(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205324084 U
(45)授权公告日 2016.06.22

(21)申请号 201521117210.5

(22)申请日 2015.12.29

(73)专利权人 善日(上海)能源科技有限公司
地址 201108 上海市闵行区申南路555号3幢

(72)发明人 罗英杰 王雲祥

(74)专利代理机构 北京联瑞联丰知识产权代理事务所(普通合伙) 11411
代理人 黄冠华

(51)Int.Cl.
B05C 5/00(2006.01)
H01L 31/18(2006.01)
H02S 30/10(2014.01)

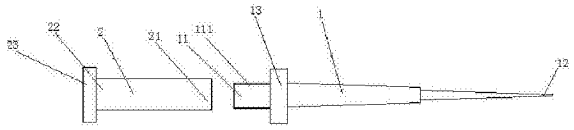
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种太阳能组件打胶机喷嘴

(57)摘要

本实用新型公开了一种太阳能组件打胶机喷嘴，包括前端打胶嘴和后端转接头，前端打胶嘴包括第一连接端和打胶嘴端，第一连接端设有外螺纹，第一连接端上外螺纹的末端设有第一凸台，后端转接头包括第二连接端和第三连接端，第二连接端设置与外螺纹匹配的内螺纹，第三连接端设置第二凸台，后端转接头与打胶机头连接，前端打胶嘴与后端转接头分体连接，前端打胶嘴和后端转接头使用钢质材料。本实用新型提供的一种分体式，易更换易损件的一种太阳能组件打胶机喷嘴，解决了现有技术中太阳能组件打胶机喷嘴，铜质、一体式喷嘴，喷嘴长且细，造价贵且容易磨损的问题。



CN 205324084 U

1.一种太阳能组件打胶机喷嘴，其特征在于，包括前端打胶嘴和后端转接头，所述前端打胶嘴包括第一连接端和打胶嘴端，所述第一连接端设有外螺纹，所述第一连接端上所述外螺纹的末端设有第一凸台，所述后端转接头包括第二连接端和第三连接端，所述第二连接端设置与所述外螺纹匹配的内螺纹，所述第三连接端设置第二凸台，所述后端转接头与打胶机头连接，所述前端打胶嘴与所述后端转接头分体连接，所述前端打胶嘴和所述后端转接头使用钢质材料。

2.根据权利要求1所述的一种太阳能组件打胶机喷嘴，其特征在于，所述打胶嘴端为长条形孔或方形孔。

3.根据权利要求1所述的一种太阳能组件打胶机喷嘴，其特征在于，所述打胶嘴端为圆形孔。

4.根据权利要求1所述的一种太阳能组件打胶机喷嘴，其特征在于，所述前端打胶嘴从所述第一连接端向所述打胶嘴端逐渐阶梯状收缩变径。

5.根据权利要求1所述的一种太阳能组件打胶机喷嘴，其特征在于，所述前端打胶嘴和所述后端转接头连接时，所述第一凸台设置密封圈。

6.根据权利要求1至5任一项所述的一种太阳能组件打胶机喷嘴，其特征在于，所述后端转接头与所述打胶机头连接时，所述第二凸台设置密封圈。

一种太阳能组件打胶机喷嘴

技术领域

[0001] 本实用新型涉及打胶机技术领域，具体涉及一种用于给太阳能组件打胶的打胶机喷嘴。

背景技术

[0002] 目前太阳能行业把铝边框作为太阳能电池组件的边框支架，用以保护组件，太阳能电池组件在与铝边框进行固定之前，首先需要将硅胶打入到铝边框里面，再将组件与铝边框进行粘接密封。由于与太阳能电池组件配套的铝合金边框的槽口多为倒喇叭口设计，槽口一般较小，且槽口一边有较大面积的太阳能光伏板设置，因此用于给太阳能电池组件的边框打胶的打胶机喷嘴一般会设置较长较细，因此要求喷嘴材质延展性和强度都有兼顾，目前市场上用的打胶喷嘴为铜质喷嘴，一体式喷嘴，喷嘴长且细，造价贵且容易磨损。

实用新型内容

[0003] 为了解决现有技术中太阳能组件打胶机喷嘴，铜质、一体式喷嘴，喷嘴长且细，造价贵且容易磨损的问题，本实用新型提供一种分体式，易更换易损件的一种太阳能组件打胶机喷嘴。

[0004] 为了解决上述技术问题，本实用新型提供一种太阳能组件打胶机喷嘴，包括前端打胶嘴和后端转接头，前端打胶嘴包括第一连接端和打胶嘴端，第一连接端设有外螺纹，第一连接端上外螺纹的末端设有第一凸台，后端转接头包括第二连接端和第三连接端，第二连接端设置与外螺纹匹配的内螺纹，第三连接端设置第二凸台，后端转接头与打胶机头连接，前端打胶嘴与后端转接头分体连接，前端打胶嘴和后端转接头使用钢质材料。

[0005] 进一步的，打胶嘴端为长条形孔或方形孔。

[0006] 进一步的，打胶嘴端为圆形孔。

[0007] 进一步的，前端打胶嘴从第一连接端向打胶嘴端逐渐阶梯状收缩变径。

[0008] 进一步的，前端打胶嘴和后端转接头连接时，第一凸台设置密封圈。

[0009] 进一步的，后端转接头与打胶机头连接时，第二凸台设置密封圈。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果在于：前端打胶嘴和后端转接头连接组成打胶机喷嘴，分体结构，即对每段结构的强度和韧性要求不是太严格，因此可以采用钢质材质，节省成本和降低工艺要求；另外分体结构可以使前端打胶嘴和后端转接头分别使用不同的材质，如前端打胶嘴部分使用更耐磨的材料，磨损后也可只更换前端打胶嘴，可节约易耗品成本。

附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案，下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动性的前提下，还可以根据这些附

图获得其他的附图。

[0012] 图1是本实用新型实施方式的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和实施例，对本实用新型的具体实施方式作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案，而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0014] 如图1所示，一种太阳能组件打胶机喷嘴，包括前端打胶嘴1和后端转接头2，前端打胶嘴1包括第一连接端11和打胶嘴端12，第一连接端11设有外螺纹111，第一连接端11上外螺纹111的末端设有第一凸台13，连接时，第一凸台13装配密封圈，使打胶密封严密，不泄露胶；后端转接头2包括第二连接端21和第三连接端22，第二连接端21设置与外螺纹111匹配的内螺纹，螺纹连接前端打胶嘴1和后端转接头2，更换易损件更方便。后端转接头2与打胶机头连接，第三连接端22也设置第二凸台23，第二凸台23设置密封圈，防止泄露。前端打胶嘴1和后端转接头2使用钢质材料，造价便宜，工艺简单，耐磨性好。前端打胶嘴1从第一连接端11向打胶嘴端12逐渐阶梯状收缩变径，最终打胶嘴端12为圆形孔，缩短了整个打胶喷嘴的长度，保证打胶嘴端的孔径符合太阳能边框组件的受胶槽口。

[0015] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

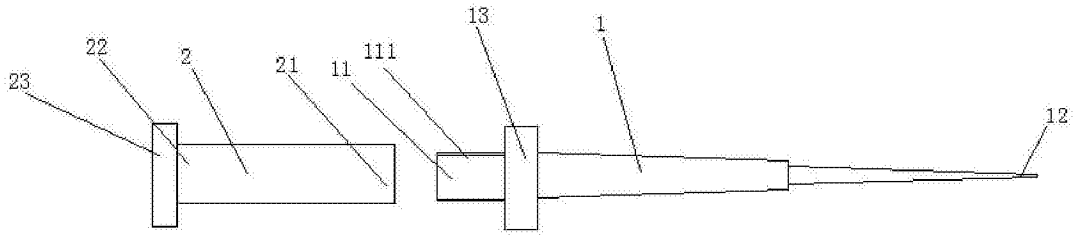


图1