(19)国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 117299300 A
(43)申请公布日 2023.12.29

(21)申请号 202311439772.0

(22)申请日 2023.10.31

(71)申请人 无锡趣看科技有限公司
地址 214100 江苏省无锡市惠山经济开发区惠山大道1699号3212(开发区)

(72)发明人 邱一尘 杨飞飞

(74)专利代理机构 无锡大鲲知识产权代理事务所(普通合伙) 32671
专利代理师 蒋愿真

(51)Int.Cl.
B02C 18/00(2006.01)
B02C 18/06(2006.01)
B02C 18/16(2006.01)
B09B 3/35(2022.01)

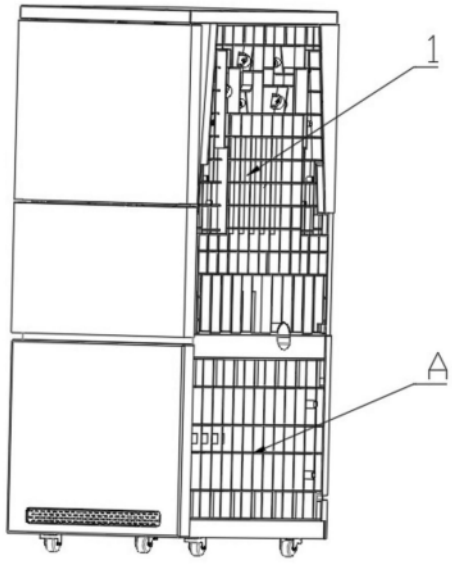
权利要求书2页 说明书6页 附图8页

(54)发明名称

一种多个研磨容器的连接结构及厨余固液废料处理器

(57)摘要

本发明公开了一种多个研磨容器的连接结构及厨余固液废料处理器,包括处理舱、以及位于所述处理舱内的搅碎筒和磨削筒,所述搅碎筒位于磨削筒的上方;所述搅碎筒的左右两侧分别设置有固定部件,通过固定部件分别与所述处理舱的左右侧壁连接,所述磨削筒的下方设置有固定座,通过所述固定座与所述处理舱的底面连接;所述搅碎筒和磨削筒的进料口均朝向前侧,且分别设置有独立的舱门部件;所述搅碎筒的出料端和所述磨削筒的进料端之间设置有连接通道,所述搅碎筒和所述磨削筒之间还设置有连接部件。本申请的连接结构提高了搅碎筒和磨削筒之间支撑稳定性和牢固性,减少了在研磨过程中对固液废料处理器造成的损伤,提高了使用方便性。



CN 117299300 A

1.一种多个研磨容器的连接结构,其特征在于:包括处理舱、以及位于所述处理舱内的搅碎筒和磨削筒,所述搅碎筒位于磨削筒的上方;

所述搅碎筒的左右两侧分别设置有固定部件,通过固定部件分别与所述处理舱的左右侧壁连接,所述磨削筒的下方设置有固定座,通过所述固定座与所述处理舱的底面连接;

所述搅碎筒和磨削筒的进料口均朝向前侧,且分别设置有独立的舱门部件;

所述搅碎筒的出料端和所述磨削筒的进料端之间设置有连接通道,物料通过连接通道从搅碎筒进入磨削筒以进行二次处理;所述搅碎筒和所述磨削筒之间还设置有连接部件,通过连接通道和连接部件将两者连接,所述连接通道与所述连接部件相对的设置在左右两侧。

2.根据权利要求1所述的多个研磨容器的连接结构,其特征在于:

所述处理舱包括位于左右两侧的侧板;

所述固定部件包括设置在搅碎筒外侧壁面上的侧固定翼和主固定翼,所述主固定翼位于搅碎筒的前端;

所述侧板上开设有与所述侧固定翼位置对应的固定位、与主固定翼位置对应的安装位,所述侧固定翼连接在所述固定位上,所述主固定翼位于所述安装位内。

3.根据权利要求2所述的多个研磨容器的连接结构,其特征在于:

位于所述搅碎筒前端的舱门部件包括与搅碎筒进料口连接的门框一、与所述门框一配合安装的舱门一,所述门框一上端与处理舱的顶壁连接;

位于所述搅碎筒前端的舱门部件包括与磨削筒进料口连接的门框二、与所述门框二配合安装的舱门二,所述门框二连接在所述门框一的下方,其下端与处理舱的底面连接。

4.根据权利要求2所述的多个研磨容器的连接结构,其特征在于:

位于所述搅碎筒前端的所述舱门部件设置有与所述主固定翼位置对应的连接位,通过螺钉将主固定翼和连接位连接。

5.根据权利要求1所述的多个研磨容器的连接结构,其特征在于:

所述固定座包括位于磨削筒后部下方的第一固定座和位于磨削筒前部下方的第二固定座;

所述第一固定座的上端面向下凹陷形成与磨削筒形状相配的第一弧度面,其后端向上突起形成第一限位支架,所述第一弧度面与所述磨削筒壁面紧密贴合,所述第一限位支架与所述磨削筒的后端连接,以限制磨削筒的前后移动。

所述第二固定座的上端面向下凹陷形成与磨削筒形状相配的第二弧度面,其左右两侧向上突起形成第二限位支架,第二弧度面与所述磨削筒壁面紧密贴合,所述第二限位支架与所述磨削筒的左右两侧连接,以限制磨削筒的左右移动。

6.根据权利要求1所述的多个研磨容器的连接结构,其特征在于:

所述连接部件包括连接在搅碎筒外壁面上的第一连接件、连接在磨削筒外壁面上的与所述第一连接件位置对应的第二连接件,通过螺栓将第一连接件和第二连接件连接。

7.根据权利要求1所述的多个研磨容器的连接结构,其特征在于:

所述搅碎筒内部设置有搅碎转刀,所述磨削筒的内部设置有磨削转刀;

所述搅碎筒和磨削筒的进料口均高于出料口,物料从前端的进料口斜向下输送至后端的出料口;

所述连接通道连接在所述搅碎筒后部的出料端和所述磨削筒前部的进料端之间,物料在搅碎筒内预处理后,再通过连接通道从搅碎筒进入磨削筒以进行二次研磨处理。

8.根据权利要求7所述的多个研磨容器的连接结构,其特征在于:

所述磨削转刀的转速大于所述搅碎转刀的转速。

9.根据权利要求7所述的多个研磨容器的连接结构,其特征在于:

所述磨削筒的后端外侧设置有驱动磨削转刀转动的电机,所述电机下方连接有电机安装座,所述电机安装座的下端与处理舱的底面连接。

10.一种厨余固液废料处理器,包括如权利要求1-9任一项所述的多个研磨容器的连接结构。

一种多个研磨容器的连接结构及厨余固液废料处理器

技术领域

[0001] 本发明涉及固液废料处理设备技术领域,具体涉及一种多个研磨容器的连接结构及厨余固液废料处理器。

背景技术

[0002] 家用厨余固液废料是指人们在厨房加工食物过程中产生的各种食物边角料的混合物,比如有植物根茎、肉类碎屑、骨头、瓜果皮壳等,厨余废料含水量高,在潮湿的环境条件下长时间存放会发生腐败、变质,引发细菌的聚集,产生异味,导致厨房的环境污染,故厨房中会配备固液废料处理装置对固液废料进行处理。

[0003] 现有技术中,会有一种安装在水槽下方的非独立式处理器作为厨房家电进行使用,通过交流或直流电机驱动刀盘,利用离心力将粉碎腔内的食物废料粉碎后排入下水道。固液废料通过粉碎直排的方式直接进入到下水道,确实给顾客带去了一定的便利性,但是固液废料堵塞下水道的风险增加,因此逐渐出现一种独立式固液废料处理器即固液废料不进下水道,直接处理后回收变成干垃圾的一种固液废料处理方式。

[0004] 独立式的家用厨余固液废料处理器主要依靠研磨进行厨余固液废料的处理,但实际的研磨体验不佳,现有的独立式处理器只能对一些体积较小且硬度较低的厨余废料进行研磨,无法研磨硬度较高的骨头、贝壳,这就需要用户在使用前进行筛选,如放入骨头等硬度高的厨余废料,将对独立式处理器造成不可逆的损伤,从而对使用的方便性造成阻碍。所以,现有技术中会对硬度较高的废料进行多道研磨程序。

[0005] 因此,本申请旨在解决的技术问题是如何对各个研磨容器进行更好的固定。

发明内容

[0006] 为解决上述问题,本申请提供一种多个研磨容器的连接结构及厨余固液废料处理器,以提高搅碎筒和磨削筒之间支撑稳定性和固定牢固性。

[0007] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案为:

[0008] 本申请提供一种多个研磨容器的连接结构,包括处理舱、以及位于所述处理舱内的搅碎筒和磨削筒,所述搅碎筒位于磨削筒的上方;

[0009] 所述搅碎筒的左右两侧分别设置有固定部件,通过固定部件分别与所述处理舱的左右侧壁连接,所述磨削筒的下方设置有固定座,通过所述固定座与所述处理舱的底面连接;

[0010] 所述搅碎筒和磨削筒的进料口均朝向前侧,且分别设置有独立的舱门部件;

[0011] 所述搅碎筒的出料端和所述磨削筒的进料端之间设置有连接通道,物料通过连接通道从搅碎筒进入磨削筒以进行二次处理;所述搅碎筒和所述磨削筒之间还设置有连接部件,通过连接通道和连接部件将两者连接,所述连接通道与所述连接部件相对的设置在左右两侧。

[0012] 进一步的,所述处理舱包括位于左右两侧的侧板;

[0013] 所述固定部件包括设置在搅碎筒外侧壁面上的侧固定翼和主固定翼,所述主固定翼位于搅碎筒的前端;

[0014] 所述侧板上开设有与所述侧固定翼位置对应的固定位、与主固定翼位置对应的安装位,所述侧固定翼连接在所述固定位上,所述主固定翼位于所述安装位内。

[0015] 进一步的,位于所述搅碎筒前端的舱门部件包括与搅碎筒进料口连接的门框一、与所述门框一配合安装的舱门一,所述门框一上端与处理舱的顶壁连接;

[0016] 位于所述搅碎筒前端的舱门部件包括与磨削筒进料口连接的门框二、与所述门框二配合安装的舱门二,所述门框二连接在所述门框一的下方,其下端与处理舱的底面连接。

[0017] 进一步的,位于所述搅碎筒前端的所述舱门部件设置有与所述主固定翼位置对应的连接位,通过螺钉将主固定翼和连接位连接。

[0018] 进一步的,所述固定座包括位于磨削筒后部下方的第一固定座和位于磨削筒前部下方的第二固定座;

[0019] 所述第一固定座的上端面向下凹陷形成与磨削筒形状相配的第一弧度面,其后端向上突起形成第一限位支架,所述第一弧度面与所述磨削筒壁面紧密贴合,所述第一限位支架与所述磨削筒的后端连接,以限制磨削筒的前后移动。

[0020] 所述第二固定座的上端面向下凹陷形成与磨削筒形状相配的第二弧度面,其左右两侧向上突起形成第二限位支架,第二弧度面与所述磨削筒壁面紧密贴合,所述第二限位支架与所述磨削筒的左右两侧连接,以限制磨削筒的左右移动。

[0021] 进一步的,所述连接部件包括连接在搅碎筒外壁面上的第一连接件、连接在磨削筒外壁面上的与所述第一连接件位置对应的第二连接件,通过螺栓将第一连接件和第二连接件连接。

[0022] 进一步的,所述搅碎筒内部设置有搅碎转刀,所述磨削筒的内部设置有磨削转刀;

[0023] 所述搅碎筒和磨削筒的进料口均高于出料口,物料从前端的进料口斜向下输送至后端的出料口;

[0024] 所述连接通道连接在所述搅碎筒后部的出料端和所述磨削筒前部的进料端之间,物料在搅碎筒内预处理后,再通过连接通道从搅碎筒进入磨削筒以进行二次研磨处理。

[0025] 进一步的,所述磨削转刀的转速大于所述搅碎转刀的转速。

[0026] 进一步的,所述磨削筒的后端外侧设置有驱动磨削转刀转动的电机,所述电机下方连接有电机安装座,所述电机安装座的下端与处理舱的底面连接。

[0027] 本申请同时提供一种厨余固液废料处理器,包括任一项上述的多个研磨容器的连接结构。

[0028] 本发明带来的有益效果有:

[0029] 1、搅碎筒通过左右两侧的固定部件与侧板连接,以固定搅碎筒;

[0030] 2、磨削筒贴合设在第一弧度面和第二弧度面内,增大了磨削筒和固定座的接触面积,又通过第一限位支架和第二限位支架,以限制磨削筒的前后左右移动,提高了稳定性;

[0031] 3、搅碎筒和磨削筒独立的舱门部件,可根据厨余废料的种类不同按需投递以选择对废料进行一次研磨还是二次研磨,提高了实用性和使用方便性,减少了能源浪费;

[0032] 4、门框一和门框二相互连接且分别与搅碎筒和磨削筒的出料口连接,同时,门框一与处理舱顶壁连接,门框二与处理舱底面贴合连接,既对搅碎筒和磨削筒整体起到支撑

固定作用,又提高了处理舱的整体结构稳定性;

[0033] 5、通过相对的设置在左右两侧的连接通道和连接部件将搅碎筒和磨削筒连接,以更好的支撑固定;

[0034] 综上所述,本申请的连接结构提高了搅碎筒和磨削筒之间支撑稳定性、固定牢固性,减少了在研磨过程中对固液废料处理器造成的损伤,提高了使用方便性。

附图说明

[0035] 下面结合附图及具体实施例对本发明作进一步说明,

[0036] 附图1是本申请的多个研磨容器的连接结构的结构示意图一;

[0037] 附图2是本申请的多个研磨容器的连接结构的结构示意图二;

[0038] 附图3是本申请的多个研磨容器的连接结构的结构示意图三;

[0039] 附图4是本申请的多个研磨容器的连接结构的结构示意图四;

[0040] 附图5是本申请的多个研磨容器的连接结构的结构示意图五;

[0041] 附图6是本申请的多个研磨容器的连接结构的结构示意图六;

[0042] 附图7是本申请涉及的搅碎筒和磨削筒的结构示意图;

[0043] 附图8是本申请的多个研磨容器的连接结构的结构示意图七;

[0044] 附图9是本申请涉及的搅碎筒的连接结构示意图一;

[0045] 附图10是本申请涉及的磨削筒的连接结构示意图一;

[0046] 附图11是本申请涉及的磨削筒的连接结构示意图二;

[0047] 附图12是本申请涉及的搅碎筒和磨削筒的结构示意图二;

[0048] 附图13是本申请涉及的处理舱的部分结构示意图;

[0049] 附图14是本申请涉及的收集舱的部分结构示意图;

[0050] 附图15是本申请涉及的电路安装板的结构示意图。

[0051] 图中:1、处理舱;11、侧板;111、第一固定位;112、第一安装位;113、第二固定位;114、第二安装位;115、第一固定柱;116、第二固定孔;12、顶板;13、底板;131、第二固定柱;14、后背板;2、搅碎筒;21、搅碎刀片;3、磨削筒;31、磨削刀片;32、电机;321、电机安装座;4-5、舱门部件;41、门框一;411、连接位;42、舱门一;51、门框二;52、舱门二;6、连接通道;7、连接部件;71、第一连接件;72、第二连接件;8、固定部件;81、侧固定翼;82、主固定翼;9、第一固定座;91、第一弧度面;92、第一限位支架;10、第二固定座;101、第二弧度面;102、第二限位支架;A、收集舱;A1、舱门三;A2、存储框;A21、滑动件;A22、滑动轨道;A3、底面板;A31、第四固定孔;A4、侧面板;A41、电路板安装柱;A42、第三固定柱;A43、第四固定柱;A5、滚轮;A6、后背面板;A7、电路安装板;A71、强电板安装部;A72、弱电板安装部;A73、盒盖;A74、盒底;A75、卡扣;A76、电路板安装孔;A8、绕线区。

具体实施方式

[0052] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0053] 在本发明的描述中,需要理解的是,术语“上侧”、“下侧”、“上端”、“两端”、“宽度”、“高度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。

[0054] 在本发明中,除非另有明确的规定和限定,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”、“连通”等术语应做广义理解,例如,可以是连接,也可以是可拆卸连接;可以是机械连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0055] 实施例1

[0056] 参照图1-15,一种多个研磨容器的连接结构,

[0057] 包括处理舱1、以及位于处理舱1内的搅碎筒2和磨削筒3;

[0058] 处理舱1包括搅碎区域和位于搅碎区域下方的磨削区域,搅碎筒2位于搅碎区域内,磨削筒3位于磨削区域内。

[0059] 搅碎筒2的左右(本申请中以舱门部件4,5一侧为前)两侧分别设置有固定部件8,通过固定部件8分别与处理舱1的左右侧壁连接,磨削筒3的下方设置有固定座,通过固定座与处理舱1的底壁连接。

[0060] 搅碎筒2和磨削筒3的进料口均朝向前侧,搅碎筒2的进料口处安装有的舱门部件4,磨削筒3的进料口处安装有舱门部件5。

[0061] 搅碎筒2的出料端和磨削筒3的进料端之间设置有连接通道6,物料在搅碎筒2中进行低转速研磨的预处理,通过连接通道6物料从搅碎筒2进入磨削筒3以进行高转速的研磨二次处理。搅碎筒2和磨削筒3之间还设置有连接部件7,通过连接通道6和连接部件7将两者连接,连接通道6与连接部件7相对的设置在左右两侧。

[0062] 参阅图3和图14,处理舱1包括位于左右两侧的侧板11(处理舱1的左右侧壁)、位于顶端的顶板12(处理舱1的顶壁)、位于底端的底板13(处理舱1的底面)和位于后侧的后背板14(处理舱1的后侧壁)。两块侧板11连接在顶板12和底板13之间。

[0063] 参阅图6和图7,搅碎筒2内部设置有搅碎转刀,磨削筒3的内部设置有磨削转刀。搅碎筒2和磨削筒3的进料口均高于出料口,即倾斜的向下设置,物料从前端的进料口斜向下输送至后端的出料口。连接通道6连接在搅碎筒2后部的出料端和磨削筒3前部的进料端之间,物料在搅碎筒2内预处理后,再通过连接通道6从搅碎筒2进入磨削筒3以进行二次研磨处理。搅碎筒2对待处理厨余固液废料进行初次研磨得到预处理物,搅碎转刀的转速很低,每分钟在5转,磨削筒3对预处理物进行二次研磨,而磨削转刀转速很高,每分钟3万转,第一次的破碎处理为整体研磨,得到的预处理物能够方便二次研磨进行处理,二次研磨为补充性研磨,将一次研磨未满足的条件进一步满足,得到最终的研磨物,最终的研磨物可以根据实际情况进行调整。具体的,搅碎筒2可以理解为粗研磨,将体积较大、质地较硬的骨头、贝壳等搅碎;而磨削筒3可以理解为细研磨,两次研磨之后可以得到较细小的颗粒状研磨物,细小的颗粒状研磨物可以作为肥料进行使用,将之前的厨余固液废料变废为宝。

[0064] 参阅图6,与搅碎筒2连接的舱门部件4包括与搅碎筒2进料口连接的门框一41、与门框一41配合安装的舱门一42;与磨削筒3连接的舱门部件5包括与磨削筒3进料口连接的

门框二51、与门框二51配合安装的舱门二52,舱门一42和舱门二52均可打开进行厨余废料的投递和处理物的取出。门框一41连接在门框二51的上方,搅碎筒2的前部架置在门框二51的上端面上,门框一41与顶板12连接,门框二51的底面与底板13上端面贴合连接,通过门框一41和门框二51对搅碎筒2和磨削筒3起到一个支撑作用,同时,舱门部件4,5的设置以支撑处理舱1的框架,提高了处理舱1的整体框架的结构稳定性。根据厨余废料的种类不同按需投递,对于硬度高的厨余废料,如骨头、贝壳,通过舱门一42投递至搅碎筒2,对其进行预处理再通过连接通道6进入磨削筒3进行二次处理以充分研磨;对于硬度较低的厨余废料,可直接从舱门二52投递至磨削筒3进行研磨。

[0065] 参阅图8和图9,固定部件8包括设置在搅碎筒2外侧壁面上的两个侧固定翼81和一个主固定翼82,主固定翼82位于搅碎筒2的前端。门框一41上设置有与主固定翼82位置对应的连接位411,通过主固定翼82和连接位411的配合安装将搅碎筒2与门框一41连接。进一步的,连接位411为水平方向延伸设置,从而主固定翼82与门框一41在水平方向连接。

[0066] 侧板11上开设有两个第一固定位111、两个第二固定位113、一个第一安装位112和一个第二安装位114。为了节约成本,左右两侧的侧板11采用同一个模具进行生产。左侧的侧固定翼81连接在左侧侧板11的第一固定位111上,左侧的主固定翼82位于左侧侧板11的第一安装位112中。右侧的侧固定翼81连接在右侧侧板11的第二固定位113上,右侧的主固定翼82位于右侧侧板11的第二安装位114中。通过固定部件8将搅碎筒2稳定的固定在侧板11上,以便更好的进行研磨工序。

[0067] 参阅图10,磨削筒3的后端外侧设置有电机32,通过电机32驱动磨削转刀转动。电机32下方连接有电机安装座321,电机安装座321的下端与底板13连接,通过电机安装座321将电机32稳定的连接在底板13上。

[0068] 参阅图11,固定座包括位于磨削筒3后部下方的第一固定座9、位于磨削筒3前部下方的第二固定座10,第一固定座9和第二固定座10分别安装在底板13上,通过第一固定座9和第二固定座10以实现对磨削筒3的支撑和固定。

[0069] 第一固定座9的上端面向下凹陷以形成与磨削筒3形状相配的第一弧度面91,其后端向上突起以形成第一限位支架92。第一弧度面91与磨削筒3壁面紧密贴合,增大了两者的接触面积,有利于固定磨削筒3;第一限位支架92与磨削筒3的后端连接,以限制磨削筒3的前后移动。

[0070] 第二固定座10的上端面向下凹陷以形成与磨削筒3形状相配的第二弧度面101,其左右两侧的前端向上突起以形成第二限位支架102。第二弧度面101与磨削筒3壁面紧密贴合,增大了两者的接触面积,有利于固定磨削筒3;第二限位支架102与磨削筒3的左右两侧连接,以限制磨削筒3的左右移动。

[0071] 参阅图12,搅碎筒2和磨削筒3之间通过左侧的连接通道6和右侧的连接部件7将搅碎筒2和磨削筒3稳定的固定在一起,以实现搅碎筒2和磨削筒3之间的相互支撑。连接部件7包括连接在搅碎筒2外壁面上的前后设置的两个第一连接件71、连接在磨削筒3外壁面上的与第一连接件71位置一一对应的两个第二连接件72,通过螺栓将第一连接件71和第二连接件72配合连接,将搅碎筒2和磨削筒3稳定的连接。

[0072] 实施例2

[0073] 本实施例与上述实施例1的内容基本相同,区别在于:

[0074] 参阅图1-3,处理舱1下方还设置有收集舱A,收集舱A与磨削筒3的出料口连通设置。通过收集舱A将磨削筒3研磨后的厨余废料进行收集。

[0075] 收集舱A包括位于左右两侧的侧面板A4、位于底端的底面板A3和位于后背面板A6,处理舱1的底板13同时也作为收集舱A的顶面板,两块侧面板A4连接在顶面板和底面板A3之间。后背板14的下端与后背面板A6的上端连接。

[0076] 进一步的,参阅图13和图14,顶板12的左右两侧开设有第一固定孔,侧板11的上端开设有第一固定柱115,其下端开设有第二固定孔116,底板13的左右两侧分别开设有第二固定柱131和第三固定孔,侧面板A4的上端开设有第三固定柱A42,其下端开设有第四固定柱A43,底面板A3上开设有第四固定孔A31,通过螺钉将第一固定孔和第一固定柱115相连接、通过螺钉将第三固定孔和第三固定柱A42相连接,通过将第四固定孔A31和第四固定柱A43相连接。固定孔和固定柱的配合连接增强了连接的稳定性。

[0077] 参阅图2,收集舱A的前端设置有抽拉式的舱门三A1,可打开舱门三A1取出研磨后的厨余废料。舱门三A1包括位于内侧的存储框A2,用于存储物品。存储框A2的底面上设置有滑动件A21,左右两侧面板A4内壁上设置有滑动轨道A22,通过滑动件A21沿着滑动轨道A22滑动以实现舱门三A1的抽拉。

[0078] 参阅图3和图15,后背面板A6的内侧设置有电路安装板A7,电路安装板A7的左右两侧设置有电路板安装孔A76、,与之对应的是侧面板A4上设置有电路板安装柱A41,通过螺钉将电路板安装孔A76和电路板安装柱A41相连接固定。电路安装板A7包括强电板安装部A71和弱电板安装部A72,将强电和弱电相间隔开进行放置,以防止干扰弱电的信息传输。强电板安装部A71和弱电板安装部A72都包括盒底A74和盖至在盒底A74上的可打开的盒盖A73,在盒底A74和盒盖A73形成的腔室内安装电路板,盒盖A73和盒底A74之间通过卡扣A75连接固定。

[0079] 后背板14的外侧面上设置有绕线区A8,绕线区A8与电路安装板A7相靠近,绕线区A8用于缠绕收纳与电路安装板A7连接的电源线。

[0080] 底面板A3的下方连接有滚轮A5,以方便整个厨房固液废料处理器的移动。

[0081] 实施例3

[0082] 本实施例提供一种厨余固液废料处理器,包括上述实施例1和实施例2中任一项多个研磨容器的连接结构,提高厨余固液废料处理器的结构稳定性。

[0083] 应说明的是:以上所述仅为本发明的优选实施例而已,并不用于限制本发明,尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

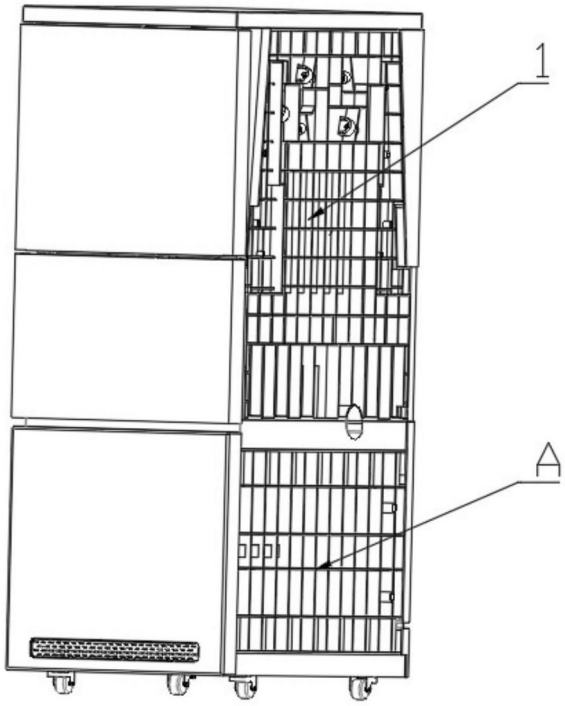


图1

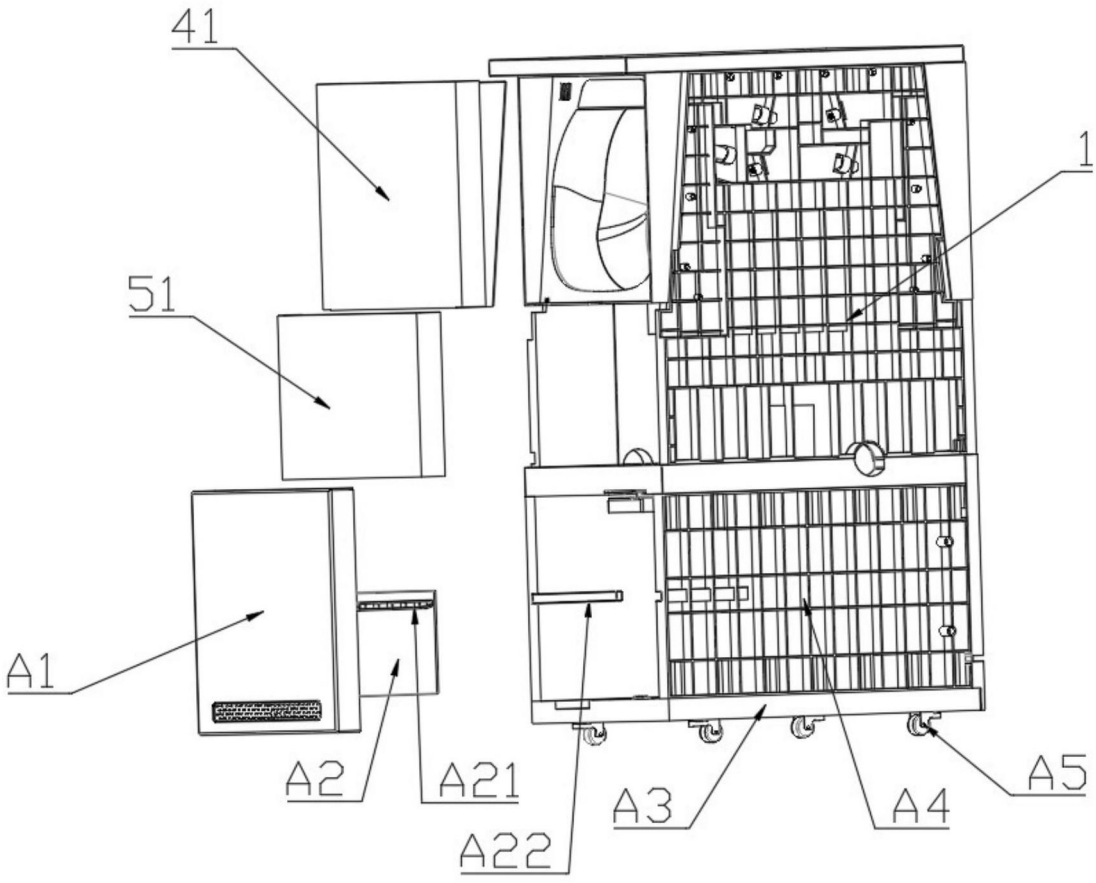


图2

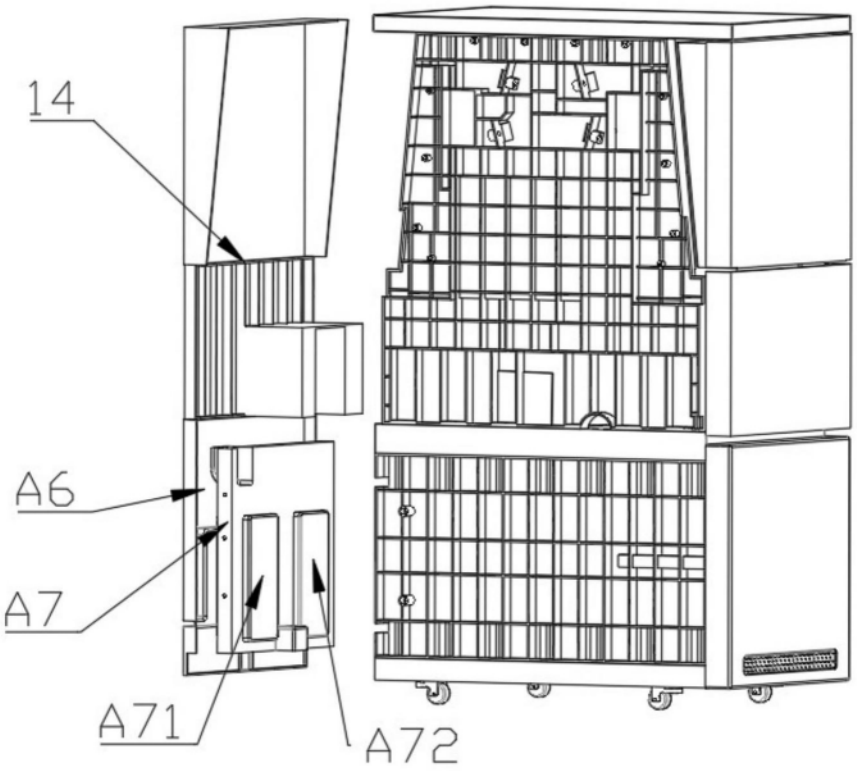


图3

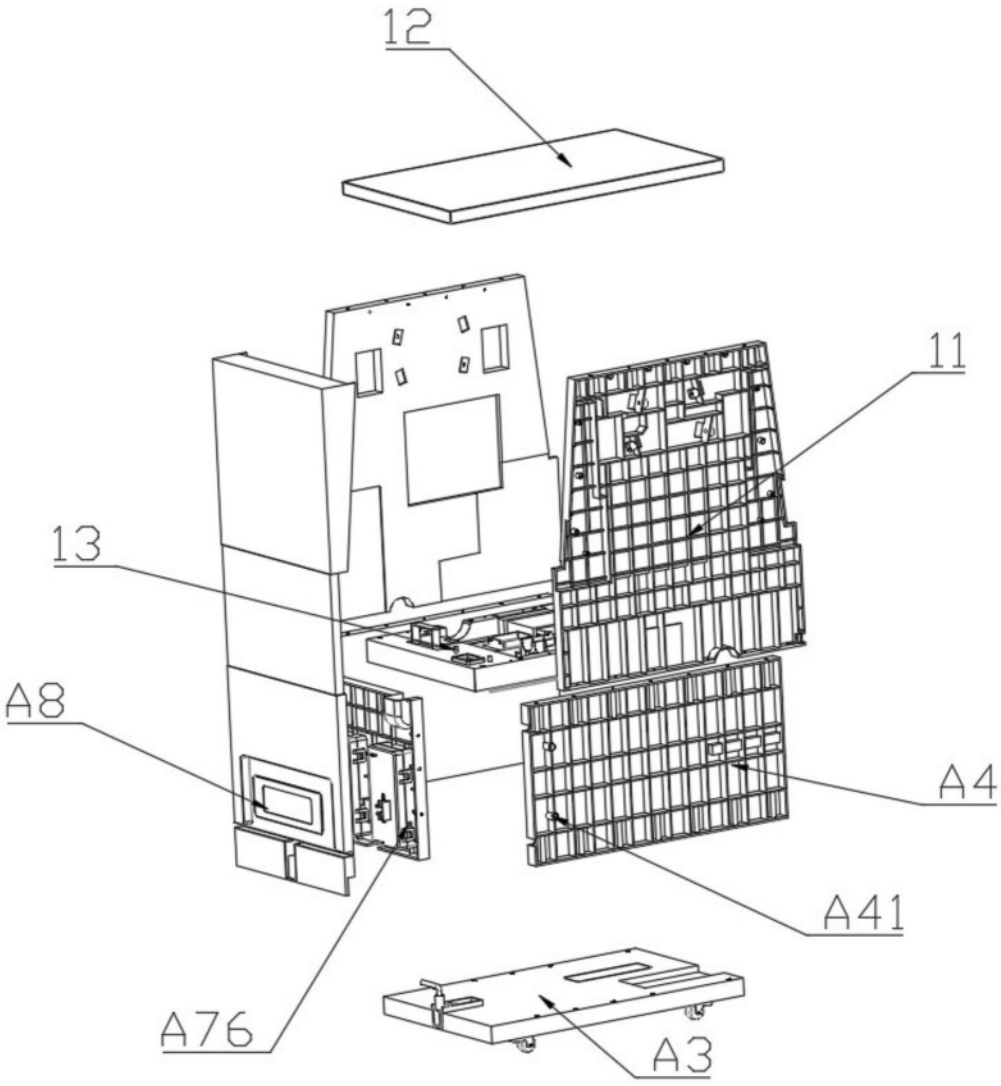


图4

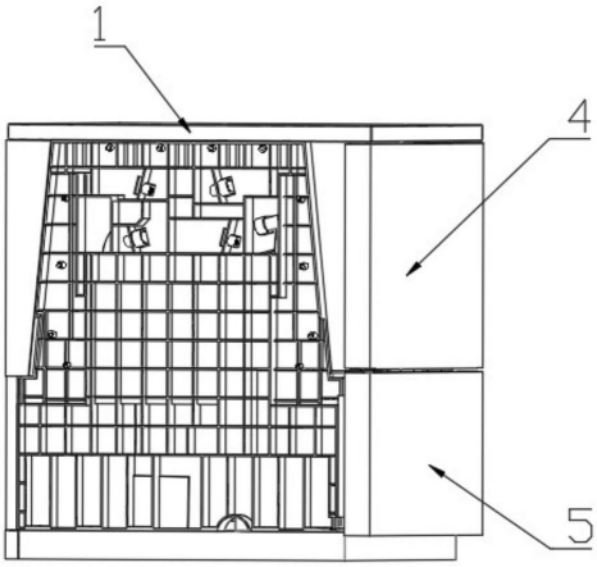


图5

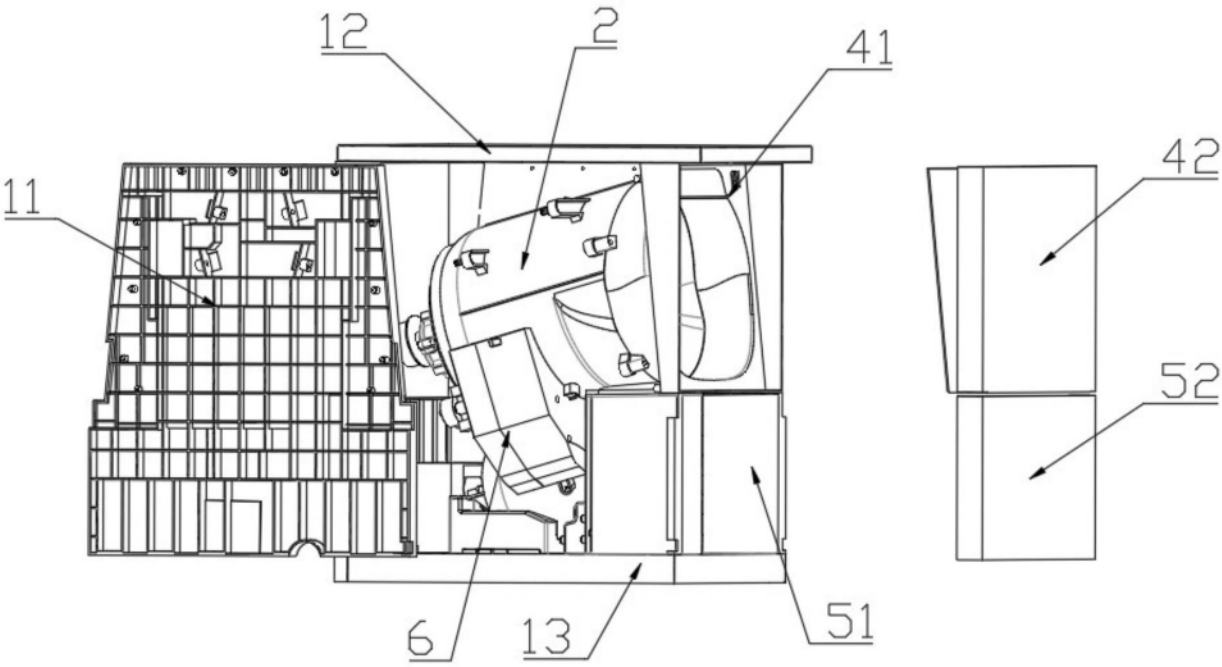


图6

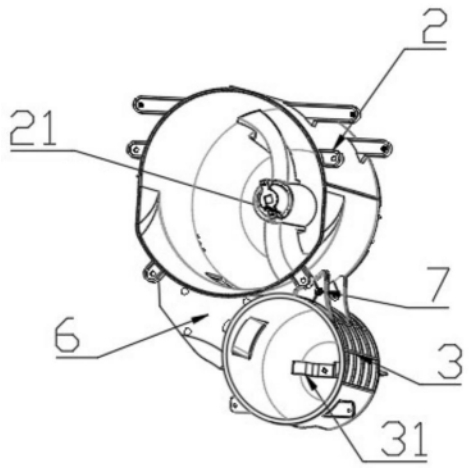


图7

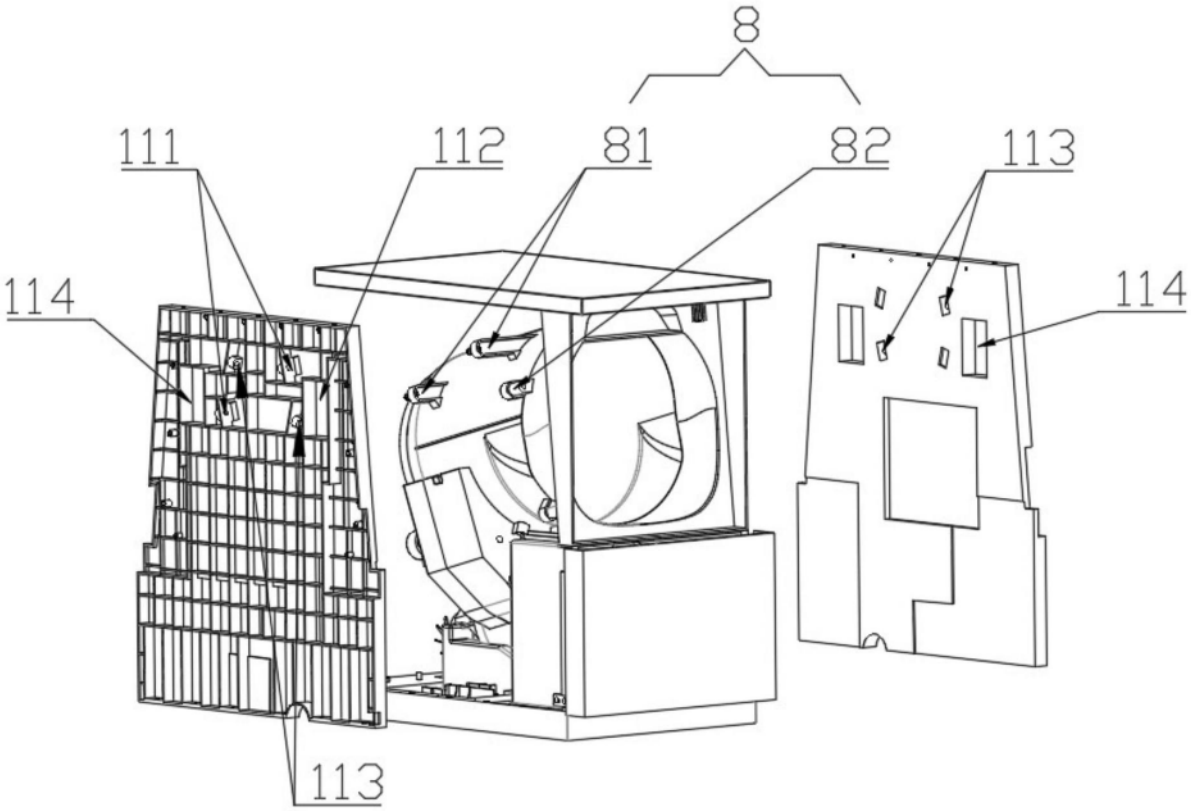


图8

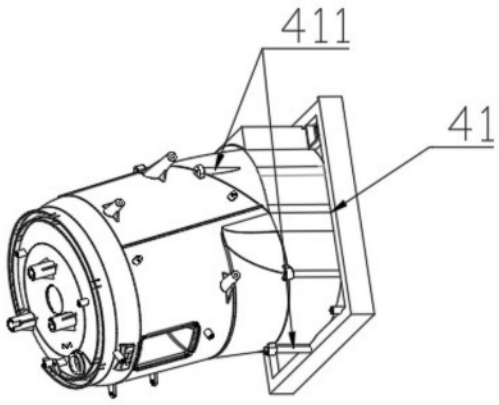


图9

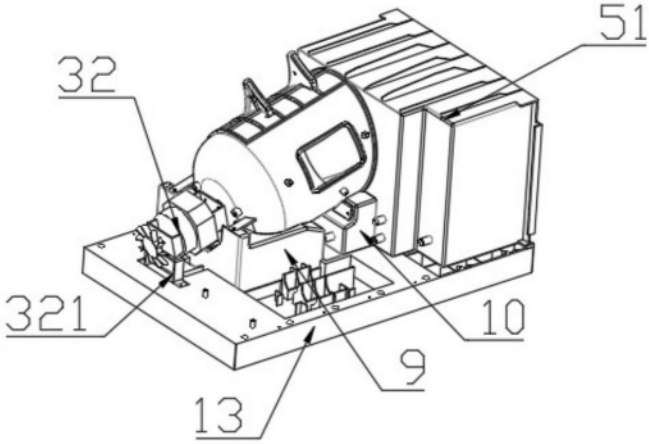


图10

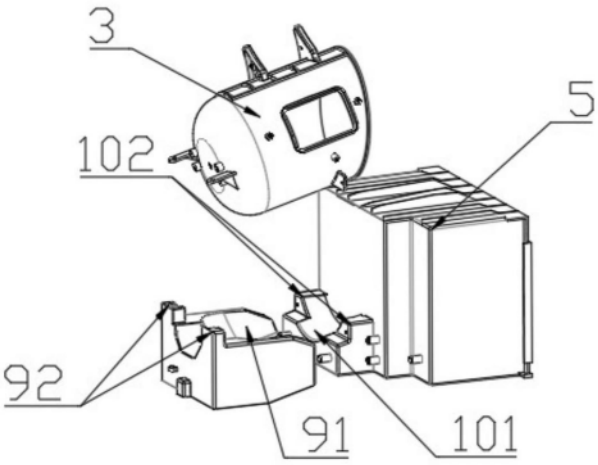


图11

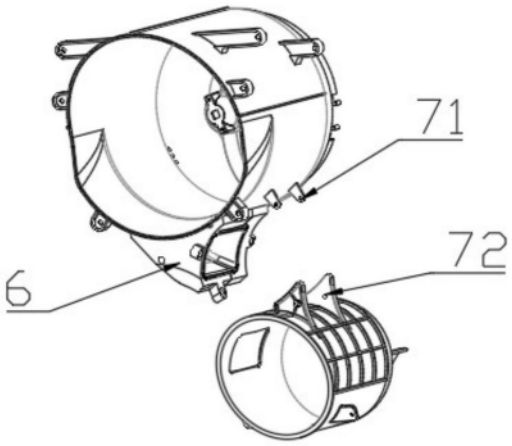


图12

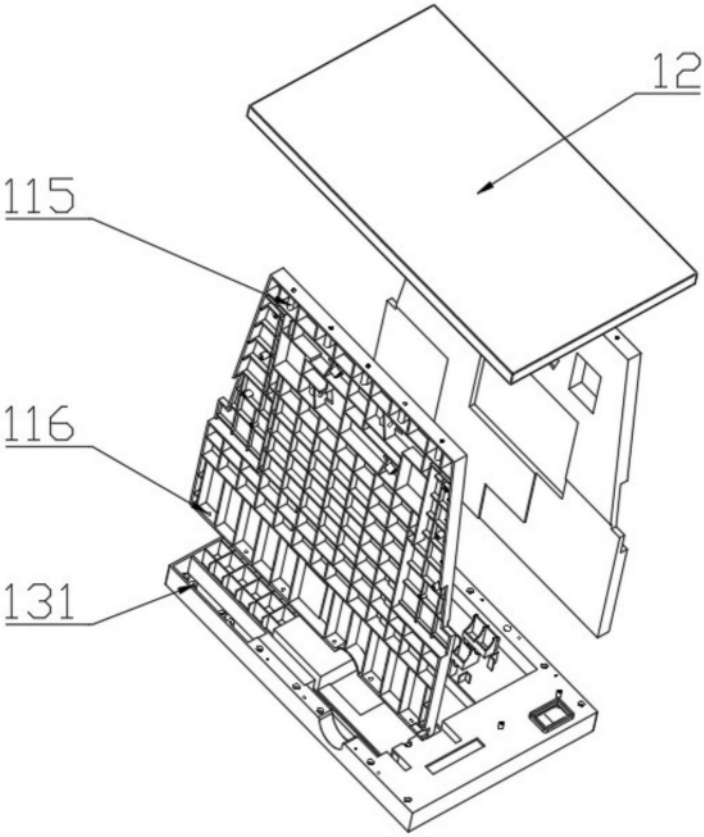


图13

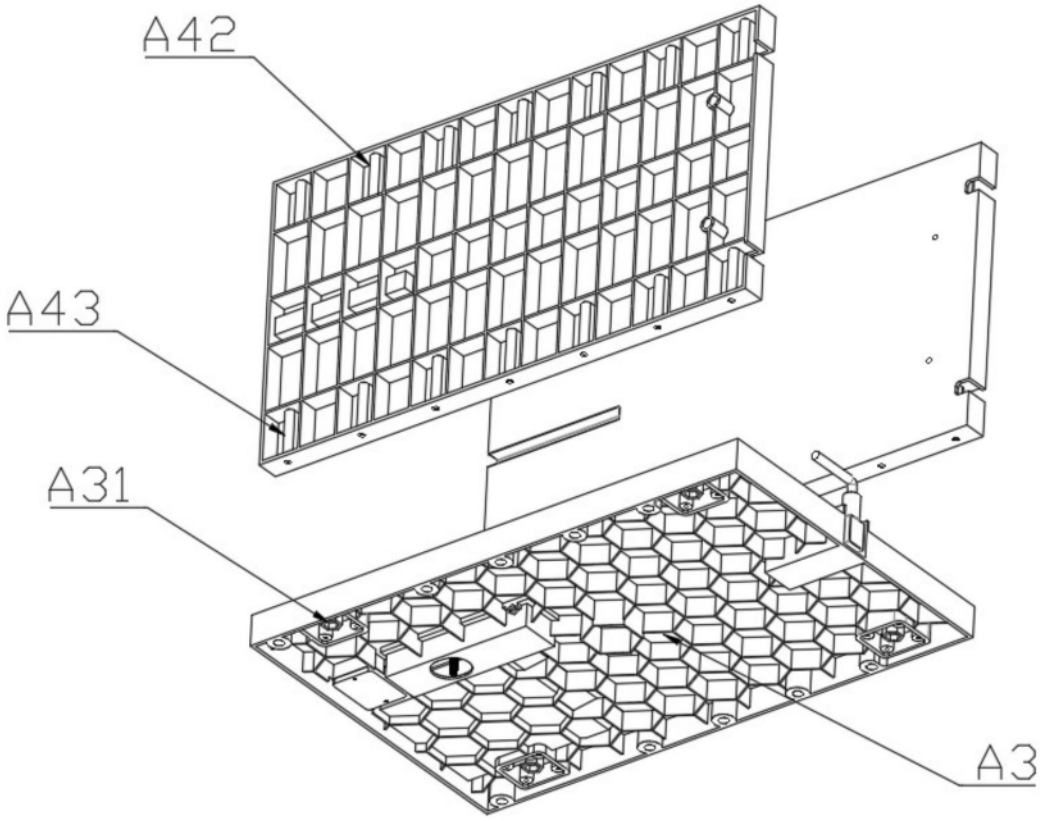


图14

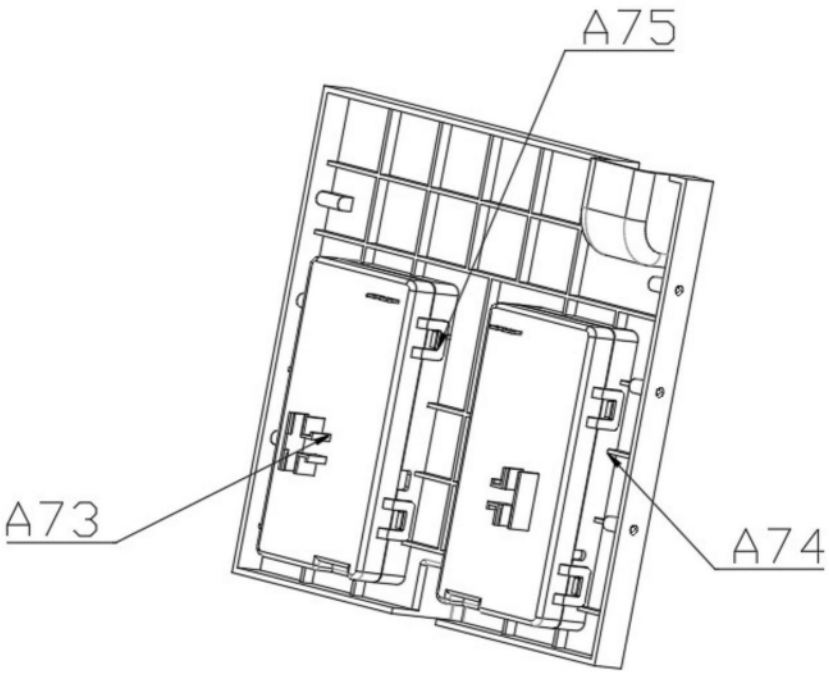


图15