



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208087845 U

(45)授权公告日 2018.11.13

(21)申请号 201820170016.0

(22)申请日 2018.02.01

(73)专利权人 桐乡市凤凰纺织有限公司

地址 314000 浙江省嘉兴市洲泉镇晚村大  
桥南

(72)发明人 郁子良 郁天洋

(74)专利代理机构 嘉兴启帆专利代理事务所  
(普通合伙) 33253

代理人 李伊飏

(51) Int. Cl.

D03D 21/00(2006.01)

D03J 1/02(2006.01)

D03C 5/00(2006.01)

D03J 1/06(2006.01)

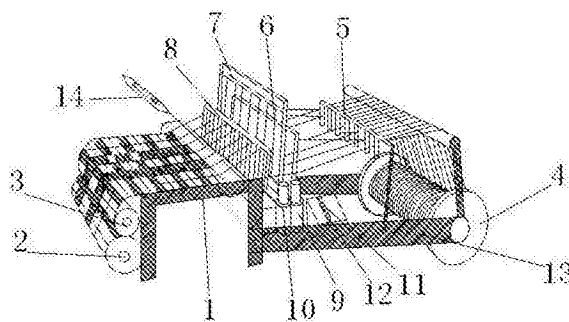
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种新型格子面料织造装置

### (57)摘要

本实用新型公开了一种新型格子面料织造装置,包括机体、卷布辊、压辊织轴,所述卷布辊活动设置在机体一端,所述压辊活动设置在卷布辊顶部,所述织轴活动设置在机体另一端,所述织轴表面活动设置有经纱卷,所述织轴一侧固定设置有经停片,所述经停片一侧活动设置有一号综框。本实用新型通过将两种不同颜色的经纱卷穿插固定在织轴上,通过对纬线进行更换,并于经线相结合,从而完成对格子面料的织造,制造完成后通过卷布辊对织布进行打卷。通过水泵抽取水箱内的水,并将水喷向经线,通过对经线进行加湿,可有效提高经线的张力,通过电动伸缩杆带动综框上下运动,可有效降低操作者的劳动强度,有助于提高织造的生产效率,适合被广泛推广和使用。



1. 一种新型格子面料织造装置,包括机体(1)、卷布辊(2)、压辊(3)织轴(4),所述卷布辊(2)活动设置在机体(1)一端,所述压辊(3)活动设置在卷布辊(2)顶部,所述织轴(4)活动设置在机体(1)另一端,其特征在于:所述织轴(4)表面活动设置有经纱卷(15),所述织轴(4)一侧固定设置有经停片(5),所述经停片(5)一侧活动设置有一号综框(6),所述一号综框(6)一侧活动设置有二号综框(7),所述二号综框(7)一侧固定设置有钢箍(8),所述一号综框(6)一端底部固定设置有一号电动伸缩杆(9),所述二号综框(7)一端底部固定设置有二号电动伸缩杆(10),所述一号综框(6)一侧固定设置有水箱(11),所述水箱(11)顶部固定设置有水泵(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型格子面料织造装置,其特征在于:所述织轴(4)通过支架(13)与机体(1)相连。

3. 根据权利要求1所述的一种新型格子面料织造装置,其特征在于:所述机体(1)上表面活动设置有飞梭(14)。

4. 根据权利要求1所述的一种新型格子面料织造装置,其特征在于:所述织轴(4)表面活动设置有经纱卷(15)。

## 一种新型格子面料织造装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种织造装置,特别涉及一种新型格子面料织造装置。

### 背景技术

[0002] 织布机,又叫纺机、织机、棉纺机等,早期的织布机都是依靠人力带动的织布机。无梭织布机技术自19世纪起就着手研究,自50年代起逐步推向国际市场。自20世纪70年代以来,许多新型的无梭织机陆续投入市场。无梭织机对改进织物和提高织机的效率取得了显著成效,在世界各国被广泛采用,并加快了织造设备改造的进程,许多发达国家无梭织机的占有率已达80%左右,出现了以无梭织机更新替代有梭织机的大趋势。

[0003] 日常使用过程中,因无法对经纱卷的颜色和种类经线灵活搭配,从而导致备织出的面料,颜色和花纹都比较的单一,且劳动量大,纱线断头率高,从而影响生产效率。为此,我们提出一种新型格子面料织造装置。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的主要目的在于提供一种新型格子面料织造装置,通过将两种不同颜色的经纱卷穿插固定在织轴上,通过对纬线进行更换,并于经线相结合,从而完成对格子面料的织造,制造完成后通过卷布辊对织布进行打卷。通过水泵抽取水箱内的水,并将水喷向经线,通过对经线进行加湿,可有效提高经线的张力,通过电动伸缩杆带动综框上下运动,可有效降低操作者的劳动强度,有助于提高织造的生产效率,适合被广泛推广和使用,可以有效解决背景技术中的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0006] 一种新型格子面料织造装置,包括机体、卷布辊、压辊织轴,所述卷布辊活动设置在机体一端,所述压辊活动设置在卷布辊顶部,所述织轴活动设置在机体另一端,所述织轴表面活动设置有经纱卷,所述织轴一侧固定设置有经停片,所述经停片一侧活动设置有一号综框,所述一号综框一侧活动设置有二号综框,所述二号综框一侧固定设置有钢箍,所述一号综框一端底部固定设置有一号电动伸缩杆,所述二号综框一端底部固定设置有二号电动伸缩杆,所述一号综框一侧固定设置有水箱,所述水箱顶部固定设置有水泵。

[0007] 进一步地,所述织轴通过支架与机体相连。

[0008] 进一步地,所述机体上表面活动设置有飞梭。

[0009] 进一步地,所述织轴表面活动设置有经纱卷。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0011] 1.将两种不同颜色的经纱卷按照:的比例穿插固定在织轴上,将经线一端穿过经停片,在继续穿过一号综框和二号综框,并最终从钢箍内穿过,通过经停片对经线上的线头和毛絮进行清理,可有效避免经线上的杂质被织进格子面料中,通过水泵抽取水箱内的水,并将水喷向经线,通过对经线进行加湿,可有效提高经线的张力,有助于提高织造的生产效率。

[0012] 2.经纱卷中奇数经纱从一号综框中穿过,偶数经纱从二号综框中穿过,通过SC50-25-S型一号电动伸缩杆和二号电动伸缩杆分别带动一号综框和二号综框上下运动,当一号综框上升时,二号综框下降,通过电动伸缩杆带动综框上下运动,可有效降低操作者的劳动强度。

[0013] 3.通过钢箍使经纱形成固定的交叉角度,通过飞梭带动纬线从经纱形成的交叉角度中飞过,从而使纬线与经线进行交叉编织,通过对纬线进行更换,并于经线相结合,从而完成对格子面料的织造,制造完成后通过卷布辊对织布进行打卷,并通过压辊对格子面料进行碾压,使面料表面更加的平整。

### 附图说明

[0014] 图1为本实用新型一种新型格子面料织造装置的整体结构示意图。

[0015] 图2为本实用新型一种新型格子面料织造装置的织轴结构示意图。

[0016] 图中:1、机体;2、卷布辊;3、压辊;4、织轴;5、经停片;6、一号综框;7、二号综框;8、钢箍;9、一号电动伸缩杆;10、二号电动伸缩杆;11、水箱;12、水泵;13、支架;14飞梭;15、经纱卷。

### 具体实施方式

[0017] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0018] 如图1-2所示,一种新型格子面料织造装置,包括机体1、卷布辊2、压辊3织轴4,所述卷布辊2活动设置在机体1一端,所述压辊3活动设置在卷布辊2顶部,所述织轴4活动设置在机体1另一端,所述织轴4表面活动设置有经纱卷15,所述织轴4一侧固定设置有经停片5,所述经停片5一侧活动设置有一号综框6,所述一号综框6一侧活动设置有二号综框7,所述二号综框7一侧固定设置有钢箍8,所述一号综框6一端底部固定设置有一号电动伸缩杆9,所述二号综框7一端底部固定设置有二号电动伸缩杆10,所述一号综框6一侧固定设置有水箱11,所述水箱11顶部固定设置有水泵12。

[0019] 其中,所述织轴4通过支架13与机体1相连。

[0020] 其中,所述机体1上表面活动设置有飞梭14。

[0021] 其中,所述织轴4表面活动设置有经纱卷15。

[0022] 需要说明的是,本实用新型为一种新型格子面料织造装置,工作时,将两种不同颜色的经纱卷15按照2:1的比例穿插固定在织轴4上,将经线一端穿过经停片5,在继续穿过一号综框6和二号综框7,并最终从钢箍8内穿过,通过经停片5对经线上的线头和毛絮进行清理,可有效避免经线上的杂质被织进格子面料中,通过水泵12抽取水箱11内的水,并将水喷向经线,通过对经线进行加湿,可有效提高经线的张力,有助于提高织造的生产效率,其中经纱卷15中奇数经纱从一号综框6中穿过,偶数经纱从二号综框7中穿过,通过SC50-25-S型一号电动伸缩杆9和二号电动伸缩杆10分别带动一号综框6和二号综框7上下运动,当一号综框6上升时,二号综框7下降,通过电动伸缩杆带动综框上下运动,可有效降低操作者的劳动强度,并通过钢箍8使经纱形成固定的交叉角度,通过飞梭14带动纬线从经纱形成的交叉角度中飞过,从而使纬线与经线进行交叉编织,通过对纬线进行更换,并于经线相结合,从

而完成对格子面料的织造,制造完成后通过卷布辊2对织布进行打卷,并通过压辊3对格子面料进行碾压,使面料表面更加的平整。

[0023] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

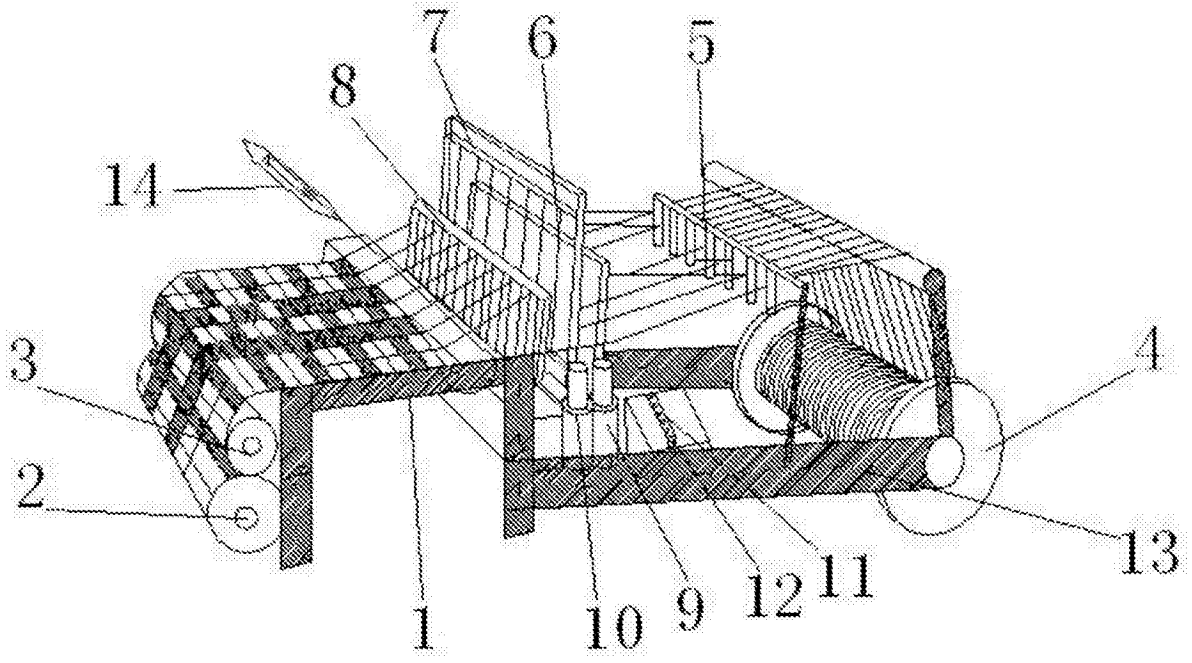


图1

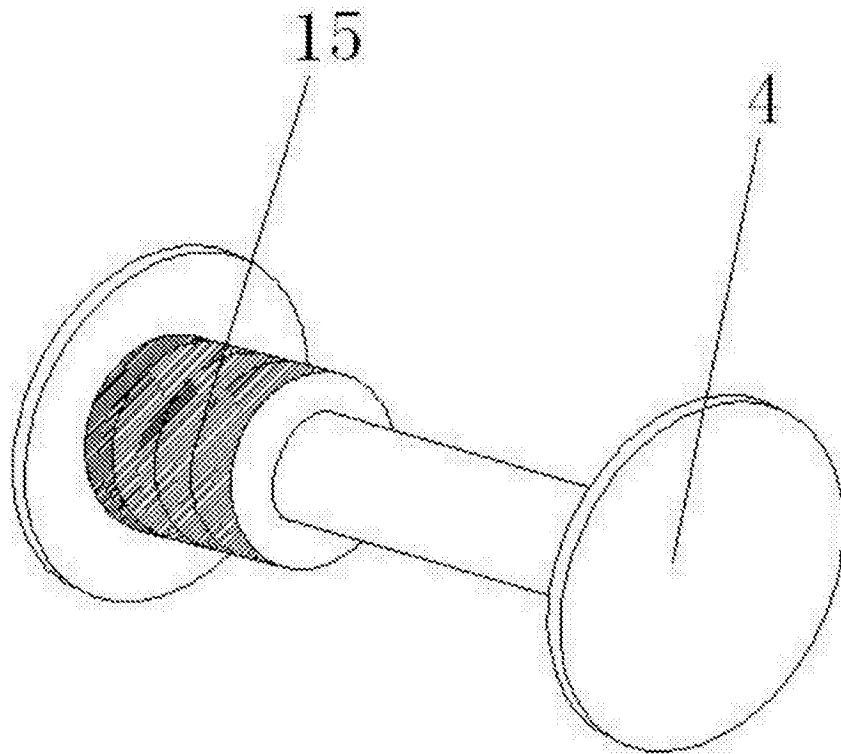


图2