

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **26697**

(21) Numer zgłoszenia: **28735**

(51) Klasyfikacja:
13-02

Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(22) Data zgłoszenia: **07.07.2020**

(54)

Przetwornica kolejowa

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
22.02.2021 WUP 4/2021

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**ZAKŁAD APARATURY ELEKTRYCZNEJ
WOLTAN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**ŁUKASZ NOWAK, Łódź, (PL),
ANDRZEJ PLUCIŃSKI, Łódź, (PL)**

PL 26697

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest przetwornica kolejowa PSNK-1.

Istotą wzoru przemysłowego jest nowa postać przetwornicy przejawiająca się w jej oryginalnym kształcie i rozmieszczeniu elementów składowych na jej obudowie.

Przetwornica przeznaczona jest do przetwarzania napięcia sieci trakcyjnej 3000 V, na napięcie stałe (110 V i 24 V) oraz przemienne (3 x 400 V).

Przetwornica stanowiąca wzór przemysłowy została uwidoczniona na załączonych ilustracjach Fig. 1, Fig. 2, Fig. 3, Fig. 4 i Fig. 5. Fig. 1 przedstawia widok perspektywiczny urządzenia, fig. 2 – widok z przodu przetwornicy, fig. 3 – widok z jej prawej strony, fig. 4 – widok z lewej strony zaś fig. 5 – widok z góry.

Przetwornica kolejowa według wzoru przemysłowego posiada szczelną obudowę o prostopadłościennym kształcie wykonaną z blachy stalowej i zabezpieczoną farbą antykorozyjną. Na korpusie przetwornicy w przedniej części obudowy (fig. 2) rozmieszczono następujące elementy: z lewej strony wysokowydajny radiator żeberkowy z żebrami ułożonymi pionowo, w prawym górnym rogu metalową skrzynkę wysokiego napięcia w kształcie prostopadłościanu z kwadratowymi drzwiczkami dostępowymi i zamkiem zabezpieczającym. W lewej ścianie skrzynki wysokiego napięcia znajduje się dławnica, przez którą doprowadzane są przewody wysokiego napięcia. Ponad to na przedniej części obudowy pod skrzynką wysokiego napięcia znajdują się: tuleja uziemiająca oraz dwa złącza przemysłowe typu HAN umieszczone pionowo i równoległe do siebie.

Prawą ścianę obudowy (fig. 3), tworzy metalowa pokrywa, na której zamocowany jest prostokątny radiator żeberkowy z żebrami ułożonymi pionowo. Odkręcenie pokrywy umożliwia dostęp do wnętrza urządzenia. Na lewej ścianie obudowy przetwornicy (fig. 4) przykręcony jest trzeci radiator żeberkowy z żebrami ułożonymi w osi poziomej. Radiator ten zajmuje całą powierzchnię lewej ściany obudowy.

Ściana górna obudowy (fig. 5) jest płaska. Po jej odkręceniu uzyskuje się dostęp do wnętrza przetwornicy. W każdym z rogów górnej ściany obudowy umieszczony jest wystający uchwyt z otworem podłużnym, za który mocuje się przetwornicę.

Ilustracja wzoru

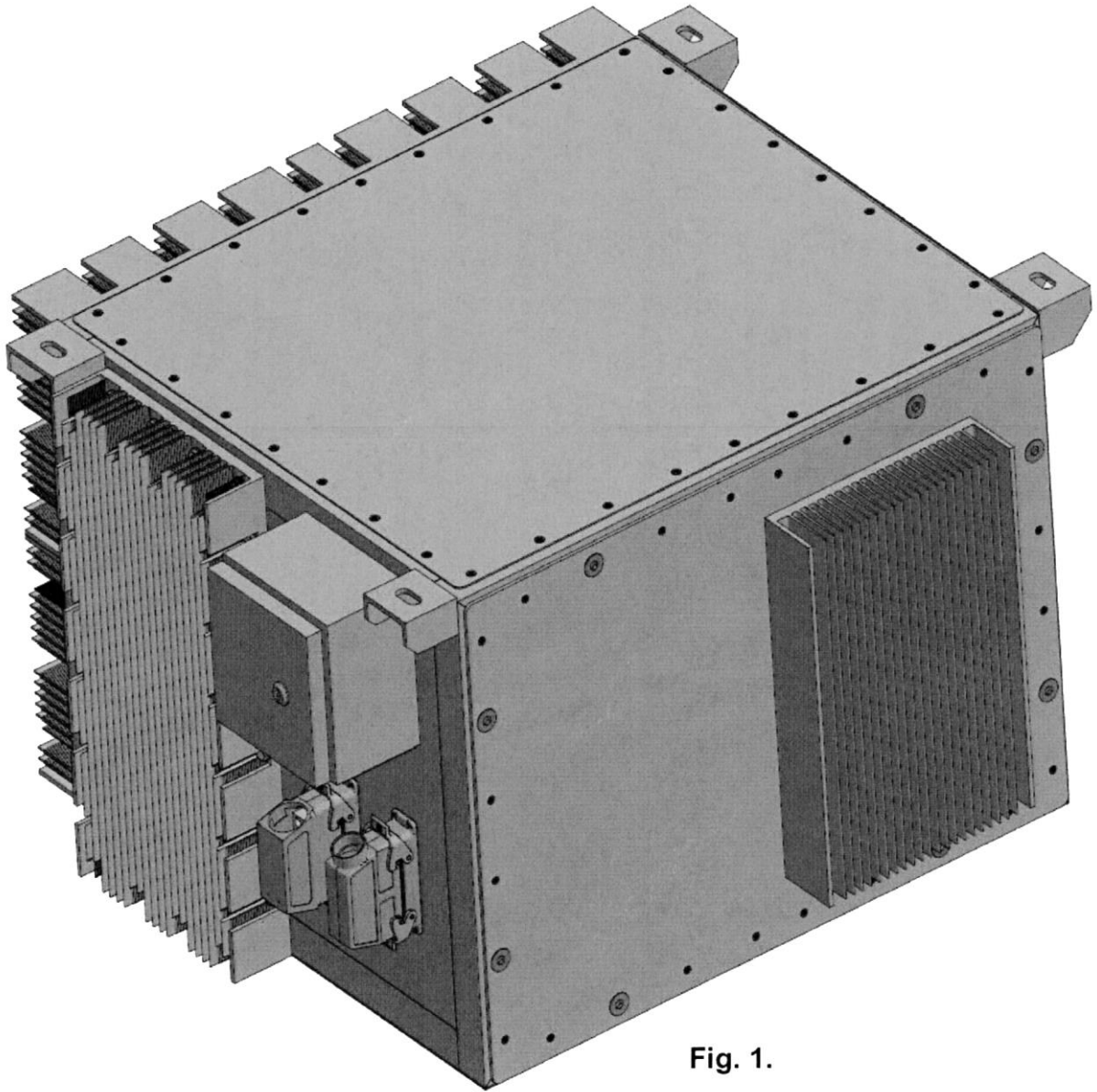
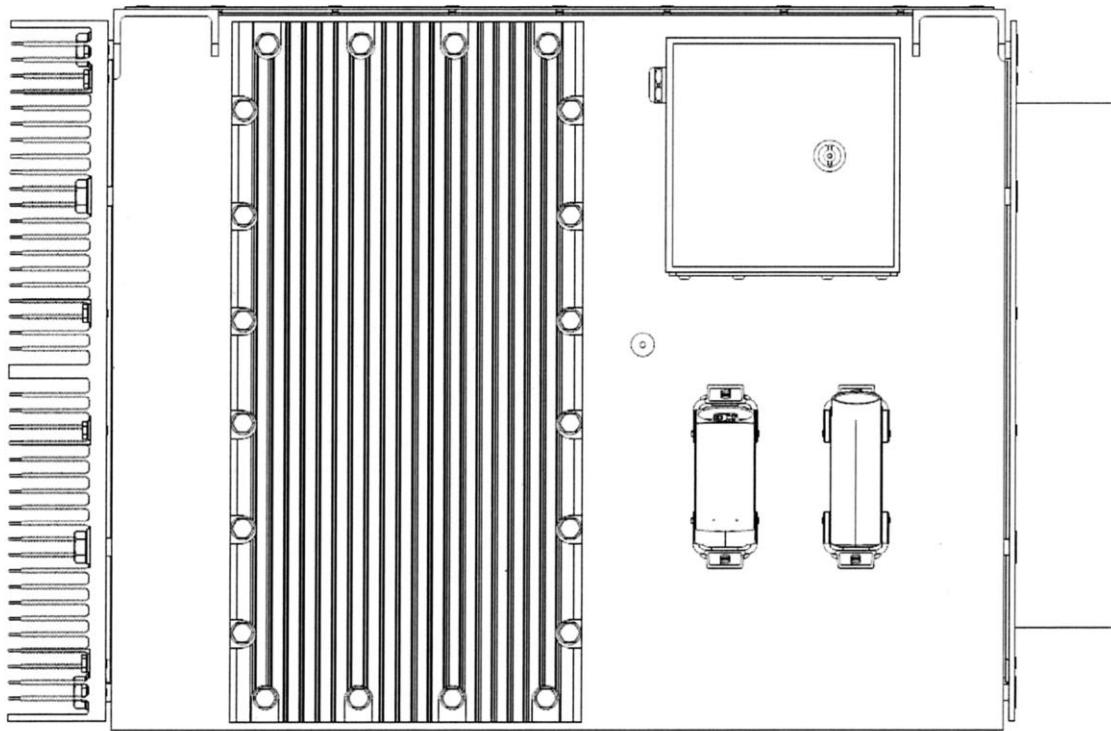
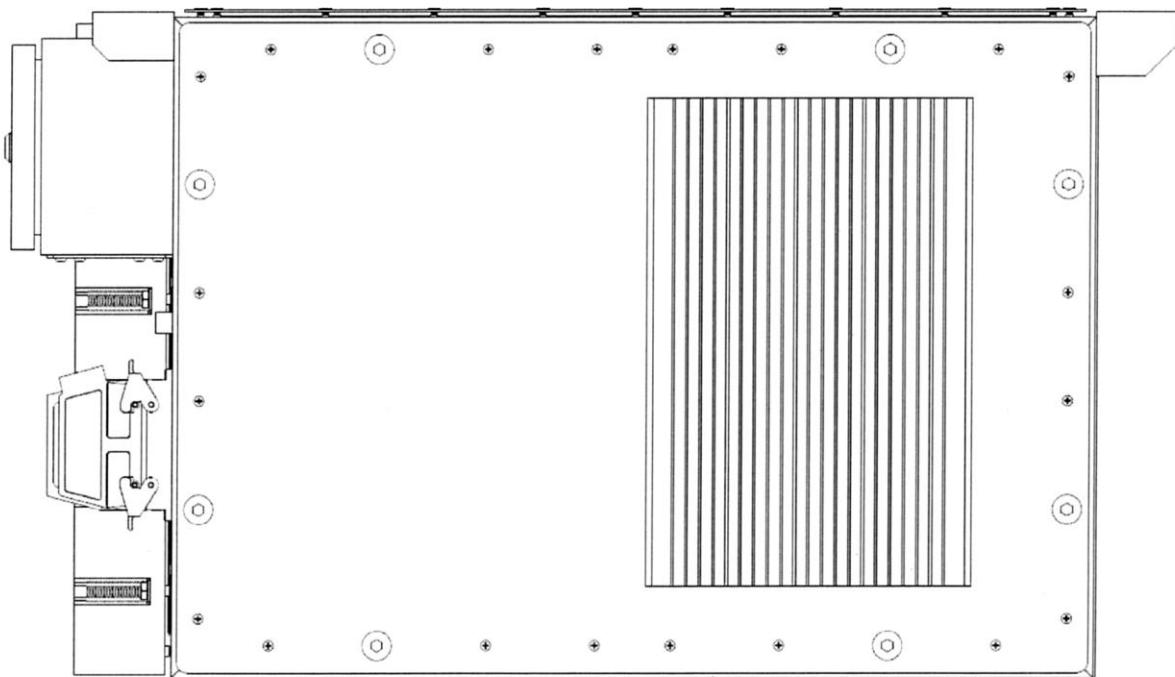


Fig. 1.

**Fig. 2.****Fig. 3.**

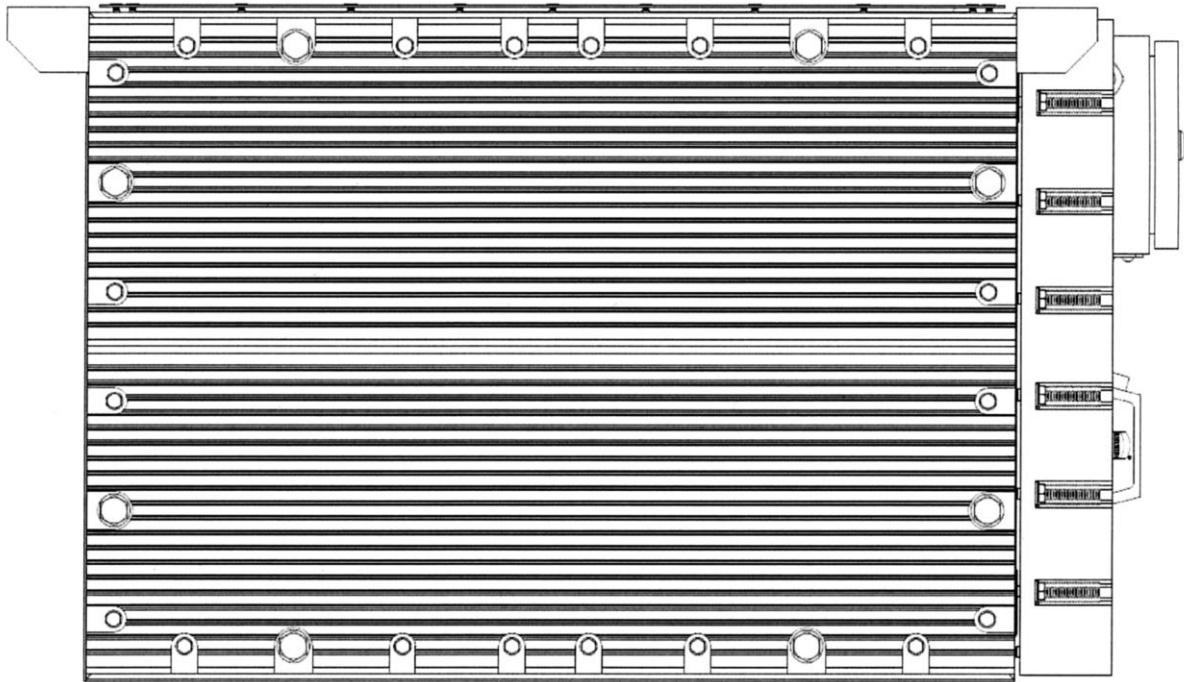


Fig. 4.

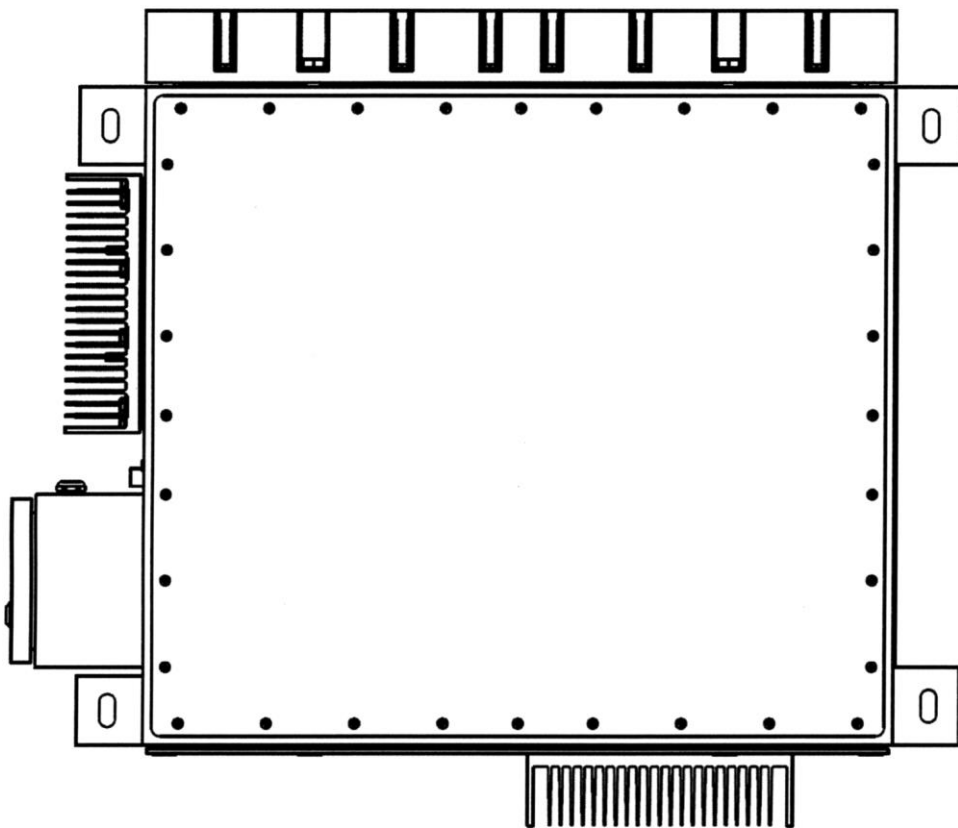


Fig. 5.