



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203986058 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 10

(21) 申请号 201420383003. 3

(22) 申请日 2014. 07. 11

(73) 专利权人 河南中烟工业有限责任公司
地址 450002 河南省郑州市农业东路 29 号

(72) 发明人 魏新峰 鲁中甫 杨建新 杨光露
刘磊 柳宾

(74) 专利代理机构 郑州睿信知识产权代理有限
公司 41119

代理人 韩天宝

(51) Int. Cl.

A24B 7/00 (2006. 01)

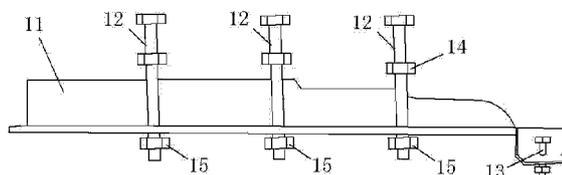
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

烟草切丝机刀辊悬吊装置

(57) 摘要

本实用新型涉及烟丝生产设备维修附件,特别是涉及到了一种烟草切丝机刀辊悬吊装置。烟草切丝机刀辊悬吊装置,包括用于沿烟草切丝机刀辊轴的延伸方向架在烟草切丝机的机架上的承重梁,所述承重梁的两端分别设有用于与烟草切丝机定位配合的支承部,另外,承重梁上还设有与烟草切丝机的刀辊上的压刀板螺孔位置对应的吊装孔,吊装孔中装配有吊杆,吊杆具有用于通过与烟草切丝机的刀辊上的压刀板螺孔螺纹配合以连接烟草切丝机的刀辊的刀辊连接端。该烟草切丝机刀辊悬吊装置可辅助机修人员拆卸和安装烟草切丝机的刀辊轴端盖,降低工作人员的劳动强度,提高其工作效率。



1. 烟草切丝机刀辊悬吊装置,其特征在于,包括用于沿烟草切丝机刀辊轴的延伸方向架在烟草切丝机的机架上的承重梁,所述承重梁的两端分别设有用于与烟草切丝机定位配合的支承部,另外,承重梁上还设有与烟草切丝机的刀辊上的压刀板螺孔位置对应的吊装孔,吊装孔中装配有吊杆,吊杆具有用于通过与烟草切丝机的刀辊上的压刀板螺孔螺纹配合以连接烟草切丝机的刀辊的刀辊连接端。

2. 根据权利要求 1 所述的烟草切丝机刀辊悬吊装置,其特征在于,所述吊杆可沿轴向活动的装配在承重梁上,吊杆上设有用于调节悬吊高度的高度调节部件。

3. 根据权利要求 2 所述的烟草切丝机刀辊悬吊装置,其特征在于,所述高度调节部件为调整螺母。

4. 根据权利要求 1 所述的烟草切丝机刀辊悬吊装置,其特征在于,所述承重梁由角铁构成。

5. 根据权利要求 1-4 任一项所述的烟草切丝机刀辊悬吊装置,其特征在于,承重梁的至少一端处设有用于与烟草切丝机的机架定位配合的定位螺栓。

烟草切丝机刀辊悬吊装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及烟丝生产设备维修附件,特别是涉及到了一种烟草切丝机刀辊悬吊装置。

背景技术

[0002] 烟草切丝机是烟草制丝线中极为重要的设备之一。目前,市场上可见的切丝机按照切削的物料分类可分为:用于烟叶切削的机型,一般称为烟叶切丝机;用于烟梗切削的机型,称为烟梗切丝机。

[0003] 除了上述分类方式外,还可以按照切削刀辊的安装方式仅刀片的形式对烟草切丝机进行分类。如果切削刀片的刃口是直线行形式,刀辊的安装是水平放置,则此类切丝机为直刃水平滚刀式切丝机,典型的机型有 SQ15A 烟叶切丝机、SQ14A 烟梗切丝机;如果刀片刃口为直线,但刀辊以倾斜的方式安装,我们称之为直刃倾斜滚刀式切丝机,刀片刃口与刀门不是平行的,典型机型有 SQ225 烟叶切丝机、SQ226 烟梗切丝机;如果刀辊水平安装,刀片倾斜,刀片刃口是一条曲线,我们称该类切丝机为曲刃水平滚刀式切丝机,典型的机型有 SQ37A 烟叶切丝机、SQ38A 烟梗切丝机。

[0004] 第三种分类方法是按切丝机的切削方式进行分类,如果是刀片安装在刀辊上,物料的切削是通过刀辊的旋转进行切削,我们称这类切丝机为滚刀式切丝机。如果物料的切削是刀体上下直线往复运动进行切削,我们称之为剃刀式切丝机,另外还有飞刀式、滚切式等多种切削方式的切丝机。

[0005] 就目前的情况来看,滚刀式切丝机是制丝线中技术含量最高、结构最复杂的一台设备。随着科学技术突飞猛进的发展,许多新材料、新技术、新理念不断在切丝机中得到应用,也使得切丝机的发展和创新的创新速度变得异常迅猛,新品种不断涌现。

[0006] 由于需要经常长时间不停机运转,烟草切丝机需要经常维护和维修,这就需要经常拆卸刀辊一端的端盖,而刀辊是通过端盖中所设的轴承安装在切丝机的机架上,当拆卸刀辊一端的端盖时,则刀辊的相应段自然会下垂,进而引起刀辊轴与轴承之间产生径向错位,而刀辊以及端盖均是重量非常大的物件,在安装端盖时,需要多人同时辅助以将到辊轴和轴承对中,不仅浪费人力、劳动强度大,而且存在一定的危险性。因此,目前急需一种能够辅助机修人员拆卸和安装烟草切丝机的刀辊轴端盖的辅助装置。

发明内容

[0007] 本实用新型的目的在于提供一种能够辅助机修人员拆卸和安装烟草切丝机的刀辊轴端盖的烟草切丝机刀辊悬吊装置。

[0008] 为了解决上述问题,本实用新型的烟草切丝机刀辊悬吊装置采用以下技术方案:烟草切丝机刀辊悬吊装置,包括用于沿烟草切丝机刀辊轴的延伸方向架在烟草切丝机的机架上的承重梁,所述承重梁的两端分别设有用于与烟草切丝机定位配合的支承部,另外,承重梁上还设有与烟草切丝机的刀辊上的压刀板螺孔位置对应的吊装孔,吊装孔中装配有吊

杆,吊杆具有用于通过与烟草切丝机的刀辊上的压刀板螺孔螺纹配合以连接烟草切丝机的刀辊的刀辊连接端。

[0009] 所述吊杆可沿轴向活动的装配在承重梁上,吊杆上设有用于调节悬吊高度的高度调节部件。

[0010] 所述高度调节部件为调整螺母。

[0011] 所述承重梁由角铁构成。

[0012] 承重梁的至少一端处设有用于与烟草切丝机的机架定位配合的定位螺栓。

[0013] 在使用该烟草切丝机刀辊悬吊装置时,可将所述的承重梁的支承部架在烟草切丝机的机架上,然后将吊杆旋入烟草切丝机的刀辊上的压板螺孔中即可实现对烟草切丝机刀辊的悬吊,烟草切丝机的刀辊被悬吊以后,自然能够克服一端下垂的问题,从而可辅助机修人员拆卸和安装烟草切丝机的刀辊轴端盖,降低工作人员的劳动强度,提高其工作效率。

[0014] 更进一步的,调节部件可以实现对烟草切丝机刀辊悬吊高度的调节,更加有利于刀辊轴与相应端盖和轴承的对中;采用调整螺母来作为高度调节部件可实现对烟草切丝机刀辊高度的微调;定位螺栓可以对承重梁进行定位,防止其在工作的过程中发生位移。

附图说明

[0015] 图 1 是烟草切丝机刀辊悬吊装置的实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0016] 烟草切丝机刀辊悬吊装置的实施例,如图 1 所示,该烟草切丝机刀辊悬吊装置包括承重梁 11 和吊杆 12。

[0017] 承重梁 11 用于沿烟草切丝机刀辊轴的延伸方向架在烟草切丝机的机架上,在本实施例中,承重梁 11 是由角铁构成,其两端分别设有用于与烟草切丝机定位配合的支承部,在被架在烟草切丝机的机架上时,承重梁 11 通过其支承部形成与机架配合的支点。为了实现对承重梁 11 向机架上的定位装配,在本实施例中,承重梁 11 的一端设有定位螺栓 13 (当然,在其它实施例中,还可以在承重梁的两端分别设置定位螺栓),本实施例中,定位螺栓 13 具体是这样设置的:承重梁 11 的一端处于一侧边缘有一个 L 形部 111,定位螺栓 13 便设在该 L 形部 111 上并且与吊杆 12 互相平行。除上述结构意外,承重梁 11 上还设有吊装孔,吊装孔与烟草切丝机的刀辊上的压刀板螺孔一一对应,在本实施例中,吊装孔有三个。

[0018] 吊杆 12 的数量与吊装孔的数量相同,在本实施例中,吊杆 12 具体采用的是螺栓,吊杆 12 上还设置有用于调节悬吊高度的高度调节部件,在本实施例中,高度调节部件为调整螺母 14,调整螺母 14 设于承重梁 11 的上方处。除此以外,吊杆 12 上还设有背紧螺母 15,背紧螺母 15 设在承重梁 11 的下方处,其用于在吊杆 12 旋入烟草切丝机的刀辊上的压刀板螺孔以后将其背紧。

[0019] 在使用该烟草切丝机刀辊悬吊装置时,可将所述的承重梁的支承部架在烟草切丝机的机架上,然后将吊杆旋入烟草切丝机的刀辊上的压板螺孔中即可实现对烟草切丝机刀辊的悬吊,烟草切丝机的刀辊被悬吊以后,自然能够克服一端下垂的问题,从而可辅助机修人员拆卸和安装烟草切丝机的刀辊轴端盖,降低工作人员的劳动强度,提高其工作效率。

[0020] 在烟草切丝机刀辊悬吊装置的其它实施例中,上述的高度调节部件还可以采用调

节栓销,通过在吊杆上设置调节孔,然后通过变换调节栓销的位置即可实现对选调高度的调节。

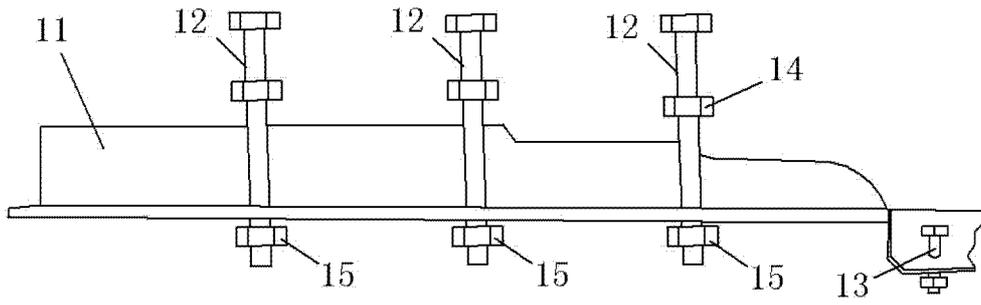


图 1