



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 223047663 U

(45) 授权公告日 2025. 07. 01

(21) 申请号 202422326893.0

(22) 申请日 2024.09.24

(73) 专利权人 淄博尚泰纺织科技有限公司

地址 255300 山东省淄博市周村区南郊镇
八里沟村南首路西

(72) 发明人 韩其东 郑元波

(74) 专利代理机构 淄博齐腾特知识产权代理事
务所(普通合伙) 37408

专利代理师 张晓斐

(51) Int. Cl.

D01H 5/56 (2006.01)

D01H 5/44 (2006.01)

D01H 13/04 (2006.01)

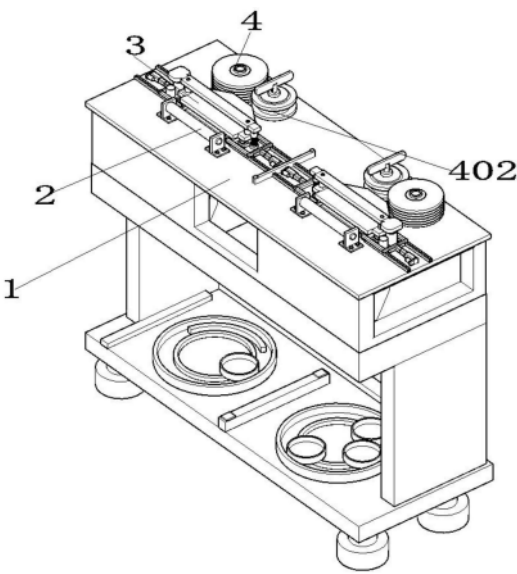
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种匀整并条机

(57) 摘要

本实用新型涉及并条机技术领域,尤其涉及一种匀整并条机,其包括:机架、安装组件、调整组件和导向组件;安装组件,安装在机架上;调整组件,安装在机架上;调整组件包括底块,底块两端安装伸缩杆,伸缩杆安装压块,压块两端安装有安装杆,安装杆安装拼接板,拼接板一端安装调整板,调整板安装电动伸缩柱,且拼接板另外一端安装连接板,连接板安装导向柱;底块安装定位件;以及导向组件,安装在机架上。本实用新型根据纺织条子根据生产需求排列,启动电动伸缩柱,电动伸缩柱使调整板调整高度,连接板通过导向柱同步调整,使安装杆带动压块上下调整高度,便捷调整组件组成部件配合使用,使提高整体排列使用适用范围,提高匀整并条机实用性。



1. 一种匀整并条机,其特征在于,包括:
机架(1);
安装组件(2),安装在机架(1)上;
调整组件(3),安装在机架(1)上;调整组件(3)包括底块(301),底块(301)两端安装伸缩杆(302),伸缩杆(302)安装压块(303),压块(303)两端安装有安装杆(304),安装杆(304)安装拼接板(305),拼接板(305)一端安装调整板(306),调整板(306)安装电动伸缩柱(307),且拼接板(305)另外一端安装连接板(308),连接板(308)安装导向柱(309);底块(301)安装定位件;
以及导向组件(4),安装在机架(1)上。
2. 根据权利要求1所述的一种匀整并条机,其特征在于,安装组件(2)包括安装在机架(1)上的两个安装架(201),两个安装架(201)支撑安装导向辊(202),用于牵伸多根纺织条子。
3. 根据权利要求2所述的一种匀整并条机,其特征在于,两个安装架(201)和机架(1)可拆卸连接。
4. 根据权利要求1所述的一种匀整并条机,其特征在于,定位件包括安装在底块(301)两侧的定位板(310),两个定位板(310)分别安装移动杆(311),移动杆(311)安装连接杆(312),连接杆(312)安装电动推杆(313);
电动推杆(313)安装在机架(1)上;
连接杆(312)通过电动推杆(313)移动,移动杆(311)同步连接杆(312)移动。
5. 根据权利要求4所述的一种匀整并条机,其特征在于,定位件还包括安装在移动杆(311)下方的滑块,滑块同步移动杆(311)在导向轨(314)内壁移动,用于平稳调整两个定位板(310)之间距离;
导向轨(314)安装在机架(1)上。
6. 根据权利要求5所述的一种匀整并条机,其特征在于,导向组件(4)包括转动安装在机架(1)上的转盘(401),转盘(401)转动连接有导向盘(402);
转盘(401)和导向盘(402)用于配合调整组件(3)对多根纺织条子匀整并列。

一种匀整并条机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及并条机技术领域,尤其涉及一种匀整并条机。

背景技术

[0002] 并条机的作用是改善条子的内部结构,从而提高其长片段均匀度,同时降低重量不匀率,使条子中的纤维伸直平行,减少弯钩,使细度符合规定,使不同种类或不同品质的原料混和均匀,达到规定的混和比,并条机按牵伸机构形式分为罗拉牵伸并条机和针梳机两大类。

[0003] 中国专利公告号CN215163395U公开了一种自调匀整并条机,包括并条机主体,所述并条机主体包括箱体,且箱体的顶端固定安装有控制面板,所述箱体的内部插设有移动机构,且移动机构包括反向螺纹柱,所述箱体的内部插设有反向螺纹柱。本实用新型通过设置滑动套,由于反向螺纹柱的一端设置有手柄,转动手柄的同时反向螺纹柱跟随转动,此刻反向螺纹柱与滑动套啮合转动,由于滑动套顶端设置的限位块对滑动套起到限位作用,使两组滑动套呈反方向移动,且滑动套底端的斜面与连接柱顶端的斜面相抵触,使连接柱带动滑动轮向下顶出,此刻滑动轮与地面相抵触,通过滑动轮在地面滚动,便于将该装置移动到适当的位置。

[0004] 现有的并条机在工作使用中多根纺织条子牵伸至整体结构中,使其改进其平行排列,纺织条子根据生产需求排列粗细大小不一,使整理结构不便于进行高度调整,导致降低整体排列使用适用范围,降低匀整并条机实用性。

实用新型内容

[0005] 针对背景技术中存在的问题,提出一种匀整并条机。

[0006] 本实用新型提出一种匀整并条机,包括:机架、安装组件、调整组件和导向组件;

[0007] 安装组件,安装在机架上;

[0008] 调整组件,安装在机架上;调整组件包括底块,底块两端安装伸缩杆,伸缩杆安装压块,压块两端安装有安装杆,安装杆安装拼接板,拼接板一端安装调整板,调整板安装电动伸缩柱,且拼接板另外一端安装连接板,连接板安装导向柱;底块安装定位件;

[0009] 以及导向组件,安装在机架上。

[0010] 优选的,安装组件包括安装在机架上的两个安装架,两个安装架支撑安装导向辊,用于牵伸多根纺织条子。

[0011] 优选的,两个安装架和机架可拆卸连接。

[0012] 优选的,定位件包括安装在底块两侧的定位板,两个定位板分别安装移动杆,移动杆安装连接杆,连接杆安装电动推杆;

[0013] 电动推杆安装在机架上;

[0014] 连接杆通过电动推杆移动,移动杆同步连接杆移动。

[0015] 优选的,定位件还包括安装在移动杆下方的滑块,滑块同步移动杆在导向轨内壁

移动,用于平稳调整两个定位板之间距离;

[0016] 导向轨安装在机架上。

[0017] 优选的,导向组件包括转动安装在机架上的转盘,转盘转动连接有导向盘;

[0018] 转盘和导向盘用于配合调整组件对多根纺织条子匀整并列。

[0019] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益的技术效果:

[0020] 本实用新型压块两端通过安装杆和拼接板连接,拼接板两端均安装调整板和连接板,调整板下方和电动伸缩柱驱动端连接,连接板下方和导向柱连接,根据纺织条子根据生产需求排列,启动电动伸缩柱,电动伸缩柱使调整板调整高度,连接板通过导向柱同步调整,使安装杆带动压块上下调整高度,便捷调整组件组成部件配合使用,进而便于调整高度,使提高整体排列使用适用范围,提高匀整并条机实用性,进而底块两侧设置定位件,定位板通过移动板,连接杆和电动推杆理解,启动电动推杆,电动推杆使连接杆移动,连接杆带动移动板,移动板带动底块两侧定位板移动,纺织条子牵伸排列过程中,通过定位板调整间距,使其对两侧边缘的纺织条子定位,有效避免纺织条子牵伸排列过程中出现位偏移情况,进一步提高匀整并条机使用效果。

附图说明

[0021] 图1为本实用新型中整体结构示意图;

[0022] 图2为本实用新型中调整组件结构示意图;

[0023] 图3为本实用新型中定位件结构示意图。

[0024] 附图标记:1、机架;2、安装组件;201、安装架;202、导向辊;3、调整组件;301、底块;302、伸缩杆;303、压块;304、安装杆;305、拼接板;306、调整板;307、电动伸缩柱;308、连接板;309、导向柱;310、定位板;311、移动杆;312、连接杆;313、电动推杆;314、导向轨;4、导向组件;401、转盘;402、导向盘。

具体实施方式

[0025] 以下结合附图对本公开的具体实施方式进行详细说明。应当理解的是,此处所描述的具体实施方式仅用于说明和解释本公开,并不用于限制本公开。

[0026] 实施例一

[0027] 如图1—图3所示,本实用新型提出的一种匀整并条机,包括:机架1、安装组件2、调整组件3和导向组件4;安装组件2,安装在机架1上;调整组件3,安装在机架1上;调整组件3包括底块301,底块301两端安装伸缩杆302,伸缩杆302安装压块303,压块303两端安装有安装杆304,安装杆304安装拼接板305,拼接板305一端安装调整板306,调整板306安装电动伸缩柱307,且拼接板305另外一端安装连接板308,连接板308安装导向柱309;底块301安装定位件;以及导向组件4,安装在机架1上。通过启动电动伸缩柱307,电动伸缩柱307驱动端使调整板306移动,调整板306移动带动拼接板305,拼接板305使其将安装杆304、连接板308和导向柱309同步调整,导向柱309便于增加调整高度平稳性,进而安装杆304带动压块303,压块303通过伸缩杆302和底块301连接,伸缩杆302根据需要上下调整高度,便于配合压块303调整,便捷调整组件3组成部件配合使用,便捷根据纺织条子根据生产需求排列,对压块303上下调整高度,使提高整体排列使用适用范围,提高匀整并条机实用性。

[0028] 进一步说明,定位件包括安装在底块301两侧的定位板310,两个定位板310分别安装移动杆311,移动杆311安装连接杆312,连接杆312安装电动推杆313;电动推杆313安装在机架1上;连接杆312通过电动推杆313移动,移动杆311同步连接杆312移动。通过加工的纺织条子通过底块301和压块303之间输送,使压块303调整高度配合底块301对纺织条子输送定位使用,避免纺织条子出现牵伸并列不平整情况,进而定位板310配合对两侧定位,便捷提高匀整并条机使用功能。

[0029] 进一步说明,定位件还包括安装在移动杆311下方的滑块,滑块同步移动杆311在导向轨314内壁移动,用于平稳调整两个定位板310之间距离;导向轨314安装在机架1上。通过导向轨314内部中空,且上方设置开口连通外部,使滑块连接在导向轨314内,便于增加定位板310之间调整稳定,提高调整组件3使用效果。

[0030] 实施例二

[0031] 如图1和图2所示,本实用新型提出的一种匀整并条机,在上述实施例的基础上,本实施例还详细记载了安装组件2和导向组件4具体组成部分,以及配合方式。

[0032] 进一步说明,安装组件2包括安装在机架1上的两个安装架201,两个安装架201支撑安装导向辊202,用于牵伸多根纺织条子。通过导向辊202和机架1间距与底块301和压块303相对,便于将待加工的多根纺织条子并列整理。

[0033] 进一步说明,两个安装架201和机架1可拆卸连接。安装架201结构呈现出倒“T”形状,通过螺栓灌装安装架201两侧和机架1上方安装,便于根据需求将其安装配合调整组件3使用并且间距调整,便于匀整并条机组成部件配合使用效果。

[0034] 进一步说明,导向组件4包括转动安装在机架1上的转盘401,转盘401转动连接有导向盘402;转盘401和导向盘402用于配合调整组件3对多根纺织条子匀整并列。转盘401和导向盘402与底块301和压块303相对,使其将均整之后的纺织条子从调整组件3内牵伸出,便于对纺织条子加工生产。

[0035] 本实用新型的工作原理如下:待加工多根纺织条子通过多组罗拉进入导向辊202下方,导向辊202将多根纺织条子进入底块301和压块303之间,底块301和压块303对纺织条子平行并列,通过转盘401和导向盘402转动拉力,使多根纺织条子均整并条,然后通过棉条桶收纳整理;进而待加工的多根纺织条子均整尺寸大小不一过程中,通过启动电动伸缩柱307,电动伸缩柱307驱动端使调整板306向上移动,调整板306带动拼接板305,拼接板305带动连接板308,连接板308带动导向柱309向上伸缩,进而拼接板305带动安装杆304,安装杆304带动压块303向上移动,压块303向上,使得和底块301间距调整,将不同的纺织条子牵伸均整加工,同时启动电动推杆313,电动推杆313驱动端使连接杆312移动,连接杆312带动移动杆311,移动杆311带动定位板310,定位板310在底块301上方两端移动,使得对纺织条子两侧限位,避免纺织条子均整加工过程中出现偏移情况,便捷提高均整并条机使用。

[0036] 上面结合附图对本实用新型的实施方式作了详细说明,但是本实用新型并不限于此,在所属技术领域的技术人员所具备的知识范围内,在不脱离本实用新型宗旨的前提下还可以作出各种变化。

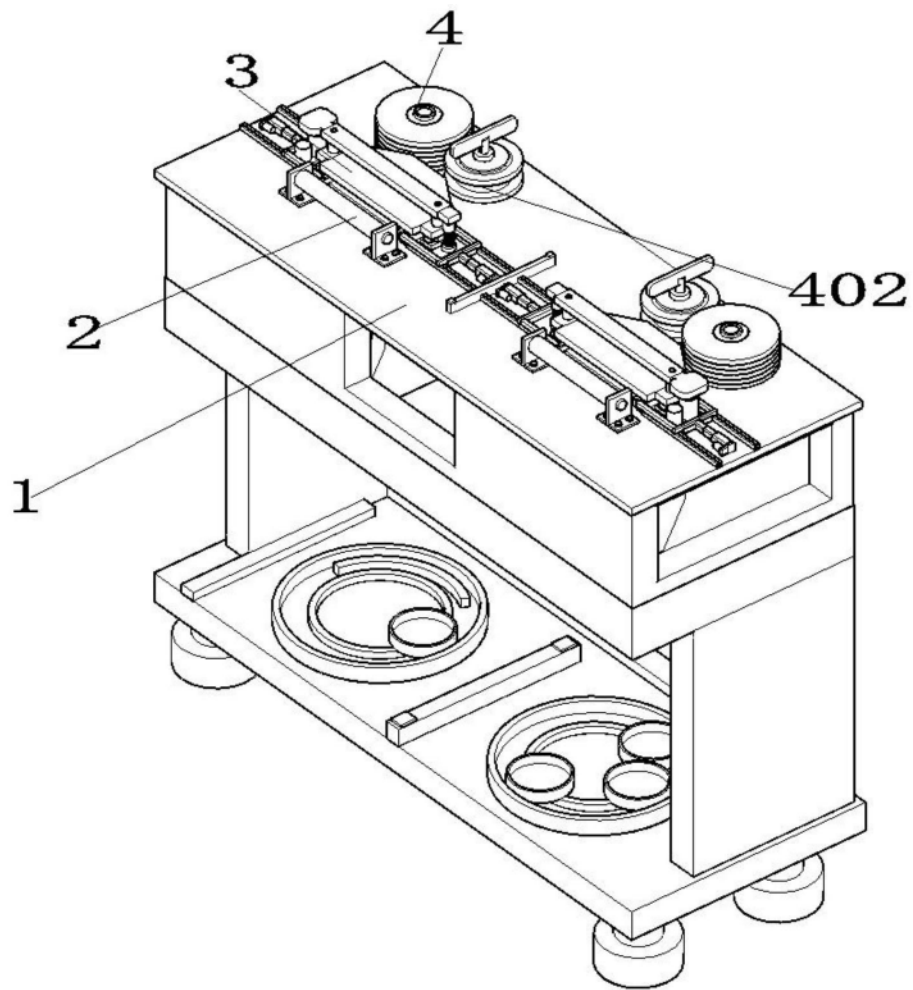


图1

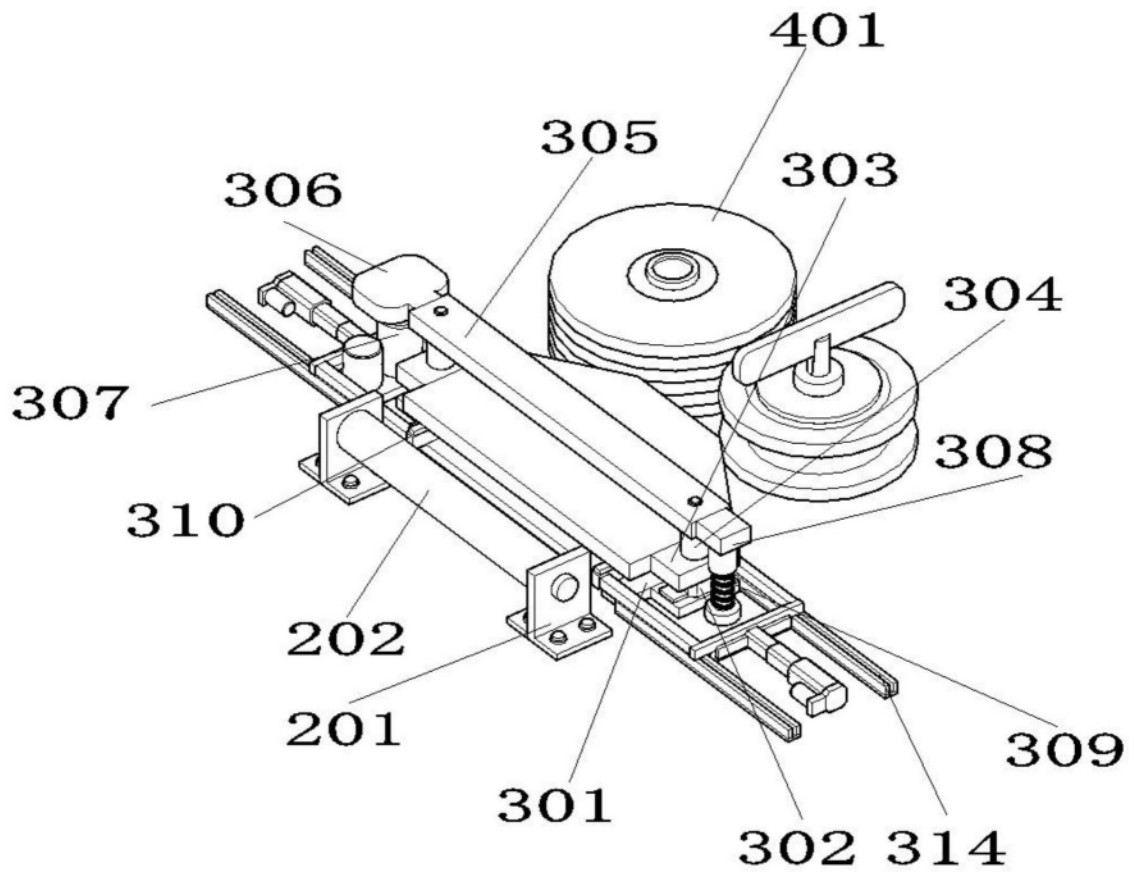


图2

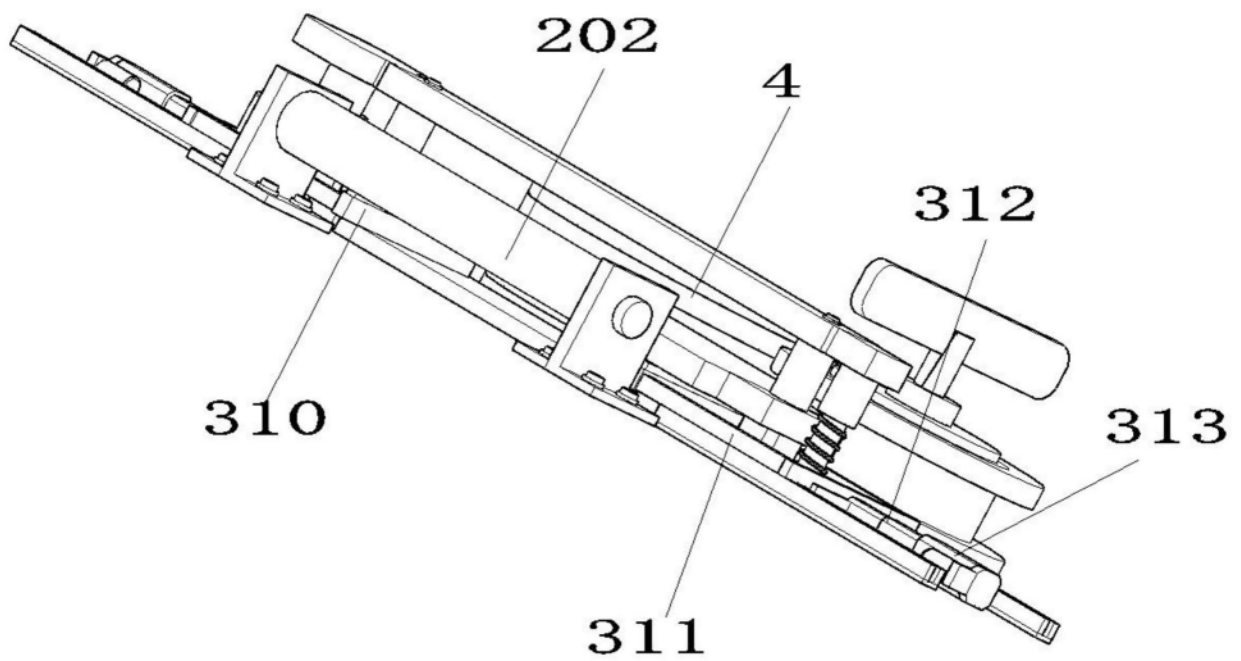


图3