



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204333525 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 13

(21) 申请号 201420768678. X

(22) 申请日 2014. 12. 09

(73) 专利权人 重庆汉华汽车零部件制造有限公
司

地址 408300 重庆市垫江县工业园区东方大
道

(72) 发明人 刘伟

(51) Int. Cl.

H01R 31/06(2006. 01)

H01R 13/52(2006. 01)

H01R 4/02(2006. 01)

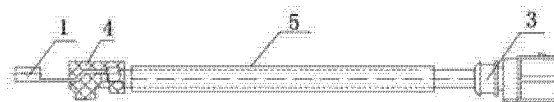
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

汽车线束结构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种汽车线束结构,包括端子、多根导线以及接插件,所述端子接线端与多根导线一端固定连接,所述多根导线另一端与接插件连接,且所述端子接线端与多根导线连接处均包覆有注塑件。本实用新型将端子接线端与多根导线通过超声波焊接固定,这样端子接线端与多根导线接触可靠且接触电阻较小,在端子接线端与多根导线连接处均包覆有注塑件,这样就可以很好的保护那个连接点,使得整个汽车线束的防水性能较好。



1. 一种汽车线束结构,包括端子(1)、多根导线(2)以及接插件(3),其特征在于:所述端子(1)接线端与多根导线(2)一端固定连接,所述多根导线(2)另一端与接插件(3)连接,且所述端子(1)接线端与多根导线(2)连接处均包覆有注塑件(4)。

2. 根据权利要求1所述的汽车线束结构,其特征在于:所述多根导线(2)外还套设有一个耐高温的隔热保温层(5)。

3. 根据权利要求2所述的汽车线束结构,其特征在于:所述隔热保温层(5)由聚氨酯保温材料制成。

4. 根据权利要求1所述的汽车线束结构,其特征在于:所述注塑件(4)可以为一体成型的注塑件(4),且所述注塑件(4)包覆所有端子(1)接线端与多根导线(2)的连接处。

汽车线束结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种线束,具体涉及一种汽车线束结构。

背景技术

[0002] 现在汽车线束一般都是采用端子接线端与导线压接,然后再将导线安装到汽车专用的接插件上,这样因为导线与端子接线端压接后的电阻较大,所以在电流的用电设备上使用时,会造成连接点电压降较大,连接点发热,轻者使用电设备工作不正常,重者会造成自燃等严重后果,并且因为端子接线端与导线连接点并没有很好的保护,所以防水性能较差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种端子接线端与导线接触可靠、接触电阻较小且防水性能较好的汽车线束。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的:一种汽车线束结构,包括端子、多根导线以及接插件,所述端子接线端与多根导线一端固定连接,所述多根导线另一端与接插件连接,且所述端子接线端与多根导线连接处均包覆有注塑件。

[0005] 进一步的,所述多根导线外还套设有一个耐高温的隔热保温层。

[0006] 进一步的,所述隔热保温层由聚氨酯保温材料制成。

[0007] 进一步的,所述注塑件可以为一体成型的注塑件,且所述注塑件包覆所有端子接线端与多根导线的连接处。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的优点在于:将端子接线端与多根导线通过超声波焊接固定,这样端子接线端与多根导线接触可靠且接触电阻较小,在端子接线端与多根导线连接处均包覆有注塑件,这样就可以很好的保护那个连接点,使得整个汽车线束的防水性能较好。

附图说明

[0009] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实

施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 实施例：参见图 1、图 2，一种汽车线束结构，包括端子 1、多根导线 2 以及接插件 3，所述端子 1 接线端与多根导线 2 一端固定连接，所述多根导线 2 另一端与接插件 3 连接，且所述端子 1 接线端与多根导线 2 连接处均包覆有注塑件 4。

[0014] 所述多根导线 2 外还套设有一个耐高温的隔热保温层 5。

[0015] 所述隔热保温层 5 由聚氨酯保温材料制成。

[0016] 所述注塑件 4 可以为一体成型的注塑件 4，且所述注塑件 4 包覆所有端子(1)接线端与多根导线 2 的连接处。

[0017] 将端子 1 接线端与多根导线 2 通过超声波焊接固定，这样端子 1 接线端与多根导线 2 接触可靠且接触电阻较小，在端子 1 接线端与多根导线 2 线连接处均包覆有注塑件 4，这样就可以很好的保护那个连接点，使得整个汽车线束的防水性能较好。

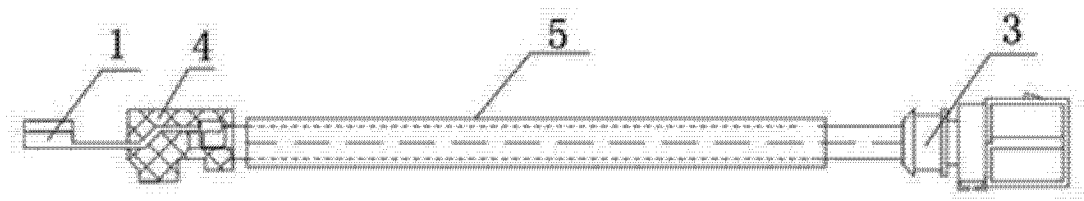


图 1

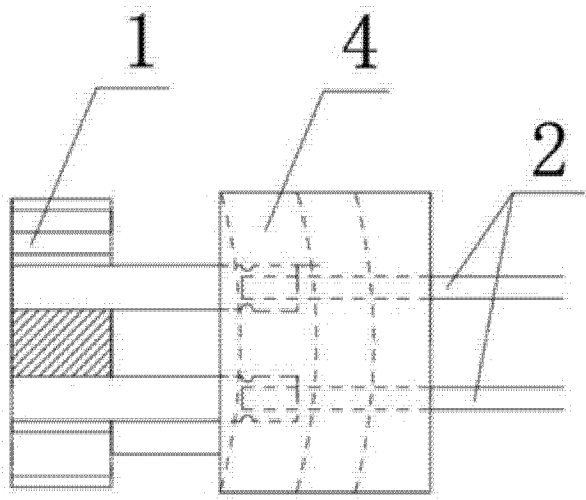


图 2