

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **9849**

(21) Numer zgłoszenia: **8500**

(22) Data zgłoszenia: **12.09.2005**

(51) Klasyfikacja:
08-09

(54)

Uchwyt rynnowy

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.06.2006 WUP 06/2006

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
PLASTMO POLSKA Sp. z o.o., Janki, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
**Socharski Wojciech, Raszyn, (PL);
Szcześniak Monika, Warszawa, (PL);
Mirecki Stanisław, Warszawa, (PL)**

PL 9849

Nr Rp. 9849

Klasa 08-09

Uchwyt rynnowy

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest uchwyt rynnowy, przeznaczony do mocowania rynien odprowadzających wodę z dachu budynku.

Znany jest, z polskiego wzoru przemysłowego, nr Rp-5401, uchwyt rynnowy, zawierający krzywoliniową powierzchnię podparcia rynny, z dwoma zagięciami na końcach oraz część mocującą uchwyt do budynku. Powierzchnia podparcia ustalona jest w prostokątnej podstawie, w której poziome ramie dodatkowo jest połączone z powierzchnią podparcia skośnymi żebrami, a pionowe ramie stanowi ramie mocujące.

Na końcach powierzchni podparcia usytuowane są zagięcia mocujące rynnę do uchwytu.

Przedmiot wzoru przemysłowego został pokazany na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok ukośny uchwytu, zaś fig.2 – widok uchwytu z tyłu.

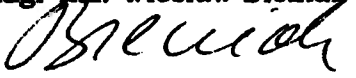
Uchwyt rynnowy wykonany jest z cienkiej blachy i składa się z części podpierającej 1, zakończonej częścią mocującą 2. W części mocującej wykonane są zagięte krawędzie 3 oraz otwory mocujące 4. W części mocującej wykonany jest odginany zaczep 5. W części podpierającej 1, zawierającej krzywoliniową powierzchnię podparcia, wykonane jest głębokie przetłoczenie 7, skierowane na zewnątrz krzywoliniowej części podpierającej. Na końcu części podpierającej wykonany jest wygięty na zewnątrz, przetłoczony nosek 8.

Po zamocowaniu uchwytów rynnowych do budynku za pomocą otworów 4, umieszcza się rynnę w uchwytach, wprowadzając nosek 8 uchwytu w zagięcie rynny, po czym zagina się do wewnątrz rynny zaczep 5.

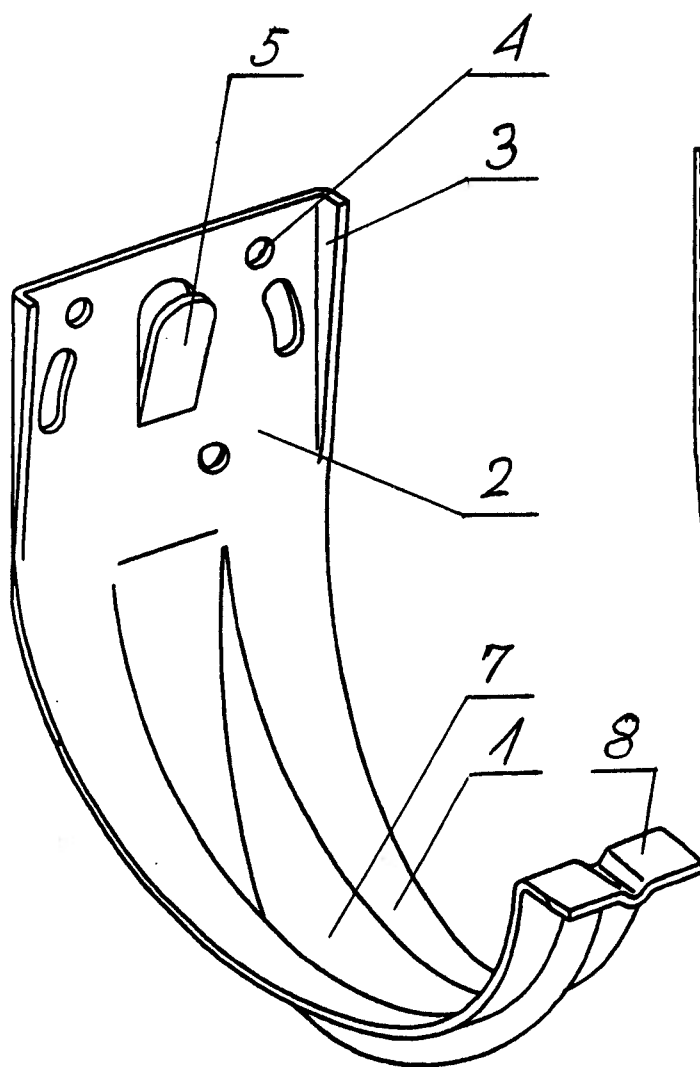
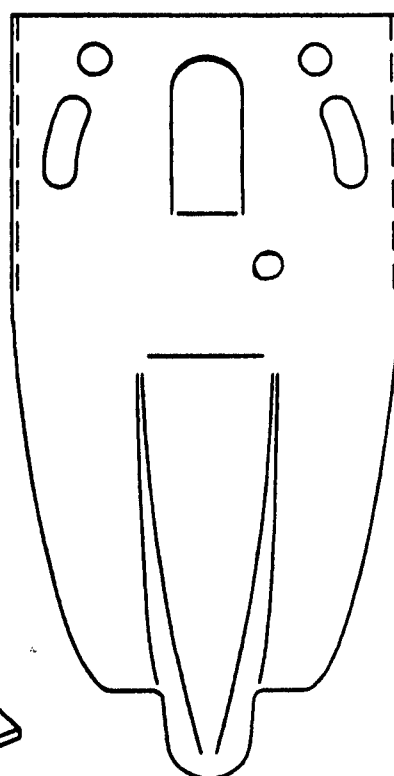
Istotną cechą uchwytu rynnowego, według wzoru przemysłowego, zawierającego krzywoliniową powierzchnię podparcia rynny, zakończoną częścią mocującą uchwyt oraz elementy mocujące rynnę, usytuowane na obu końcach powierzchni podparcia, jest to, że część mocująca rynnę ma zagięte krawędzie 3, a w krzywoliniowej powierzchni podparcia rynny wykonane jest środkowe przetłoczenie 7, skierowane na zewnątrz krzywoliniowej powierzchni, zaś element mocujący rynnę, usytuowany w części mocującej uchwyt, ma postać zaczepu 5, zaginanego do wnętrza mocowanej rynny, natomiast drugi element mocujący rynnę, ma postać wygiętego na zewnątrz noska 8, ze środkowym przetłoczeniem, wsuwany w zagiętą krawędź rynny.

Dzięki zagiętym krawędziom 3, przetłoczeniu 7 i wygiętemu, przetłoczonemu noskowi 8, uchwyt uzyskuje znaczną sztywność i wytrzymałość mechaniczną, umożliwiając jego wykonanie z cienkiej tłoczonej blachy, nawet o grubości zaledwie 1 mm. Powoduje to duże oszczędności materiału, zmniejszenie kosztów uchwytu i ciężaru konstrukcji nośnej rynien.

mgr inż. Wiesław Bieniał


RZECZNIK PATENTOWY

KANCELARIA PATENTOWA
BIPAT
BIENIAK & PARTNERS
00-866 Warszawa, ul. Żelazna 6B
REGON 006723521

Fig. 1Fig. 2

mgr inż. Wiesław Bieniak

Bieniak

RZECZNIK PATENTOWY

KANCELARIA PATENTOWA

BIPAT

BIENIAK & PARTNERS
00-866 Warszawa, ul. Żelazna 68
REGON 006723521