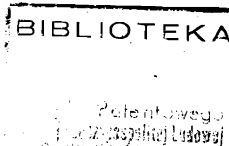


Warszawa, 25 listopada 1933 r.

URZĄD PATENTOWY



C 226 17/04²



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 18842.

Giesche Spółka Akcyjna
(Katowice, Polska).*)

Kl. 40 a, 35/80.

17/04

Sposób wytwarzania wysokoprocentowego grzybka kadmowego.

Patent dodatkowy do patentu Nr 18811.

Zgłoszono 1 lipca 1932 r.

Udzielono 24 sierpnia 1933 r.

Najdłuższy czas trwania patentu do 19 sierpnia 1948 r.

Według patentu zasadniczego do strącania grzybka kadmowego z zawierających kadm roztworów stosuje się cynk surowy.

Jak wiadomo, zwyczajny cynk surowy zawiera przeciętnie od 1 do 2% ołowiu. Gdy cynku tego używa się do strącania kadmu, wówczas i grzybek kadmowy również zawiera od 1 do 2% ołowiu. Ołów ten podczas destylacji grzybka kadmowego ulega równocześnie z kadmem częściowemu odparowaniu i w ten sposób zanieczyszcza otrzymany na tej drodze kadm metaliczny.

Aby uniknąć zanieczyszczenia końcowego produktu ołowiem, do strącania kadmu z zawierających go roztworów używa się cynku elektrolitycznego, zawierającego tyl-

ko 0,01 do 0,03% ołowiu; w praktyce okazało się jednak, że przy używaniu cynku elektrolitycznego do strącania kadmu szybkość reakcji jest mała.

Stwierdzono, że cynk elektrolityczny, do którego domieszano około 0,25% żelaza lub tyleż miedzi, strąca grzybek kadmowy z roztworów ze znaczną szybkością; zastąpienie zwyczajnego cynku surowego przy strącaniu kadmu cynkiem elektrolitycznym, do którego domieszano około 0,25% żelaza lub miedzi, pozwala zatem uniknąć zanieczyszczenia końcowego produktu metalami, parującymi przy temperaturze parowania kadmu, a zwłaszcza ołowiem.

Domieszkę żelaza lub miedzi dodaje się

*) Właścicielka patentu oświadczyła, że wynalazcami są Ernest Klepetko, Elmer Milton Wanamaker i J. Ray Coulter, wszyscy w Giszowcu.

do roztopionego cynku elektrolitycznego, który następnie odlewa się w formie kulek.

Jest rzeczą zrozumiałą, że zamiast żelaza lub miedzi można stosować domieszkę także innych metali, które przy temperaturze parowania kadmu same nie parują.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wytwarzania wysokoprocentowego grzybka kadmowego według patentu Nr 18811, znamienny tem, że do strącania

kadmu z zawierających go roztworów używa się cynku elektrolitycznego z domieszką żelaza, miedzi lub innych metali, nieparujących przy temperaturze parowania kadmu, przez co osiąga się znacznie większą szybkość reakcji, niż przy zastosowaniu cynku elektrolitycznego, nie zawierającego tych domieszek, przyczem otrzymuje się grzybek kadmowy wolny od ołowiu.

Giesche Spółka Akcyjna