



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210314896 U

(45)授权公告日 2020.04.14

(21)申请号 201920691405.2

(22)申请日 2019.05.15

(73)专利权人 吴梦琳

地址 518100 广东省深圳市罗湖区桂园北路桂苑小区9栋6单元512

(72)发明人 吴梦琳

(51)Int.Cl.

D06C 15/10(2006.01)

D06C 15/00(2006.01)

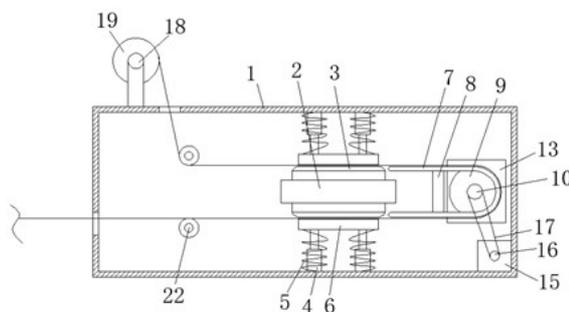
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于纺织的除皱装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于纺织的除皱装置,包括装置箱体、加热机构,所述加热机构焊接于装置箱体内部中心处,加热机构上下两侧均固定连接导热板,装置箱体内部上下两侧均焊接有伸缩杆,伸缩杆周侧面缠绕有压缩弹簧,伸缩杆一端焊接有平板,平板与加热机构垂直平行;所述装置箱体内部位于加热机构一侧横向固定有固定架,固定架外表面焊接有衔接框,装置箱体一端焊接有固定板,固定板横向穿插有衔接套,衔接套中心处焊接有旋转套,衔接套周侧面一端焊接有缠绕轮,装置箱体后端固定连接热风机构,热风机构一端设置有连接管,连接管穿插入衔接套内部。从而可使得纺织布料在装置内部进行移动传输时进行三次烫平操作,从而使得烫平效果更佳。



1. 一种用于纺织的除皱装置,包括装置箱体(1)、加热机构(2),其特征在于,所述加热机构(2)焊接于装置箱体(1)内部中心处,加热机构(2)上下两侧均固定连接有导热板(3),装置箱体(1)内部上下两侧均焊接有伸缩杆(4),伸缩杆(4)周侧面缠绕有压缩弹簧(5),伸缩杆(4)一端焊接有平板(6),平板(6)与加热机构(2)垂直平行;

所述装置箱体(1)内部位于加热机构(2)一侧横向固定有固定架(8),固定架(8)外表面焊接有衔接框(7),装置箱体(1)一端焊接有固定板(11),固定板(11)横向穿插有衔接套(10),衔接套(10)中心处焊接有旋转套(9),衔接套(10)周侧面一端焊接有缠绕轮(12),装置箱体(1)后端固定连接热风机构(13),热风机构(13)一端设置有连接管(14),连接管(14)穿插入衔接套(10)内部,装置箱体(1)内部下端一侧固定连接有电机(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于纺织的除皱装置,其特征在于,所述衔接框(7)与导热板(3)处于同一水平面。

3. 根据权利要求1所述的一种用于纺织的除皱装置,其特征在于,所述电机(15)一端转动连接有转轴(16),转轴(16)周侧面缠绕有皮带(17),转轴(16)通过皮带(17)与缠绕轮(12)转动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种用于纺织的除皱装置,其特征在于,所述装置箱体(1)内部位于加热机构(2)另一侧横向穿插有旋转棍(20)。

5. 根据权利要求1所述的一种用于纺织的除皱装置,其特征在于,所述装置箱体(1)上端设置有一号缠绕机构(18),一号缠绕机构(18)上端转动连接有二号缠绕机构(19)。

6. 根据权利要求1所述的一种用于纺织的除皱装置,其特征在于,所述旋转套(9)外表面与衔接框(7)平行。

一种用于纺织的除皱装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种除皱装置,具体是一种用于纺织的除皱装置。

背景技术

[0002] 纺织品是纺织纤维经过加工织造而成的一种产品,分为梭织布和针织布两大类,中国是世界上最早生产纺织品的国家之一,主要产地是浙江空中濮院、河北清河等地。中国是纺织品生产和出口的大国,中国纺织行业自身经过多年的发展,竞争优势十分明显,具备世界上最完整的产业链,最高的加工配套水平,众多发达的产业集群地应对市场风险的自我调节能力不断增强,给行业保持稳健的发展步伐提供了坚实的保障。在纺织品的生产中,纺织布料会在仓库中储存一段时间,由于存放过久纺织品会产生褶皱,传统方法是人工进行熨烫,纺织品的质量完全取决于操作,同时大大降低了工作效率,增加了工人的工作量,增加生产成本。因此,本领域技术人员提供了一种用于纺织的除皱装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种用于纺织的除皱装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种用于纺织的除皱装置,包括装置箱体、加热机构,所述加热机构焊接于装置箱体内部中心处,加热机构上下两侧均固定连接有导热板,装置箱体内部上下两侧均焊接有伸缩杆,伸缩杆周侧面缠绕有压缩弹簧,伸缩杆一端焊接有平板,平板与加热机构垂直平行;

[0006] 所述装置箱体内部位于加热机构一侧横向固定有固定架,固定架外表面焊接有衔接框,装置箱体一端焊接有固定板,固定板横向穿插有衔接套,衔接套中心处焊接有旋转套,衔接套周侧面一端焊接有缠绕轮,装置箱体后端固定连接有热风机构,热风机构一端设置有连接管,连接管穿插入衔接套内部,装置箱体内部下端一侧固定连接有电机。

[0007] 纺织布料最先通过下方的平板与导热板夹中处,加热机构启动后将热量传导入导热板中,通过压缩弹簧对其平板进行抵压,从而使得平板推动布料与其导热板进行碰触,从而可将其布料第一次加热烫平整,电机通过皮带带动缠绕轮进行旋转,从而使得缠绕轮带动衔接套在固定板中进行旋转,迫使其旋转套进行旋转,而热风机构将其产生的热风通过连接管和衔接套导入至旋转套中,使得旋转套受热,当纺织布料与其旋转套碰触时,可进行第二次加热烫平,最后再次经过上方的导热板和平板夹中处,进行第三次烫平,从而完成一系列操作。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案:所述衔接框与导热板处于同一水平面。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案:所述电机一端转动连接有转轴,转轴周侧面缠绕有皮带,转轴通过皮带与缠绕轮转动连接。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案:所述装置箱体内部位于加热机构另一侧横向穿插有旋转棍。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案:所述装置箱体上端设置有一号缠绕机构,一号缠绕机构上端转动连接有二号缠绕机构。

[0012] 作为本实用新型再进一步的方案:所述旋转套外表面与衔接框平行。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 通过设计有伸缩杆、平板、加热机构、热风机构、旋转套、电机,从而可使得纺织布料在装置内部进行移动传输时进行三次烫平操作,从而使得烫平效果更佳。

附图说明

[0015] 图1为一种用于纺织的除皱装置的结构示意图。

[0016] 图2为一种用于纺织的除皱装置中旋转套的结构示意图。

[0017] 图3为一种用于纺织的除皱装置中旋转套与衔接框连接示意图。

[0018] 图中:1、装置箱体;2、加热机构;3、导热板;4、伸缩杆;5、压缩弹簧;6、平板;7、衔接框;8、固定架;9、旋转套;10、衔接套;11、固定板;12、缠绕轮;13、热风机构;14、连接管;15、电机;16、转轴;17、皮带;18、一号缠绕机构;19、二号缠绕机构;20、旋转棍。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1~3,本实用新型实施例中,一种用于纺织的除皱装置,包括装置箱体1、加热机构2,所述加热机构2焊接于装置箱体1内部中心处,加热机构2上下两侧均固定连接有导热板3,装置箱体1内部上下两侧均焊接有伸缩杆4,伸缩杆4周侧面缠绕有压缩弹簧5,伸缩杆4一端焊接有平板6,平板6与加热机构2垂直平行;

[0021] 所述装置箱体1内部位于加热机构2一侧横向固定有固定架8,固定架8外表面焊接有衔接框7,装置箱体1一端焊接有固定板11,固定板11横向穿插有衔接套10,衔接套10中心处焊接有旋转套9,衔接套10周侧面一端焊接有缠绕轮12,装置箱体1后端固定连接有热风机构13,热风机构13一端设置有连接管14,连接管14穿插入衔接套10内部,装置箱体1内部下端一侧固定连接有电机15。

[0022] 纺织布料最先通过下方的平板6与导热板3夹中处,加热机构2启动后将热量传导入导热板3中,通过压缩弹簧5对其平板6进行抵压,从而使得平板6推动布料与其导热板3进行碰触,从而可将其布料第一次加热烫平整,电机15通过皮带17带动缠绕轮12进行旋转,从而使得缠绕轮12带动衔接套10在固定板11中进行旋转,迫使其旋转套9进行旋转,而热风机构13将其产生的热风通过连接管14和衔接套10导入至旋转套9中,使得旋转套9受热,当纺织布料与其旋转套9碰触时,可进行第二次加热烫平,最后再次经过上方的导热板3和平板6夹中处,进行第三次烫平,从而完成一系列操作。

[0023] 所述衔接框7与导热板3处于同一水平面。

[0024] 所述电机15一端转动连接有转轴16,转轴16周侧面缠绕有皮带17,转轴16通过皮带17与缠绕轮12转动连接。

[0025] 所述装置箱体1内部位于加热机构2另一侧横向穿插有旋转棍20。

[0026] 所述装置箱体1上端设置有一号缠绕机构18,一号缠绕机构18上端转动连接有二号缠绕机构19。

[0027] 所述旋转套9外表面与衔接框7平行。

[0028] 本实用新型的工作原理是:

[0029] 工作人员可将其加热机构2、热风机构13、电机15、二号缠绕机构19通电开启,从而二号缠绕机构19将会对其纺织布料进行旋转缠绕,可使得纺织布料进行移动,纺织布料最先通过下方的平板6与导热板3夹中处,加热机构2启动后将热量传导入导热板3中,通过压缩弹簧5对其平板6进行抵压,从而使得平板6推动布料与其导热板3进行碰触,从而可将其布料第一次加热烫平整,电机15通过皮带17带动缠绕轮12进行旋转,从而使得缠绕轮12带动衔接套10在固定板11中进行旋转,迫使其旋转套9进行旋转,而热风机构13将其产生的热风通过连接管14和衔接套10导入至旋转套9中,使得旋转套9受热,当纺织布料与其旋转套9碰触时,可进行第二次加热烫平,最后再次经过上方的导热板3和平板6夹中处,进行第三次烫平,从而完成一系列操作。

[0030] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

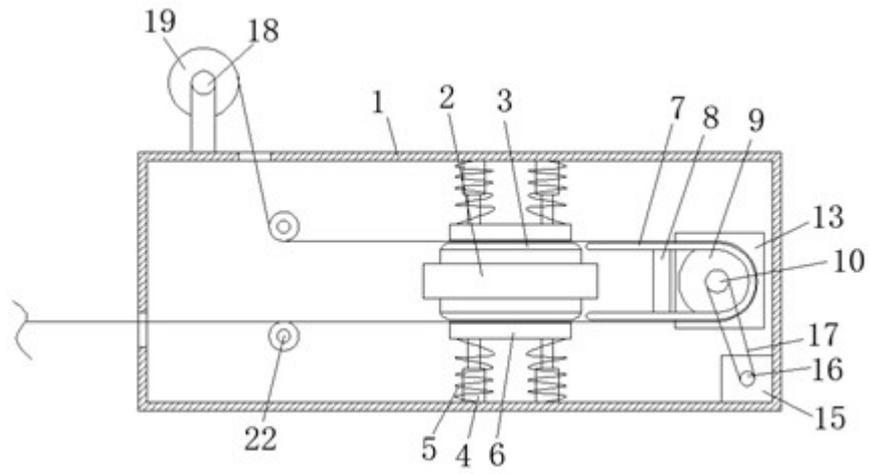


图1

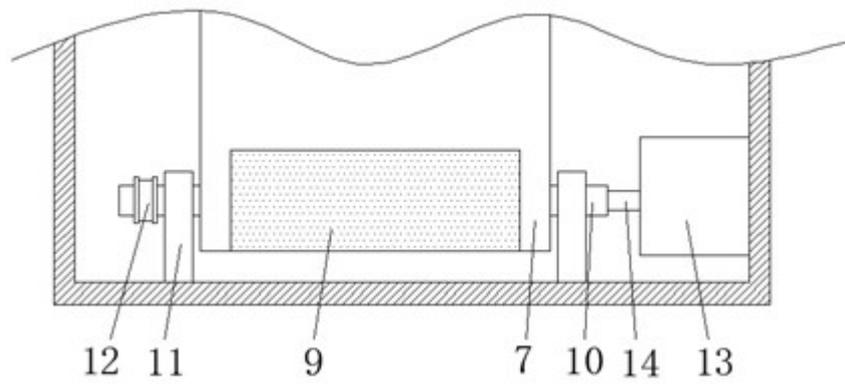


图2

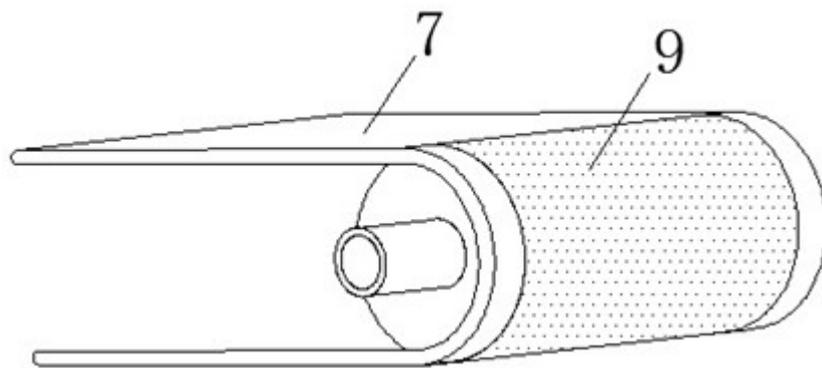


图3