

12

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

22 Date de dépôt : 28.08.14.

30 Priorité :

43 Date de mise à la disposition du public de la
demande : 04.03.16 Bulletin 16/09.

56 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

60 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

○ Demande(s) d'extension :

71 Demandeur(s) : MARTIN WILLIAM JEAN MARIE —
FR.

72 Inventeur(s) : MARTIN WILLIAM JEAN MARIE.

73 Titulaire(s) : MARTIN WILLIAM JEAN MARIE.

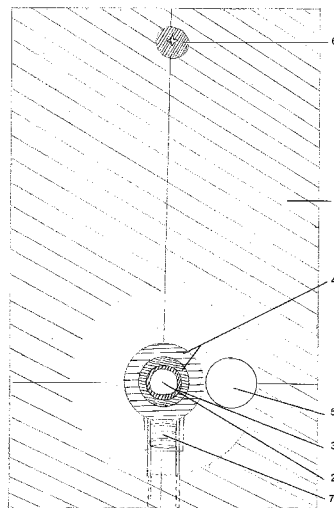
74 Mandataire(s) : MARTIN WILLIAM.

54 DISPOSITIF POUR SCELLER DES SORTIES DE ROBINETTERIE AVEC DU PLÂTRE ET DESTINÉ À ÊTRE
UTILISÉ SUR DES CLOISONS DE PLAQUES DE PLÂTRE.

57 L'invention concerne un dispositif pour sceller des sorties de robinetterie avec du plâtre dans une cloison sans laisser ni plaque apparente, ni aucune fixation qui gêne les carreleurs. Il est réutilisable.

Il est constitué d'une plaque (1) avec un orifice (2) situé vers le bas et centré par lequel passe une bobine filetée (3). Cette dernière se visse au raccord coudé (8) qui sort de la cloison. Le serrage complet se finalise avec l'écrou taraudé (4). La plaque (1) est fixée à la cloison par une vis qui passe dans l'orifice (6) placé en haut. L'orifice (5) décentré sur la plaque (1) permet d'injecter du plâtre. Le dispositif est démonté quand le plâtre a pris.

Le dispositif selon l'invention est particulièrement destiné aux plombiers qui installent de la robinetterie.



La présente invention concerne un dispositif pour sceller des sorties de robinetterie dans les cloisons de plaques de plâtre.

Pour installer des robinets en sortie de cloison, il faut d'abord fixer le raccord coudé qui est installé en fin de tuyauterie et qui descend dans la cloison pour amener l'eau.

- 5 Actuellement, la fixation du raccord coudé est effectuée avec un kit de fixation comprenant une plaque qui reste définitivement sur la cloison. Elle est fixée dans les angles à l'aide de chevilles et vis et au centre, soit par des vis à bouts ronds, soit par des clips. La plaque restera visible si la cloison n'est pas carrelée ensuite. Si la cloison est destinée à être carrelée, les carreleurs seront gênés par les méthodes de fixation centrales actuelles : vis ou
- 10 clips, qui ne peuvent être retirés car ils maintiennent le raccord coudé.

Le dispositif selon l'invention permet de pallier à ces inconvénients. En effet, il comporte, selon une première caractéristique, une plaque en plastique transparent qui n'est pas à fixer définitivement dans la cloison.

- Il comporte, selon une deuxième caractéristique, une bobine filetée équipée d'un écrou
- 15 taraudé passant par un orifice centré vers le bas de la plaque et s'adaptant au raccord coudé qui sort de la cloison. En vissant ces embouts les uns avec les autres, ils assureront la fixation provisoire du dispositif permettant d'injecter du plâtre. Aucun moyen apparent de fixation ne sera donc nécessaire.

- Il comporte, selon une troisième caractéristique, un orifice situé en haut de la plaque par
- 20 lequel passe une vis à plâtre. Une fois vissée à la cloison, la plaque sera maintenue à plat sur la cloison. Cette vis sera retirée lors du démontage du dispositif.

- Il comporte, selon une quatrième caractéristique, un orifice dans la plaque pour injecter le plâtre. Au bout de deux heures environ, le plâtre aura pris et le dispositif pourra être dévissé. Seul apparaîtra alors l'extrémité du raccord coudé du tuyau entouré de plâtre. Aucune vis ou
- 25 clips ne viendra empêcher le travail des carreleurs par la suite. Si la plaque de plâtre n'est pas carrelée, aucun dispositif n'apparaîtra.

Les dessins annexés illustrent l'invention :

La figure 1 représente une vue de dessus du dispositif de l'invention.

- 30 La figure 2 représente une vue éclatée du dispositif de l'invention.

La figure 3 représente la coupe de l'assemblage du dispositif de l'invention sur une cloison.

En référence à ces dessins, le dispositif comporte une plaque (1) en plastique transparent de type plexiglas de longueur de 250 mm, de largeur de 150 mm et d'épaisseur de 8 mm avec un orifice (2) situé vers le bas et centré de diamètre de 24 mm. Deux traits sont dessinés : l'un vertical et centré, l'autre horizontal et passant au niveau du centre de l'orifice (2). Ces tracés peuvent alors coïncider par transparence avec ceux que les plombiers tirent sur la cloison pour préparer l'installation des sorties.

Une bobine filetée (3) avec un pas de vis de 15/21 et d'une longueur de 100 mm passe par l'orifice (2) de la plaque (1) et se visse au raccord coudé (7) qui sort de la cloison. Le serrage est finalisé par l'écrou taraudé (4) placé sur la bobine filetée (3). Ces manœuvres de vissage s'effectuent à la main. L'écrou taraudé (4) présente une diminution d'épaisseur au deux tiers de sa longueur. La partie affinée rentre dans l'orifice centré (2) tandis que la partie plane et élargie s'applique sur le dessus de la plaque (1), assurant ainsi l'équerrage du raccord coudé (7) dans la cloison.

Pour que la plaque (1) soit maintenue à plat sur la cloison, elle est fixée avec une vis à plâtre qui passe par un orifice centré (6) vers le haut.

La plaque (1) est alors fixée provisoirement sur la cloison. Le plâtre peut être injecté jusqu'au niveau de la plaque (1) par l'orifice (5) de diamètre de 24 mm situé juste à proximité de l'orifice centré (2). On place l'orifice (5) selon la disposition du tuyau dans la cloison. Si le tuyau vient du bas, on injecte le plâtre par l'orifice placé vers le bas ; la plaque (1) est vissée par le haut. Si le tuyau vient du haut, on place l'orifice vers le haut pour injecter le plâtre et la plaque (1) est vissée par le bas.

Le travail d'injection du plâtre est facilité grâce à la matière transparente de la plaque (1). En effet, on voit parfaitement le niveau de remplissage du plâtre à travers celle-ci. Pour l'injection du plâtre, on utilise une pompe, par exemple : une pompe pour déboucher les toilettes dont on a enlevé l'embout.

Après 2 heures minimum, le plâtre a pris et la plaque (1) peut être dévissée pour être réutilisée.

Sur la cloison, seul est apparent l'orifice pratiqué dans celle-ci contenant l'extrémité du raccord coudé (6) entouré de plâtre.

Concernant l'orifice de la cloison, il doit être de diamètre minimum de 90 mm pour qu'il coïncide avec l'orifice (6) qui sert à injecter le plâtre. Ce diamètre permet également aux plombiers de passer les doigts pour ajouter de la laine de verre.

Concernant les cloisons, elles sont généralement isolées avec de la laine de verre.

Cela ne gêne en rien l'injection du plâtre dans la cloison ; au contraire, la laine de verre constitue une barrière empêchant le plâtre de tomber avant qu'il ne prenne. Les plombiers doivent d'ailleurs en rajouter par l'orifice de la cloison, qu'il en manque ou non, pour être
5 assurés que le plâtre restera en place. Il suffit qu'ils en enfoncent vers le bas, à gauche et à droite, à quelques centimètres de l'orifice pour former un «moule».

Concernant le plâtre, il doit être de consistance crémeuse de façon à pouvoir l'aspirer sans difficulté et à le réinjecter dans l'orifice de la cloison sans qu'il dégueule. Pour faciliter le pompage, il vaut mieux placer le plâtre préparé dans un seau assez haut (éviter tout récipient
10 plat qui risquerait de provoquer des prises d'air lors de l'aspiration du plâtre). La pompe doit être nettoyée en aspirant plusieurs fois de l'eau disposée dans un seau. Elle pourra ainsi être réutilisée.

Concernant les tuyaux et raccords coudés, il en existe plusieurs modèles. Le dispositif s'adapte parfaitement quelque soit le type ou la taille de ceux-ci.

15

Le dispositif selon l'invention est particulièrement destiné aux plombiers qui fixent des sorties dans les cloisons de plaques de plâtre pour poser ensuite de la robinetterie.

REVENDICATIONS

1. Dispositif pour sceller des sorties de robinetterie dans des cloisons de plaques de plâtre caractérisé en ce qu'il comporte une plaque (1) en plastique transparent afin de voir le niveau de remplissage du plâtre. Vers le bas et centré dans la plaque (1), un orifice (2) est pratiqué par lequel passe une bobine filetée (3). Cette dernière se visse à un raccord
5 coudé (7) présent en fin d'un tuyau qui descend derrière la cloison. Le vissage d'une vis dans un orifice (6) placé en haut de la plaque (1) complète la fixation provisoire. Juste à proximité de l'orifice centré (2) de la plaque (1), un autre orifice (5) de même diamètre permet d'injecter du plâtre à l'aide d'une pompe.
2. Dispositif selon la revendication 1 caractérisé en ce qu'un écrou taraudé (4) finalise le
10 serrage de l'ensemble et assure une fixation sûre. Il présente une diminution d'épaisseur au deux tiers de sa longueur. La partie affinée s'insère dans l'orifice centré (2) de la plaque (1) tandis que la partie élargie et plane s'applique sur le dessus de la plaque (1). Une fois l'écrou taraudé (4) vissé, ces deux parties assurent un serrage parfait et d'équerre.
3. Dispositif selon la revendication 1 caractérisé en ce que l' orifice (6) est centré en
15 haut de la plaque (1) pour laisser passer une vis à plâtre. Après vissage, la plaque (1) reste maintenue à plat contre la cloison.
4. Dispositif selon la revendication 1 caractérisé en ce que l'orifice (5) décentré est de diamètre de 24 mm permettant ainsi à un embout ou tête de pompe qui sert à injecter le plâtre de coïncider avec celui-ci.
- 20 5. Dispositif selon les revendications 1 et 4 caractérisé en ce que l'orifice pratiqué dans la cloison est de diamètre de 90 mm afin de coïncider avec l'orifice (5) qui sert à injecter le plâtre. Son diamètre permet également aux plombiers de passer les doigts pour ajouter de la laine de verre.

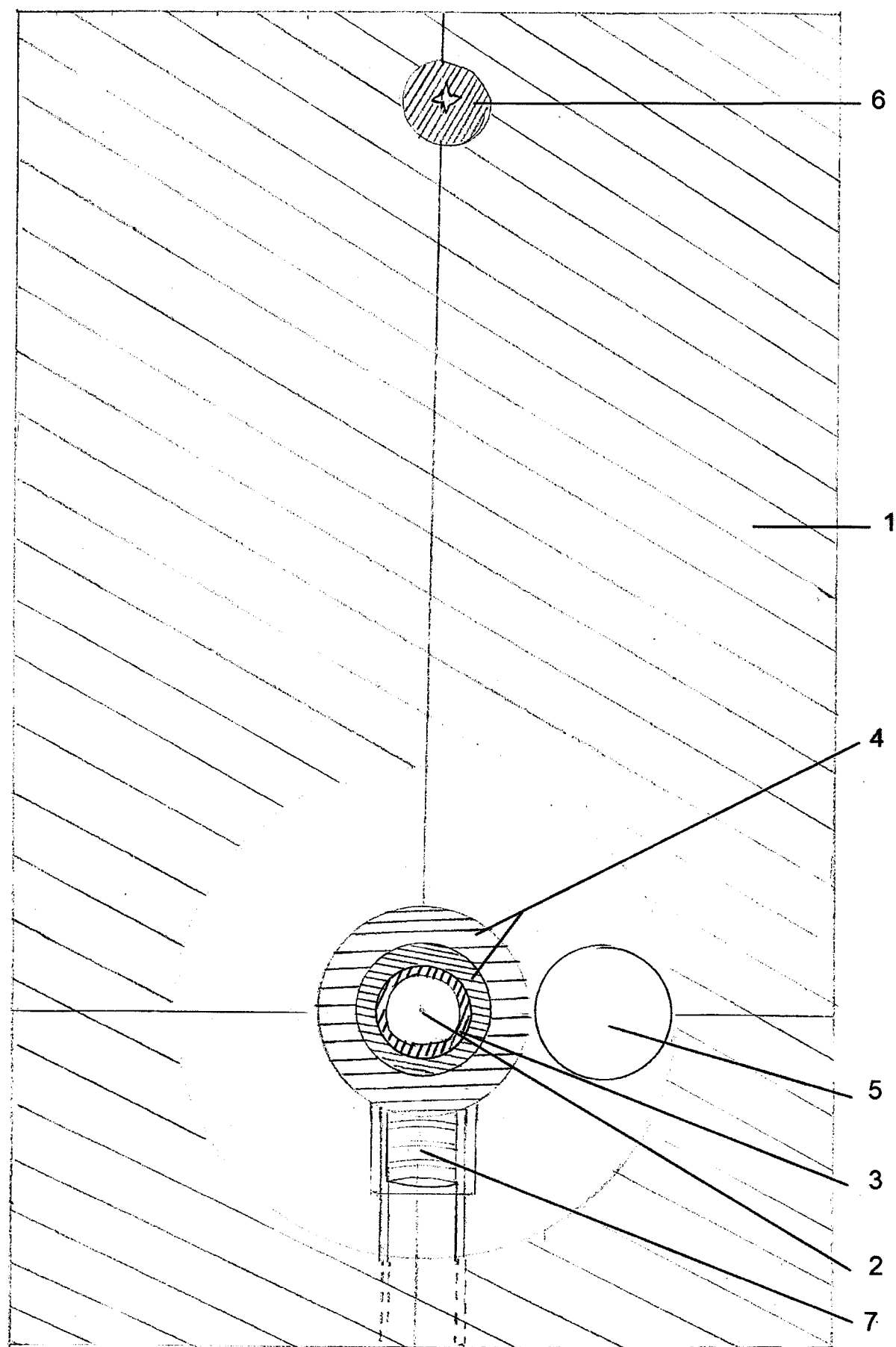


FIG. 1

1/3

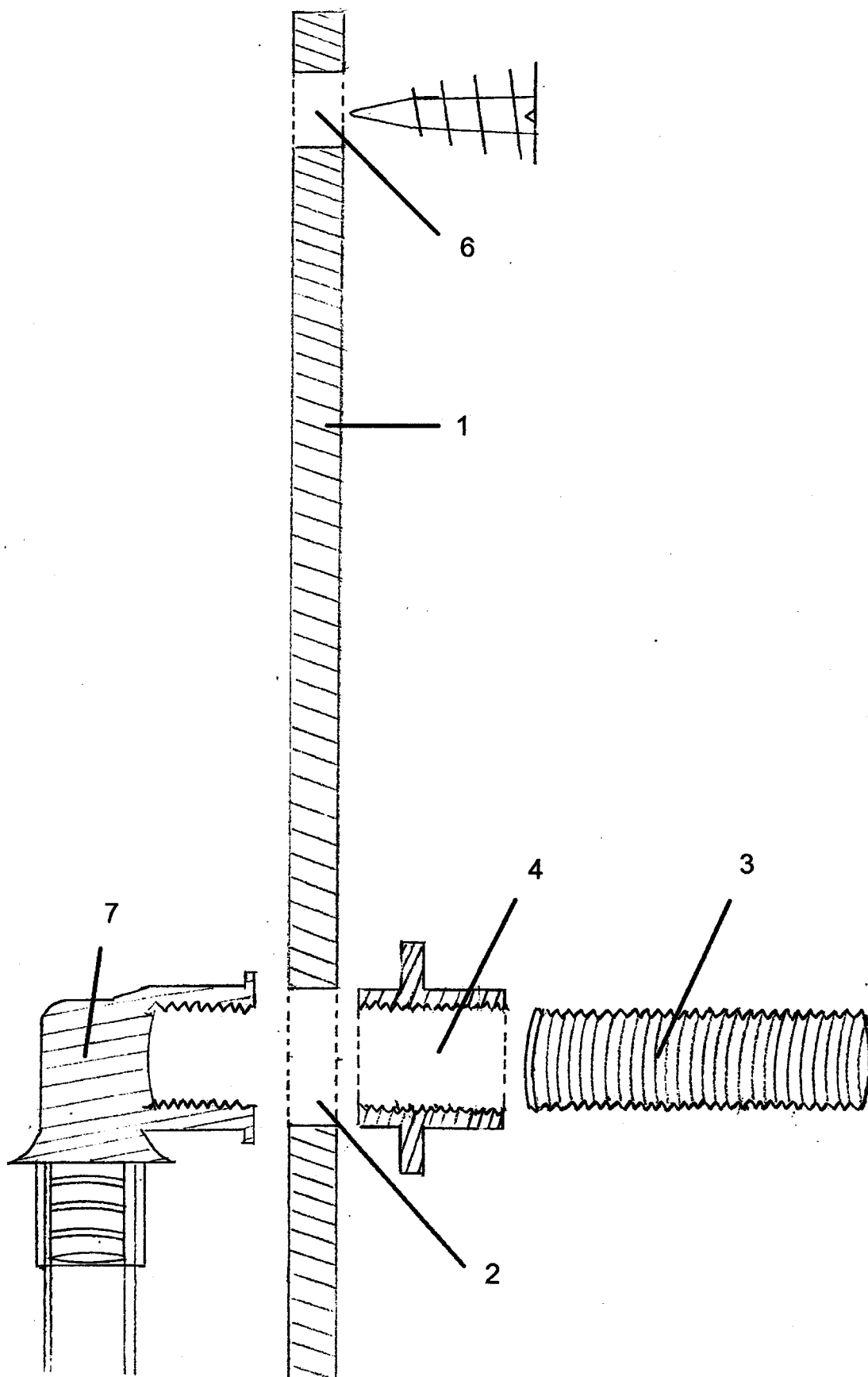


FIG.2

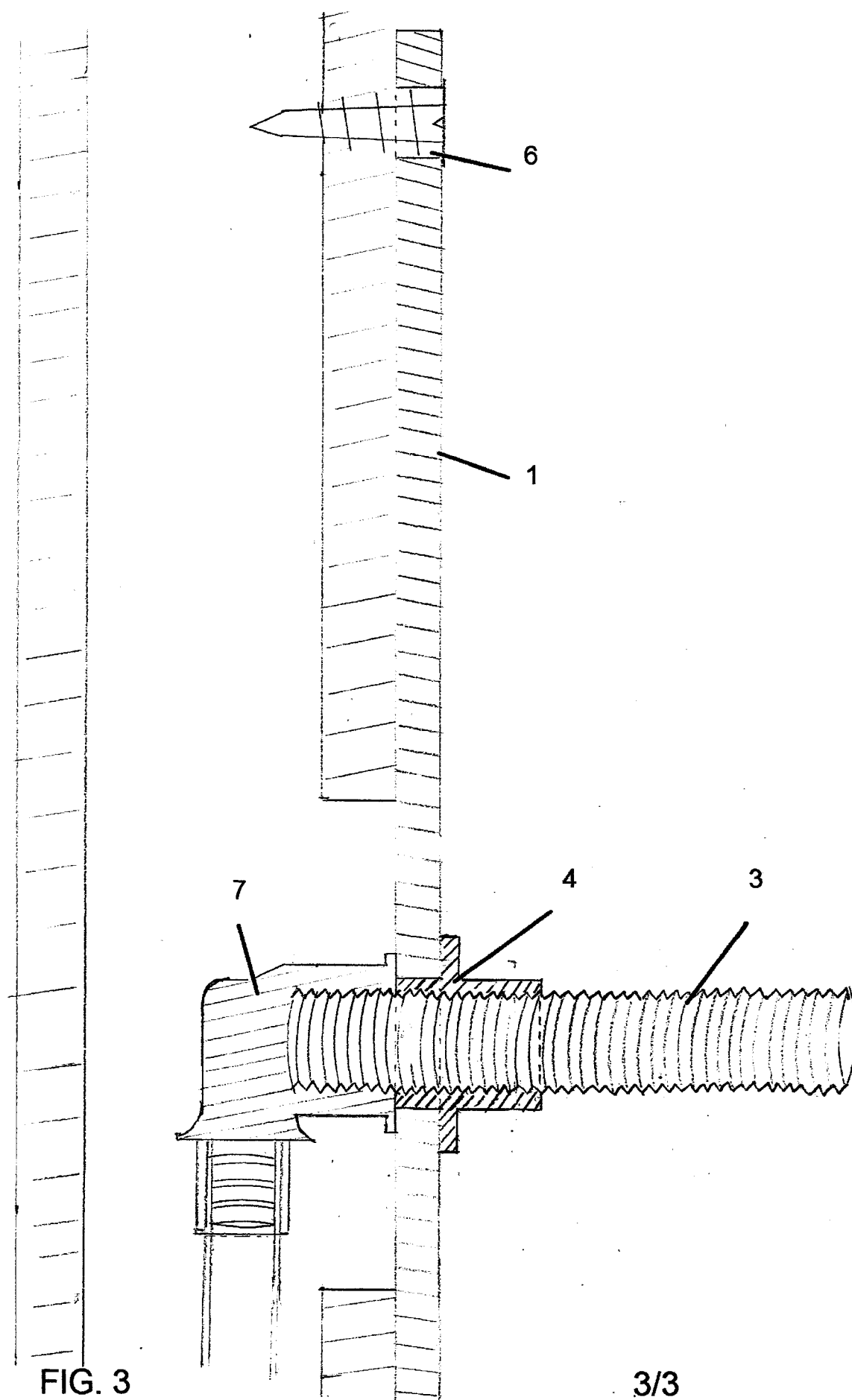


FIG. 3



RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement
national

FA 803152
FR 1401967

DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS		Revendication(s) concernée(s)	Classement attribué à l'invention par l'INPI
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
X	US 6 108 830 A (SCHMITT LOUIS PHILLIP [US]) 29 août 2000 (2000-08-29) * colonne 2, ligne 16 - colonne 3, ligne 11 * * figures *	1	F16L5/02 E03C1/02
Y	DE 20 2009 007862 U1 (SCHERER NORBERT [DE]) 17 septembre 2009 (2009-09-17) * alinéa [0014] * * figures *	1-5	
Y	DE 39 09 030 C1 (STEWING KUNSTSTOFFBETRIEB) 26 avril 1990 (1990-04-26) * le document en entier *	1-5	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHÉS (IPC)
			F16L E03C
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
18 mai 2015		Durrenberger, Xavier	
CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS			
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	

ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET FRANÇAIS NO. FR 1401967 FA 803152

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche préliminaire visé ci-dessus.

Les dits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du **18-05-2015**

Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets, ni de l'Administration française

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
US 6108830 A	29-08-2000	AUCUN	

DE 202009007862 U1	17-09-2009	DE 102010021245 A1	17-02-2011
		DE 202009007862 U1	17-09-2009

DE 3909030 C1	26-04-1990	AUCUN	
