



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

**(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**(21)(22) Заявка: **2012142809/12, 07.03.2011**

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:  
**09.03.2010 FR 1000939**(43) Дата публикации заявки: **20.04.2014** Бюл. № 11(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на  
национальной фазе: **09.10.2012**(86) Заявка РСТ:  
**FR 2011/000120 (07.03.2011)**(87) Публикация заявки РСТ:  
**WO 2011/110754 (15.09.2011)**

Адрес для переписки:

**129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр. 3, ООО  
"Юридическая фирма Городиский и Партнеры"**

(71) Заявитель(и):

**БОНГРЭН С.А. (FR)**

(72) Автор(ы):

**БОННЭН Ив (FR),  
РАВЕЛЕ Себастьян (CZ)****(54) УПАКОВКА ДЛЯ ПОРЦИОНИРУЕМОГО ПИЩЕВОГО ПРОДУКТА****(57) Формула изобретения**

1. Упаковка для порционируемого пищевого продукта, отличающаяся тем, что она содержит, применительно к упаковке в сборе:

боковую полосу (20), имеющую две продольные кромки (20a), соединенные двумя концевыми кромками (20b), и имеющую по меньшей мере один изгиб и/или одну складку, чтобы сформировать пространство хранения пищевого продукта (P),

две панели (10), каждая из которых имеет сторону (10a), предназначенную для контакта с продуктом (P) и соединенную по линии сгиба с боковым ребром (10b), по существу перпендикулярно стороне (10a),

причем полоса (20) прикреплена, с возможностью отделения отдирианием, к панелям (10) через их соответствующее боковое ребро (10a), чтобы заключить пищевой продукт в пространство хранения.

2. Упаковка по п.1, в которой боковое ребро (10a) расположено в направлении наружу упаковки, напротив продукта.

3. Упаковка по любому из п.1 или 2, в которой через сторону (10a) панелей (10) проходит линия (11) сгиба для открывания.

4. Упаковка по п.3, в которой боковые ребра (10a) панелей имеют по меньшей мере две предварительных разметки (11a), соединенные по линии сгиба для открывания, находящейся на сторонах панелей.

5. Упаковка по п.4, в которой предварительные разметки представляют собой вырезы.

6. Упаковка по п.1, содержащая материал, выбранный из группы, состоящей из термопластичных материалов, таких, как полиолефины, полиамиды и сложные полиэфиры, слоистый комплексный материал, содержащий по меньшей мере один лист бумаги или картона и по меньшей мере один лист термопластичного материала, и комбинацию этих материалов.

7. Упаковка по п.1, содержащая материал, покрытый, по меньшей мере частично, клеем.

8. Упаковка по п.7, в которой указанный материал выбран из группы, состоящей из бумаги, картона, алюминия и пластмассового листа, при этом клей может быть выбран из термопластичной смолы и термосвариваемого лака.

9. Упаковка по п.1, в которой полоса имеет жесткость меньшую или такую же, как у панелей.

10. Способ изготовления упаковки для порционируемого пищевого продукта по любому из пп.1-9, содержащий следующие этапы:

а) изготавливают панели таким образом, чтобы каждая из них имела сторону, предназначенную для контакта с продуктом, и боковое ребро, по существу перпендикулярное этой стороне;

б) прикрепляют боковую полосу, с возможностью отделения отдирированием, только к части боковых ребер панелей, чтобы сформировать пространство для хранения;

с) помещают пищевой продукт (Р) в пространство для хранения; и

д) закрывают пространство для хранения, закрепляя с возможностью отделения отдирированием, боковую полосу на другой части боковых ребер панелей.

11. Способ по п.10, в котором этап а) содержит следующие этапы:

а1) предоставляют две панели из термоформирующегося материала;

а2) подвергают панели термоформованию, чтобы каждая из них имела сторону, предназначенную для контакта с продуктом, и боковое ребро, по существу перпендикулярное этой стороне.

12. Способ по п.10 или 11, в котором этап б) содержит следующие этапы:

б1) размещают панели на заданном расстоянии (d) относительно друг друга, чтобы боковые ребра находились друг против друга и были направлены наружу упаковки;

б2) прикрепляют боковую полосу, с возможностью отделения отдирированием, только к части боковых ребер обеих панелей, чтобы образовать пространство для хранения между сторонами двух панелей, и оставить свободной часть боковых ребер;

при этом на этапе д) закрывают пространство для хранения, прикрепляя, с возможностью отделения отдирированием, боковую полосу на оставшейся свободной части боковых ребер двух панелей.

13. Способ по п.10 или 11, в котором на этапе б) прикрепляют боковую полосу, с возможностью отделения отдирированием, к боковому ребру одной из двух панелей, чтобы образовать пространство для хранения между стороной панели и полосой, причем на этапе д) закрывают пространство для хранения, прикрепляя, с возможностью отделения отдирированием, боковую полосу к боковому ребру второй панели.

14. Способ по п.10, в котором прикрепление полосы на боковых ребрах панелей производится запечатыванием или приклеиванием.

15. Использование упаковки по любому из пп.1-9, содержащее следующие этапы:

i. захватывание упаковки за панели двумя пальцами одной руки;

ii. захватывание полосы другой рукой и отделение ее от панелей на по меньшей мере части бокового ребра;

iii. сгибание панели так, чтобы отвести часть сторон панелей от продукта (Р).

16. Использование по п.15, в котором полосу отделяют, отдирая ее, по меньшей мере частично, от бокового ребра панелей.