

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

58 841

Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 10.IX.1966 (P 116 418)

Pierwszeństwo: 11.III.1966 Niemiecka
Republika
Demokratyczna

Opublikowano: 20.XII.1969

Kl. 81 e, 120

MKP B 65 j ,

1/08

UKD

Właściciel patentu: VEB Baumechanik, Cossebaude (Niemiecka Republi-
ka Demokratyczna)

Urządzenie do transportu pakietowanych części i gotowych elementów wielkowymiarowych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do transportu pakietowanych części i gotowych elementów wielkowymiarowych, mające zastosowanie na przykład w transporcie na budowach, zakładach i tym podobnych.

Znane jest urządzenie do transportu pakietowanych części i elementów wielkowymiarowych mające ramę ładunkową, którą wsuwa się na pojazd niskopodwoziowy, a następnie przewozi się te części za pomocą tych pojazdów. Tego rodzaju znane urządzenia ładunkowe służące do przewożenia pakietowanych części i gotowych elementów wielkowymiarowych mają szereg niedogodności i wad, które polegają na dużym zużyciu materiałów do ich budowy oraz na nieekonomicznym ich wykorzystaniu. Rama ładunkowa musi być bowiem w czasie jej załadunku lub wyładunku nasuwana na powierzchnię ładunkową pojazdu niskopodwoziowego albo z tego pojazdu podnoszona do góry.

Dlatego też celem wynalazku jest znaczne potanie transportu oraz załadunku i wyładunku pakietowanych części i gotowych elementów wielkowymiarowych, natomiast zadaniem wynalazku jest stworzenie urządzenia do transportu gotowych elementów o dużych wymiarach.

Cel ten i zadanie osiągnięto zgodnie z wynalazkiem przez skonstruowanie urządzenia, składającego się z belki podłużnej i z ramy ładunkowej, ułatwiających znacznie transport oraz ładowanie

2

i wyładowywanie pakietowanych części i gotowych elementów wielkowymiarowych.

Zalety urządzenia według wynalazku wynikają stąd, że belka podłużna przesuwana się pod ramą ładunkową i jest połączona na swych końcach z podwoziem. Przez poruszanie belki podłużnej oraz jej podnoszenie i opuszczanie porusza się rama ładunkowa jak również może być ona przenoszona lub usunięta.

Urządzenie do transportu według wynalazku umożliwia więc szybki i oszczędny transport zwłaszcza pakietowanych części i gotowych elementów wielkowymiarowych.

Wynalazek wyjaśniony jest bliżej na przykładzie jego wykonania, uwidocznionym na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie do transportu pakietowanych części i gotowych elementów wielkowymiarowych, w widoku z góry. Fig. 2 — to samo urządzenie w stanie rozłączonym i fig. 3 — urządzenie według wynalazku w widoku z boku.

Urządzenie według wynalazku składa się z podłużnej belki 2 umocowanej wychyłnie za pomocą łożyska 3 w podwoziach 1 i z ładunkowej ramy 4 wspartej na podłużnej belce 2.

W celu podniesienia ładunkowej ramy 4, podwozie 1 wraz z podłużną belką 2 przeprowadza się obok ładunkowej ramy 4, poczym belkę 2 opuszcza się i odłącza od jednego podwozia 1. Następnie drugie podwozie 1 przesuwana się do przodu

du razem z podłużną belką 2 tak daleko, że załadunkowa rama 4 może być wsunięta lub wciągnięta pomiędzy pierwsze podwozie 1 z podłużną belką 2 i drugie podwozie 1.

Zamocowana jeszcze jednostronnie lecz opuszczona na podwoziu 1 podłużna belka 2 jest teraz przesuwana za pomocą podwozia 1 pod załadunkową ramą 4, po czym sprzęga się ją z opuszczonym podwoziem 1,

Załadunkowa rama 4 jest zabezpieczona na podłużnej belce 2 przed samoczynnym jej przesuwaniem się za pomocą zabezpieczenia 5 oraz jest podnoszona do transportu za pomocą urządzeń hydraulicznych umieszczonych w podwoziach 1.

Po zakończonym transporcie kolejność operacji jest odwrotna.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do transportu pakietowanych części i elementów wielkowymiarowych, **znamiennie tym**, że zawiera osadzoną rozłącznie za pomocą łożysk (3) w podwoziach (1) belkę podłużną (2) oraz umieszczoną na niej załadunkową ramę (4), wyposażoną w zabezpieczenie (5) eliminujące jej samoczynny przesuw, przy czym załadunkowa belka (2) daje się wsuwać pod załadunkową ramę (4) i podnosić za pomocą znanych urządzeń hydraulicznych umieszczonych w podwoziach (1).

Fig. 1

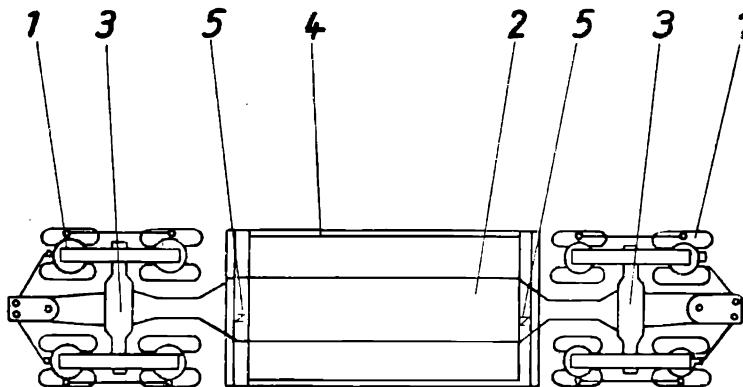


Fig. 2

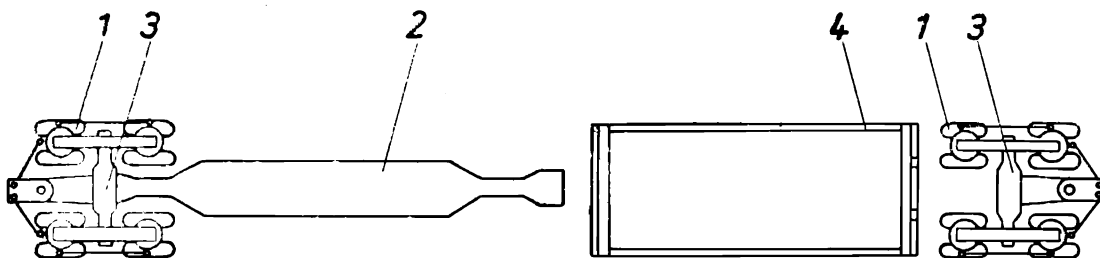


Fig. 3

