

(12) SOLICITUD INTERNACIONAL PUBLICADA EN VIRTUD DEL TRATADO DE COOPERACIÓN
EN MATERIA DE PATENTES (PCT)

(19) Organización Mundial de la Propiedad

Intelectual
Oficina internacional



(43) Fecha de publicación internacional
25 de Octubre de 2007 (25.10.2007)

PCT

(10) Número de Publicación Internacional
WO 2007/118918 A2

(51) Clasificación Internacional de Patentes:
H02K 5/24 (2006.01) **F04D 25/12** (2006.01)
F04D 29/66 (2006.01)

(21) Número de la solicitud internacional:
PCT/ES2007/000232

(22) Fecha de presentación internacional:
18 de Abril de 2007 (18.04.2007)

(25) Idioma de presentación: español

(26) Idioma de publicación: español

(30) Datos relativos a la prioridad:
P200600989 19 de Abril de 2006 (19.04.2006) ES

(71) Solicitante (para todos los Estados designados salvo US):
SOLER & PALAU, S.A. [ES/ES]; Carretera de Puigcerdà,
s/n, E-17500 Ripoll, Gerona (ES).

(72) Inventor; e

(75) Inventor/Solicitante (para US solamente): **PALAU**

MALLOL, Josep [ES/ES]; Carretera de Puigcerdà, s/n,
E-17500 Ripoll, Gerona (ES).

(74) Mandatario: **TALAREWITZ PAPO, Diana**; C/Balmes,
180-4º-2ª, E-08006 Barcelona (ES).

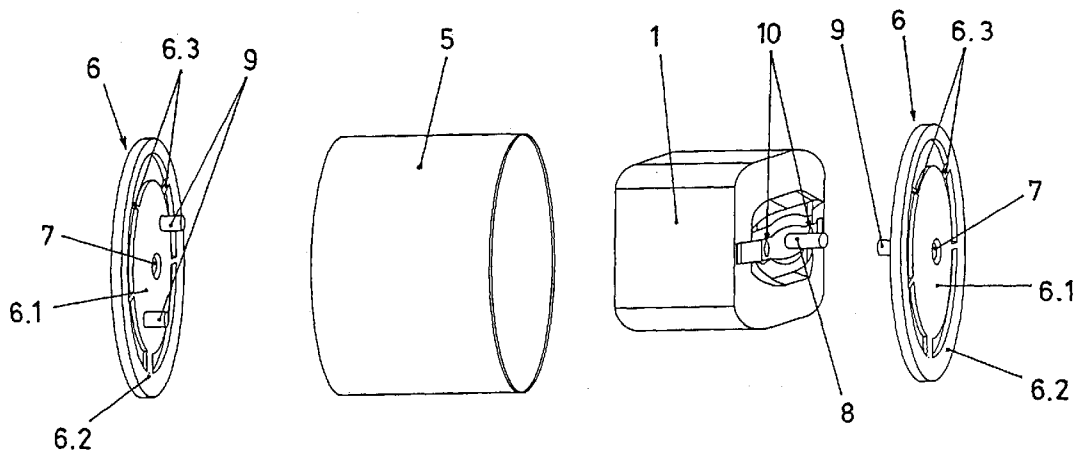
(81) Estados designados (a menos que se indique otra cosa,
para toda clase de protección nacional admisible): AE,
AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW,
BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN,
HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ,
LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN,
MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH,
PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV,
SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN,
ZA, ZM, ZW.

(84) Estados designados (a menos que se indique otra cosa,
para toda clase de protección regional admisible): ARIPO
(BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ,

[Continúa en la página siguiente]

(54) Title: DAMPING CASING FOR THE MOTOR OF A LAVATORY AND BATH EXTRACTOR

(54) Título: CARCASA DE AMORTIGUACIÓN PARA EL MOTOR DE UN EXTRACTOR DE ASEO Y BAÑO



(57) Abstract: Damping casing for the motor of a lavatory and bath extractor, which makes it possible to secure the motor (1) of the appliance, corresponding to a support capable of preventing the vibrations from said motor (1) being transmitted to the general body (3) of the appliance, for which purpose there is an essentially cylindrical body (5) closed at the ends by means of elastic elements (6) in the manner of covers. It is on said elastic elements that the motor (1) in question is secured via its two ends. Said motor (1) is housed inside the body (5), each of said elements (6) forming supports of an elastic nature vis-à-vis the two ends of the motor (1), which allows absorption of the pulsating moment of the motor (1).

(57) Resumen: Carcasa de amortiguación para el motor de un extractor de aseo y baño, que permite sujetar el motor (1) del aparato correspondientes con una sustentación capaz de evitar que las vibraciones de dicho motor (1) se transmitan al cuerpo general (3) del aparato, para lo cual consta de un cuerpo (5) esencialmente cilíndrico, el cual se cierra en los extremos mediante unos elementos elásticos (6) a modo de tapas, sobre los que se establece la sujeción por sus dos extremos del motor (1) de aplicación que se aloja dentro del cuerpo (5), determinando dichos elementos (6) sendas sustentaciones de carácter elástico en relación con ambos extremos del motor (1), lo que permite absorber el par pulsante del motor (1).

WO 2007/118918 A2



UG, ZM, ZW), euroasiática (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europea (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MT, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Declaración según la Regla 4.17:

— sobre la calidad de inventor (Regla 4.17(iv))

Publicada:

— *sin informe de búsqueda internacional, será publicada nuevamente cuando se reciba dicho informe*

Para códigos de dos letras y otras abreviaturas, véase la sección "Guidance Notes on Codes and Abbreviations" que aparece al principio de cada número regular de la Gaceta del PCT.

- 1 -

**CARCASA DE AMORTIGUACION PARA EL MOTOR DE UN EXTRACTOR
DE ASEO Y BAÑO**

Sector de la técnica

5

La presente invención está relacionada con los extractores de aire, y más concretamente con los extractores de flujo axial que se disponen en los recintos de aseo y baño para extraer el aire, proponiendo una solución de amortiguación del ruido que producen dichos aparatos en el funcionamiento, por la vibración que ocasiona el motor de los mismos. Esta amortiguación se consigue mediante una carcasa de sustentación del motor que prácticamente elimina la transmisión de las vibraciones a la estructura exterior del aparato.

Estado de la técnica

20 En los recintos de aseo y baño es habitual la instalación de extractores de aire, disponiéndose dichos extractores generalmente empotrados en la obra de construcción de las paredes o techos.

25 Dichos extractores se componen de un motor que acciona a una hélice, incluyéndose ese conjunto dentro de una estructura de cubrimiento que denominaremos cuerpo general del extractor, la cual hace de protección y soporte del conjunto funcional, con el
30 inconveniente de que en el funcionamiento el motor genera fuerzas axiales, radiales y tangenciales, por las que se producen vibraciones que se transmiten al cuerpo general del extractor, de manera que desde éste se propagan a la obra del lugar de instalación,
35 ocasionando un ruido molesto, máxime cuando dicha obra

- 2 -

suele ser un techo normalmente fabricado por placas de yeso o soluciones análogas que actúan como propagadores del ruido.

5 Se han desarrollado soluciones encaminadas a paliar el efecto de las vibraciones en los aparatos mencionados, con el fin de eliminar el ruido de los mismos y la incomodidad que se deriva, disponiendo para ello un elemento de material elástico entre el conjunto
10 funcional del aparato y el cuerpo general del extractor, con lo que se determina una amortiguación que reduce la transferencia de las vibraciones del motor a la estructura externa.

15 En este sentido, la Patente EP 0668650 describe, por ejemplo, un ventilador provisto con un elemento para la amortiguación de las vibraciones que genera el motor, siendo dicho elemento un disco de material elástico que se dispone como nexo de unión, fijado por
20 tornillos, entre la parte que comporta al motor y el cuerpo general del extractor.

La solución de dicha Patente, así como las que se conocen actualmente para la función indicada de
25 amortiguación de las vibraciones del motor en los extractores de aire de flujo axial, utilizan un único elemento amortiguador entre el motor y la estructura exterior o cuerpo general del extractor, lo cual tiene el inconveniente de que si el material del elemento
30 amortiguador es muy blando, cumple bien con la función de la amortiguación, pero proporciona una sujeción poco firme del motor, de manera que el peso de éste y la inercia del funcionamiento pueden dar lugar a una inclinación del motor con la hélice, que puede provocar
35 el rozamiento de la hélice con el cuerpo del extractor

- 3 -

ocasionando un mal funcionamiento; mientras que si el material del elemento amortiguador es duro, permite una buena sujeción, pero resulta poco efectivo para amortiguar las vibraciones.

5

Objeto de la invención

De acuerdo con la invención se propone una solución de amortiguación de las vibraciones en estos
10 extractores de aire, mediante una carcasa, dentro de la cual se establece la sujeción del motor en unas condiciones ventajosas que permiten mantener estable la posición del mismo, con una elasticidad adecuada para que la amortiguación de las vibraciones resulte
15 efectiva.

La carcasa que se preconiza para tal fin consta de un cuerpo rígido esencialmente cilíndrico, al menos en su parte interna, destinado para alojar en su interior
20 al motor del extractor, cerrándose dicho cuerpo en los extremos mediante sendos elementos a modo de tapas de goma, los cuales determinan al menos dos partes concéntricas estructuralmente rígidas, unidas por medio de nervios radiales elásticos, de modo que la parte
25 concéntrica exterior de dichos elementos se une al borde extremo correspondiente del cuerpo cilíndrico de la carcasa, mientras que sobre la parte concéntrica interior de los mismos se sujeta el motor mediante respectivos anclajes extremos.

30

Esta disposición determina la sujeción del motor por ambos extremos mediante sendas sustentaciones amortiguadoras, sobre la carcasa preconizada, la cual se dispone unida de manera rígida con la estructura
35 exterior o cuerpo general del extractor, de manera que

- 4 -

los elementos extremos de goma de la carcasa, sobre los que se sujeta el motor, determinan, mediante sus nervios radiales elásticos, la amortiguación necesaria para evitar la transferencia de las vibraciones del motor a la estructura exterior, mientras que al ser dos las sujeciones de sustentación del motor y establecerse aplicadas en los extremos del mismo, garantizan una sujeción segura que evita las inclinaciones del motor con la hélice y por lo tanto se obtienen unas perfectas condiciones de funcionamiento.

Los elementos extremos de la carcasa de alojamiento y sujeción del motor, pueden ser independientes del cuerpo de la carcasa y unirse a dicho cuerpo mediante un acoplamiento de encaje o cualquier solución que asegure un montaje estable; pudiendo, de igual modo, sin que el concepto se altere, ir uno de dichos elementos, o ambos, unidos de fabricación con el cuerpo de la carcasa, el cual puede a su vez componerse de dos semicuerpos axialmente complementarios, con unión por cualquier medio que asegure la sujeción entre ellos. Según una realización preferente la carcasa se constituye por dos semicuerpos iguales unidos en contraposición y conformados en un material plástico rígido. Cada semicuerpo presenta una conformación cilíndrica abierta por una de sus bases y cerrada en su otra base por el correspondiente elemento extremo de goma; de manera que este último y el semicuerpo rígido son una monopieza constituida en bimaterial.

La sujeción del motor sobre los elementos extremos de la carcasa, se puede establecer a su vez mediante elementos accesorios, como tornillos u otros, pero particularmente se prevé una solución mediante unos

- 5 -

pitones sobresalientes, para encajar en orificios de la estructura del motor, o viceversa, obteniéndose así una disposición que permite realizar el montaje con gran facilidad.

5

Por todo ello, la solución de la invención resulta de unas características ciertamente ventajosas, adquiriendo su realización vida propia y carácter preferente respecto de las disposiciones conocidas para la función amortiguadora de las vibraciones en los extractores de aire para los que se destina la aplicación.

10

Descripción de las figuras

15

La figura 1 muestra en sección un esquema de la formación convencional de un extractor de aire de los que se disponen en los recintos de aseo y baño.

20

La figura 2 es un esquema de la sujeción convencional de amortiguación del motor de un extractor de aire, con una sola sujeción aplicada en el extremo posterior, según el estado de la técnica actual.

25

La figura 3 es un esquema de la sujeción convencional de amortiguación del motor de un extractor de aire, como el de la figura 2, pero ahora con una sola sujeción aplicada en el extremo delantero, en una realización también comprendida en el estado de la técnica.

30

La figura 4 es esquema en sección de la formación de un extractor de aire, de acuerdo con la invención.

35

La figura 5 es un esquema de la sujeción de

- 6 -

amortiguación del motor de un extractor de aire, según la invención, con sendas sujeciones aplicadas en el extremo delantero y en el extremo posterior.

5 La figura 6 es una perspectiva esquemática explosionada del conjunto de sujeción del motor de un extractor según la invención.

10 La figura 7 es una perspectiva explosionada como la anterior, con uno de los elementos extremos de la carcasa de alojamiento del motor incorporado sobre el cuerpo cilíndrico de dicha carcasa.

15 La figura 8 es una perspectiva de la carcasa de alojamiento del motor formada por dos semicuerpos complementarios, en los que van incorporados los elementos extremos de la carcasa.

Descripción detallada de la invención

20

El objeto de la invención se refiere a una carcasa destinada para el montaje del motor en los extractores de aire de flujo axial destinados a su instalación en aseos y baños, con unas características que permiten
25 establecer la sujeción del motor, determinando a la vez una cualidad de amortiguación capaz de reducir en gran medida la transmisión de las vibraciones del motor a la estructura exterior o cuerpo general del extractor de aire.

30

Un aparato extractor de aire, de este tipo, se compone convencionalmente, según representa la figura 1, por un motor (1) que acciona a una hélice (2), alojándose dicho conjunto dentro de una estructura de
35 cubrimiento (3) que denominaremos cuerpo general, por

- 7 -

medio del cual se establece la sujeción sobre la obra de una pared o techo en el lugar de aplicación.

En el funcionamiento de uso, el motor (1) de estos aparatos produce fuerzas axiales, radiales y tangenciales, que dan lugar a vibraciones que se transmiten al cuerpo general (3), dando origen a un ruido molesto, el cual puede incluso llegar a ser importante al repercutir en resonancia sobre la obra del lugar de aplicación del aparato, máxime si se tiene en cuenta que estos aparatos se instalan habitualmente en el techo de un aseo o baño, techo este que se suele fabricar en paneles de yeso o soluciones análogas que actúan como propagadoras del ruido.

Para eliminar ese inconveniente del ruido, el montaje del motor (1) se suele llevar a cabo con una sujeción amortiguadora, realizándose convencionalmente dicha sujeción mediante un elemento elástico, por medio del cual se establece la sustentación del motor (1), reduciéndose así la transmisión de las vibraciones al cuerpo general (3).

En las realizaciones conocidas, representadas en los esquemas de las figuras 2 y 3, la sujeción se establece mediante un elemento elástico (4) sobre una sola zona del motor (1), bien en la parte anterior, como en el ejemplo de la figura 2, o en la parte posterior, como en el ejemplo de la figura 3, con lo cual si el elemento elástico (4) es demasiado blando, la sujeción del motor (1) resulta poco firme, pudiendo inclinarse la posición del mismo con riesgo de rozamientos de la hélice (2) sobre la estructura (3), mientras que si el elemento elásticos (4) es demasiado duro resulta deficiente la amortiguación de las

- 8 -

vibraciones.

De acuerdo con la invención se soluciona el problema con una carcasa de sustentación, mediante la cual se establece la sujeción del motor (1) de los aparatos de aplicación con sustentación amortiguadora por los dos extremos del mismo, como representa la figura 4, frente a la fijación convencional por un solo extremo. Esta sujeción se lleva a cabo mediante sendos elementos elásticos (6), preferentemente de goma, dispuestos en relación con los dos extremos del motor (1).

La carcasa objeto de la invención consta de un cuerpo (5) esencialmente cilíndrico de material plástico rígido, sobre el cual se incorporan en los extremos los dos elementos elásticos de goma (6) a modo de tapas, sobre los que se establece la sujeción del correspondiente motor (1), el cual, en la disposición del montaje queda alojado dentro de la carcasa, sin contacto directo con el cuerpo (5).

De esta forma, tal como se aprecia en el esquema de la figura 5, al establecer una sustentación amortiguadora de los dos extremos del motor (1), los elementos elásticos (6) pueden presentar la adecuada elasticidad como para absorber el par pulsante del motor (1) y a la vez mantienen al motor (1) perfectamente posicionado sin inclinaciones del mismo.

En efecto, al disponer de dos elementos elásticos (6) en relación con los dos extremos del motor (1), éste queda sujeto sin posibilidad de que se incline dando origen a rozamientos de la hélice (2). Pero además esta doble sujeción permite que los elementos

- 9 -

elásticos (6) sean lo suficientemente "blandos" como para que su condición elástica absorba el par pulsante generado por los picos del motor (1), lo que permite, prácticamente, eliminar las vibraciones transmitidas al
5 entorno y con ello los ruidos.

Tal como se aprecia en la figura 6, los elementos elásticos extremos (6) se constituyen en una forma estructural compuesta por al menos dos partes
10 concéntricas (6.1) y (6.2), unidas entre sí mediante nervios radiales (6.3).

La parte concéntrica interior (6.1) de los mencionados elementos elásticos (6) presenta
15 centralmente un orificio (7) para el paso del eje (8) del motor (1) de aplicación, estando además prevista en dicha parte concéntrica interior (6.1) la existencia de unos pitones sobresalientes (9), para establecerse respecto de ellos la sujeción del motor (1)
20 correspondiente, mediante el encaje de los pitones sobresalientes (9), en unos orificios (10) previstos para tal efecto en la estructura del motor (1).

Según una realización preferente, la parte (6.1)
25 se constituye por un alma de material sintético rígido, el mismo que el del cuerpo (5). Esta alma rígida queda embebida en el mismo material elástico de goma que conforma los nervios radiales (6.3). De esta forma, los pitones (9) se constituyen en el mismo material del
30 alma rígida de la parte (6.1) y sobresalen respecto de la envolvente de goma que recubre a dicha alma rígida. Se ha previsto que sean dos pitones (9) los que sobresalen por la cara interior de cada parte (6.1), quedando estos dos pitones (9) alineados en
35 contraposición diametral, para alojarse en los

- 10 -

correspondientes orificios (10) de la carcasa del motor (1).

Es evidente que en nada alterará la esencia de la invención, si en lugar del encaje de los pitones (9) en los orificios (10) del motor (1) la fijación se realiza a través de otras soluciones, tales como pitones postizos, atornillado, remachado, etc. En definitiva cualquier solución que fije la parte interior (6.1) de los elementos elásticos (6) a la estructura del motor (1).

De este modo se obtiene una sujeción firme y estable del motor (1) de aplicación, ya que éste se sujeta por los dos extremos, impidiendo así que pueda variar su posición con inclinaciones significativas, como se desprende del esquema de la figura 5, en tanto que los nervios elásticos (6.3) determinan una sustentación de carácter amortiguante que impide la transmisión de las vibraciones del motor (1) al cuerpo (5) de la carcasa y por lo tanto al cuerpo general (3) del aparato extractor de aire.

Dentro de ese concepto y sin que ello altere el objeto de la invención, el cuerpo (5) de la carcasa de sujeción del motor (1), puede ser independiente y establecerse en el montaje con una sujeción de cualquier tipo sobre la estructura del cuerpo general (3) del aparato extractor de aire correspondiente, pero también el cuerpo (5) que forma la carcasa puede ser parte integrante de la estructura del cuerpo general (3), en una sola pieza de fabricación por moldeo como una monopieza.

Los elementos elásticos de goma (6) de cierre de

- 11 -

los extremos del cuerpo (5) de la carcasa pueden a su vez ser independientes y unirse al cuerpo (5) de la carcasa por cualquier tipo de acoplamiento de sujeción, pero también pueden ir unidos de fabricación sobre el mencionado cuerpo (5) de la carcasa, si que ello altere el concepto en cuanto a la función de sujeción amortiguadora del motor (1) en los aparatos extractores de aire de aplicación, que es lo que constituye el objeto de la invención.

10

En efecto, los dos elementos elásticos extremos (6) pueden ser independientes del cuerpo (5) de la carcasa, como representa el ejemplo de la figura 6, de manera que, por ejemplo, los elementos elásticos (6) presenten un rebordeado que se acople sobre el borde de las embocaduras del cuerpo (5), mediante un simple encaje que puede complementarse con medios de fijación accesorios o incluso por pegado, soldadura, etc.

20

Otra solución es que uno de los elementos elásticos extremos (6) sea independiente y el otro solidario de fabricación con el cuerpo (5) de la carcasa, como representa el ejemplo de la figura 7, o bien que los dos elementos elásticos extremos (6) sean solidarios de fabricación con el cuerpo (5) de la carcasa, formándose en este caso el cuerpo (5) de la carcasa por dos semicuerpos complementarios (5.1) y (5.2) susceptibles de unión por cualquier forma de acoplamiento, como el ejemplo de la figura 8.

30

En este caso, en el propio proceso de fabricación por moldeo de los semicuerpos (5.1) y (5.2) de la carcasa (5) se utilizan dos materiales diferentes, uno de naturaleza plástica rígida para determinar dichos semicuerpos (5.1) y (5.2) y el alma rígida de la parte

35

- 12 -

(6.1), y el otro de naturaleza elástica, tipo goma, para conformar los elementos extremos (6), pero del proceso de moldeo sale como una única pieza cada conjunto de semicuerpo (5.1) o (5.2) y su respectivo
5 elemento elástico (6). En este caso se ha previsto que los dos semicuerpos (5.1) y (5.2) sean idénticos y presenten medios conformados en sí mismos, tales como patillas y respectivos alojamientos, para dar origen, en su enfrentamiento, a un recíproco acoplamiento
10 elástico que conforma la carcasa (5) con el motor (1) incorporado dentro de ella.

Es decir que en este caso, que constituye la realización preferente de la invención, según se
15 representa en la figura 8, el cuerpo (5) se determina por dos semicuerpos idénticos (5.1) y (5.2). Los dos semicuerpos idénticos (5.1) y (5.2) se conforman en un bimaterial, del que uno es un material plástico rígido que constituye el cuerpo cilíndrico de los semicuerpos
20 (5.1) y (5.2), así como el alma rígida de la parte (6.1), y el otro es un material elástico, tipo goma, que recubre dicha alma rígida de la parte (6.1), conforma los nervios elásticos (6.3) y conforma también la parte (6.2).

25

Se ha previsto que en la embocadura de los semicuerpos (5.1) y (5.2) opuesta a la de la parte (6.2), aquellos definan unas patillas y unas recíprocas conformaciones de clipado elástico; de manera que
30 disponiendo a los dos semicuerpos idénticos (5.1) y (5.2) tal y como aparecen en la figura 8, al acercarlos se produce dicho clipado elástico quedando ya armado el cuerpo (5) con el motor (1) dentro de él.

- 13 -

REIVINDICACIONES

1.- Carcasa de amortiguación para el motor de un extractor de aseo y baño, para sujetar el motor (1) del aparato correspondiente con una sustentación capaz de evitar que las vibraciones de dicho motor (1) se transmitan al cuerpo general (3) del aparato, caracterizada en que consta de un cuerpo (5) esencialmente cilíndrico, el cual se cierra en los extremos mediante unos elementos elásticos (6) a modo de tapas, sobre los que se establece la sujeción por sus dos extremos del motor (1) de aplicación que se aloja dentro del cuerpo (5), determinando dichos elementos (6) sendas sustentaciones de carácter elástico en relación con ambos extremos del motor (1), lo que permite absorber el par pulsante del motor (1).

2.- Carcasa de amortiguación para el motor de un extractor de aseo y baño, de acuerdo con la primera reivindicación, caracterizada en que los elementos elásticos (6) constan de un conjunto estructural formado por al menos dos partes concéntricas (6.1, 6.2), con unión entre ellas mediante nervios (6.3), estableciéndose la parte concéntrica exterior (6.2) en sujeción sobre el cuerpo (5) de la carcasa, mientras que sobre la parte concéntrica interior (6.1) se establece la sujeción del motor (1) de aplicación.

3.- Carcasa de amortiguación para el motor de un extractor de aseo y baño, de acuerdo con las reivindicaciones primera y segunda, caracterizada en que la parte concéntrica interior (6.1) de los elementos elásticos (6) presenta un alma rígida que conforma unos pitones prominentes (9), respecto de los cuales se establece la sujeción del motor (1) de

- 14 -

aplicación, mediante encaje, respecto de orificios (10) de la estructura del motor (1).

4.- Carcasa de amortiguación para el motor de un
5 extractor de aseo y baño, de acuerdo con la primera reivindicación, caracterizada en que los elementos elásticos extremos (6) forman parte solidaria con el cuerpo (5) en una realización bimaterial; componiéndose dicho cuerpo (5) por dos semicuerpos complementarios
10 (5.1) y (5.2), preferentemente iguales entre sí, que se unen en montaje de acoplamiento entre ellos quedando en contraposición, y sobre los cuales van incorporados los respectivos elementos elásticos extremos (6), formando cada uno de estos semicuerpos iguales (5.1) y (5.2) y
15 sus elementos elásticos extremos (6) una monopieza obtenida en el propio proceso de fabricación por moldeo, en un bimaterial.

20 5.- Carcasa de amortiguación para el motor de un extractor de aseo y baño, de acuerdo con la primera reivindicación, caracterizada en que según una realización práctica opcional al menos uno de los elementos elásticos extremos (6) es independiente del
25 cuerpo (5), incorporándose sobre éste mediante un acoplamiento de montaje, pudiendo ser el otro elemento (6) también independiente o ir unido de fabricación en una sola pieza con el cuerpo estructural (5).

30 6.- Carcasa de amortiguación para el motor de un extractor de aseo y baño, de acuerdo con la primera reivindicación, caracterizada en que su cuerpo (5) de alojamiento del motor (1) es independiente del cuerpo general (3) del extractor, incorporándose en un montaje
35 solidario respecto de dicho cuerpo general (3).

- 15 -

7.- Carcasa de amortiguación para el motor de un extractor de aseo y baño, de acuerdo con la primera reivindicación, caracterizada en que su cuerpo (5) de alojamiento del motor (1) forma parte unitaria con el
5 cuerpo general (3) del extractor, formando una sola pieza de construcción.

10

15

20

25

30

35

- 1/6 -

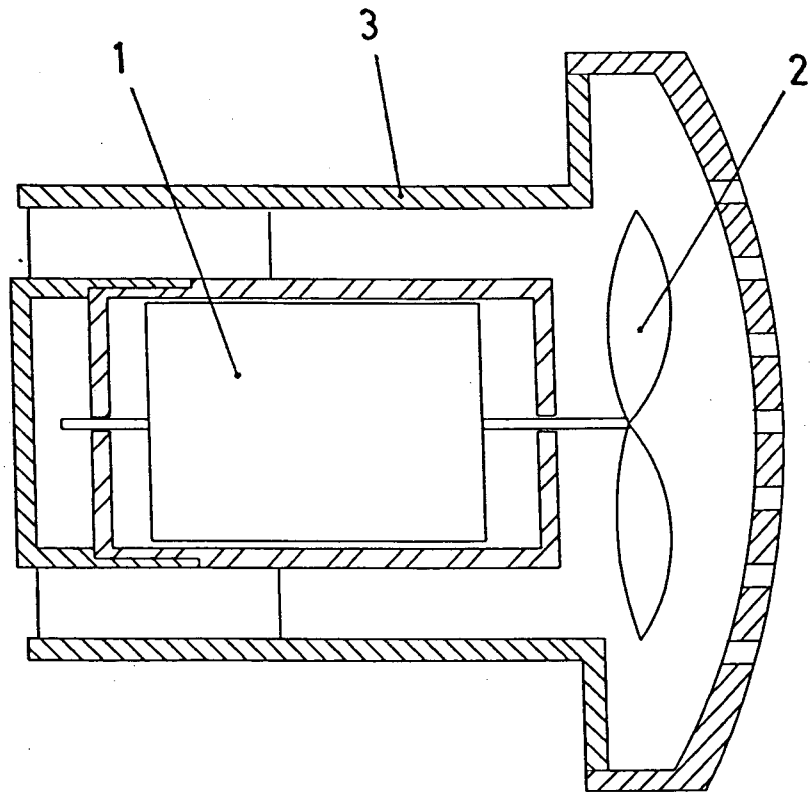


Fig. 1

- 2/6 -

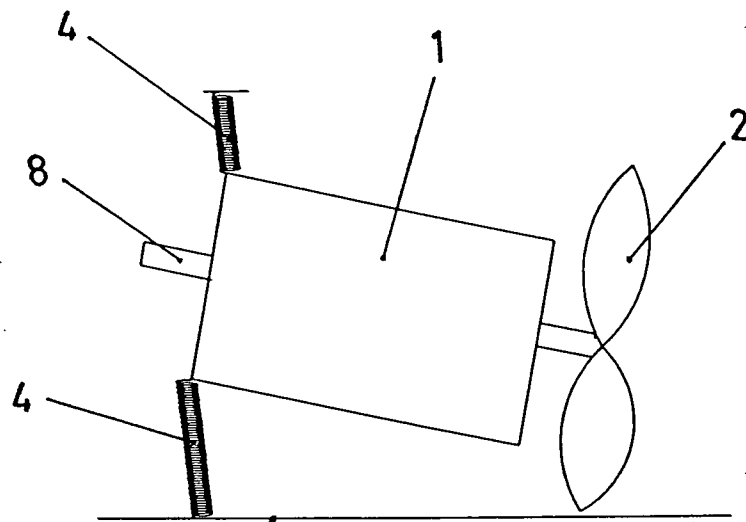


Fig. 2

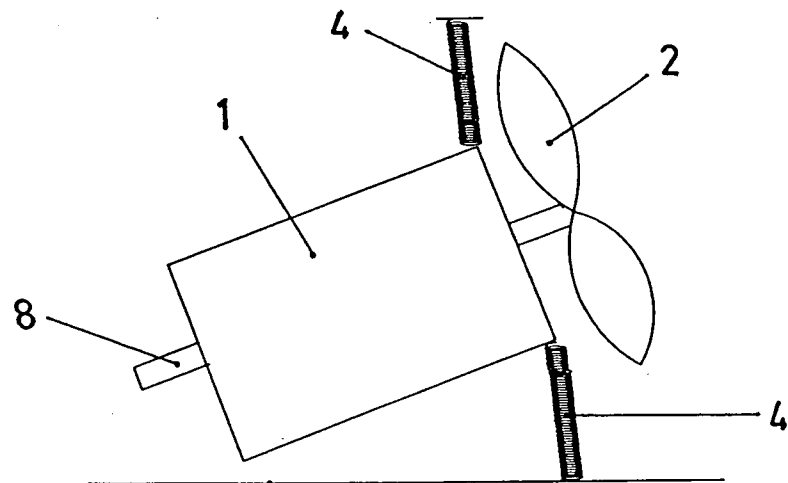


Fig. 3

- 3/6 -

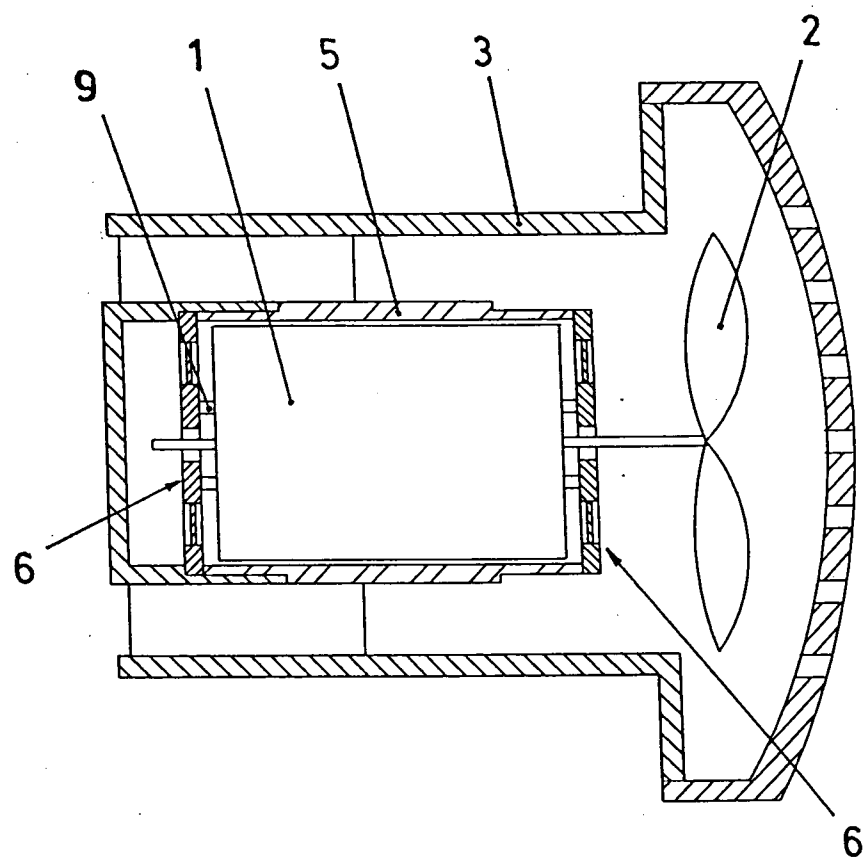


Fig. 4

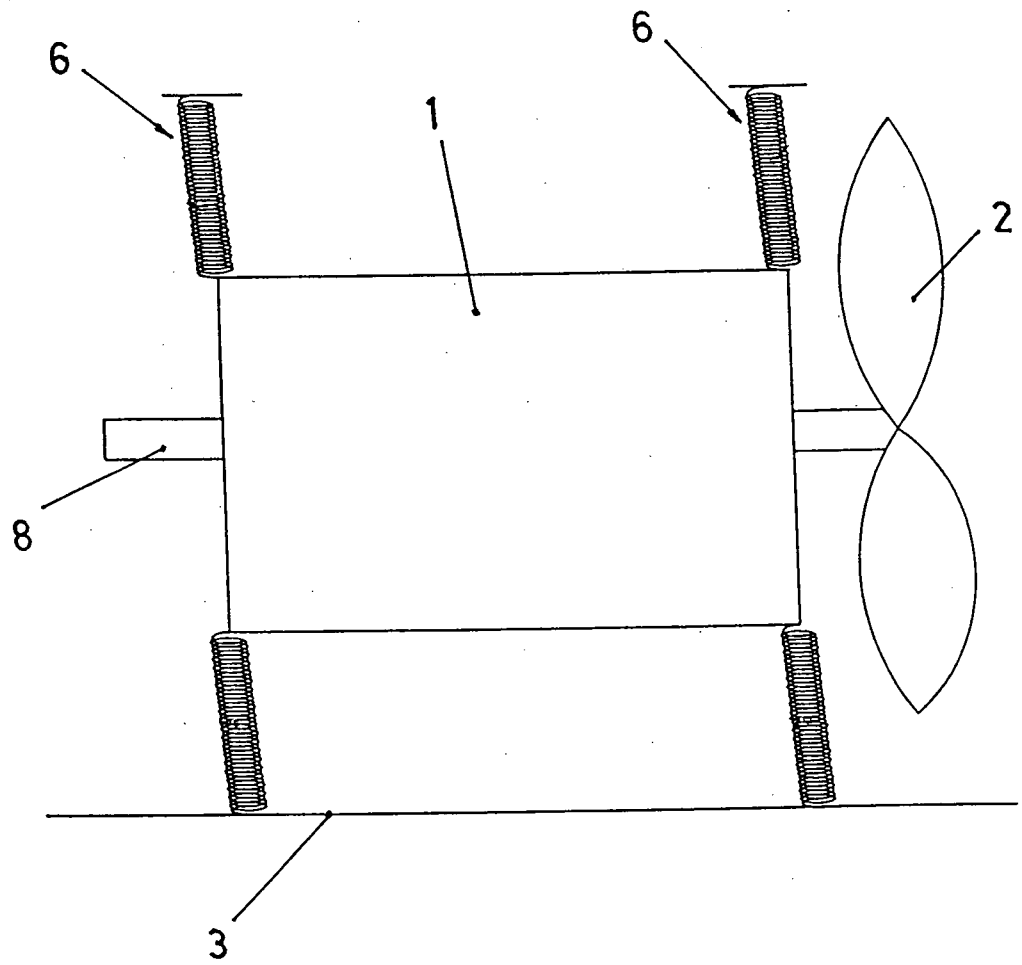


Fig.5

- 5/6 -

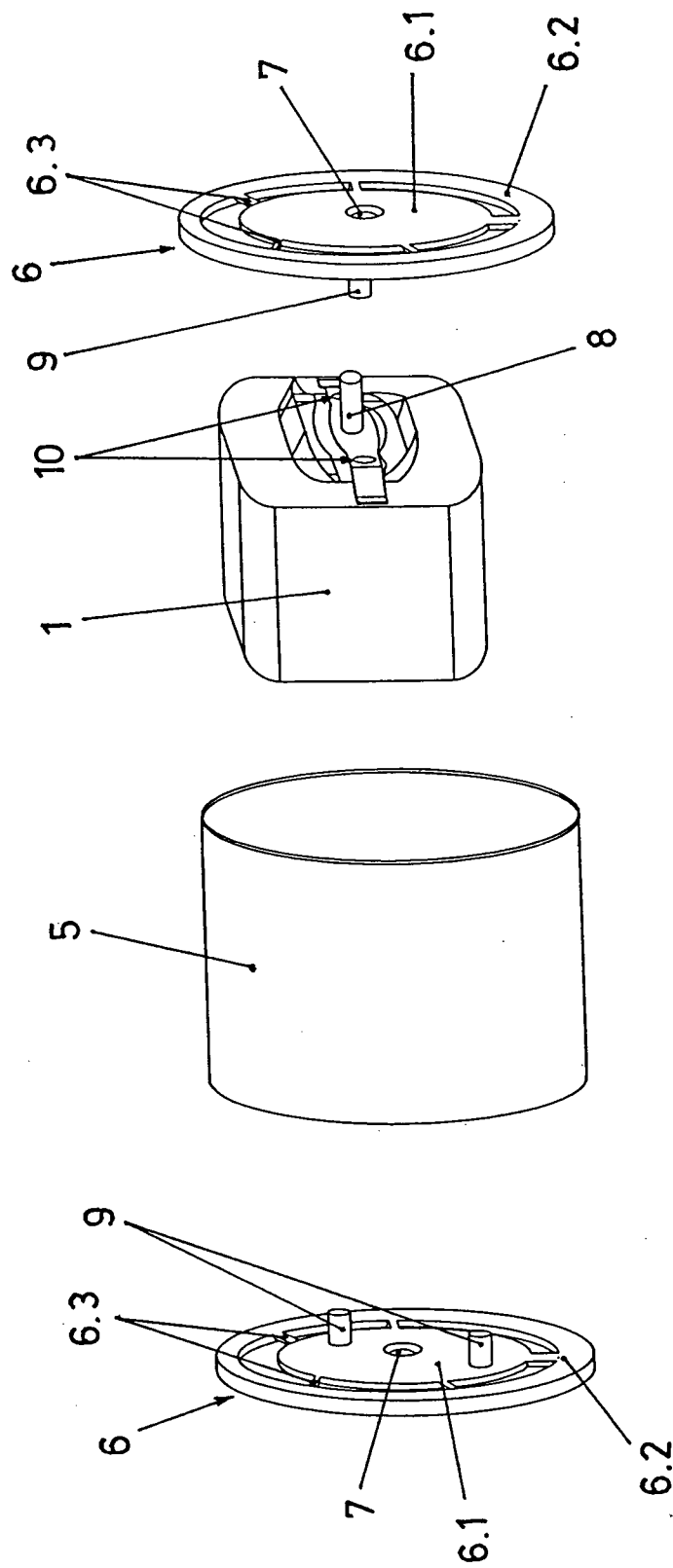


Fig. 6

- 6/6 -

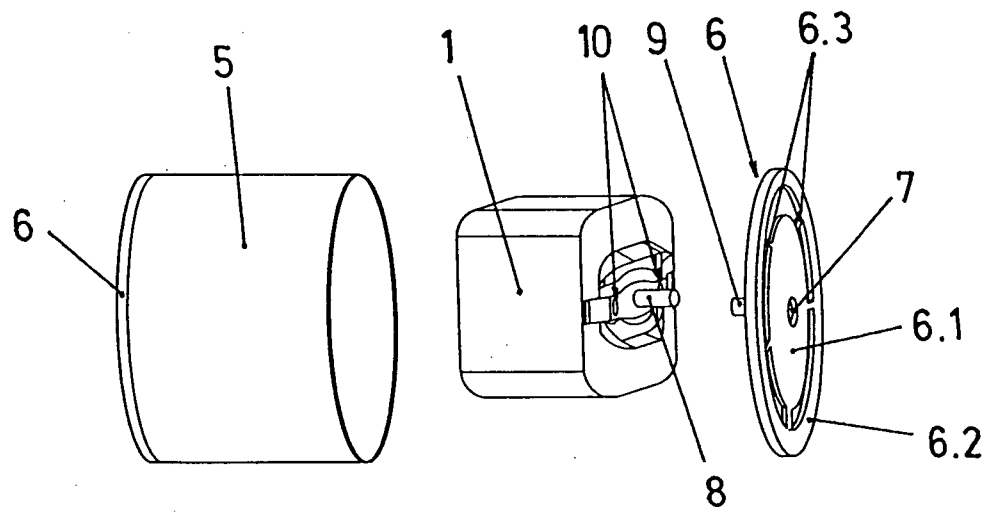


Fig.7

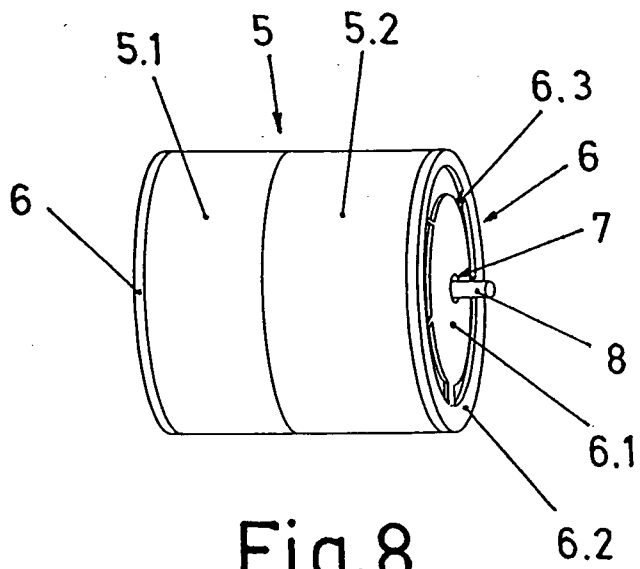


Fig.8