



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203995532 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 10

(21) 申请号 201420425434. 1

(22) 申请日 2014. 07. 30

(73) 专利权人 浙江同兴金属锻件有限公司

地址 317000 浙江省台州市临海市杜桥镇医
化园区东海第三大道 2 号

(72) 发明人 张学田 葛灵波 项康

(51) Int. Cl.

B60G 7/00 (2006. 01)

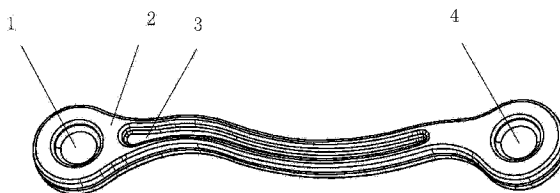
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

汽车控制臂锻件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种汽车控制臂锻件,包括左安装孔,右安装孔和连接板,所述的左安装孔和右安装孔通过连接板连为一体,其特征是:所述的连接板轮廓线由多个相切而成的圆弧线构成,连接板上设置有凹槽,所述的凹槽在连接板上下两面均有设置,凹槽关于中心板中心线呈对称分布,该汽车控制臂锻件能很好的缓和纵向载荷,防止松动,不需要经常维护。



1. 一种汽车控制臂锻件,包括左安装孔,右安装孔和连接板,所述的左安装孔和右安装孔通过连接板连为一体,其特征是:所述的连接板轮廓线由多条相切而成的圆弧线构成,连接板上设置有凹槽,所述的凹槽在连接板上下两面均有设置,凹槽关于中心板中心线呈对称分布。

2. 根据权利要求1所述的汽车控制臂锻件,其特征是:所述的凹槽侧面轮廓线由多条相切而成的圆弧线构成,并且与连接板外轮廓线平行。

3. 根据权利要求2所述的汽车控制臂锻件,其特征是:所述的凹槽各个弯折处的连接位置均采用圆弧形连接。

4. 根据权利要求3所述的汽车控制臂锻件,其特征是:所述的左安装孔,右安装孔和连接板均为铝制材料。

汽车控制臂锻件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种汽车控制臂锻件,更具体地说,它涉及一种能够缓和纵向载荷,加强零件结构强度的汽车控制臂锻件。

背景技术

[0002] 悬架系统是现代汽车上的重要总成,对汽车的行驶平顺性和操纵稳定性有很大的影响,控制臂作为汽车悬架系统的导向和传力元件,将作用在车轮上的各种力传递给车身,同时保证车轮按一定轨迹运动。

[0003] 现有的汽车控制臂锻件多采用带有弯折结构设计,这样即扩大了安装空间,又不能很好的缓和纵向载荷,进而出现松动,需要经常调节维护。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种汽车控制臂锻件,该汽车控制臂锻件能很好的缓和纵向载荷,防止松动,不需要经常维护。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案:一种汽车控制臂锻件,包括左安装孔,右安装孔和连接板,所述的左安装孔和右安装孔通过连接板连为一体,其特征是:所述的连接板轮廓线由多条相切而成的圆弧线构成,连接板上设置有凹槽,所述的凹槽在连接板上下两面均有设置,凹槽关于中心板中心线呈对称分布。

[0006] 通过采用上述技术方案,外轮廓线采用多个相切圆弧组成,圆弧面能有效的缓和纵向载荷,上下对称的凹槽能够在保证强度,缓和纵向载荷,防止松动的前提下节省材料,减少生产成本。

[0007] 本实用新型进一步设置为:所述的凹槽侧面轮廓线由多条相切而成的圆弧线构成,并且与连接板外轮廓线平行。

[0008] 通过采用上述技术方案,凹槽轮廓线与外轮廓线平行,无厚薄之分,使所受的力能均匀的分布在零件上,提高零件强度。

[0009] 本实用新型进一步设置为:所述的凹槽各个弯折处的连接位置均采用圆弧形连接。

[0010] 通过采用上述技术方案,弯折的连接处采用圆弧连接,无尖角,防止凹槽由内向外裂开。

[0011] 本实用新型进一步设置为:所述的左安装孔,右安装孔和连接板均为铝制材料。

[0012] 通过采用上述技术方案,铝制材料密度小,质量轻,在保证结构强度的前提下减轻车身重量。

附图说明

[0013] 图 1 为本实用新型汽车控制臂锻件实施例的立体图;

[0014] 图 2 为本实用新型汽车控制臂锻件实施例的俯视图;

[0015] 图 3 为本实用新型汽车控制臂锻件实施例的局部剖视图；

[0016] 图 4 为本实用新型连接板实施例的剖视图。

[0017] 附图标记：1、左安装孔；2、连接板；3、凹槽；4、右安装孔。

具体实施方式

[0018] 参照图 1 至图 4 对本实用新型汽车控制臂锻件实施例做进一步说明。

[0019] 一种汽车控制臂锻件,包括左安装孔 1,右安装孔 4 和连接板 2,所述的左安装孔 1 和右安装孔 4 通过连接板 2 连为一体,其特征是:所述的连接板 2 轮廓线由多条相切而成的圆弧线构成,连接板 2 上设置有凹槽 3,所述的凹槽 3 在连接板 2 上下两面均有设置,凹槽 3 关于中心板中心线呈对称分布,外轮廓线采用多个相切圆弧组成,圆弧面能有效的缓和纵向载荷,上下对称的凹槽 3 能够在保证强度,缓和纵向载荷,防止松动的前提下节省材料,减少生产成本。

[0020] 所述的凹槽 3 侧面轮廓线由多条相切而成的圆弧线构成,并且与连接板 2 外轮廓线平行,凹槽 3 轮廓线与外轮廓线平行,无厚薄之分,使所受的力能均匀的分布在整个零件上,提高零件强度。

[0021] 所述的凹槽 3 各个弯折处的连接位置均采用圆弧形连接,弯折的连接处采用圆弧连接,无尖角,防止凹槽 3 由内向外裂开。

[0022] 所述的左安装孔 1,右安装孔 4 和连接板 2 均为铝制材料,铝制材料密度小,质量轻,在保证结构强度的前提下减轻车身重量。

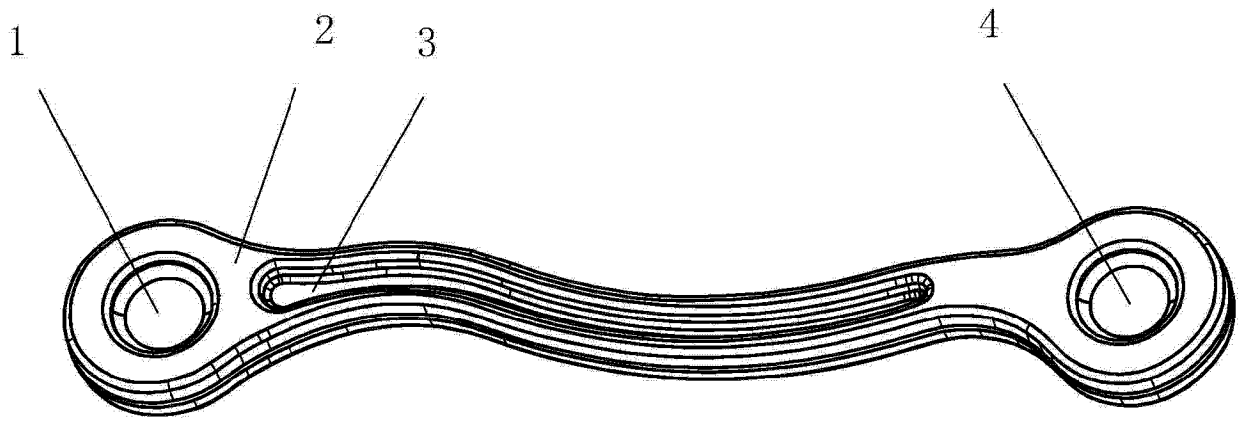


图 1

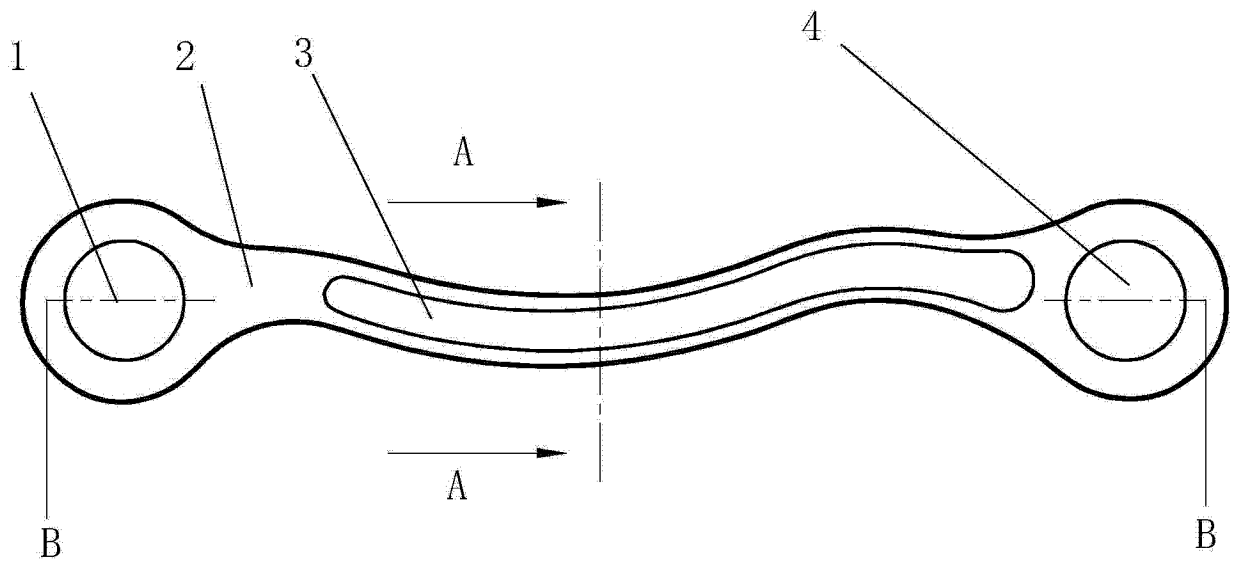


图 2

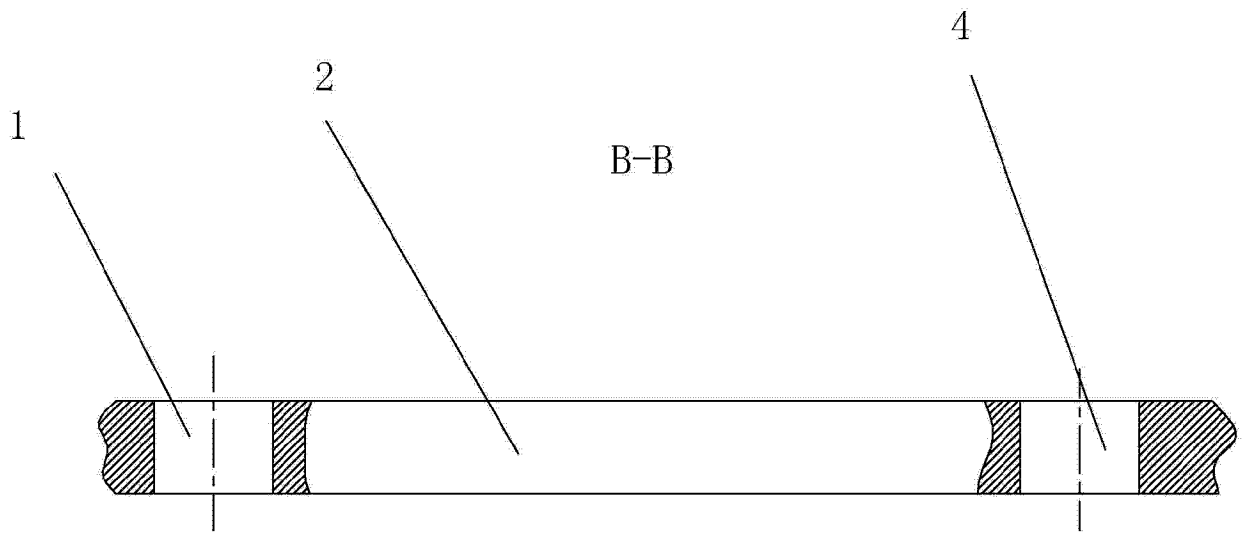


图 3

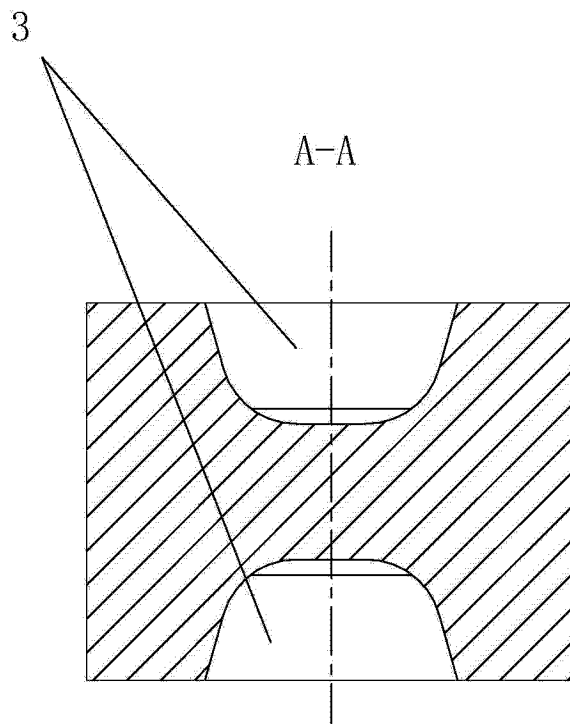


图 4