(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205009439 U
(45)授权公告日 2016.02.03

(21)申请号 201520728117.1

(22)申请日 2015.09.21

(73)专利权人 东莞市誉鑫塑胶模具有限公司
地址 523000 广东省东莞市凤岗镇金凤凰工业区金鹏路

(72)发明人 郭荣灼

(74)专利代理机构 深圳市千纳专利代理有限公司 44218
代理人 胡毅

(51)Int.Cl.
B29C 31/08(2006.01)
B29C 45/14(2006.01)

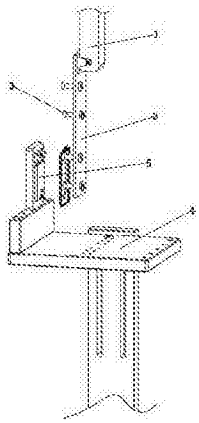
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种机械手自动放钢片结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种机械手自动放钢片结构，包括有机械手，所述机械手上端装设有呈竖向布置的吸盘座，吸盘座上端装设有若干个吸盘，吸盘侧端装设有固定于治具架上端的治具底座，本实用新型将五金钢片人工放置到放五金钢片治具上，然后利用机械手将五金钢片从放钢片治具上取出自动放入到模具型腔内注塑成型，再将成型完的产品用机械手吸到指定的拉带上，从而实现成型的目的；整个成型过程快速、连续、周期短，机械手放钢片稳定性好，成型精度高，有效保证产品的质量，而且整个结构简单、易于实现，成本低，两台注塑机只需要一个人放钢片，两台机就可以节约一个人，有效的降低了人工成本。



CN 205009439 U

1.一种机械手自动放钢片结构，其特征在于：包括有机械手(1)，所述机械手(1)上端装设有呈竖向布置的吸盘座(2)，吸盘座(2)上端装设有若干个吸盘(3)，吸盘(3)侧端装设有固定于治具架(4)上端的治具底座(5)。

2.根据权利要求1所述的一种机械手自动放钢片结构，其特征在于：所述吸盘座(2)为矩形、圆形或三角形状。

3.根据权利要求1所述的一种机械手自动放钢片结构，其特征在于：所述吸盘座(2)装设有两个以上的吸盘(3)。

4.根据权利要求1所述的一种机械手自动放钢片结构，其特征在于：所述吸盘座(2)的材料为铝或铁。

一种机械手自动放钢片结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域，尤其涉及一种机械手自动放钢片结构。

背景技术

[0002] 现在的市场竞争已进入炽热化状态，而制造业又处在工业产业链的中低端，相对来说利润是比较透明和低廉的，想要谋取更多的利润只有通过大批量的生产，能否把生产成本降到最低就成为衡量制造性企业的竞争力大小的唯一标准；在模内注塑五金过程中，通常是半自动生产，即人工将五金件放置到模具里面注塑成型，注塑完后再由人将产品从模具里面取出来，其整个过程中，费时费力，周期长，效率低，而且在注塑过程中人工放五金钢征不到位，容易导致五金钢片压模，加大了维修成本及运行成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有技术的不足而提供一种机械手自动放钢片结构，该结构具有成型过程快速、连续、周期短，稳定性好，成型精度高，有效保证产品的质量，而且整个结构简单、易于实现，成本低，有效的降低了人工成本。

[0004] 为达到上述目的，本实用新型通过以下技术方案来实现。

[0005] 一种机械手自动放钢片结构，包括有机械手，所述机械手上端装设有呈竖向布置的吸盘座，吸盘座上端装设有若干个吸盘，吸盘侧端装设有固定于治具架上端的治具底座。

[0006] 其中，所述吸盘座为矩形、圆形或三角形状。

[0007] 其中，所述吸盘座装设有两个以上的吸盘。

[0008] 其中，所述吸盘座的材料为铝或铁。

[0009] 本实用新型的有益效果为：本实用新型所述的一种机械手自动放钢片结构，包括有机械手，所述机械手上端装设有呈竖向布置的吸盘座，吸盘座上端装设有若干个吸盘，吸盘侧端装设有固定于治具架上端的治具底座，本实用新型将五金钢片人工放置到放五金钢片治具上，然后利用机械手将五金钢片从放钢片治具上取出自动放入到模具型腔内注塑成型，再将成型完的产品用机械手吸到指定的拉带上，从而实现成型的目的；整个成型过程快速、连续、周期短，并且由于是两台注塑机一组，只需一个人放钢片，从而节约了人工成本，机械手放钢片稳定性好，成型精度高，有效保证产品的质量，而且整个结构简单、易于实现，成本低，两台注塑机只需要一个人放钢片，两台机就可以节约一个人，有效的降低了人工成本。

附图说明

[0010] 下面利用附图来对本实用新型进行进一步的说明，但是附图中的实施例不构成对本实用新型的任何限制。

[0011] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0012] 在图 1 中包括有：

[0013] 1——机械手 2——吸盘座

[0014] 3——吸盘 4——治具架

[0015] 5——治具底座。

具体实施方式

[0016] 下面结合具体的实施方式来对本实用新型进行说明。

[0017] 如图1所示，一种机械手自动放钢片结构，包括有机械手1，所述机械手1上端装设有呈竖向布置的吸盘座2，吸盘座2上端装设有若干个吸盘3，吸盘3侧端装设有固定于治具架4上端的治具底座5。

[0018] 进一步的，所述吸盘座2为矩形、圆形或三角形状，可根据钢片的形状改变吸盘座2的形状。

[0019] 进一步的，所述吸盘座2装设有两个以上的吸盘3，可根据钢片的大小选用吸盘3的数量。

[0020] 更进一步的，所述吸盘座2的材料为铝或铁。

[0021] 需更进一步的，本实用新型工作时，将放钢片治具固定在治具架5上面，同时调整好机械手1与放钢片治具的相对位置，并将放钢片治具固定在地板上；一台注塑机对应配治一个放钢片治具，然后以两台注塑机一组为单位，机械手1运行方向相对，两台注塑机上面的机械手尽量靠近，以方便操作；一个人手工将五金钢片放置在这两台放钢片治具上，机械手每次从此放钢片治具上吸盘3吸取钢片到模具里面进行注塑成型，注塑成型完后再吸到相应的流水拉带上，如此往复循环，这样就可以实现机械手将产品自动吸到注塑机里面注塑成型，同时两台注塑机只用一个人放五金钢片，比原来每台注塑机／人，减少到每台注塑机／半人。

[0022] 以上内容仅为本实用新型的较佳实施例，对于本领域的普通技术人员，依据本实用新型的思想，在具体实施方式及应用范围上均会有改变之处，本说明书内容不应理解为对本实用新型的限制。

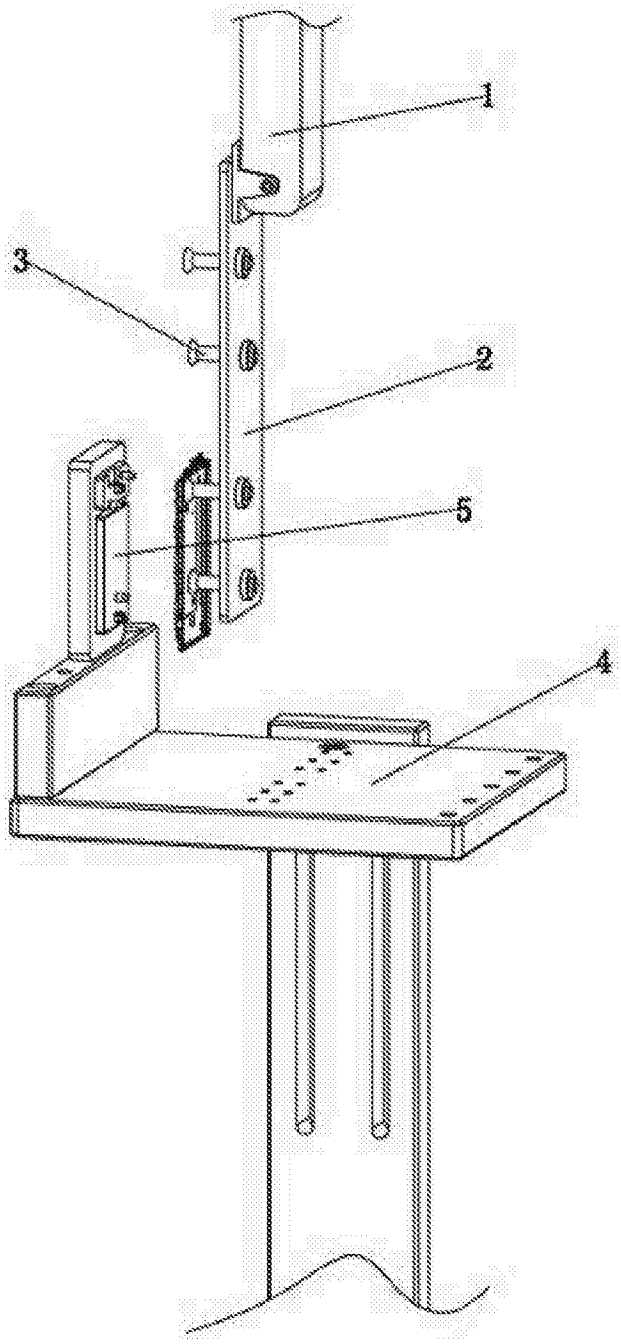


图 1