

ITALIAN PATENT OFFICE

Document No.

102011901984620A1

Publication Date

20130405

Applicant

ADV GROUP DI PARONUZZI FEDERICO

Title

SUPPORTO AUTOMONTANTE PER IMBALLAGGI

DESCRIZIONE della domanda di brevetto per modello di Brevetto per Invenzione avente per titolo:
"Supporto automontante per imballaggi" a nome della società "ADV GROUP di Federico Paronuzzi", Via
Buozi n° 3, 33081 Aviano, Pordenone.

Campo dell'invenzione

La presente invenzione è rivolta al settore degli imballaggi e del packaging in genere.

Più in particolare, la presente invenzione riguarda un supporto automontante per imballaggi atto a trasportare prodotti, scatole o confezioni.

Descrizione della tecnica nota

Per il trasporto di prodotti alimentari quali pizze, gelati, dolci o altri prodotti da gastronomia esistono diverse soluzioni.

Ad esempio, gli attuali imballi e metodi di trasporto delle pizze da asporto presentano diversi problemi non ancora efficacemente risolti. La pizza da asporto viene infatti generalmente consegnata a mano al cliente in imballi di cartone ed è necessario mantenere l'imballo quanto più possibile in posizione orizzontale per evitare che gli ingredienti caldi fuoriescano dalla pizza e si spandano al suo interno. Chiunque si rechi a prendere una pizza da asporto deve però aprire porte, prendere chiavi, pagare e spesso fare altre operazioni come entrare e uscire da una macchina o muoversi in bicicletta, il tutto cercando di non inclinare le pizze. Spesso le pizze sono anche molto calde, perciò devono essere afferrate ai bordi e con due mani, rendendo quindi molto complicato compiere le altre normali operazioni per il loro trasporto e spostamento. I problemi aumentano nel caso di più pizze da trasportare a causa dell'ingombro e del peso. Ad oggi le modalità di trasporto delle pizze, per quanto le persone vi si siano abituate, sono molto scomode e un trasporto non corretto, può rovinare il prodotto.

Come specifiche soluzioni per il trasporto delle scatole per pizza, sono note borse in tessuto o materiali plastici dal fondo quadrato che però, con il calore generato delle pizze calde, spesso causano un effetto condensa, alterando così le caratteristiche del prodotto. Inoltre, in fase di produzione, alcune loro parti necessitano di essere saldate, cucite o incollate assieme.

Esistono box e scatole chiusi, come ad esempio quelli descritti nei brevetti statunitensi n° US 6471065 e n° US 5159177 che oltre ad avere un costo più elevato, necessitano di più tempo per il loro montaggio.

Esistono cesti e supporti portapizza, rigidi o morbidi, come ad esempio quelli descritti nei brevetti statunitensi n° US 3565326, n° US 5794999 e n° US 7055876 che però a causa del loro costo di produzione, non sono adatti ad un utilizzo “usa e getta”.

Esistono altre soluzioni specifiche come i brevetti italiani n° IT 1371861 e n° IT 1383944, che descrivono delle fasce a croce e che sono però poco stabili. Inoltre, dovendo avvolgere completamente le scatole per pizza, hanno dimensioni ingombranti e non sono quindi adatte agli spazi, generalmente ridotti, delle pizzerie da asporto. Il loro montaggio risulta poco pratico e poco veloce, dovendo stendere su un piano il supporto e avvolgere le scatole per pizza da quattro lati. Un ingombro ridotto, la velocità e la semplicità di montaggio, risultano invece di fondamentale importanza per il gestore di una pizzeria, soprattutto nei casi in cui gli spazi sono ridotti e/o si verificano situazioni di affollamento della clientela che richiedono una maggiore velocità nel montaggio dell’imballo.

La domanda di brevetto US 20110049922 presenta dei punti di debolezza simili, legati alla stabilità del supporto e all’ingombro.

La domanda di brevetto europeo n° EP 2116483A1 descrive un sistema di aggancio che non è adatto a sostenere il peso di più imballi.

Esistono ancora soluzioni come scatole dotate di una maniglia che consentono il trasporto ad una mano ma che, in alcuni casi, non sono composte da un corpo unico e/o non permettono di impilare più contenitori uno sopra l’altro, oltre a necessitare di maggiore superficie di materiale in fase di produzione, essendo generalmente costituiti anche da pareti laterali, come ad esempio le soluzioni descritte nei brevetti statunitensi n° US 4344534 e n° US 5169058.

Considerando soluzioni meno specifiche degli imballi per pizza, allo stato attuale esistono soluzioni come porta dolci/torte che però, avendo generalmente dei bordi laterali che una volta montati vanno a chiudere la confezione e a formare la maniglia, hanno un maggiore ingombro e aumentano gli scarti e l’uso di materiale in fase di produzione con un conseguente innalzamento del costo del prodotto. Non consentono inoltre di impilare più contenitori o prodotti, essendo chiusi nella parte superiore. Soluzioni di questo tipo sono descritte ad esempio nel brevetto n° EP 0367659B1.

Esistono poi diverse soluzioni come scatole o vassoi dotati di maniglie per facilitare la presa del supporto,

che però necessitano di essere impugnate con due mani. Tale soluzione è ad esempio nota dal brevetto n° US 5535941.

Ancora, esistono soluzioni 'a valigetta' che, sebbene consentano il trasporto ad una sola mano, hanno una maniglia creata ad incavo sul contenitore stesso o realizzata con appendici (in cartone o plastica) applicate a incastro e/o incollate e/o non consentono l'impilamento di più contenitori e utilizzano molto materiale.

Sono infine note soluzioni tecniche composte da più parti, da incollare in fase di produzione o da staccare e assemblare in fase di utilizzo, che non permettono quindi un montaggio semplice e veloce o che necessitano di processi di lavorazione supplementari, quali incollaggio e/o assemblaggio. Tali soluzioni sono ad esempio note dal brevetto statunitense n° US 4076168.

Scopi e sintesi dell'invenzione

Scopo della presente invenzione è quello di realizzare un supporto automontante per imballaggi che ottimizzi l'utilizzo di materiale in fase di produzione e l'ingombro in fase trasporto e di stoccaggio.

Un ulteriore scopo della presente invenzione è quello di realizzare un supporto automontante per imballaggi che sia semplice e veloce da montare.

Un ulteriore scopo della presente invenzione è quello di realizzare un supporto automontante per imballaggi, che sia sufficientemente stabile e resistente.

Un ulteriore scopo della presente invenzione è quello di realizzare un supporto automontante per imballaggi che consenta di sostenere diversi tipi di prodotti, scatole e/o confezioni, anche impilati tra loro uno sopra l'altro, in modo da renderne l'utilizzo flessibile ed universale.

Un ulteriore scopo della presente invenzione è quello di realizzare un supporto automontante per imballaggi con manico i cui componenti siano parte di un unico corpo e non necessitino di aggiunta, incollaggio, assemblaggio o del distaccamento di parti e la ricongiunzione delle stesse per il suo montaggio.

Un ulteriore scopo della presente invenzione è quello di realizzare un supporto automontante per imballaggi con manico che consenta di essere utilizzato anche come prodotto monouso, ovvero 'Usa e Getta'.

Queste finalità sono raggiunte dalla presente invenzione, come sarà possibile capire dalla lettura del seguito.

Breve descrizione dei disegni

La presente invenzione viene ora descritta, a titolo d'esempio non limitativo, con riferimento alle figure dei disegni annessi, in cui:

- la Figura 1 mostra lo sviluppo su un piano di un supporto automontante per imballaggi secondo l'invenzione;
- la Figura 2 mostra il supporto di Figura 1 visto di lato;
- la Figura 3 mostra una visione prospettica del supporto di Figura 1, una volta montato;
- le Figure 4 e 5 mostrano il supporto di Figura 3 visto dai lati;
- la Figura 6 mostra il supporto di Figura 3 visto dall'alto;
- la Figura 7 mostra una variante di realizzazione del supporto di Figura 1;
- la Figura 8 mostra un esempio di utilizzo del supporto di Figura 3;
- la Figura 9 mostra un esempio di utilizzo del supporto di Figura 3 in un veicolo.

Descrizione particolareggiata di esempi di attuazioni dell'invenzione

La presente invenzione sarà meglio compresa dalla seguente descrizione dettagliata, fornita a puro titolo esemplificativo e quindi non limitativo di una sua preferita forma di realizzazione.

Con riferimento alla Figura 1, è indicato lo sviluppo di un supporto automontante 13 su un piano, ovvero la superficie del materiale (ad esempio carta, cartoncino, cartone) necessario alla produzione del supporto stesso, con indicazione dei tracciati per la sua piegatura (cordonatura) e per suo il taglio (fustellatura).

Fatta eccezione per il numero di riferimento 10 che rappresenta l'asse di simmetria di un piano di sostegno 1, tutte le altre linee tratteggiate di Figura 1 rappresentano le linee di piegatura che in fase di produzione possono essere sottoposte ad un processo di piegamento, continuo e/o alternato (cordonatura o

punzonatura). Le linee continue rappresentano invece le linee di intaglio (fustellatura) che potrà essere totale oppure parziale.

Il supporto automontante 13 è costituito da un foglio piano caratterizzato da un bordo perimetrale esterno 7, due linee di intaglio a forma di "C" 14 e quattro linee di piegatura 12.

Le due linee di intaglio a forma di "C" 14 sono simmetriche ed equidistanti rispetto all'asse di simmetria 10 del piano di sostegno 1; sono inoltre posizionate con la concavità della "C" e le estremità 15 superiori e inferiori delle "C" rivolte verso l'asse di simmetria 10.

Le due linee di intaglio a forma di "C" 14 delimitano un piano di sostegno 1. Le quattro linee di piegatura 12 sono contigue alle estremità 15 delle linee di intaglio a forma di "C" 14, parallele all'asse di simmetria 10 e congiungono le estremità 15 superiori e inferiori delle "C" al bordo perimetrale esterno 7 ad esse più vicino.

In Figura 1 si possono inoltre individuare altri elementi che costituiscono il supporto automontante 13, una volta montato: un piano di sostegno 1, due manici 2 e due ali pieghevoli 3 atte a fungere da fermi.

I due manici 2 sono costituiti da due porzioni del foglio racchiuse tra le linee di intaglio a forma di "C" 14, le linee di piegatura 12 e parte del bordo perimetrale esterno 7.

In una forma di realizzazione preferita, i due manici 2 sono dotati di: supporti angolari 4 che irrobustiscono la struttura; incastri pieghevoli 5 atti a tenere uniti i manici 2 una volta piegati in posizione verticale; alette pieghevoli 6 atte a rendere più confortevole e salda l'impugnatura.

La presente invenzione è realizzata in maniera tale da avere uno sviluppo su piano compatto, riducendo così gli ingombri e i costi, sia in fase di produzione che di trasporto e stoccaggio. Il bordo perimetrale esterno 7 è infatti ottimizzato per la produzione, consentendo di posizionare una fustella per la realizzazione del supporto automontante 13 adiacente all'altra e riducendo così l'utilizzo di materiale e gli scarti.

La Figura 2 mostra il supporto automontante 13 di Figura 1 visto di lato, che, in una forma di realizzazione preferita, è una sezione di cartone ondulato, come evidenziato dal dettaglio in 11.

La Figura 3 mostra una visione prospettica del supporto automontante 13 di Figura 1 montato, così come risultante dal piegamento delle parti del foglio ritagliate secondo lo sviluppo di Figura 1. In particolare, il montaggio del supporto automontante 13 viene effettuato piegando i due manici 2 in posizione verticale tramite quattro linee di piegatura 12, fino a congiungerne le estremità. I due manici 2 vengono uniti tra

loro, formando così un manico unico 2b più robusto e capace di sopportare carichi maggiori. I due manici 2 possono essere uniti tra loro tramite l'appaiamento e il piegamento nello stesso verso di due incastri pieghevoli 5. La parte del foglio orizzontale risultante in seguito al piegamento dei due manici 2 è il piano di sostegno 1, che ha la funzione di sostenere i/l prodotto/i e/o la/e confezione/i e/o la/e scatola/e da trasportare. Le basi 9 sono parte del piano di sostegno 1 e fungono da unione tra il piano di sostegno 1 e il manico unico 2b. Le dimensioni delle basi 9 dipendono dalla distanza delle estremità 15 delle due linee di intaglio a forma di "C" 14 rispetto all'asse di simmetria 10 e al bordo perimetrale 7. Il manico unico 2b creatosi dall'unione dei due manici 2 forma due triangoli isosceli le cui basi sono costituite dalle basi 9 e i cui lati sono creati dai due manici 2. Le basi 9 sono centrate rispetto all'asse di simmetria 10, in modo da garantire il giusto equilibrio al supporto automontante 13 una volta montato. Le due alette pieghevoli 6 possono essere piegate per rendere così ancora più confortevole e robusta l'impugnatura del manico unico 2b, oltre a offrire maggiore spazio per il passaggio delle dita nel momento in cui il manico unico 2b viene impugnato. I due manici 2, una volta piegati lungo le linee di piegatura 12, fungono inoltre da fermo per evitare che le scatole/prodotti appoggiati sul piano di sostegno 1 possano muoversi lateralmente. Le ali pieghevoli 3, sono una parte del piano di supporto 1 che, una volta piegate lungo le linee di piegatura 8 fungono da fermi per evitare movimenti negli altri due sensi. In questo modo il supporto automontante 13 consente di trattenere ai quattro lati i/l prodotti/o, scatole/a o confezioni/e che dovrà sostenere. I supporti angolari 4 coincidono con parte delle linee di intaglio a forma di "C" 14 e in una realizzazione preferita sono tagliati a 45°, consentendo così una maggiore robustezza e capacità di tenuta del manico 2b: possono ad ogni modo essere realizzati opzionalmente e in altre forme, come ad esempio a forma curvilinea.

La Figura 4 mostra il supporto di Figura 3 visto dalla parte laterale del manico. I due manici 2 sono piegati verticalmente tramite quattro linee di piegatura 12 e in posizione leggermente inclinata verso l'asse di simmetria 10 in modo da permettere che le loro estremità vengano avvicinate, formando così un manico unico 2b. I due manici 2 possono essere tenuti uniti tra loro tramite l'appaiamento e il piegamento nello stesso verso di due incastri pieghevoli 5, il cui perimetro è ritagliato nei manici 2 ad eccezione di una parte che rimane fissata al manico stesso e che viene piegate per trattenere e unire gli incastri pieghevoli 5 ai due manici 2. Il manico unico 2b creatosi dall'unione dei due manici 2 è unito al piano di sostegno 1 tramite la base 9, andando così a formare un triangolo isoscele la cui base è costituita dalla base 9 e i cui lati sono creati dai due manici 2. Le due ali pieghevoli 3, una volta piegate in posizione verticale, fungono da fermi per evitare movimenti dei prodotti/confezioni. Due alette pieghevoli 6 possono essere piegate per rendere così ancora più confortevole e robusta l'impugnatura del manico unico 2b.

La Figura 5 mostra il supporto di Figura 3 visto dalla parte frontale del manico, dove uno dei due manici 2 è

piegato in posizione verticale e leggermente inclinato verso l'asse di simmetria 10. I due incastri pieghevoli 5 sono appaiati e piegati lungo un unico verso. L'ala pieghevole 3, piegata in posizione verticale, funge da fermo per evitare movimenti dei prodotti/confezioni in senso frontale. L'aletta pieghevole 6 può essere piegata esternamente al manico unico 2b in modo da rendere più confortevole e stabile l'impugnatura e lasciando così più spazio per fare passare le dita nel momento in cui il manico unico 2b viene impugnato.

La Figura 6 mostra il supporto di Figura 3 visto dall'alto, con il piano di sostegno 1 così come risultante dopo il piegamento dei due manici 2 lungo le quattro linee di piegatura 12 e delle due ali pieghevoli 3 lungo le linee di piegatura 8. I due manici 2 vengono uniti alle estremità, creando il manico unico 2b, unito al piano di sostegno 1 tramite le basi 9. I due incastri pieghevoli 5 sono appaiati e piegati assieme dal un lato. Le alette pieghevoli 6 sono piegate esternamente lungo la lunghezza del manico unico 2b.

La Figura 7 mostra una possibile variante dello sviluppo su piano del supporto automontante 13, in cui il manico unico 2b, anziché essere composto dall'unione di due manici 2, è composto da un manico 2 e due supporti 2c, piegati lungo le quattro linee di piegatura 12 e uniti al manico stesso. I due incastri pieghevoli 5 sono simmetrici rispetto all'asse di simmetria 10 e consentono di unire il manico 2 ai due supporti 2c. Il bordo perimetrale esterno 7 in questo caso coincide, parzialmente, con parte di una linea di intaglio a forma di "C" 14, in particolare in due supporti angolari e lungo la linea della "C" parallela all'asse di simmetria 10. Tale variante, pur consentendo di mantenere il manico unico 2b centrato rispetto all'asse di simmetria 10 e saldamente ancorato al piano di sostegno 1, consente una ulteriore riduzione del materiale utilizzato e quindi dei costi di produzione e dell'ingombro.

La Figura 8 mostra un esempio di utilizzo della presente invenzione come descritta in Figura 1 applicata nello specifico agli imballi da pizza. In tale situazione di utilizzo, la presente invenzione potrebbe ad esempio essere utilizzata per trasportare due o più pizze, con evidenti benefici: tenere i prodotti in posizione orizzontale, evitando così movimenti e conseguenti versamenti dei condimenti caldi fuori dalla pizza e il gocciolamento di oli, grazie all'utilizzo del manico unico 2b; il piano di sostegno 1 consente di potere appoggiare il supporto automontante 13 anche a terra in condizioni igieniche senza macchiare la tappezzeria dell'auto; il manico unico 2b consente inoltre di utilizzare una sola mano per il trasporto, lasciando l'altra libera per effettuare le operazioni necessarie durante il trasporto a casa, come ad esempio prendere le chiavi, aprire le porte, eccetera; consente inoltre di non dover toccare gli imballi da pizza che possono scottare; il manico unico 2b e le ali pieghevoli 3 consentono inoltre di non fare uscire i singoli imballi delle pizze dal supporto automontante 13. La presente invenzione consente inoltre all'esercente di stoccare efficientemente i supporti automontanti 13, di montarli velocemente e facilmente, di utilizzarli

quotidianamente, dati il basso costo di acquisto, offrendo così un servizio migliore alla propria clientela.

La Figura 9 mostra un esempio di un possibile utilizzo del supporto di Figura 3 sopra il sedile di un'autovettura, dove un'ala pieghevole 3 è piegata in posizione verticale ma nel verso opposto rispetto al verso di piegamento dei manici 2.

La presente invenzione permette inoltre una maggiore semplicità e velocità di montaggio rispetto ad altre soluzioni. Sono infatti sufficienti due soli semplici movimenti per montare e utilizzare il supporto automontante 13 nella sua configurazione minima: tale operazione viene svolta tramite il piegamento dei due manici 2 lungo le quattro linee di piegatura 12 in posizione verticale.

Qualora si rendesse necessaria una maggiore stabilità dei prodotti/confezioni trasportate, le due ali pieghevoli 3 possono essere piegate in posizione verticale, tramite le linee di piegatura 8 per fungere da fermi.

Nel caso in cui si rendesse necessario mantenere uniti i due manici 2, tale operazione può essere svolta tramite l'appaiamento e il piegamento nello stesso verso di due incastri pieghevoli 5.

Infine, qualora si necessitasse un montaggio completo e confortevole, possono altresì essere piegate le alette pieghevoli 6, esternamente o internamente all'asse di simmetria, rendendo così ancora più confortevole e robusta l'impugnatura del manico unico 2b.

Tramite il piegamento di un'ala pieghevole 3 in posizione verticale ma nel verso opposto rispetto al verso di piegamento dei manici 2, il supporto automontante 13 consente inoltre di mantenere in posizione orizzontale il piano di sostegno 1, e conseguentemente i prodotti/confezioni trasportati, anche in caso di trasporto su superfici di appoggio non piate, come ad esempio un sedile di un'autovettura, come mostrato in Figura 9.

I materiali preferenziali per la realizzazione della presente invenzione sono il cartone o suoi derivati ma non si esclude altresì un utilizzo di materiali biodegradabili, plastici o di altro tipo.

Le ali pieghevoli 3 possono avere numero, forma, posizione e dimensioni diverse a seconda della tipologia e del numero di prodotti e/o confezioni e/o scatole destinati ad essere alloggiati sopra il piano di sostegno 1. Possono ad esempio essere strette e lunghe per consentire, dopo il loro piegamento di ottenere un'altezza maggiore e quindi di sostenere più prodotti in altezza, oppure basse e larghe per mantenere più stabili supporti bassi come vassoi, o altri prodotti e confezioni.

Possono inoltre essere create ulteriori ali pieghevoli 3 in altre posizioni del piano di sostegno 1, ad esempio angolari o laterali, per supportare meglio l'azione di fermo del manico unico 2b.

Il piano di sostegno 1 può avere forme diverse e può altresì essere forato per permettere di incastrare o appoggiare altri prodotti e/o confezioni dotate di bordo sporgente, a seconda della loro forma e dimensione.

Gli incastri pieghevoli 5 possono differire anch'essi per numero, forma e modalità di incastro.

La presente invenzione può essere utilizzata non solo per trasportare agevolmente scatole per pizze, ma anche gelati, dolci o altri prodotti da gastronomia.

Di conseguenza, fermo restando il principio dell'invenzione, i particolari di realizzazione e le forme di attuazione potranno variare, anche in modo significativo, rispetto a quanto descritto ed illustrato, a puro titolo di esempio non limitativo, senza per questo uscire dall'ambito di protezione dell'invenzione, così come definito dalle rivendicazioni che seguono.

RIVENDICAZIONI della domanda di brevetto per modello di Brevetto per Invenzione avente per titolo:
"Supporto automontante per imballaggi" a nome della società "ADV GROUP di Federico Paronuzzi", Via
Buozzi n° 3, 33081 Aviano, Pordenone

1. Supporto automontante (13) per imballaggi costituito da un foglio piano e comprendente:

- un bordo perimetrale esterno (7),
- due linee di intaglio a forma di "C" (14),
- quattro linee di piegatura (12),

in cui dette due linee di intaglio a forma di "C" (14), simmetriche ed equidistanti rispetto ad un asse di simmetria (10), sono posizionate con la concavità della "C" e le estremità (15) rivolte verso l'asse di simmetria (10) e delimitano un piano di sostegno (1), ed in cui dette linee di piegatura, contigue alle estremità delle linee di intaglio a forma di "C" (14) e parallele all'asse di simmetria (10), congiungono le estremità (15) superiori e inferiori delle "C" ad una porzione del bordo perimetrale esterno (7) ad esse più vicina.

2. Supporto automontante per imballaggi secondo la rivendicazione 1, dove parte del bordo perimetrale esterno (7) può coincidere, almeno parzialmente, con le linee di intaglio a forma di "C" (14).
3. Supporto automontante per imballaggi secondo la rivendicazione 1, comprendente due porzioni del foglio, ognuna delle quali racchiusa tra le linee di intaglio a forma di "C" (14), le linee di piegatura (12) e parte del bordo perimetrale esterno (7) ed atte a formare un manico unico (2b).
4. Supporto automontante per imballaggi secondo la rivendicazione 1, comprendente ali pieghevoli (3) ricavate da aree del foglio all'interno del piano di sostegno (1) delimitate da almeno una linea di piegatura (8) e da almeno una linea di intaglio che congiunge le estremità delle linee di piegatura (8) e dove dette ali pieghevoli (3) sono atte a trattenere almeno un imballaggio da trasportare.
5. Supporto automontante per imballaggi secondo la rivendicazione 1, comprendente alette di rinforzo (6) ricavate da sezioni del foglio di forma rettangolare, comprese tra il piano di sostegno (1) ed i lati del bordo perimetrale esterno (7) paralleli all'asse di simmetria (10) e in cui i lati maggiori sono paralleli all'asse di simmetria (10), in modo da rendere più robusto il manico e più confortevole l'impugnatura.
6. Supporto automontante per imballaggi secondo la rivendicazione 1 e 2, comprendente incastri pieghevoli (5) ricavati da sezioni del foglio comprese tra il piano di sostegno (1) ed il bordo perimetrale

esterno (7) e costituite da almeno una linea di piegatura e da una o più linee di intaglio che congiungono le estremità della/e linea/e di piegatura.

7. Supporto automontante per imballaggi secondo la rivendicazione 1, in cui il foglio è realizzato in cartone, cartoncino, derivati della carta, materiali biodegradabili o altri materiali plastici.
8. Metodo per assemblare un supporto automontante per imballaggi secondo una delle rivendicazioni da 1 a 7, comprendente il passo di afferrare due porzioni del foglio racchiuse tra le linee di intaglio a forma di "C" (14), le linee di piegatura (12) e la parte del bordo perimetrale esterno (7) e il passo di piegare dette porzioni in posizione verticale lungo le linee di piegatura (12) fino ad accostarle tra loro e a formare un manico unico (2b).
9. Metodo per assemblare un supporto automontante per imballaggi secondo la rivendicazione 8, comprendente i passi di piegamento e di sollevamento in posizione verticale delle ali di sostegno (3) lungo linee di piegatura (8).
10. Metodo per assemblare un supporto automontante per imballaggi secondo la rivendicazione 8, comprendente il passo di unire le due porzioni del foglio racchiuse tra le linee di intaglio a forma di "C" (14), le linee di piegatura (12) e la parte del bordo perimetrale esterno (7) tramite l'appaiamento e il piegamento di incastri pieghevoli (5).

RIVENDICAZIONI IN LINGUA INGLESE della domanda di brevetto per modello di Brevetto per Invenzione
avente per titolo: "Supporto automontante per imballaggi" a nome della società "ADV GROUP di Federico
Paronuzzi", Via Buozzi n° 3, 33081 Aviano, Pordenone

CLAIMS

1. Self mounting support (13) for packaging formed from a continuous flat sheet and comprising:

- an external peripheral edge (7),
- two cutting lines with "C" shape (14),
- four folding lines (12),

where said cutting lines with "C" shape (14), symmetrical and equidistant from an axis of symmetry (10), are placed with the bunt side of the "C" and the ends of the two "C" (15) oriented towards the axis of symmetry (10), delimit a support base (1), and in which said folding lines, contiguous to the cutting lines with "C" shape (14) and parallel to the axis of symmetry (10), join the top and bottom ends of the two "C" (15) to the closest portions of the external peripheral edge (7).

2. Self mounting support for packaging according to claim 1, wherein part of the external peripheral edge (7) may coincide with the cutting lines with "C" shape (14).
3. Self mounting support for packaging according to claim 1, comprising two portions of the sheet, each included among the cutting lines with "C" shape (14), the folding lines (12) and part of the external peripheral edge (7) and aimed at forming a single handle (2b).
4. Self mounting support for packaging according to claim 1, comprising holding supports (3) done from parts of the sheet inside the support base (1) included among at least one folding line (8) and at least one cutting line which join the ends of the folding lines (8) and wherein said folding supports (3) are aimed at holding a package to carry.
5. Self mounting support for packaging according to claim 1, comprising handle supports (6) done from parts of the sheet with rectangular shape included among the support base (1) and the external peripheral edge (7) parallel to the axis of symmetry (10), where longer facets are parallel to the axis of symmetry (10), in order to make the handle stronger and more comfortable.

6. Self mounting support for packaging according to claim 1 and 2, comprising clamping supports (5) done from parts of the sheet included among the support base (1) and the external peripheral edge (7) and made with at least one folding line and one or more cutting lines which join the ends of the folding line(s).
7. Self mounting support for packaging according to claim 1, wherein the sheet is made of paper, card stock, cardboard, plastic or biodegradable materials.
8. Method of mounting a self mounting support for packaging according to a claim from 1 to 7, comprising the step of grabbing two portions of the sheet included among the cutting lines with "C" shape (14), the folding lines (12) and part of the external peripheral edge (7) and the step of folding said portions along the folding lines (12) in a vertical position up to draw them together to form a single handle (2b).
9. Method of mounting a self mounting support for packaging according to claim 8, further comprising the steps of folding the holding supports (3) along the folding lines (8) and rising them in a vertical position.
10. Method of mounting a self mounting support for packaging according to claim 8, further comprising the step of joining two portions of the sheet included among the cutting lines with "C" shape (14), the folding lines (12) and part of the external peripheral edge (7) by pairing and folding the clamping supports (5).

FIGURE della domanda di brevetto per modello di Brevetto per Invenzione avente per titolo: “Supporto automontante per imballaggi” a nome della società “ADV GROUP di Federico Paronuzzi”, Via Buoizzi n° 3, 33081 Aviano, Pordenone

Figura 1

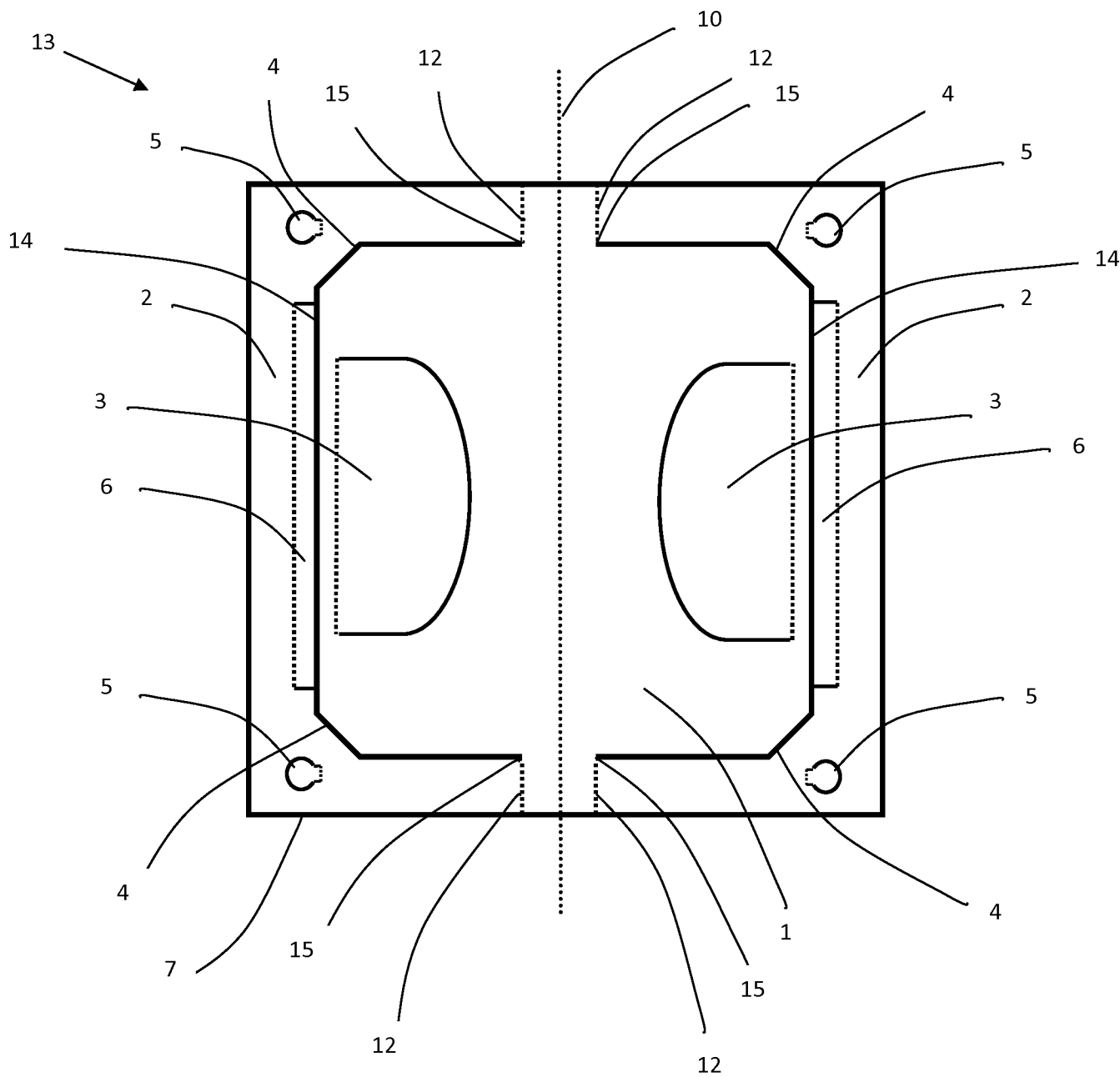


Figura 2

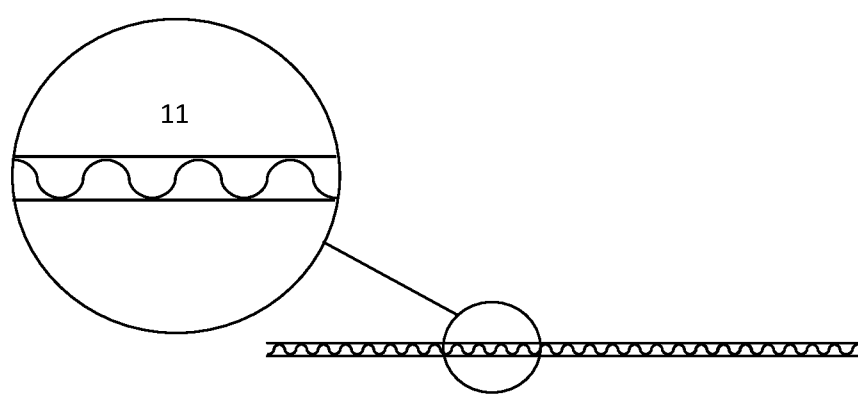


Figura 3

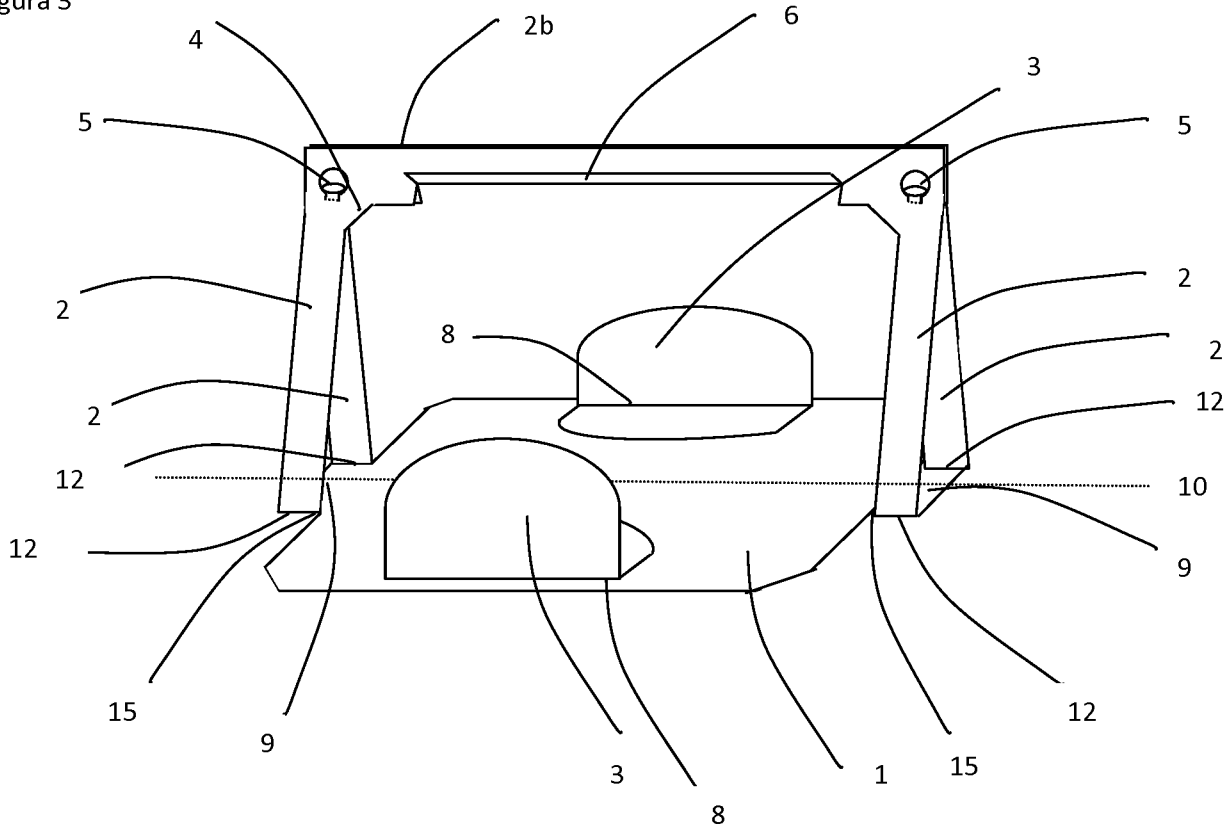


Figura 4

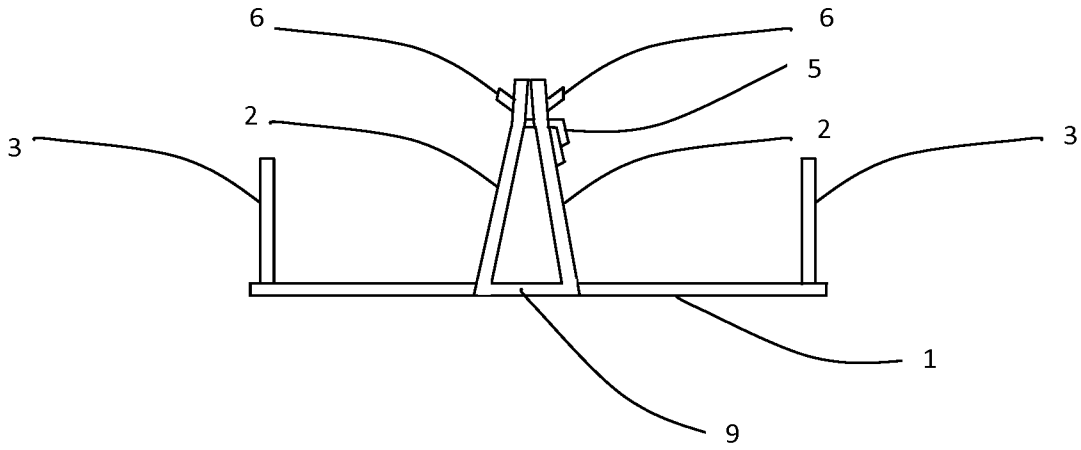


Figura 5

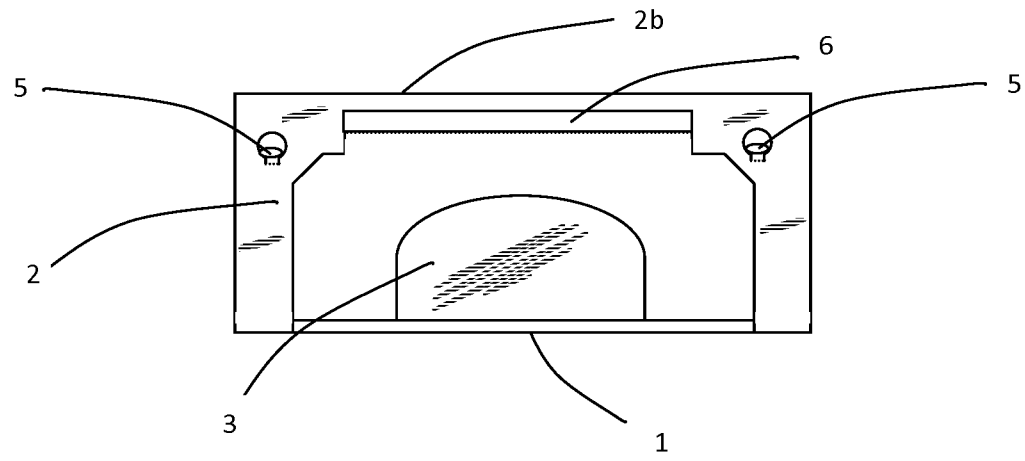


Figura 6

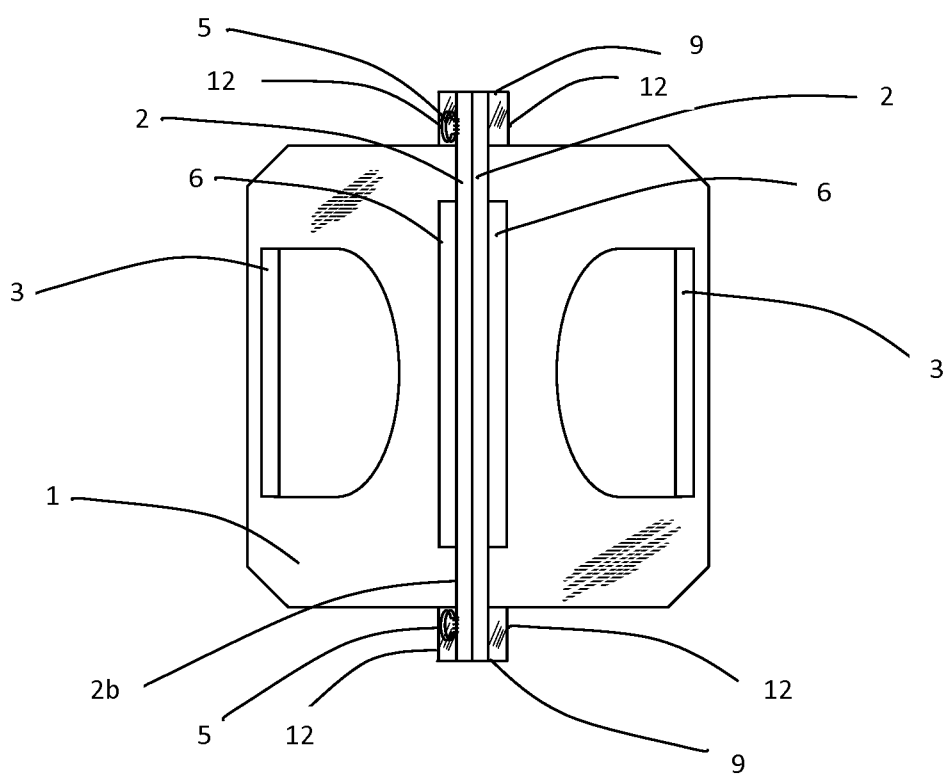


Figura 7

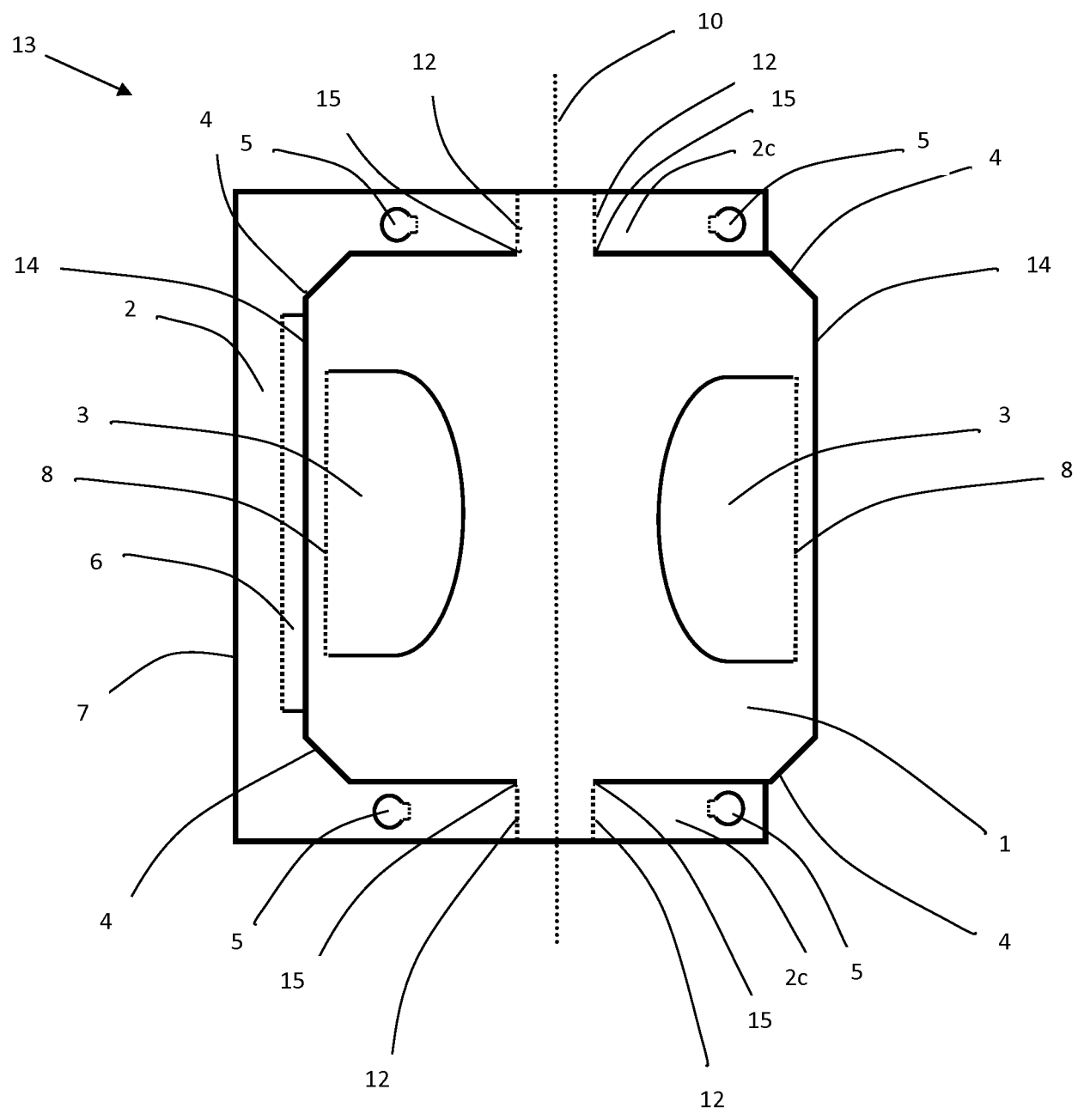


Figura 8

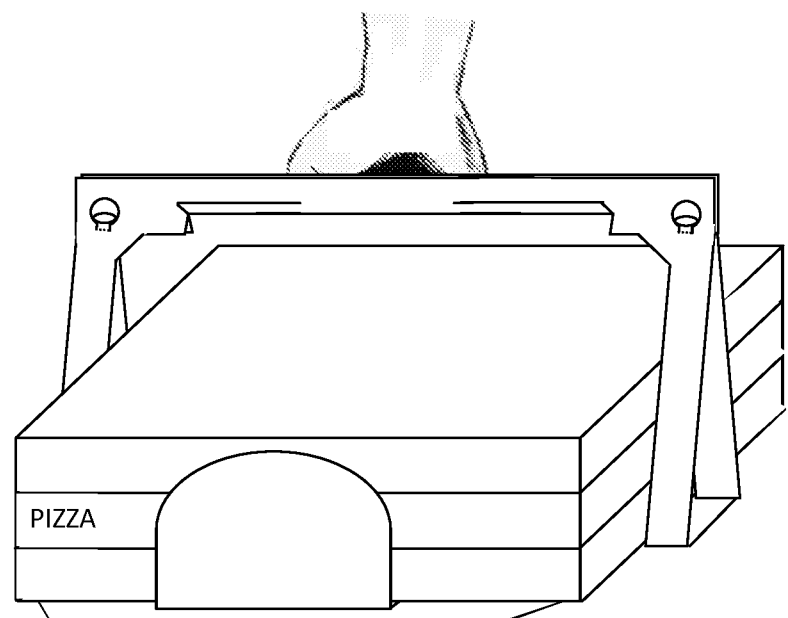


Figura 9

