



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103753291 A

(43) 申请公布日 2014. 04. 30

(21) 申请号 201310599524. 2

(22) 申请日 2013. 11. 25

(71) 申请人 重庆舰帛机械有限公司

地址 401320 重庆市巴南区土桥正街 11 栋
1-1-1#

(72) 发明人 江伟

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006. 01)

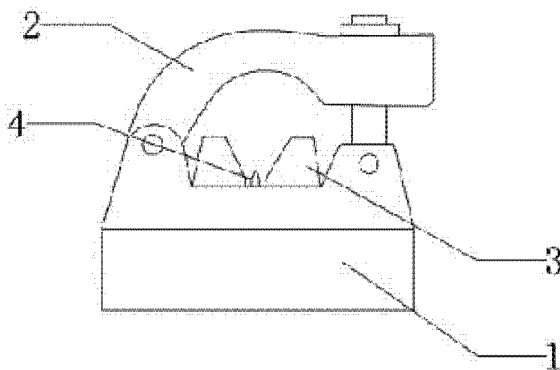
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 发明名称

用于圆柱形工件的夹具

(57) 摘要

本发明公开了一种用于圆柱形工件的夹具，以解决现有夹具只能夹持固定尺寸工件，而造成使用受限的问题。本夹具包括基座和端部铰接在基座上的压板，其特征在于，在所述基座上并排设有两个夹持台，两个夹持台可在基座上相对滑动并自锁，两个夹持台形成 V 形夹持槽，在两个夹持台之间设有定位销。本夹具可用于多种尺寸工件的夹持，使用范围广。



1. 用于圆柱形工件的夹具,包括基座和端部铰接在基座上的压板,其特征在于,在上述基座上并排设有两个夹持台,两个夹持台可在基座上相对滑动并自锁,两个夹持台形成V形夹持槽,在两个夹持台之间设有定位销。

2. 根据权利要求1所述的用于圆柱形工件的夹具,其特征在于,还包括设置在基座上的浮动支撑件,所述浮动支撑件与V形夹持槽在同一中心线上,浮动支撑件可沿V形夹持槽长度方向滑动并固定。

用于圆柱形工件的夹具

技术领域

[0001] 本发明涉及机械加工技术,具体涉及一种用于圆柱形工件的夹具。

背景技术

[0002] 夹具广泛应用于工件的加工制造中。目前,圆柱形工件或轴类工件的夹具,一般只能夹持定位固定直径和长度的工件,每个零件需配备一个特定夹具,这样就造成了每个夹具的使用率低、使用受限的问题,同时也增加了工件的加工成本。

发明内容

[0003] 本发明提供一种用于圆柱形工件的夹具,以解决现有夹具只能夹持固定尺寸工件,而造成的使用受限的问题。

[0004] 为了解决上述技术问题,本发明采用如下技术方案:

用于圆柱形工件的夹具,包括基座和端部铰接在基座上的压板,其特征在于,在所述基座上并排设有两个夹持台,两个夹持台可在基座上相对滑动并自锁,两个夹持台形成V形夹持槽,在两个夹持台之间设有定位销。

[0005] 本发明的有益效果:由于本夹具两夹持台可在基座上相对滑动并自锁,因此,当需要夹持直径较大的圆柱形工件时,可增大两夹持台之间距离,进而增大夹持空间来实现较大直径圆柱形工件的夹持。本夹具通过调节两夹持台的相对位置可实现夹持具有不同直径的圆柱形工件,从而使本夹具可应用于多种工件的夹持,更具实用性。

[0006] 进一步,还包括设置在基座上的浮动支撑件,所述浮动支撑件与V形夹持槽在同一中心线上,浮动支撑件可沿V形夹持槽长度方向滑动并固定。由于浮动支撑件在基座上可滑动的,因此,当夹持长度较长的工件时,可调整浮动支撑件的位置,使工件的末端也有力的支撑作用,避免工件过长而无支撑,在加工中对工件体造成损伤。

附图说明

[0007] 图1是本发明用于圆柱形工件的夹具实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图和具体实施方式对本发明作进一步详细的说明:

如图1所示的用于圆柱形工件的夹具,包括基座1、端部铰接在基座上的压板2、并排设置在基座上的夹持台3和定位销4,在基座1上设有两个滑槽,两个夹持台分别设置在两个滑槽内,两个夹持台可在基座上沿滑槽相对滑动并通过螺栓固定,两个夹持台形成V形夹持槽,定位销4设置在基座上两个夹持台之间,在基座上还设置有浮动支撑件,所述浮动支撑件与V形夹持槽在同一中心线上,浮动支撑件可沿V形夹持槽长度方向滑动并通过设置在基座上的手轮拧紧固定。

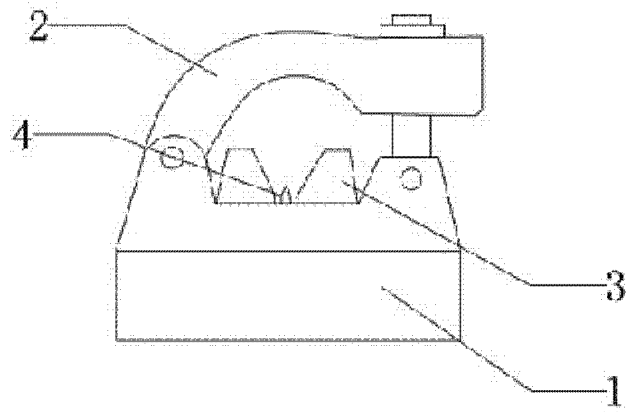


图 1