



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102941870 A

(43) 申请公布日 2013. 02. 27

(21) 申请号 201210513760. 3

(22) 申请日 2012. 11. 30

(71) 申请人 大连隆星新材料有限公司

地址 116000 辽宁省大连市长兴岛临港工业
区街道办事处新港村

(72) 发明人 刘新涛 姜维喜 陈剑英 卞福香
穆道旭

(74) 专利代理机构 大连东方专利代理有限责任
公司 21212

代理人 曲永祚

(51) Int. Cl.

B62B 3/04 (2006. 01)

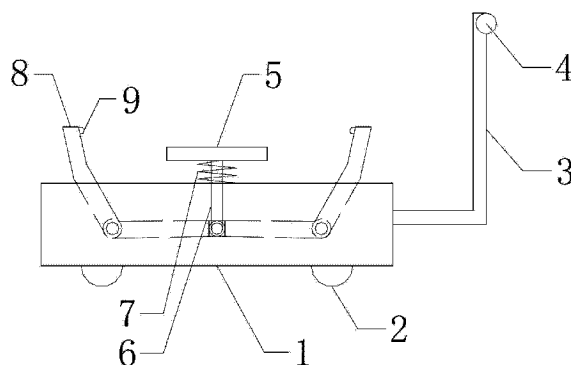
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种自锁石油桶运送车

(57) 摘要

本发明公开了一种自锁石油桶运送车,包括:行走车、下压盘和一对锁臂;行走车下端面设置有滚轮,后端固定有推杆,且推杆上端固定有把手;下压盘下端固定有下压杆,下压杆下端伸入行走车内,且下压盘下端面与行走车上端面之间设置有弹簧;弹簧套置在下压杆上;一对锁臂为夹角大于 100° 的钢板焊接而成,且在焊接处通过转轴与行走车连接固定,且锁臂一端与下压杆为活动连接;的锁臂上端钢板内侧设置有防滑橡胶凸起;采用上述技术方案的本发明当桶具放置在下压盘上通过重力下压时,下压杆下降,进而带动一对锁臂与下压杆连接端下降,一端的下降就会带动另一端由于夹角的原因向内收紧,直到两个锁臂将放置的桶具锁紧,保证了运输过程中的平稳。



1. 一种自锁石油桶运送车,其特征在于:包括行走车(1)、下压盘(5)和一对锁臂(8);所述行走车(1)下端面设置有滚轮(2),后端固定有推杆(3),且推杆(3)上端固定有把手(4);所述下压盘(5)下端固定有下压杆(6),所述下压杆(6)下端伸入行走车(1)内,且下压盘(5)下端面与行走车(1)上端面之间设置有弹簧(7);所述弹簧(7)套置在下压杆(6)上;所述一对锁臂(8)为夹角大于 100° 的钢板焊接而成,且在焊接处通过转轴与行走车(1)连接固定,且锁臂(8)一端与下压杆(6)为活动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种自锁石油桶运送车,其特征在于:所述的锁臂(8)上端钢板内侧设置有防滑橡胶凸起(9)。

一种自锁石油桶运送车

技术领域

[0001] 本发明涉及一种自锁石油桶运送车。

背景技术

[0002] 现在桶具的运输大多通过人力推车来运输,这样如果桶具内为普通液体还好,当运输高危液体时,人力推动这种桶具不稳定的推车,很容易发生危险。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是提供一种自锁石油桶运送车。

[0004] 为达到以上目的,通过以下技术方案实现的:

[0005] 一种自锁石油桶运送车,包括:行走车、下压盘和一对锁臂;所述行走车下端面设置有滚轮,后端固定有推杆,且推杆上端固定有把手;所述下压盘下端固定有下压杆,所述下压杆下端伸入行走车内,且下压盘下端面与行走车上端面之间设置有弹簧;所述弹簧套置在下压杆上;所述一对锁臂为夹角大于 100° 的钢板焊接而成,且在焊接处通过转轴与行走车连接固定,且锁臂一端与下压杆为活动连接;所述的锁臂上端钢板内侧设置有防滑橡胶凸起;

[0006] 采用了上述技术方案的本发明当桶具放置在下压盘上通过重力下压时,下压杆下降,进而带动一对锁臂与下压杆连接端下降,由于锁臂为一对锁臂为夹角小于 150° 大于 100° 的钢板焊接而成且与行走车通过转轴连接,一端的下降就会带动另一端由于夹角的原因向内收紧,直到两个锁臂将放置的桶具锁紧,保证了运输过程中的平稳。

[0007] 上述说明仅是本发明技术方案的概述,为了能够更清楚了解本发明的技术手段,而可依照说明书的内容予以实施,并且为了让本发明的上述和其他目的、特征和优点能够更明显易懂,以下特举较佳实施例,并配合附图,详细说明如下。

附图说明

[0008] 图 1 为本发明的侧视结构示意图。

具体实施方式

[0009] 如图 1 所示的一种自锁石油桶运送车,包括:行走车 1、下压盘 5 和一对锁臂 8;行走车 1 下端面设置有滚轮 2,后端固定有推杆 3,且推杆 3 上端固定有把手 4;下压盘 5 下端固定有下压杆 6,下压杆 6 下端伸入行走车 1 内,且下压盘 5 下端面与行走车 1 上端面之间设置有弹簧 7;弹簧 7 套置在下压杆 6 上;一对锁臂 8 为夹角大于 100° 的钢板焊接而成,且在焊接处通过转轴与行走车 1 连接固定,且锁臂 8 一端与下压杆 6 为活动连接;锁臂 8 上端钢板内侧设置有防滑橡胶凸起 9;

[0010] 采用了上述技术方案的本发明当桶具放置在下压盘上通过重力下压时,下压杆下降,进而带动一对锁臂与下压杆连接端下降,由于锁臂为一对锁臂为夹角小于 150° 大于

100° 的钢板焊接而成且与行走车通过转轴连接,一端的下降就会带动另一端由于夹角的原因向内收紧,直到两个锁臂将放置的桶具锁紧,保证了运输过程中的平稳。

[0011] 以上所述,仅是本发明的较佳实施例而已,并非对本发明作任何形式上的限制,虽然本发明已以较佳实施例揭露如上,然而并非用以限定本发明,任何熟悉本专业的技术人员在不脱离本发明技术方案范围内,当可利用上述揭示的技术内容做出些许更动或修饰为等同变化的等效实施例,但凡是未脱离本发明技术方案的内容,依据本发明的技术实质对以上实施例所做的任何简单修改、等同变化与修饰,均仍属于本发明技术方案的范围。

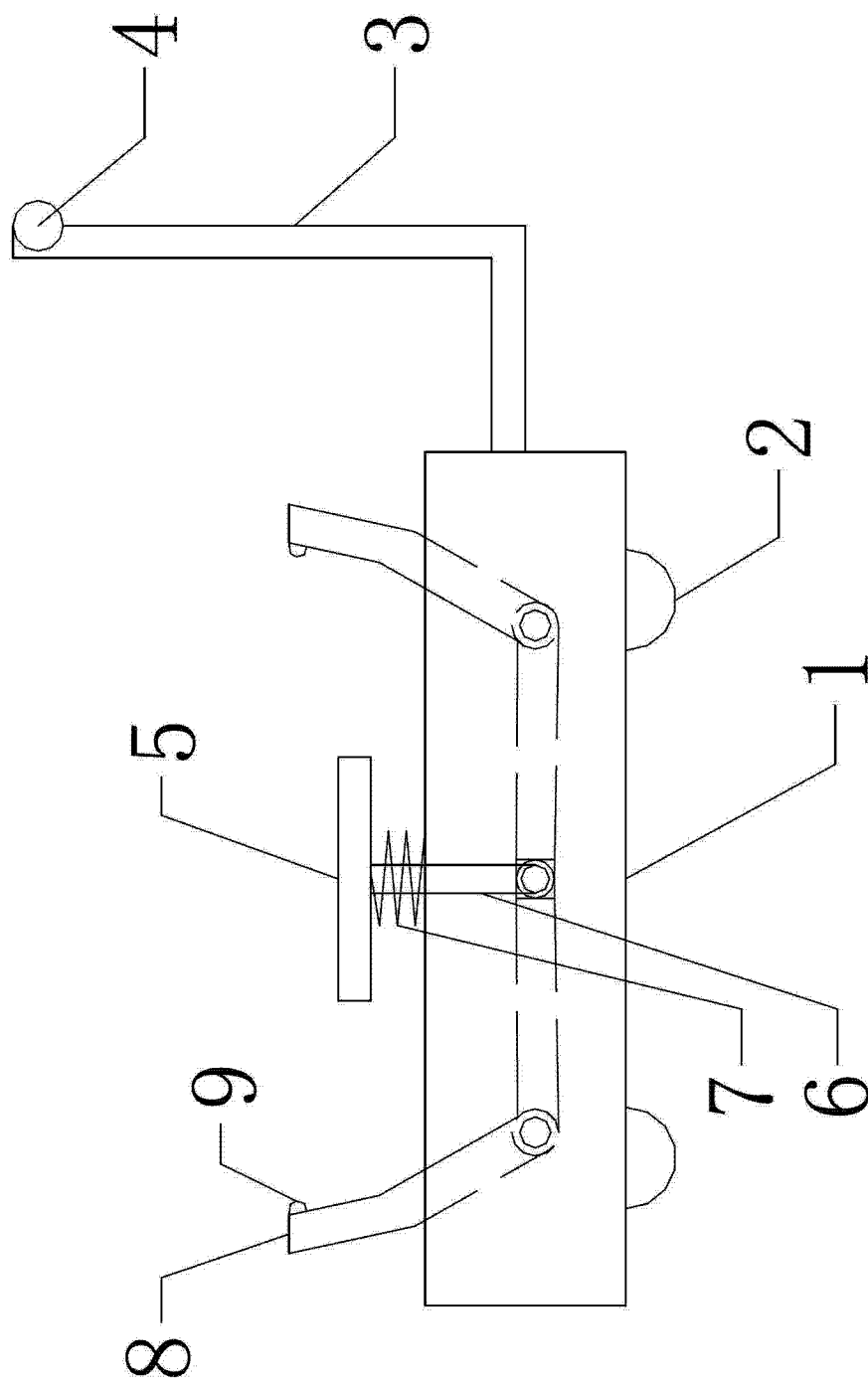


图 1