



19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 268 188**

51 Int. Cl.:  
**F16B 37/04** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Número de solicitud europea: **03005973 .7**

86 Fecha de presentación : **18.03.2003**

87 Número de publicación de la solicitud: **1357304**

87 Fecha de publicación de la solicitud: **29.10.2003**

54 Título: **Unidad de anclaje.**

30 Prioridad: **25.04.2002 DE 102 18 602**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:  
**16.03.2007**

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:  
**16.03.2007**

73 Titular/es: **Sikla GmbH & Co. KG.**  
**Schillerstrasse 5**  
**78595 Hausen o.V., DE**

72 Inventor/es: **Warkus, Clemens**

74 Agente: **Lehmann Novo, María Isabel**

ES 2 268 188 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

## DESCRIPCIÓN

Unidad de anclaje.

La invención concierne a una unidad de anclaje para la fijación de angulares de montaje u objetos similares, que comprende una pieza de apoyo que puede introducirse en una abertura de montaje de un cuerpo hueco formado especialmente por un carril de montaje, siendo la pieza de apoyo de mayor dimensión en su longitud que en su anchura y pudiendo girar en el interior del cuerpo hueco de tal manera que dicha pieza de apoyo pueda aplicarse por detrás de salientes de retención previstos en lados longitudinales opuestos del cuerpo hueco, y que comprende también un sujetador de premontaje configurado como cuerpo de intercalación que presenta un segmento de retención unido solidariamente en rotación con la pieza de apoyo, cuyo segmento de retención está unido con al menos dos brazos de muelle que pueden solicitar los bordes de los lados longitudinales del cuerpo hueco que limitan la abertura de montaje, limitando los brazos de muelle, al menos en una zona parcial de sus bordes exteriores, unas líneas de curvatura orientadas en direcciones contrarias y estando configurados en forma de almas de tal manera que la proyección de los brazos de muelle sobre el plano de la abertura de montaje del cuerpo hueco muestra una forma curvada.

Una unidad de anclaje de la clase mencionada al principio es ya conocida por el documento DE 197 05 709 A1. La unidad de montaje ya conocida presenta una pieza de apoyo que está unida con un sujetador de premontaje configurado como un cuerpo de intercalación sustancialmente plano. Este sujetador de premontaje tiene dos brazos de muelle que están dispuestos en posición aproximadamente simétrica con respecto a un taladro roscado central de la pieza de apoyo. Al introducir la pieza de apoyo de la unidad de anclaje ya conocida en la abertura de montaje, el sujetador de premontaje solicita el lado exterior de los bordes longitudinales del cuerpo hueco que limitan dicha abertura de montaje. Introduciendo a presión la pieza de apoyo en el interior del cuerpo hueco y haciendo girar la unidad de anclaje, ésta puede ser llevada a una posición de premontaje en la que la pieza de apoyo se aplica detrás de salientes de retención previstos por la parte interior en lados longitudinales opuestos del cuerpo hueco y es presionada con suficiente fuerza contra estos salientes de montaje por la fuerza elástica del sujetador de premontaje que atraviesa con sus brazos de muelle la abertura de montaje, de modo que la unidad de anclaje puede ser aún desplazada en el cuerpo hueco y posicionada así en la posición deseada, pero sin que la pieza de apoyo en esta posición de premontaje pueda girar de manera imprevista en la dirección longitudinal del carril y salirse fuera de la abertura de dicho carril.

La introducción a presión de la pieza de apoyo en el interior del cuerpo hueco y el giro subsiguiente de la unidad de anclaje ya conocida requieren cierto cuidado de parte del usuario.

Se conoce ya por el documento US-A-4 840 525 un carril de montaje que está configurado como un carril perfilado hendido en sus lados longitudinales y al que está asociada al menos una unidad de anclaje. La unidad de anclaje destinada a encajar en el carril perfilado tiene una pieza de apoyo de forma de placa provista de una abertura roscada, en la que está retenido un sujetador de premontaje configurado como

un cuerpo de intercalación. El sujetador de premontaje presenta un anillo de base con una abertura central en el que están previstas dos aletas que se extienden hacia fuera. Si se presiona la pieza de apoyo de la unidad de anclaje ya conocida hacia dentro del interior del carril de montaje a través de la abertura de dicho carril, la unidad constituida por la pieza de apoyo y el sujetador de premontaje puede girar de tal manera que la pieza de apoyo que se extiende en dirección longitudinal viene a quedar situada por debajo de los bordes del carril de montaje que limitan la abertura de dicho carril. Si se gira de esta manera la pieza de montaje hasta su posición de retención, el sujetador de montaje con sus aletas es presionado al mismo tiempo contra la superficie exterior del carril de montaje, de modo que dicho sujetador es capaz de retener la pieza de montaje, debido al rozamiento, en una posición de premontaje en el carril de montaje. Para llevar el sujetador de montaje de la unidad de anclaje ya conocida a su posición de premontaje, es necesario un movimiento de giro intencionado y activo del usuario al hincar la unidad de anclaje en el carril perfilado.

Se conoce ya también por el documento EP-A-0 837 256 una unidad de anclaje con una pieza de apoyo que lleva antepuesto, en la dirección de introducción, un sujetador de premontaje. Este sujetador de premontaje de la pieza de anclaje ya conocida tiene un brazo de muelle en cada uno de sus lados estrechos opuestos, estando orientados los brazos de muelle paralelos con sus extremos libres en direcciones contrarias. La pieza de apoyo de esta unidad de anclaje ya conocida está cortada en sus lados estrechos de modo que los brazos de muelle pueden aplicarse con sus extremos acodados detrás del lado exterior de las escotaduras previstas en los lados estrechos de la pieza de apoyo y extenderse a lo largo de los bordes que limitan la abertura de montaje. Si se presiona también esta unidad de anclaje hacia dentro del interior del cuerpo hueco, los brazos de muelle hacen que gire la pieza de apoyo en el interior del cuerpo hueco de tal manera que su pieza de apoyo se aplique detrás de los salientes de retención. A continuación, la unidad de anclaje es retenida con seguridad en esta abertura de premontaje por la fuerza elástica de los brazos de muelle que atacan con sus extremos libres en el lado exterior del cuerpo hueco. Sin embargo, el ángulo de giro y la capacidad de carga de la unidad de anclaje ya conocida son notablemente reducidos. Es cierto que se podría aumentar el ángulo de giro mediante brazos de muelle más largos, pero tales brazos de muelle más largos sobresaldrían después lateralmente del cuerpo hueco en medida considerable. Además, el manejo de esta unidad de anclaje ya conocida requiere también del usuario un cierto esfuerzo y un cuidado que se pueden aplicar sólo con dificultad, especialmente en estrechas condiciones de espacio y bajo presión de tiempo.

Por tanto, existe especialmente el problema de crear una unidad de anclaje que se caracterice por un manejo simplificado.

La solución de este problema según la invención consiste, para la unidad de anclaje de la clase mencionada al principio, especialmente en que los bordes exteriores de los brazos de muelle forman en su zona parcial acodada unos segmentos de guía en rotación que pueden cooperar con los bordes del cuerpo hueco que limitan la abertura de montaje, de tal manera que el sujetador de premontaje transforma una fuerza de presión sobre el segmento de retención - que pre-

siona dicho segmento de retención y la zona parcial adyacente de los brazos de muelle hacia el interior del cuerpo hueco - en un movimiento de giro del sujetador de premontaje y de la pieza de apoyo unida solidariamente en rotación con éste.

El alto ángulo de giro posible con la unidad de anclaje según la invención permite una alta capacidad de carga en posición de premontaje, sin que los brazos de muelle sobresalgan del cuerpo hueco en medida importante. En este caso, los bordes exteriores de los brazos de muelle que se aplican a los bordes de la abertura de montaje entran en acción - por simple introducción a presión de la pieza de apoyo prevista en la unidad de anclaje según la invención - como segmentos de guía en rotación que convierten la fuerza de presión aplicada en un movimiento de giro del sujetador de premontaje y de la pieza de apoyo unida solidariamente en rotación con él. Por tanto, dado que la unidad de anclaje según la invención con su pieza de apoyo tiene que ser presionada solamente hacia el interior del cuerpo hueco hasta que su movimiento de giro sea perceptible por sí solo, se simplifica sensiblemente el manejo de la unidad de anclaje según la invención.

Los brazos de muelle pueden actuar especialmente bien como guías en rotación y aplicar al mismo tiempo una fuerza de muelle suficiente cuando los brazos de muelle estén configurados en forma de almas.

Para que no se generen fuerzas de vuelco perturbadoras adicionales al introducir a presión la pieza de apoyo en el interior del cuerpo hueco, es conveniente que los brazos de muelle estén configurados con simetría puntual con respecto al segmento de retención.

Es especialmente ventajoso que entre el segmento de retención del sujetador de montaje, por un lado, y los segmentos de guía en rotación de los brazos de muelle, por otro, estén previstos segmentos de unión que sobresalgan radialmente del segmento de retención. Estos segmentos de unión radiales pueden transmitir especialmente bien la fuerza que actúa sobre los brazos de muelle.

Al introducir a presión la pieza de apoyo, los segmentos de guía en rotación de los brazos de muelle forman un plano inclinado que favorece un movimiento de giro de la unidad de anclaje según la invención cuando los brazos de muelle, al colocar la pieza de apoyo dentro de la abertura de montaje, solicitan ya con sus segmentos de guía en rotación a los bordes que limitan la abertura de montaje.

Una forma de realización preferida según la invención prevé que los brazos de muelle tengan unos segmentos de sujeción en el lado de sus segmentos de guía en rotación alejados del segmento de retención y que estos segmentos de sujeción estén dispuestos aproximadamente paralelos a los lados longitudinales del cuerpo hueco en la posición de premontaje.

Estos segmentos de sujeción están dispuestos paralelos a los lados longitudinales del cuerpo hueco, de modo que, en su posición de montaje, el sujetador de premontaje configurado como cuerpo de intercalación no sobresale innecesariamente del cuerpo hueco en dirección lateral.

La unidad de anclaje se puede asegurar en la posición de montaje con una fuerza elástica relativamente alta de sus brazos de muelle cuando el sujetador de premontaje esté configurado como un muelle plano de forma de placa con una zona de borde de sujeción exterior preferiblemente periférica y cuando esta zo-

na de borde de sujeción esté unida con el segmento de retención a través de los brazos de muelle.

Un perfeccionamiento según la invención prevé que la unidad de anclaje esté unida con el objeto a fijar a través de un tornillo, un vástago roscado o un elemento de unión similar, que el elemento de unión atraviese una abertura de enchufado del objeto a sujetar y que sobre el elemento de unión esté enchufado al menos un muelle de compresión o un elemento de compresión similar cuya fuerza de presión sea preferiblemente mayor que la fuerza elástica de los brazos de muelle. Por tanto, se puede desencadenar el movimiento de giro de la unidad de anclaje, por ejemplo por medio de una sencilla presión sobre el objeto a fijar, pudiendo ser comprimido el muelle de compresión que da retención hasta entonces a la unidad de anclaje en este objeto, al atornillar firmemente el objeto a fijar, de tal manera que el muelle de compresión impida que el objeto se aplique a los lados longitudinales del cuerpo hueco.

Otras características de la invención se desprenden de la descripción siguiente de ejemplos de realización según la invención en combinación con las reivindicaciones y con el dibujo. Las distintas características pueden estar materializadas por sí solas o en combinación de varias de ellas en una forma de realización según la invención.

Muestran:

La figura 1, una unidad de anclaje mostrada en una representación en perspectiva, que presenta un sujetador de premontaje y una pieza de apoyo unida solidariamente en rotación con éste,

La figura 2, la unidad de anclaje de la figura 1 en una vista en planta del sujetador de premontaje,

La figura 3, el sujetador de premontaje de la unidad de anclaje mostrada en las figuras 1 y 2, en una representación en perspectiva,

La figura 4, el sujetador de premontaje de las figuras 1 a 3, en una vista en planta,

La figura 5, la unidad de anclaje de las figuras 1 y 2 unida por medio de un tornillo con un objeto a fijar, en una vista en perspectiva tomada desde abajo,

La figura 6, la unidad de anclaje de la figura 5 unida con el objeto en un alzado lateral en sección transversal parcial,

La figura 7, una unidad de anclaje unida con un objeto a fijar y comparable con las figuras 1 a 6, en un alzado lateral, estando previsto entre el sujetador de premontaje de la unidad de anclaje y el objeto a fijar un muelle de compresión que atraviesa el tornillo,

La figura 8, la unidad de anclaje de la figura 7 en una representación en perspectiva,

La figura 9, un sujetador de premontaje de forma de placa de una unidad de anclaje comparable con las figuras 1 y 2, en una representación en perspectiva, y

La figura 10, el sujetador de premontaje de la figura 9 en una vista en planta.

En las figuras 1 a 8 se representa una unidad de anclaje 1 que sirve para fijar angulares de montaje u objetos similares a un carril de montaje o un cuerpo similar, no representado aquí. La unidad de anclaje 1 tiene una pieza de apoyo 2 que puede introducirse en la abertura de montaje del cuerpo hueco y que puede ser hecha girar en el interior del cuerpo hueco de tal manera que dicha pieza de apoyo 2 se aplica detrás de salientes de retención previstos interiormente en lados longitudinales opuestos de dicho cuerpo hueco.

La unidad de anclaje 1 presenta un sujetador de

premontaje 3 que se representa con más detalle en las figuras 3, 4, 9 y 10 y que tiene un segmento de retención 4 pegado, soldado, recalcado o dotado de una unión similar solidaria en rotación con la pieza de apoyo 2. El segmento de retención 4 configurado en forma de anillo, cuya abertura anular está alineada con una abertura roscada central 5 de la pieza de apoyo 2, está unido con dos brazos de muelle 6. Los brazos de muelle 6 limitan en una zona parcial de sus bordes exteriores unas líneas de curvatura 7 orientadas en direcciones longitudinales opuestas y solicitan los bordes de los lados longitudinales del cuerpo hueco que limitan la abertura de montaje.

Los bordes exteriores 7 de los brazos de muelle 6 forman en su zona parcial curvada unos segmentos de guía en rotación cooperantes con los bordes del cuerpo hueco que limitan la abertura de montaje, de tal manera que el sujetador de premontaje 3 convierte una fuerza de presión sobre el segmento de retención 4 - que encaja ajustadamente el segmento de retención 4 y la zona parcial adyacente de los brazos de muelle en el interior del cuerpo hueco - en un movimiento de giro del sujetador de premontaje 3 y de la pieza de apoyo 2 unida solidariamente en rotación con éste.

Mediante simple introducción a presión de la pieza de apoyo 2 prevista en la unidad de anclaje 1 se hace que los bordes exteriores de los brazos de muelle 6 aplicados a los bordes de la abertura de montaje entren en acción como segmentos de guía en rotación 7 que convierten la fuerza de presión aplicada en un movimiento de giro del sujetador de premontaje y de la pieza de apoyo 2 unida solidariamente en rotación con éste. Por tanto, dado que la unidad de anclaje 1 con su pieza de apoyo 2 tiene que ser presionada solamente hacia el interior del cuerpo hueco hasta que su movimiento de giro sea perceptible por sí solo, la unidad de anclaje 1 se caracteriza por un manejo especialmente sencillo.

En las figuras 1 a 10 se pone claramente de manifiesto que los brazos de muelle 6 previstos en los sujetadores de premontaje 3 están configurados en forma de alma. Para que no se generen fuerzas de vuelco indeseables al introducir a presión la pieza de apoyo 2, los brazos de muelle 6 están dispuestos con simetría puntual con respecto al segmento de retención 4 y a la abertura roscada 5 alineada con éste en la pieza de apoyo 2.

En las vistas en planta de las figuras 4 y 10 se puede apreciar que entre el segmento de retención 4 del sujetador de premontaje 3, por un lado, y los segmentos de guía en rotación 7 de los brazos de muelle 6, por otro lado, están previstos unos segmentos de unión 9 que sobresalen radialmente del segmento de retención 4. Si se coloca la unidad de anclaje 1 sobre un carril de montaje para introducir a presión su pieza de apoyo 2 en la abertura de montaje, las zonas de unión 8 entre los segmentos de guía en rotación 7 y los segmentos de unión 9 están dispuestas todavía en la zona de la abertura de montaje, de tal manera que los brazos de muelle 6, al colocar la pieza de apoyo 2 dentro de la abertura de montaje, solicitan con sus segmentos de guía en rotación 7 a los bordes que limitan la abertura de montaje. Por tanto, al introducir a presión la pieza de apoyo 2, los brazos de muelle 6 se deforman hacia un plano inclinado que prefija la dirección de giro de la pieza de anclaje 1 convirtiendo la fuerza de presión en un movimiento de giro.

En las figuras 1 a 4, 9 y 10 se pone claramente

de manifiesto que los brazos de muelle 6 tienen segmentos de sujeción 10 en el lado de sus segmentos de guía en rotación 7 que queda alejado del segmento de retención 4. En la posición de premontaje estos segmentos de sujeción 10 están dispuestos aproximadamente paralelos a los lados longitudinales del cuerpo hueco, de modo que el sujetador de premontaje 3 configurado como cuerpo de intercalación no sobresale innecesariamente del cuerpo hueco en dirección lateral. En la posición de retención o de premontaje los lados estrechos de la pieza de apoyo 2 se aplican a los lados longitudinales interiores del cuerpo hueco y limitan adicionalmente el movimiento de giro ulterior del sujetador de premontaje 3. La pieza de apoyo 2 aquí representada está configurada aproximadamente en forma de paralelogramo y en la posición de retención o de premontaje se halla dispuesta con sus lados estrechos oblicuos paralelos a los lados longitudinales del cuerpo hueco.

En las figuras 5 y 6 se ha insinuado que con ayuda de la unidad de anclaje 1 se puede fijar, por ejemplo, un angular de montaje o de soporte 11 a un carril de montaje. El angular de soporte 11 presenta para ello una abertura de enchufado 12 que atraviesa un tornillo de unión 13. El tornillo 13 está atornillado con su segmento roscado alejado de la cabeza 14 de dicho tornillo en la abertura roscada 5 de la pieza de apoyo 2. Por tanto, la unidad de anclaje 1 puede, por ejemplo, ser agarrada en la cabeza 14 del tornillo sobresaliente del angular de soporte 11, puesta en posición por encima de la abertura de montaje del cuerpo hueco e introducida a presión con su pieza de apoyo 2 en el interior del cuerpo hueco hasta que el sujetador de premontaje 3 gire la pieza de apoyo 2 en el interior del cuerpo hueco para llevarla a su posición de premontaje o de retención.

El manejo de la unidad de anclaje 1 se simplifica aún adicionalmente cuando se enchufa sobre el tornillo de unión 13 - como se representa en las figuras 7 y 8 - un muelle de compresión 15 de forma helicoidal que está dispuesto entre el angular de soporte 11 u objeto similar y la unidad de anclaje 1 y cuya fuerza de presión es mayor que la fuerza elástica de los brazos de muelle 6. Este muelle de compresión pretensado 15 mantiene en posición la unidad de anclaje 1 en el angular de soporte 11 u objeto similar de tal manera que el tornillo de unión 13 con su cabeza 14 se aplica a la zona de borde del angular de anclaje 11 que limita la abertura de enchufado 12. Si se asienta el grupo constructivo representado en las figuras 8 y 9 sobre la abertura de montaje de, por ejemplo, un carril de montaje y se aplica una fuerza de presión sobre el angular de soporte 11 del grupo constructivo, esta fuerza de presión es retransmitida a la unidad de anclaje 1 a través del muelle de compresión 15 de tal manera que la pieza de apoyo 2 sobresale de los salientes de retención y es girada por los segmentos de guía en rotación 7 de los brazos de muelle 6 en el interior del cuerpo hueco de tal modo que dicha pieza de apoyo 2 se aplica detrás de los salientes de retención del carril de montaje. En el angular de soporte 11 pueden estar retenidas también varias unidades de anclaje 1 que se puedan fijar al mismo tiempo sobre un carril de montaje mediante una simple presión aplicada sobre el angular de soporte 11.

En lugar del tornillo de unión 13 con su cabeza 14 se puede emplear también, por ejemplo, un vástago roscado con una contratuerca.

En las figuras 9 y 10 se representa el sujetador de premontaje 30 de una unidad de anclaje que es comparable con la de las figuras 1 a 8. El sujetador de premontaje 30 está configurado como un muelle plano de forma de placa que tiene una zona de borde de sujeción exterior periférica 16. Este borde de sujeción 16 está unido con el segmento de retención 4 del sujetador de premontaje 30 a través de los brazos de muelle 6. Estos brazos de muelle 6 del sujetador de premontaje 30 representado en las figuras 9 y 10 pueden transmitir también mayores fuerzas de mue-

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

lle que sean suficientes para retener con seguridad y firmeza también objetos más pesados en una posición de premontaje sobre un carril de montaje o un cuerpo hueco similar.

Se puede deducir de las figuras 6 a 8 que, apretando fuertemente el tornillo de unión 13 o un elemento de unión similar, se pueden sujetar firmemente los salientes de retención del cuerpo hueco que se encuentran en posición de premontaje entre el objeto 11 a fijar y la pieza de apoyo 2 y se puede asegurar en forma indesplazable el objeto en el cuerpo hueco.

### REIVINDICACIONES

1. Unidad de anclaje (1) para fijar angulares de montaje u objetos similares, que comprende una pieza de apoyo (2) que puede introducirse en una abertura de montaje de un cuerpo hueco formado especialmente por un carril de montaje, siendo la pieza de apoyo (2) de mayor dimensión en su longitud que en su anchura y pudiendo ser hecha girar en el interior del cuerpo hueco de tal manera que dicha pieza de apoyo (2) pueda aplicarse detrás de salientes de retención previstos interiormente en lados longitudinales opuestos del cuerpo hueco, y que comprende también un sujetador de premontaje (3, 30) configurado como cuerpo de intercalación que presenta un segmento de retención (4) unido solidariamente en rotación con la pieza de apoyo (2), cuyo segmento de retención (4) está unido con al menos dos brazos de muelle (6) que pueden solicitar los bordes de los lados longitudinales del cuerpo hueco que limitan la abertura de montaje, limitando los brazos de muelle (6), al menos en una zona parcial de sus bordes exteriores, unas líneas de curvatura (7) orientadas en direcciones opuestas y estando configurados en forma de almas, de tal manera que la proyección de los brazos de muelle (6) sobre el plano de la abertura de montaje del cuerpo hueco muestra una forma curvada, **caracterizada** porque los bordes exteriores de los brazos de muelle forman en su zona parcial curvada unos segmentos de guía en rotación que pueden cooperar con los bordes del cuerpo hueco que limitan la abertura de montaje, de tal manera que el sujetador de premontaje (3, 30) convierte una fuerza de presión sobre el segmento de retención (4) - que presiona dicho segmento de retención (4) y la zona parcial adyacente de los brazos de muelle (6) hacia el interior del cuerpo hueco - en un movimiento de giro del sujetador de premontaje (3, 30) y de la pieza de apoyo (2) unida solidariamente en rotación con éste.

2. Unidad de anclaje según la reivindicación 1, **caracterizada** porque los brazos de muelle tienen en su zona parcial configurada como segmento de guía en rotación un borde exterior (7) de forma de curva o de espiral.

3. Unidad de anclaje según la reivindicación 1 ó 2, **caracterizada** porque los brazos de muelle (6) están configurados con simetría puntual con respecto al segmento de retención (4).

4. Unidad de anclaje según una de las reivindicaciones 1 a 3, **caracterizada** porque entre el segmento de retención (4) del sujetador de premontaje (3, 30), por un lado, y los segmentos de guía en rotación de los brazos de muelle (6), por otro lado, están previstos unos segmentos de unión (9) que sobresalen radialmente del segmento de retención (4).

5. Unidad de anclaje según una de las reivindicaciones 1 a 4, **caracterizada** porque los brazos de muelle (6), al colocar la pieza de apoyo (2) dentro de la abertura de montaje, solicitan con sus segmentos de guía en rotación a los bordes que limitan la abertura de montaje.

6. Unidad de anclaje según una de las reivindicaciones 1 a 5, **caracterizada** porque los brazos de muelle (6) tienen segmentos de sujeción (10) en el lado de sus segmentos de guía en rotación que queda alejado del segmento de retención (4) y porque en posición de premontaje estos segmentos de sujeción están dispuestos aproximadamente paralelos a los lados longitudinales del cuerpo hueco.

7. Unidad de anclaje según una de las reivindicaciones 1 a 6, **caracterizada** porque el sujetador de premontaje (30) está configurado como un muelle plano de forma de placa con una zona de borde de sujeción exterior preferiblemente periférica (16), y porque esta zona de borde de sujeción (16) está unida con el segmento de retención (4) a través de los brazos de muelle (6).

8. Unidad de anclaje según una de las reivindicaciones 1 a 7, **caracterizada** porque la unidad de anclaje (1) está unida con el objeto (11) a fijar a través de un tornillo (13), un vástago roscado o un elemento de unión similar, porque el elemento de unión atraviesa una abertura de enchufado (12) del objeto (11) a fijar y porque sobre el elemento de unión está enchufado al menos un muelle de compresión (15) o un elemento de compresión similar cuya fuerza de presión es preferiblemente mayor que la fuerza elástica de los brazos de muelle (6).

