



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205076387 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 09

(21) 申请号 201520787736. 8

(22) 申请日 2015. 10. 13

(73) 专利权人 贵州开磷集团股份有限公司

地址 550002 贵州省贵阳市观山湖区金阳北路 237 号开磷城

(72) 发明人 陈天云 陈林 王洪林 田仁常
胡明义 廖小玮 汪有权 韩仁江

(74) 专利代理机构 贵阳派腾阳光知识产权代理
事务所(普通合伙) 52110

代理人 管宝伟

(51) Int. Cl.

B65G 21/10(2006. 01)

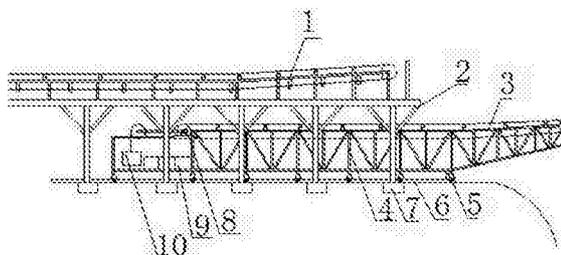
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种轨道式可移动胶带机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种轨道式可移动胶带机,包括安装在支架上的固定胶带机,固定胶带机支架下部内有移动胶带机,移动胶带机安装在带轨道轮的支架上,轨道轮安装在地面轨道上,移动胶带机最前端 10m 悬空于堆场边缘上部,所述移动胶带机尾部设置有胶带行程拉紧装置,所述移动支架尾部设置有重物,胶带机启动停止均由远程控制。胶带机可以在堆场排放矿废或其它物料时前后移动,形成堆场物料自溜,减少铲运机等大型设备,使物料运输量提高,也减少了燃油消耗;不需要人工堆料减少了安全事故和人工成本的消耗。



1. 一种轨道式可移动胶带机,包括固定胶带(1),固定胶带(1)安装在支架(2)上,支架(2)下部内有移动胶带(3),移动胶带(3)安装在带轨道轮(5)的支架(4)上,轨道轮(5)安装在地面轨道(6)上,其特征在于:所述移动胶带(3)机头距离轨道轮(5)位置有10m的悬空;所述移动胶带(3)尾部设置有胶带行程拉紧装置(10),所述移动支架(4)尾部设置有配重物(9),所述固定胶带(1)与移动胶带(3)控制采用远程。

2. 根据权利要求1所述的一种轨道式可移动胶带机,其特征在于:所述固定胶带(1)与移动胶带机(3)上下两层的结构形式。

3. 根据权利要求1所述的一种轨道式可移动胶带机,其特征在于:所述可移动胶带机(3)靠轨道轮(5)支撑在轨道(6)上前后移动。

4. 根据权利要求1所述的一种轨道式可移动胶带机,其特征在于:所述移动胶带机(3)的驱动装置(8)位于移动支架(4)尾端。

5. 根据权利要求1所述的一种轨道式可移动胶带机,其特征在于:所述移动胶带机(3)卸料方式为自溜。

6. 根据权利要求1所述的一种轨道式可移动胶带机,其特征在于:所述移动胶带机(3)与固定胶带机(1)还设置有本地启动。

7. 根据权利要求1所述的一种轨道式可移动胶带机,其特征在于:所述支架(2)安装在混凝土基座(7)上。

一种轨道式可移动胶带机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及卸料机械技术领域,尤其涉及一种轨道式可移动胶带机。

背景技术

[0002] 带式输送机又称胶带输送机,具有运行高速、平稳,噪音低,并可以上下坡传送,广泛运用于各个行业领域,如食品生产、物流、采矿等。在散料运输过程中,固定式胶带机存在运输终端存储物料需调用设备实时处理等问题,特别是在采矿行业矿石或废石运输到终端后,需铲运机等大型设备不断作业,耗费了大量人力物力财力,在废渣场铲运机的作业还存在大量安全隐患。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述技术问题,本实用新型旨在提供一种轨道式可移动胶带机。

[0004] 本实用新型是通过如下技术方案予以实现的:

[0005] 本实用新型提供的一种轨道式可移动胶带机,包括固定胶带,固定胶带安装在支架上,支架下部内有移动胶带,移动胶带安装在带轨道轮的支架上,轨道轮安装在地面轨道上,其特征在于:所述移动胶带机头距离轨道轮位置有 10m 的悬空;实现物料运输到头部自溜到堆场深部;所述移动胶带尾部设置有胶带行程拉紧装置,所述移动支架尾部设置有配重物,所述固定胶带与移动胶带控制采用远程。

[0006] 所述固定胶带与移动胶带机上下两层结构形式。

[0007] 所述可移动胶带机靠轨道轮支撑在轨道上前后移动。

[0008] 所述移动胶带机的驱动装置位于移动支架尾端。

[0009] 所述移动胶带机卸料方式为自溜。

[0010] 所述移动胶带机与固定胶带机还设置有本地启动。

[0011] 所述支架安装在混泥土基座上。

[0012] 本实用新型的有益效果是:

[0013] 与现有技术相比,本实用新型提供的一种轨道式可移动胶带机,通过采用上下两层结构,移动胶带机位于固定胶带机的正下方,即两条胶带组成了终端卸料;胶带机可以在堆场排放矿废或其它物料时前后移动,形成堆场物料自溜,减少铲运机等大型设备。具有以下优点:

[0014] 1、生产方面:可移动胶带机的建设,保证了沙沟胶带系统连续运转,不受装载机故障及倒料速度慢、周围环境干扰生产多方面制约,更加有利于合理安排生产,增加开机时间,加大运输量,提高运输效率;

[0015] 2、安全方面:可移动胶带机的建设,减少了装载机的使用,控制室启动胶带,人员不需要操作设备,远离了废石堆积的松散边缘,移动胶带机推回后装载机设备可多次压平场地,减小了堆场废石下层带来的安全隐患,保障了人员和设备的安全。

[0016] 3、成本方面:可移动胶带机的建设,减少了装载机的使用,大大降低了装载机运转

的时间,大大减少了装载机的燃油消耗,节约了装载机维修费用和装载机燃油费用。

[0017] 4、人力资源配置方面:可移动胶带的建设,减少了装载机的使用,装载机工在胶带运行时巡检胶带系统,通过加强巡检,胶带系统运行安全得到了保证。人员工作强度大大减轻,远离了原来装载机油烟和噪声的危害。

附图说明

[0018] 图1是本实用新型的结构图;

[0019] 图中:1-固定胶带,2-支架,3-移动胶带机,4-移动胶带机支架,5-轨道轮,6-轨道,7-混凝土基座,8-驱动装置,9-重压物,10-胶带行程拉紧装置斗。

具体实施方式

[0020] 以下结合附图对本实用新型的技术方案作进一步说明,但所要求的保护范围并不局限于所述;

[0021] 如图所示,本实用新型提供一种轨道式可移动胶带机,包括固定胶带1,固定胶带1安装在支架2上,支架2下部内有移动胶带3,移动胶带3安装在带轨道轮5的支架4上,轨道轮5安装在地面轨道6上,其特征在于:所述移动胶带3机头距离轨道轮5位置有10m的悬空;实现物料运输到头部自溜到堆场深部;所述移动胶带3尾部设置有胶带行程拉紧装置10,所述移动支架4尾部设置有配重物9,所述固定胶带1与移动胶带3控制采用远程。

[0022] 所述固定胶带1与移动胶带机3上下两层的结构形式。

[0023] 所述可移动胶带机3靠轨道轮5支撑在轨道6上前后移动。

[0024] 所述移动胶带机3的驱动装置8位于移动支架4尾端。

[0025] 所述移动胶带机3卸料方式为自溜。实现物料运输到头部自溜到堆场深部。

[0026] 所述移动胶带机3与固定胶带机1还设置有本地启动。便于装置的维修检测。

[0027] 所述支架2安装在混凝土基座7上。

[0028] 在装置使用时,由固定胶带1运行带动物料从固定胶带1头部下落在移动胶带机3的胶带上,由移动胶带机3运行将物料运输到头部自溜到堆场深部,在同一位置物料堆放高度达到要求时,由驱动装置8向前或向后移动移动胶带机3使物料自溜到堆场其他位置,实现物料的自动堆放。

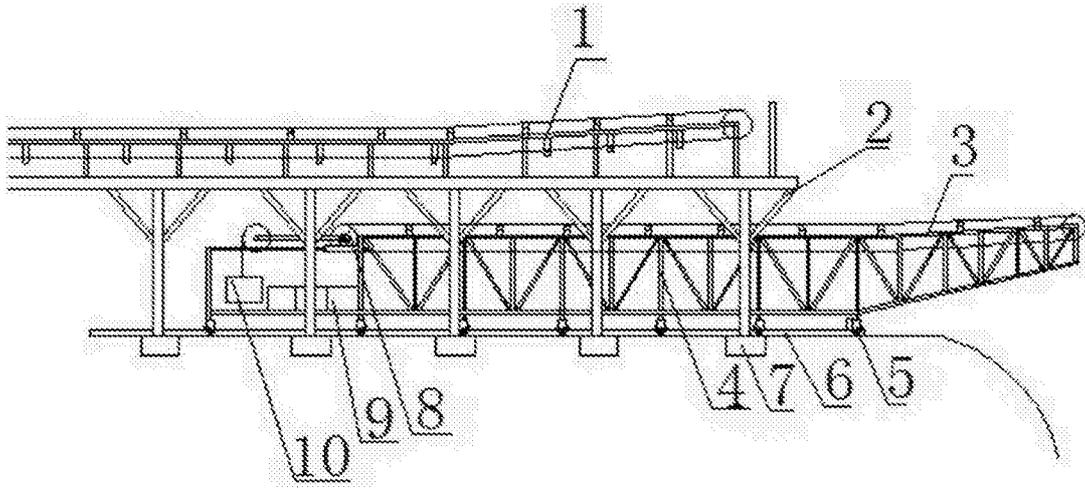


图 1