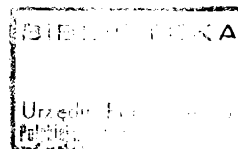


2

25 kwietnia 1931 r.
C036 5/18

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 13216.

Kl. ~~32 a 2~~

Montan- und Industrialwerke vormals Joh. Dav. Starck
(Praga, Czechosłowacja).

32a 5/18

Sposób ujednorodniania masy szklanej.

Zgłoszono 24 października 1929 r.

Udzielono 6 marca 1931 r.

Pierwszeństwo: 7 grudnia 1928 r. (Czechosłowacja).

W nowoczesnym sposobie ciągnięcia tafli szklanych ma miejsce ta niedogodność, iż szkło przed dojściem do miejsca, gdzie odbywa się właściwy proces ciągnięcia, podlega zarówno termicznym jak i chemicznym procesom, naruszającym jego jednorodność, co wpływa na jakość ciągniętej tafli.

Wynalazek niniejszy ma na celu ujednorodnianie masy szklanej przez umieszczenie w komorze, znajdującej się przed właściwą komorą ciągnięcia, przyrządu obrotowego, możliwie blisko jej dna, jednak wystającego ponad powierzchnię szkła, przyczem przez obrót tego przyrządu w kierunku odwrotnym do ruchu wskazówek zegara (fig. 1) zostaje wstrzymany

przepływ szkła dołem i szkło wypływające z kąpeli (wannы do topienia) zostaje zabrane w kierunku obrotu i przeprowadzone przez komorę chłodzącą.

Urządzenie takie umożliwia utrzymywanie masy szklanej, doprowadzanej do urządzenia ciągnącego, w wyższej temperaturze i przez to skutecznie zapobiega wywołanym częściowo przez stopniowe oziębianie termicznym procesom, naruszającym jednorodność masy.

Gorące jeszcze szkło zostaje w cienkiej warstwie szybko ochładzane, co zapobiega procesowi, naruszającemu jego jednorodność.

Szkło zabrane przez przyrząd obrotowy i wprowadzone do komory wstępnej

miesza się ze znajdującym się w niej szkłem i jest ujednoliconiane.

Dzięki szybkiemu ochładzaniu, jako też krótkiej drodze do urządzenia ciągnącego, możliwe jest doprowadzanie szkła o niższej temperaturze do urządzenia, wskutek czego osiąga się większą szybkość jego ciągnięcia.

Urządzenie według wynalazku przedstawione jest schematycznie jako przykład wykonania na rysunku, przyczem na fig. 1 w przekroju podłużnym, a na fig. 2 w przekroju wzdłuż linii A—B na fig. 1.

Masa szklana dopływa pomostem 2 z pieca do topienia 1 do specjalnej komory wstępnej 3, w której umieszczony jest przyrząd obrotowy 4 w kształcie walca o takim przekroju, że sięga prawie do dna komory, wystając jednak znacznie ponad powierzchnię masy szklanej. Dzięki temu zatrzymany jest przepływ szkła między przyrządem obrotowym i dnem komory, szkło zabierane jest przez przyrząd w kierunku jego obrotu i przeprowadzane pod rurą ochładzającą 5, zawieszoną ponad przyrządem obrotowym.

Przez wydrążony wał przyrządu 4, jako też przez rurę 5 może być przeprowadzany środek ochładzający. W ten sposób szybko ochłodzona, zmieszana i wskutek tego całkowicie jednorodna masa szklana zostaje bezpośrednio wprowadzana do komory ciągnięcia 6. W przedstawionym przykładzie tafla szklana jest ciągnięta w piecu chłodzącym 8 pionowo w górę zapomocą pierścienia wyciągowego 7.

Urządzenie to może być również zasto-

sowane do ciągnięcia masy szklanej w kierunku poziomym.

Przyrząd obrotowy według wynalazku może być wykonany z szamoty lub innego materiału ogniotrwałego.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób ujednoliconiania masy szklanej, znamienny tem, że we wstępnej komorze (3), znajdującej się przed właściwą komorą ciągnięcia, umieszcza się przyrząd obrotowy (4) możliwie blisko jej dna, jednak wystający ponad powierzchnię szkła roztopionego, przyczem przez obrót tego przyrządu w kierunku odwrotnym do przepływu szkła przepływ takowego zostaje powstrzymany, a szkło zabierane zostaje przez przyrząd obrotowy i doprowadzane do właściwej komory ciągnięcia poprzez komorę chłodniczą (5), znajdującą się powyżej przyrządu obrotowego.

2. Urządzenie do przeprowadzenia sposobu według zastrz. 1, znamiennie tem, że komora wstępna (3) zaopatrzona jest w chłodzony walec obrotowy (4), wykonany z szamoty lub innego ogniotrwałego materiału, przyczem walec ten na swej górnej powierzchni wykonany jest gładko lub w ten sposób, iż szkło płynące do komory ciągnięcia prowadzone jest ponad tym wałem obrotowym (4), względnie przez niego zostaje zabrane.

Montan- und Industrialwerke
vormals Joh. Dav. Starck.

Zastępca: Inż. A. Wolfowicz,
rzecznik patentowy.

FIG. 1.

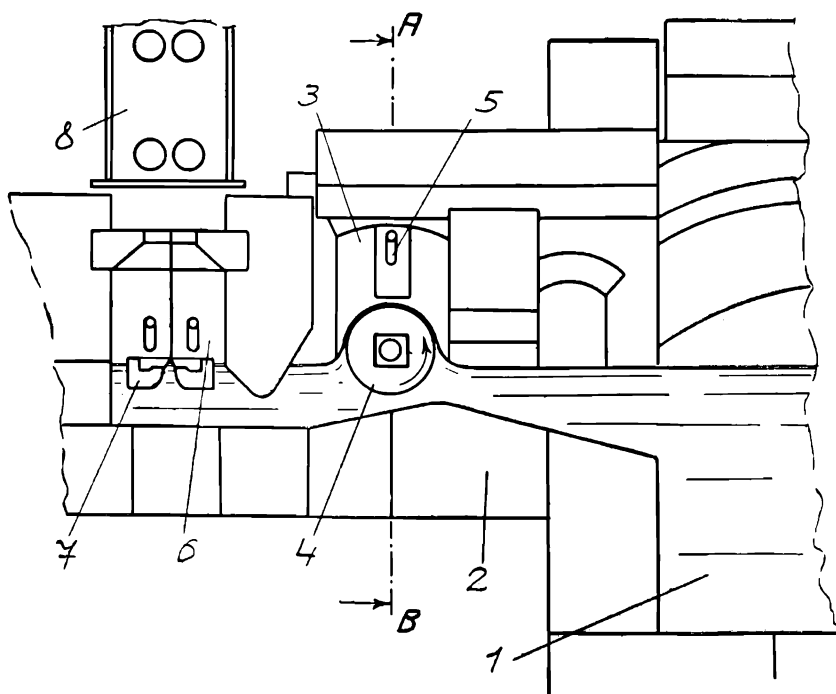


FIG. 2.

