



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101994900370992
Data Deposito	01/06/1994
Data Pubblicazione	01/12/1995

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	D		

Titolo

PROCEDIMENTO PER PRODURRE COPERCHI IMPILABILI E COPERCHIO IMPILABILE COSI' OTTENUTO.
--

RM94 A 0003 42

SIB 90440

DESCRIZIONE dell'invenzione industriale dal
titolo:

"PROCEDIMENTO PER PRODURRE COPERCHI IMPILABILI E
COPERCHIO IMPILABILE COSI' OTTENUTO"

della ditta italiana SEDA S.p.A.

con sede in ARZANO, NAPOLI (ITALIA)

- - - - -

DESCRIZIONE

La presente invenzione si riferisce ad un
procedimento per produrre coperchi impilabili ed
ad un coperchio impilabile così ottenuto.

I convenzionali coperchi sono costituiti
generalmente da un mantello anulare perimetrale
chiuso superiormente da una parete sommitale.

Con riguardo ad una particolare struttura di
coperchio, generalmente di forma circolare, del
tipo, per esempio, adottato nei contenitori di
prodotti di gelateria e simili, questo è
costituito da un elemento anulare sulla sommità
del quale viene inserito un disco di chiusura
dell'apertura superiore avente il bordo
circonferenziale ripiegato verso l'alto sul quale
bordo viene a sua volta ripiegato e fissato il
bordo superiore di detto elemento anulare in

000000
000000

maniera tale da formare un complesso stabile.

Inoltre, in detto tipo di coperchio, viene realizzata una scanalatura anulare disposta circonferenzialmente sulla superficie di detto elemento anulare la quale ha la funzione di realizzare un impegno di tipo a scatto con il bordo sporgente verso l'esterno presente sulla sommità del contenitore associato.

Tali coperchi noti, però, presentano l'inconveniente di non essere impilabili l'uno sull'altro poichè, per la loro conformazione, i diametri dei bordi superiore ed inferiore dei coperchi sono identici.

Ciò comporta non pochi disagi durante lo stoccaggio e il trasporto poichè detti coperchi devono essere raccolti in grossi contenitori, generalmente in sacchi di plastica, e posti nel loro interno alla rinfusa con conseguente notevole ingombro. Inoltre, così raccolti sono soggetti ad urti, piegamenti, rotture ed in generale, data la possibilità di libero movimento all'interno dell'imballaggio, a sfregamento, con il possibile deterioramento dell'aspetto superficiale.

Inoltre, tali condizioni comportano non poco disagio per l'operatore per prendere detti

coperchi dal loro imballaggio, per caricarli, a forma di pila, nella macchina operatrice per realizzare l'applicazione sui relativi contenitori, comportando con ciò una notevole perdita di tempo.

Scopo della presente invenzione è di fornire un procedimento per produrre coperchi impilabili in modo tale da eliminare i problemi sopra descritti rendendo con ciò l'operazione di stoccaggio e trasporto di detti coperchi, nonché il loro caricamento della macchina operatrice da parte dell'operatore, sorprendentemente più agevoli con notevole riduzione di ingombro, tempo e quindi migliorando la produttività.

Altro scopo della presente invenzione è di fornire un coperchio impilabile prodotto mediante il procedimento di cui sopra.

Secondo la presente invenzione, il procedimento per produrre coperchi impilabili comprende l'operazione di fornire un elemento anulare munito di una parete sommitale di chiusura dell'apertura superiore, detto elemento anulare presentante il bordo superiore perimetrale sporgente al di sopra di detta parete sommitale e ripiegato su se stesso verso l'interno; detto

procedimento essendo caratterizzato dall'operazione di effettuare sulle facce interna ed esterna di detto bordo superiore rispettive zigrinature in maniera tale da ridurre il diametro di quest'ultimo rispetto a quello di detto elemento anulare.

La presente invenzione verrà meglio illustrata in appresso dalla descrizione di una sua realizzazione preferita, data a titolo esemplificativo e non limitativo, con riferimento ai disegni annessi, in cui:

la figura 1 è una vista schematica con parti asportate del dispositivo per realizzare il procedimento della presente invenzione; e

la figura 2 è una vista di dettaglio del particolare D di figura 1.

Va qui premesso che a titolo esemplificativo, l'applicazione del procedimento della presente invenzione verrà riferita ad un coperchio del tipo menzionato in precedenza in particolare per prodotti di gelateria e simili, comprendente, come meglio mostrato parzialmente in figura 2, un elemento anulare circolare 1, un disco piano 2, formante la parte di chiusura sommitale, avente il bordo circonferenziale 3 ripiegato verso l'alto,

sul quale viene a sua volta ripiegato e fissato il bordo superiore 4 dell'elemento anulare 1, per esempio mediante incollaggio.

Facendo riferimento alla figura 1, viene in essa mostrato il dispositivo per realizzare il procedimento dell'invenzione comprendente un primo organo per effettuare una zigrinatura sulla faccia interna del bordo 4 dell'elemento anulare 1, comprendente un corpo cilindrico girevole 5 di supporto del coperchio in questione, solidale con un albero 6 di rotazione; un primo godrone 7 girevole in maniera folle solidale con un albero 8 ed atto a venire mosso verticalmente lungo il suo asse X, come indicato dalla freccia A. Detto godrone 7 ha un diametro leggermente inferiore al diametro interno iniziale di detto bordo superiore ripiegato 4 dell'elemento anulare 1; ed un secondo organo per effettuare la zigrinatura sulla faccia esterna del bordo 4 dell'elemento anulare 1, comprendente un corpo a forcella 9 solidale con un albero 10 per un suo movimento orizzontale, come indicato dalla freccia B, e il quale all'interno della parte a forcella supporta girevolmente in maniera folle un secondo godrone 11 in un sol pezzo con un corpo cilindrico 12 sottostante.

Detto secondo godrone 11 è disposto e conformato in modo da impegnarsi con la faccia esterna di detto bordo superiore ripiegato dell'elemento anulare 1, quando in posizione operativa.

Il corpo cilindrico 5 di detto primo organo ed il corpo cilindrico 12 sottostante al godrone 11 del secondo organo presentano rispettivamente circonferenzialmente una scanalatura 13 ed un rilievo 14 corrispondente, atti a creare nell'elemento anulare 1 del coperchio in oggetto una scanalatura circonferenziale 15 destinata ad impegnarsi a scatto con il bordo presente sulla sommità del contenitore associato, assicurando così che detto coperchio non si sfilì dal contenitore. Detto corpo 5 presenta inoltre una smussatura superiore circonferenziale 16, e detto corpo 12 presenta una corrispondente svasatura circonferenziale 17.

Nel funzionamento, come meglio mostrato in figura 2 si dispone il coperchio in oggetto formato come precedentemente descritto sul corpo cilindrico 5 di detto primo organo; si inserisce il primo godrone 7 all'interno del bordo superiore 4 ripiegato dell'elemento anulare 1, a contatto

con la faccia superiore di detto disco 2; il secondo godrone 11 viene quindi spinto contro la faccia esterna del bordo 4, creando nel coperchio un gradino 18 in corrispondenza del contatto tra detta smussatura 16 e detta svasatura 17, portando la faccia interna del bordo ripiegato 4 a contatto con detto primo godrone 7; si fa quindi ruotare attorno al suo asse l'albero 6, il quale trascina in rotazione, attraverso detto coperchio, il godrone 7, interno al bordo superiore del coperchio, ed il godrone 11 per rotolamento, effettuando così la zigrinatura delle superfici interna ed esterna del bordo superiore 4 di detto coperchio lungo tutto il suo perimetro, mentre viene via via creato l'intero gradino circonferenziale 18; al termine della zigrinatura si allontanano i godroni, sia quello esterno che quello interno; ed infine, si estrae dal corpo cilindrico 5 il coperchio con il bordo superiore 4 zigrinato, in maniera tale da ottenere detto bordo ripiegato 4 avente un diametro ridotto rispetto a quello originale e rispetto a quello dell'elemento anulare 1, così da consentire l'impilamento di coperchi siffatti.

La presente invenzione non è limitata

11
12
13
14
15
16
17
18

all'esempio di realizzazione descritto ma ne
comprende qualsiasi variante di esecuzione.

Gilberto Tonon
(scr. Albo n. 83)



RIVENDICAZIONI

1. Procedimento per produrre coperchi impilabili, ciascuno dei quali è costituito da un elemento anulare munito di una parete sommitale di chiusura dell'apertura superiore, detto elemento anulare presentando il bordo superiore perimetrale sporgente al di sopra di detta parete sommitale; il quale procedimento è caratterizzato dall'operazione di effettuare sulle facce interna ed esterna di detto bordo superiore perimetrale rispettive zigrinature in maniera tale da ridurre il diametro di quest'ultimo rispetto a quello di detto elemento anulare e tale da impedire che il detto bordo superiore riprenda la sua forma originaria.

2. Coperchio ottenuto secondo il procedimento della rivendicazione 1, costituito da un elemento anulare munito di una parete sommitale di chiusura dell'apertura superiore, detto elemento anulare presentando il bordo superiore perimetrale sporgente al di sopra di detta parete sommitale, caratterizzato dal fatto di presentare rispettive zigrinature sulle facce interna ed esterna di detto bordo superiore, tali da ridurre il diametro originario di quest'ultimo permettendo così

l'impilamento su altri coperchi similari.

3. Procedimento per produrre coperchi impilabili sostanzialmente come descritto in precedenza con riferimento ai disegni annessi.

4. Coperchio impilabile prodotto secondo il procedimento della rivendicazione 1, sostanzialmente come descritto in precedenza con riferimento ai disegni annessi.

p.p. SEDA S.p.A.

Gilberto Tonon
(iscr. Albo n. 83)



RM94 A 0003 42

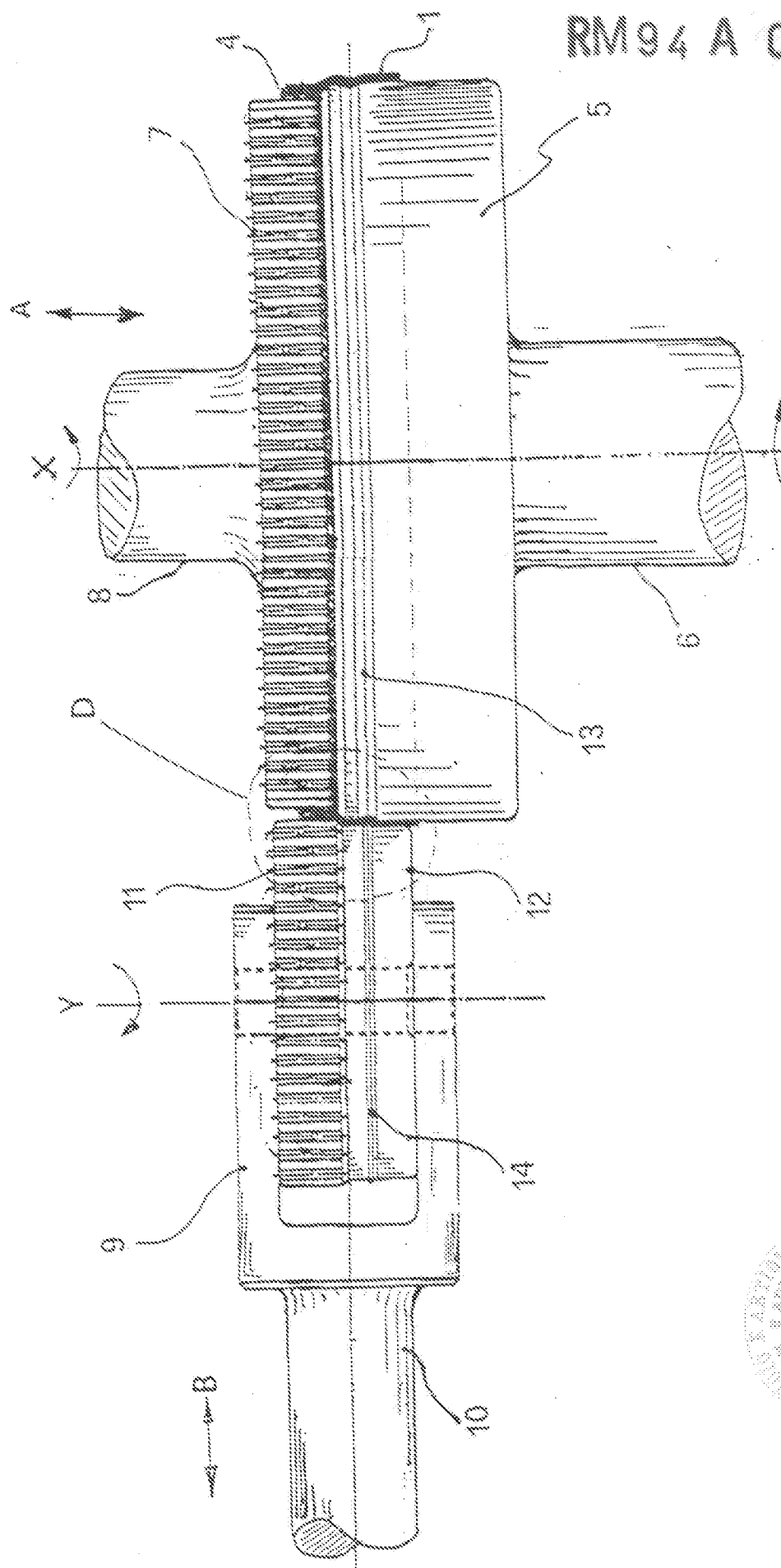
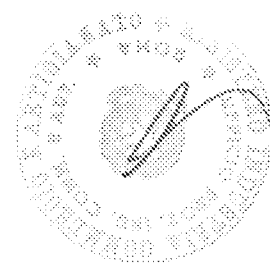
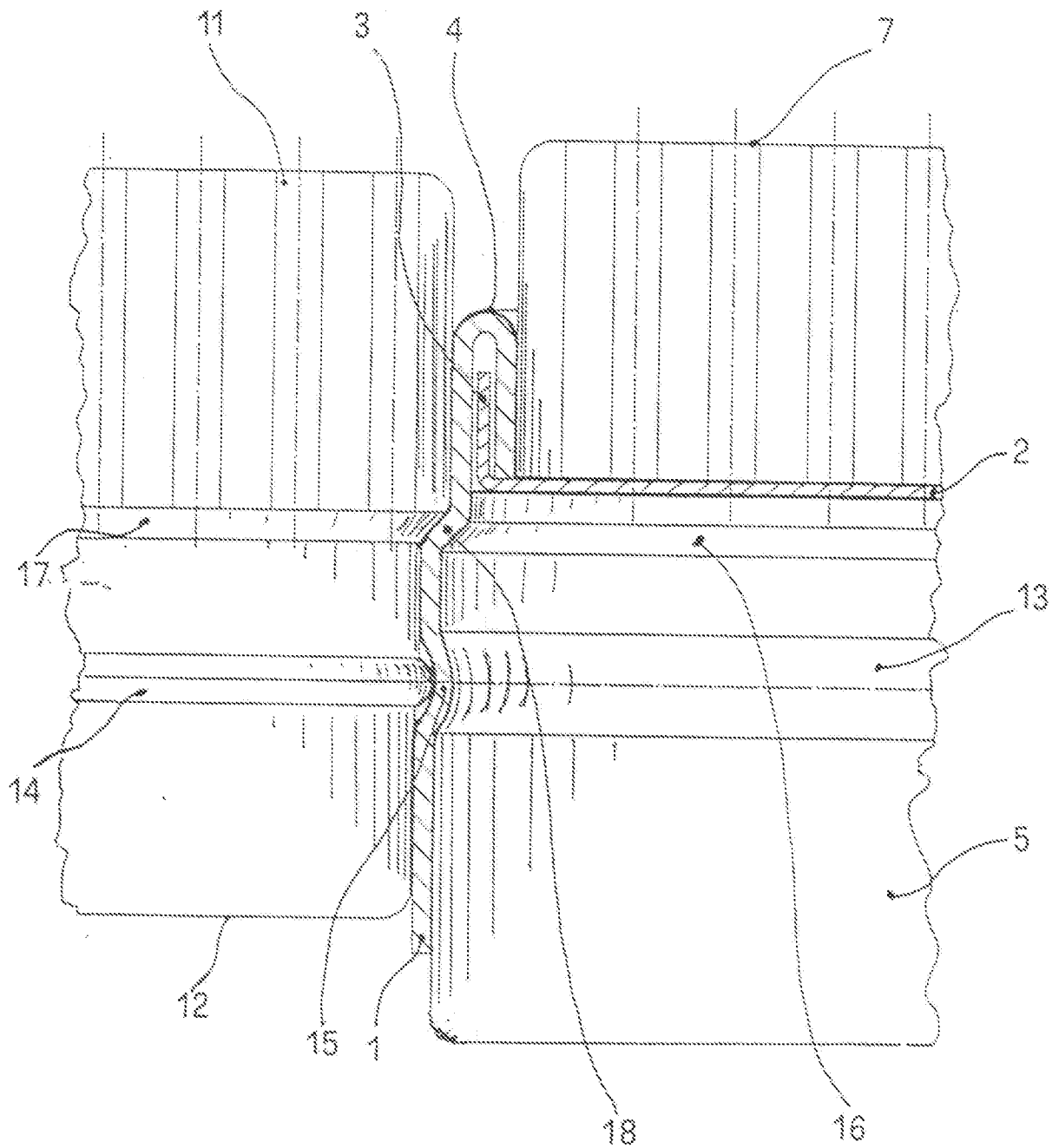


Fig.1



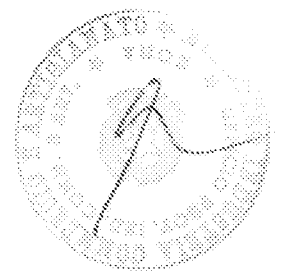
p.p. SEDA S.p.A.

Gilberto Tosi
(ser. Albo n. 83)



DETTAGLIO D

Fig. 2



P.P. SEDA S.p.A.

Gilberto Tanna
(car. Albo n. 831)