

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 2 部門第 3 区分

【発行日】平成26年1月30日 (2014.1.30)

【公開番号】特開2013-49107(P2013-49107A)

【公開日】平成25年3月14日 (2013.3.14)

【年通号数】公開・登録公報2013-013

【出願番号】特願2011-187558(P2011-187558)

【国際特許分類】

B 2 4 B 9/00 (2006.01)

B 0 5 C 5/02 (2006.01)

B 2 4 D 15/02 (2006.01)

【F I】

B 2 4 B 9/00 6 0 1 B

B 0 5 C 5/02

B 2 4 D 15/02 A

【手続補正書】

【提出日】平成25年12月11日 (2013.12.11)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】請求項 5

【補正方法】変更

【補正の内容】

【請求項 5】

前記ステンレス鋼は、スロットダイ用の部材であって、前記シャープエッジは、該スロットダイのリップ面であることを特徴とする請求項 1 ~ 4 の何れか 1 に記載のステンレス鋼製部材の製造方法。