(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 113345347 A
(43)申请公布日 2021.09.03

(21)申请号 202110709716.9

(22)申请日 2021.06.25

(71)申请人 上海建科工程咨询有限公司
地址 202150 上海市崇明区秀山路34号

(72)发明人 杨立明 常盛 熊伟 申子璇

(74)专利代理机构 合肥国晟知识产权代理事务所(普通合伙) 34204
代理人 王少勇

(51)Int.Cl.
G09F 15/00(2006.01)

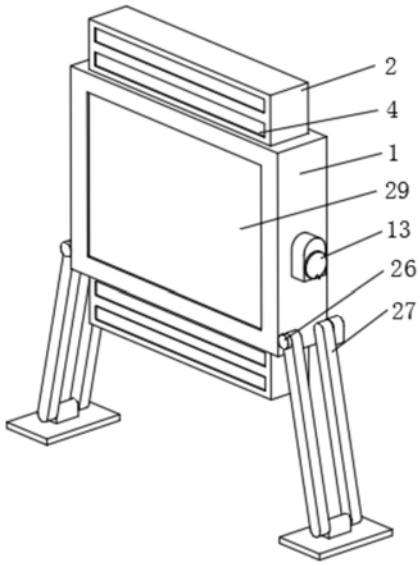
权利要求书2页 说明书7页 附图6页

(54)发明名称

适用于医院建设项目制定设计管理流程的管理装置

(57)摘要

本发明公开了适用于医院建设项目制定设计管理流程的管理装置,涉及到项目管理领域,包括主箱体,所述主箱体的一侧设置有调节转盘,所述调节转盘的一侧通过可以自锁的驱动单元安装有同步杆。本发明中,当需要对医院建设项目进行管理时,按动亚克力展示板,通过自动机构对亚克力展示板进行弹出或锁定,将设计的内容卡片按顺序等插入其中一个进度板的内容槽,将管理的内容卡片按顺序插入另一个进度板的内容槽内,完成内容填充后,通过驱动单元带动两个两个进度板同步反向移动,从而可以将设计进度和管理进度进行一对一的对比,从而可以展示设计进度与实际进度的偏差,从而便于对项目的整体状况进行掌控,便于对项目进行调整和管理。



CN 113345347 A

1.适用于医院建设项目制定设计管理流程的管理装置,包括主箱体(1),其特征在于:所述主箱体(1)的一侧设置有调节转盘(13),所述调节转盘(13)的一侧通过可以自锁的驱动单元安装有同步杆(8),所述同步杆(8)的一端延伸至主箱体(1)内并通过可以同步拉伸的拉伸机构安装有两个进度板(2),两个所述进度板(2)均与所述主箱体(1)相适配,两个所述进度板(2)的一侧均匀开设有多个放置槽(3),多个所述放置槽(3)通过用于按压弹出和锁定的自动机构安装有亚克力展示板(4),多个所述亚克力展示板(4)分别与多个所述放置槽(3)一一对应并相适配,所述亚克力展示板(4)的顶侧均开设有内容槽。

2.根据权利要求1所述的适用于医院建设项目制定设计管理流程的管理装置,其特征在于:所述拉伸机构包括两个转动杆(6)和四个弧形撑杆(7),两个所述转动杆(6)均固定套接在所述同步杆(8)上,两个所述转动杆(6)的一侧分别与所述主箱体(1)的两侧内壁转动连接,四个所述弧形撑杆(7)分别与两个所述转动杆(6)的一端转动连接,四个所述弧形撑杆(7)的一侧分别与两个所述进度板(2)的两侧转动连接。

3.根据权利要求1所述的适用于医院建设项目制定设计管理流程的管理装置,其特征在于:所述驱动单元包括调节箱(5)、调节蜗轮(9)、调节蜗杆(10),所述调节箱(5)安装在所述主箱体(1)的一侧外壁上,所述调节蜗轮(9)固定安装在所述同步杆(8)的一端上,所述调节蜗轮(9)的两端分别与所述调节箱(5)的两侧内壁转动连接,所述调节蜗轮(9)和所述调节蜗杆(10)相啮合,所述调节蜗杆(10)通过用于省力转动的省力机构与所述调节转盘(13)相连接。

4.根据权利要求3所述的适用于医院建设项目制定设计管理流程的管理装置,其特征在于:所述省力机构包括调节齿轮(11)和调节齿圈(12),所述调节齿轮(11)固定安装在所述调节蜗杆(10)上并与所述调节蜗杆(10)同轴心,所述调节齿圈(12)与所述调节齿轮(11)相啮合,所述调节齿圈(12)的一侧通过圆轴与所述调节转盘(13)的一侧相连接。

5.根据权利要求1所述的适用于医院建设项目制定设计管理流程的管理装置,其特征在于:所述自动机构包括按压弹出槽(22)、C形杆(23)、多个弹出弹簧(25)和圆环(24),所述按压弹出槽(22)开设在所述放置槽(3)的一侧内壁上,所述圆环(24)安装在所述亚克力展示板(4)的一侧上,所述C形杆(23)活动套接在所述圆环(24)内,所述C形杆(23)的一端延伸至所述按压弹出槽(22)内并通过用于对所述C形杆(23)移动轨迹进行引导的导引单元与所述按压弹出槽(22)相连接,多个所述弹出弹簧(25)的两端分别与所述亚克力展示板(4)和所述放置槽(3)相互靠近的一侧相连接。

6.根据权利要求5所述的适用于医院建设项目制定设计管理流程的管理装置,其特征在于:所述导引单元包括推进块(30)、导引块(31)和锁止块(32),所述推进块(30)、所述导引块(31)和所述锁止块(32)均固定安装在所述按压弹出槽(22)的底侧内壁上,所述推进块(30)、所述导引块(31)和所述锁止块(32)的位置均相适配,所述C形杆(23)与所述推进块(30)、所述导引块(31)和所述锁止块(32)的其中一个相接触。

7.根据权利要求1所述的适用于医院建设项目制定设计管理流程的管理装置,其特征在于:所述主箱体(1)两侧均安装有固定块(26)和折叠箱(14),两个所述固定块(26)和两个所述折叠箱(14)相互靠近的一侧均转动安装有支撑杆(27),所述支撑杆(27)与所述调节箱(5)的位置相适配,相互靠近的两个所述支撑杆(27)的一侧共同安装有支撑板(28),两个所述折叠箱(14)通过用于同步传动的传动单元相连接。

8.根据权利要求7所述的适用于医院建设项目制定设计管理流程的管理装置，其特征在于：所述传动单元包括两个折叠蜗轮(16)、两个折叠蜗杆(15)和驱动杆(17)，其中两个所述支撑杆(27)的一侧均安装有圆轴，两个所述圆轴的一端分别延伸至两个所述折叠箱(14)内并分别与两个所述折叠蜗轮(16)的一侧固定连接，所述驱动杆(17)的两端分别延伸至两个所述折叠箱(14)内并分别与两个折叠蜗杆(15)的一端固定连接，两个所述折叠蜗杆(15)分别与两个所述折叠蜗轮(16)相啮合，所述驱动杆(17)上安装有用于进行折叠驱动的折叠动力单元。

9.根据权利要求8所述的适用于医院建设项目制定设计管理流程的管理装置，其特征在于：所述折叠动力单元包括C形架(18)、转柄(19)、驱动齿圈(20)和驱动齿轮(21)，所述C形架(18)安装在所述主箱体(1)的一侧外壁上，所述转柄(19)设置在所述C形架(18)的一侧，所述转柄(19)的一侧固定安装有轴杆，所述轴杆的一端贯穿所述C形架(18)并与所述驱动齿圈(20)的一侧固定连接，所述驱动齿轮(21)固定套接在所述驱动杆(17)上并与所述驱动齿圈(20)相啮合。

10.根据权利要求1所述的适用于医院建设项目制定设计管理流程的管理装置，其特征在于：所述主箱体(1)的一侧开设有公示槽，所述公示槽内安装有用于进行项目介绍的公示板(29)。

适用于医院建设项目制定设计管理流程的管理装置

技术领域

[0001] 本发明涉及项目管理领域，特别涉及适用于医院建设项目制定设计管理流程的管理装置。

背景技术

[0002] 项目管理，指在项目活动中运用专门的知识、技能、工具和方法，使项目能够在有限资源限定条件下，实现或超过设定的需求和期望的过程，项目管理是对一些成功地达成一系列目标相关的活动(譬如任务)的整体监测和管控，这包括策划、进度计划和维护组成项目的活动的进展，在项目管理中，会使用到项目管理装置以便于对项目进行设计和管理。

[0003] 现有的医院建设项目的管理装置在项目的设计和进度只能起到简单的公示作用，而在实际的项目管理中，需要着重对于项目的设计进度和项目的实际进度进行时时对比，现有的管理装置不能对项目的整体状况进行掌控，对项目进行调整和管理非常的不便，为此我们提出了适用于医院建设项目制定设计管理流程的管理装置。

发明内容

[0004] 本申请的目的在于提供适用于医院建设项目制定设计管理流程的管理装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本申请提供如下技术方案：适用于医院建设项目制定设计管理流程的管理装置，包括主箱体，所述主箱体的一侧设置有调节转盘，所述调节转盘的一侧通过可以自锁的驱动单元安装有同步杆，所述同步杆的一端延伸至主箱体内并通过可以同步拉伸的拉伸机构安装有两个进度板，两个所述进度板均与所述主箱体相适配，两个所述进度板的一侧均匀开设有多个放置槽，多个所述放置槽通过用于按压弹出和锁定的自动机构安装有亚克力展示板，多个所述亚克力展示板分别与多个所述放置槽一一对应并相适配，所述亚克力展示板的顶侧均开设有内容槽。

[0006] 借由上述结构，当需要对医院建设项目进行管理时，按动亚克力展示板，通过自动机构对亚克力展示板进行弹出或锁定，将设计的内容卡片按顺序等插入其中一个进度板的内容槽，将管理的内容卡片按顺序插入另一个进度板的内容槽内，完成内容填充后，通过驱动单元带动两个两个进度板同步反向移动，从而可以将设计进度和管理进度进行一对一的对比，从而可以展示设计进度与实际进度的偏差，从而便于对项目的整体状况进行掌控，便于对项目进行调整和管理。

[0007] 优选地，所述拉伸机构包括两个转动杆和四个弧形撑杆，两个所述转动杆均固定套接在所述同步杆上，两个所述转动杆的一侧分别与所述主箱体的两侧内壁转动连接，四个所述弧形撑杆分别与两个所述转动杆的一端转动连接，四个所述弧形撑杆的一侧分别与两个所述进度板的两侧转动连接。

[0008] 进一步地，通过拉伸机构的设置，转动杆转动带动两个弧形撑杆同步反向移动，进而带动两个进度板同步反向移动，且通过弧形撑杆的设置，可以使得转动杆在带动弧形撑

杆转动的同时，转动杆能够转动的角度更大，从而能够在同样的占据空间下使得进度板能够移动的范围更大。

[0009] 优选地，所述驱动单元包括调节箱、调节蜗轮、调节蜗杆，所述调节箱安装在所述主箱体的一侧外壁上，所述调节蜗轮固定安装在所述同步杆的一端上，所述调节蜗轮的两端分别与所述调节箱的两侧内壁转动连接，所述调节蜗轮和所述调节蜗杆相啮合，所述调节蜗杆通过用于省力转动的省力机构与所述调节转盘相连接。

[0010] 进一步地，通过驱动单元的设置，转动调节转盘通过省力机构带动调节蜗杆转动，调节蜗杆转动通过调节蜗轮带动同步杆转动，同步杆转动从而可以对进度板的位置进行调节来进行设计进度和项目进度的对比。

[0011] 优选地，所述省力机构包括调节齿轮和调节齿圈，所述调节齿轮固定安装在所述调节蜗杆上并与所述调节蜗杆同轴心，所述调节齿圈与所述调节齿轮相啮合，所述调节齿圈的一侧通过圆轴与所述调节转盘的一侧相连接。

[0012] 进一步地，通过省力机构的设置，转动调节转盘带动调节齿圈转动，调节齿圈转动通过调节齿轮带动调节蜗杆转动进行进度板位置的调节，通过增大调节转盘与调节蜗杆的传动比来增大扭矩，提升调节精度，从而可以更加省力和精确的调节进度板的位置，从而使得设计进度和实际进度的对比更加直观。

[0013] 优选地，所述自动机构包括按压弹出槽、C形杆、多个弹出弹簧和圆环，所述按压弹出槽开设在所述放置槽的一侧内壁上，所述圆环安装在所述亚克力展示板的一侧上，所述C形杆活动套接在所述圆环内，所述C形杆的一端延伸至所述按压弹出槽内并通过用于对所述C形杆移动轨迹进行引导的导引单元与所述按压弹出槽相连接，多个所述弹出弹簧的两端分别与所述亚克力展示板和所述放置槽相互靠近的一侧相连接。

[0014] 进一步地，通过自动机构的设置，按动亚克力展示板，亚克力展示板移动带动圆环移动，圆环移动带动C形杆移动，C形杆移动在导引单元的导引下和弹出弹簧的作用下，将亚克力展示板进行弹出，将设计的内容卡片按顺序等插入其中一个进度板的内容槽，将管理的内容卡片按顺序插入另一个进度板的内容槽内，再次按动亚克力展示板，从而可以完成锁定，设计和管理进度的内容更换方便，使得管理装置可以重复性利用，使用方便。

[0015] 优选地，所述导引单元包括推进块、导引块和锁止块，所述推进块、所述导引块和所述锁止块均固定安装在所述按压弹出槽的底侧内壁上，所述推进块、所述导引块和所述锁止块的位置均相适配，所述C形杆与所述推进块、所述导引块和所述锁止块的其中一个相接触。

[0016] 进一步地，通过导引单元的设置，按动亚克力展示板，C形杆移动在导引块引导下进行移动并与锁止块脱离进行解锁，并在推进块的作用下将C形杆引导至初始位置并进行限位，再次按动亚克力展示板，从而可以对C形杆引导至与锁止块接触，从而可以完成锁定。

[0017] 优选地，所述主箱体两侧均安装有固定块和折叠箱，两个所述固定块和两个所述折叠箱相互靠近的一侧均转动安装有支撑杆，所述支撑杆与所述调节箱的位置相适配，相互靠近的两个所述支撑杆的一侧共同安装有支撑板，两个所述折叠箱通过用于同步传动的传动单元相连接。

[0018] 进一步地，通过传动单元可以使得主箱体两侧的支撑杆可以同步反向转动，从而可以从而可以对支撑杆进行折叠收纳或折叠伸出，从而便于管理装置的收纳和使用，避免

占据较大空间，存放更方便，且可以调节支撑杆的转动角度来调节装置的高度。

[0019] 优选地，所述传动单元包括两个折叠蜗轮、两个折叠蜗杆和驱动杆，其中两个所述支撑杆的一侧均安装有圆轴，两个所述圆轴的一端分别延伸至两个所述折叠箱内并分别与两个所述折叠蜗轮的一侧固定连接，所述驱动杆的两端分别延伸至两个所述折叠箱内并分别与两个折叠蜗杆的一端固定连接，两个所述折叠蜗杆分别与两个所述折叠蜗轮相啮合，所述驱动杆上安装有用于进行折叠驱动的折叠动力单元。

[0020] 进一步地，通过传动单元的设置，通过动力单元带动驱动杆转动，驱动杆转动带动两个折叠蜗杆同步转动，两个折叠蜗杆转动通过折叠蜗杆带动主箱体两侧的支撑杆同步反向转动，从而可以对支撑杆进行折叠收纳或折叠伸出，并通过蜗轮和蜗杆传动的自锁性对调节后的位置进行固定。

[0021] 优选地，所述折叠动力单元包括C形架、转柄、驱动齿圈和驱动齿轮，所述C形架安装在所述主箱体的一侧外壁上，所述转柄设置在所述C形架的一侧，所述转柄的一侧固定安装有轴杆，所述轴杆的一端贯穿所述C形架并与所述驱动齿圈的一侧固定连接，所述驱动齿轮固定套接在所述驱动杆上并与所述驱动齿圈相啮合。

[0022] 进一步地，通过折叠动力单元的设置，当需要使用管理装置或者管理装置使用结束时，转动转柄带动驱动齿轮转动，驱动齿轮转动通过驱动齿圈带动驱动杆转动，驱动杆转动从而可以进行支撑杆的收回和释放。

[0023] 优选地，所述主箱体的一侧开设有公示槽，所述公示槽内安装有用于进行项目介绍的公示板。

[0024] 进一步地，通过公示槽的设置，可以便于安装公示板，通过公示板的设置，可以便于对整个项目进行内容公示，便于介绍项目的名称、用途、背景、开工时间和预计结束时间等项目的基本信息。

[0025] 综上，本发明的技术效果和优点：

[0026] 1、本发明中，当需要对医院建设项目进行管理时，按动亚克力展示板，通过自动机构对亚克力展示板进行弹出或锁定，将设计的内容卡片按顺序等插入其中一个进度板的内容槽，将管理的内容卡片按顺序插入另一个进度板的内容槽内，完成内容填充后，通过驱动单元带动两个两个进度板同步反向移动，从而可以将设计进度和管理进度进行一对一的对比，从而可以展示设计进度与实际进度的偏差，从而便于对项目的整体状况进行掌控，便于对项目进行调整和管理。

[0027] 2、本发明中，通过拉伸机构的设置，转动杆转动带动两个弧形撑杆同步反向移动，进而带动两个进度板同步反向移动，且通过弧形撑杆的设置，可以使得转动杆在带动弧形撑杆转动的同时，转动杆能够转动的角度更大，从而能够在同样的占据空间下使得进度板能够移动的范围更大。

[0028] 3、本发明中，转动调节转盘带动调节齿圈转动，调节齿圈转动通过调节齿轮带动调节蜗杆转动进行进度板位置的调节，通过增大调节转盘与调节蜗杆的传动比来增大扭矩，提升调节精度，从而可以更加省力和精确的调节进度板的位置，从而使得设计进度和实际进度的对比更加直观。

[0029] 4、本发明中，按动亚克力展示板，亚克力展示板移动带动圆环移动，圆环移动带动C形杆移动，C形杆移动在导引单元的导引下和弹出弹簧的作用下，将亚克力展示板进行弹

出，将设计的内容卡片按顺序等插入其中一个进度板的内容槽，将管理的内容卡片按顺序插入另一个进度板的内容槽内，再次按动亚克力展示板，从而可以对C形杆引导至与锁止块接触，从而可以完成锁定，设计和管理进度的内容更换方便，使得管理装置可以重复性利用，使用方便。

[0030] 5、本发明中，驱动杆转动带动两个折叠蜗杆同步转动，两个折叠蜗杆转动通过折叠蜗杆带动主箱体两侧的支撑杆同步反向转动，从而可以对支撑杆进行折叠收纳或折叠伸出，并通过蜗轮和蜗杆传动的自锁性对调节后的位置进行固定，从而便于管理装置的收纳和使用，避免占据较大空间，存放更方便，且可以调节支撑杆的转动角度来调节装置的高度。

附图说明

[0031] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅是本申请的一些实施例，对于本领域技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0032] 图1为本申请实施例的立体结构示意图；

[0033] 图2为本申请实施例的部分剖切结构示意图；

[0034] 图3为图2中部分放大结构示意图；

[0035] 图4为图2中另一部分放大结构示意图；

[0036] 图5为本申请实施例的另一部分剖切结构示意图；

[0037] 图6为图5中部分放大结构示意图；

[0038] 图7为本申请实施例的另一部分剖切结构示意图；

[0039] 图8为图7中A处放大结构示意图；

[0040] 图9为本申请实施例的另一部分剖切结构示意图。

[0041] 图中：1、主箱体；2、进度板；3、放置槽；4、亚克力展示板；5、调节箱；6、转动杆；7、弧形撑杆；8、同步杆；9、调节蜗轮；10、调节蜗杆；11、调节齿轮；12、调节齿圈；13、调节转盘；14、折叠箱；15、折叠蜗杆；16、折叠蜗轮；17、驱动杆；18、C形架；19、转柄；20、驱动齿圈；21、驱动齿轮；22、按压弹出槽；23、C形杆；24、圆环；25、弹出弹簧；26、固定块；27、支撑杆；28、支撑板；29、公示板；30、推进块；31、导引块；32、锁止块。

具体实施方式

[0042] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0043] 实施例：参考图1-9所示的适用于医院建设项目制定设计管理流程的管理装置，包括主箱体1。主箱体1可以是现有技术中的任意一种基座结构，例如金属箱体。

[0044] 主箱体1的一侧设置有调节转盘13，调节转盘13的一侧通过可以自锁的驱动单元安装有同步杆8，同步杆8的一端延伸至主箱体1内并通过可以同步拉伸的拉伸机构安装有

两个进度板2，进度板2可以是现有技术中的任意一种，两个进度板2均与主箱体1相适配，参照图1和图9。

[0045] 两个进度板2的一侧均匀开设有多个放置槽3，多个放置槽3通过用于按压弹出和锁定的自动机构安装有亚克力展示板4，多个亚克力展示板4分别与多个放置槽3一一对应并相适配，亚克力展示板4的顶侧均开设有内容槽。

[0046] 借由上述机构，当需要对医院建设项目进行管理时，按动亚克力展示板4，通过自动机构对亚克力展示板4进行弹出或锁定，将设计的内容卡片按顺序等插入其中一个进度板2的内容槽，将管理的内容卡片按顺序插入另一个进度板2的内容槽内，完成内容填充后，通过驱动单元带动两个两个进度板2同步反向移动，从而可以将设计进度和管理进度进行一对一的对比，从而可以展示设计进度与实际进度的偏差，从而便于对项目的整体状况进行掌控，便于对项目进行调整和管理。

[0047] 作为本实施例的一种优选的实施方式，如图9所示，拉伸机构包括两个转动杆6和四个弧形撑杆7，两个转动杆6均固定套接在同步杆8上，两个转动杆6的一侧分别与主箱体1的两侧内壁转动连接，四个弧形撑杆7分别与两个转动杆6的一端转动连接，四个弧形撑杆7的一侧分别与两个进度板2的两侧转动连接，这样设置的好处是，通过拉伸机构的设置，转动杆6转动带动两个弧形撑杆7同步反向移动，进而带动两个进度板2同步反向移动，且通过弧形撑杆7的设置，可以使得转动杆6在带动弧形撑杆7转动的同时，转动杆6能够转动的角度更大，从而能够在同样的占据空间下使得进度板2能够移动的范围更大。

[0048] 作为本实施例的一种优选的实施方式，如图6所示，驱动单元包括调节箱5、调节蜗轮9、调节蜗杆10，调节箱5安装在主箱体1的一侧外壁上，调节蜗轮9固定安装在同步杆8的一端上，调节蜗轮9的两端分别与调节箱5的两侧内壁转动连接，调节蜗轮9和调节蜗杆10相啮合，调节蜗杆10通过用于省力转动的省力机构与调节转盘13相连接，这样设置的好处是，通过驱动单元的设置，转动调节转盘13通过省力机构带动调节蜗杆10转动，调节蜗杆10转动通过调节蜗轮9带动同步杆8转动，同步杆8转动从而可以对进度板2的位置进行调节来进行设计进度和项目进度的对比。

[0049] 本实施例中，如图6所示，省力机构包括调节齿轮11和调节齿圈12，调节齿轮11固定安装在调节蜗杆10上并与调节蜗杆10同轴心，调节齿圈12与调节齿轮11相啮合，调节齿圈12的一侧通过圆轴与调节转盘13的一侧相连接，这样设置的好处是，通过省力机构的设置，转动调节转盘13带动调节齿圈12转动，调节齿圈12转动通过调节齿轮11带动调节蜗杆10转动进行进度板2位置的调节，通过增大调节转盘13与调节蜗杆10的传动比来增大扭矩，提升调节精度，从而可以更加省力和精确的调节进度板2的位置，从而使得设计进度和实际进度的对比更加直观。

[0050] 作为本实施例的一种优选的实施方式，如图8所示，自动机构包括按压弹出槽22、C形杆23、多个弹出弹簧25和圆环24，按压弹出槽22开设在放置槽3的一侧内壁上，圆环24安装在亚克力展示板4的一侧上，C形杆23活动套接在圆环24内，C形杆23的一端延伸至按压弹出槽22内并通过用于对C形杆23移动轨迹进行引导的导引单元与按压弹出槽22相连接，多个弹出弹簧25的两端分别与亚克力展示板4和放置槽3相互靠近的一侧相连接，这样设置的好处是，通过自动机构的设置，按动亚克力展示板4，亚克力展示板4移动带动圆环24移动，圆环24移动带动C形杆23移动，C形杆23移动在导引单元的导引下和弹出弹簧25的作用下，

将亚克力展示板4进行弹出，将设计的内容卡片按顺序等插入其中一个进度板2的内容槽，将管理的内容卡片按顺序插入另一个进度板2的内容槽内，再次按动亚克力展示板4，设计和管理进度的内容更换方便，使得管理装置可以重复性利用，使用方便。

[0051] 本实施例中，如图8所示，导引单元包括推进块30、导引块31和锁止块32，推进块30、导引块31和锁止块32均固定安装在按压弹出槽22的底侧内壁上，推进块30、导引块31和锁止块32的位置均相适配，C形杆23与推进块30、导引块31和锁止块32的其中一个相接触，这样设置的好处是，通过导引单元的设置，按动亚克力展示板4，C形杆23移动在导引块31引导下进行移动并与锁止块32脱离进行解锁，并在推进块30的作用下将C形杆23引导至初始位置并进行限位，再次按动亚克力展示板4，从而可以对C形杆23引导至与锁止块32接触，从而可以完成锁定。

[0052] 作为本实施例的一种优选的实施方式，如图1和图2所示，主箱体1两侧均安装有固定块26和折叠箱14，两个固定块26和两个折叠箱14相互靠近的一侧均转动安装有支撑杆27，支撑杆27与调节箱5的位置相适配，相互靠近的两个支撑杆27的一侧共同安装有支撑板28，两个折叠箱14通过用于同步传动的传动单元相连接，这样设置的好处是，通过传动单元可以使得主箱体1两侧的支撑杆27可以同步反向转动，从而可以从而可以对支撑杆27进行折叠收纳或折叠伸出，从而便于管理装置的收纳和使用，避免占据较大空间，存放更方便，且可以调节支撑杆27的转动角度来调节装置的高度。

[0053] 本实施例中，如图4所示，传动单元包括两个折叠蜗轮16、两个折叠蜗杆15和驱动杆17，其中两个支撑杆27的一侧均安装有圆轴，两个圆轴的一端分别延伸至两个折叠箱14内并分别与两个折叠蜗轮16的一侧固定连接，驱动杆17的两端分别延伸至两个折叠箱14内并分别与两个折叠蜗杆15的一端固定连接，两个折叠蜗杆15分别与两个折叠蜗轮16相啮合，驱动杆17上安装有用于进行折叠驱动的折叠动力单元，这样设置的好处是，通过传动单元的设置，通过动力单元带动驱动杆17转动，驱动杆17转动带动两个折叠蜗杆15同步转动，两个折叠蜗杆17转动通过折叠蜗杆16带动主箱体1两侧的支撑杆27同步反向转动，从而可以对支撑杆27进行折叠收纳或折叠伸出，并通过蜗轮和蜗杆传动的自锁性对调节后的位置进行固定。

[0054] 本实施例中，如图2和图3所示，折叠动力单元包括C形架18、转柄19、驱动齿圈20和驱动齿轮21，C形架18安装在主箱体1的一侧外壁上，转柄19设置在C形架18的一侧，转柄19的一侧固定安装有轴杆，轴杆的一端贯穿C形架18并与驱动齿圈20的一侧固定连接，驱动齿轮21固定套接在驱动杆17上并与驱动齿圈20相啮合，这样设置的好处是，通过折叠动力单元的设置，当需要使用管理装置或者管理装置使用结束时，转动转柄19带动驱动齿轮21转动，驱动齿轮21转动通过驱动齿圈20带动驱动杆17转动，驱动杆17转动从而可以进行支撑杆27的收回和释放。

[0055] 作为本实施例的一种优选的实施方式，如图1所示，主箱体1的一侧开设有公示槽，公示槽内安装有用于进行项目介绍的公示板29，这样设置的好处是，通过公示槽的设置，可以便于安装公示板29，通过公示板29的设置，可以便于对整个项目进行内容公示，便于介绍项目的名称、用途、背景、开工时间和预计结束时间等项目的基本信息。

[0056] 本发明工作原理：

[0057] 当需要对医院建设项目进行管理时，按动亚克力展示板4，亚克力展示板4移动带

动圆环24移动，圆环24移动带动C形杆23移动，C形杆23移动在导引块31引导下进行移动并与锁止块32脱离进行解锁，并在弹出弹簧25的作用下，带动亚克力展示板4弹出并在推进块30的作用下将C形杆23引导至初始位置并进行限位，将设计的内容卡片按顺序等插入其中一个进度板2的内容槽，将管理的内容卡片按顺序插入另一个进度板2的内容槽内，再次按动亚克力展示板4，从而可以对C形杆23引导至与锁止块32接触，从而可以完成锁定，设计和管理进度的内容更换方便，使得管理装置可以重复性利用，使用方便，完成内容填充后，转动调节转盘13带动调节齿圈12转动，调节齿圈12转动通过调节齿轮11带动调节蜗杆10转动，调节蜗杆10转动通过调节蜗轮9带动同步杆8转动，同步杆8转动带动转动杆6转动，转动杆6转动带动两个弧形撑杆7同步反向移动，进而带动两个进度板2同步反向移动，从而可以将设计进度和项目进度进行一对一的对比，从而可以展示设计进度与实际进度的偏差，从而便于对项目的整体状况进行掌控，便于对项目进行调整和管理。

[0058] 当需要使用管理装置或者管理装置使用结束时，转动转柄19带动驱动齿轮21转动，驱动齿轮21转动通过驱动齿圈20带动驱动杆17转动，驱动杆17转动带动两个折叠蜗杆15同步转动，两个折叠蜗杆15转动通过折叠蜗轮16带动主箱体1两侧的支撑杆27同步反向转动，从而可以对支撑杆27进行折叠收纳或折叠伸出，从而便于管理装置的收纳和使用，避免占据较大空间。

[0059] 最后应说明的是：以上所述仅为本发明的优选实施例而已，并不用于限制本发明，尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换，凡在本发明的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本发明的保护范围之内。

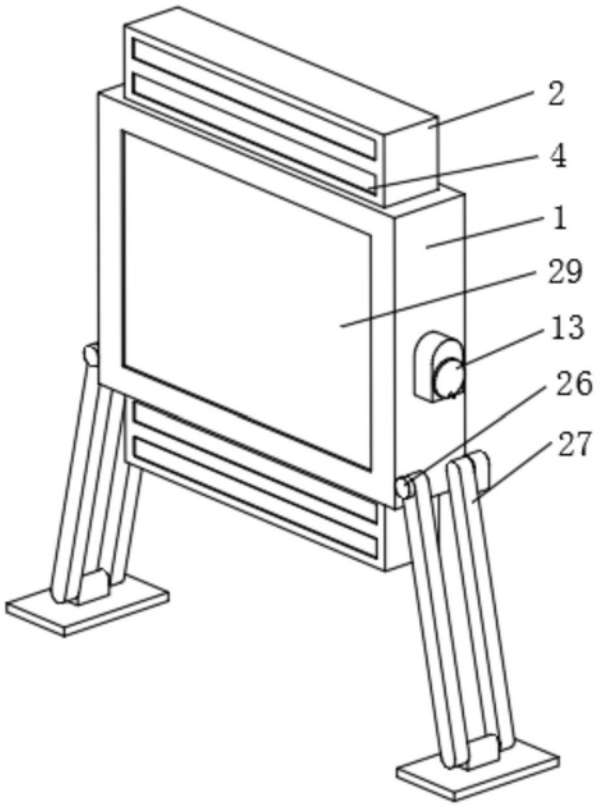


图1

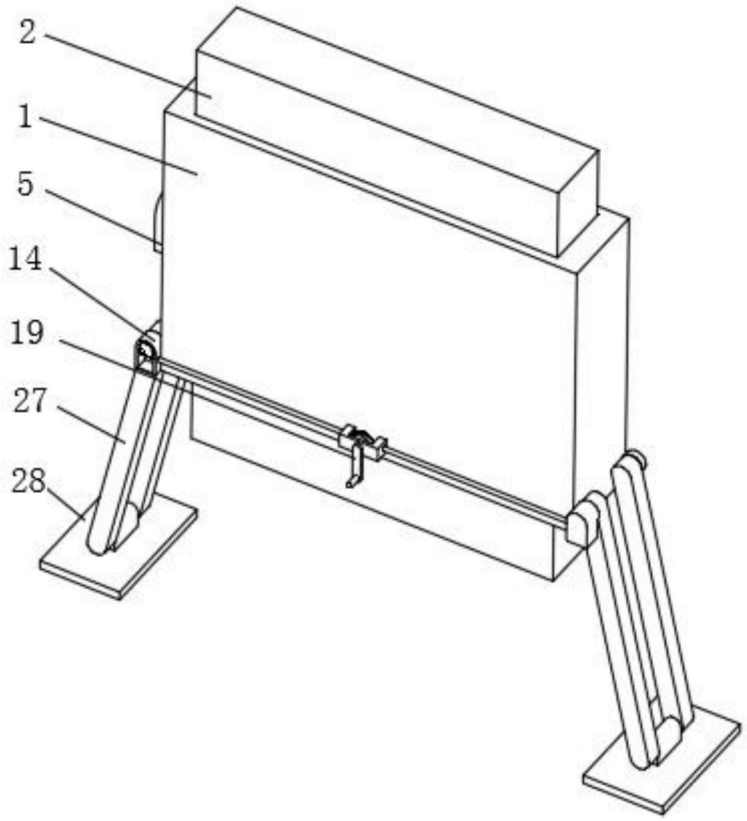


图2

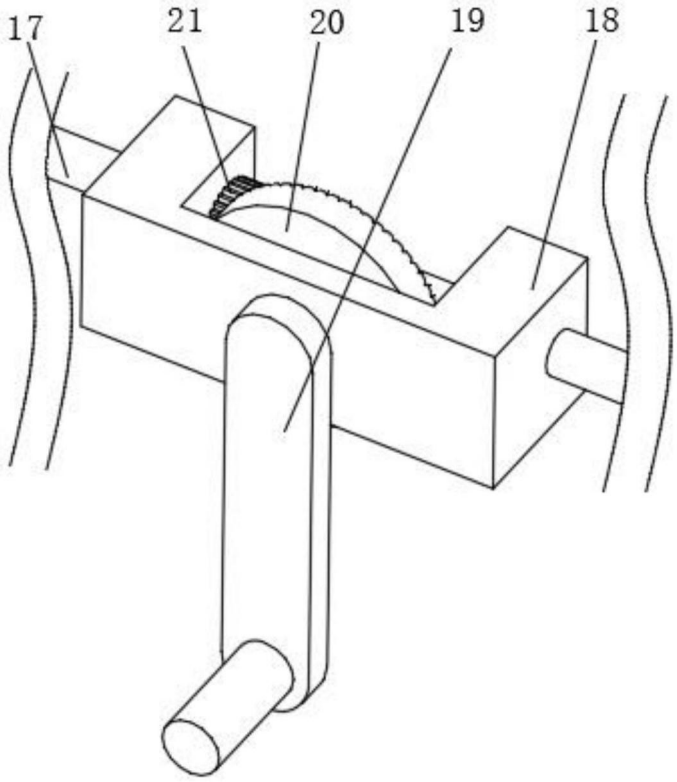


图3

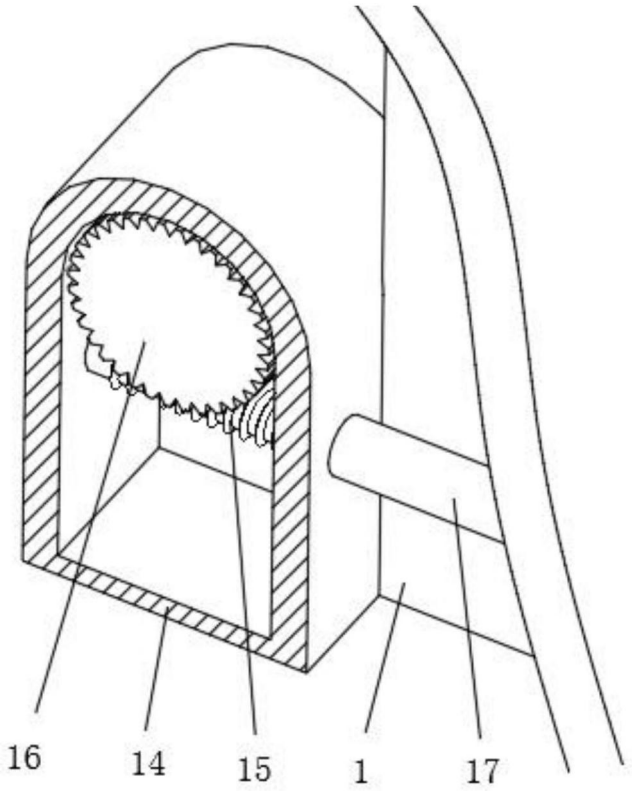


图4

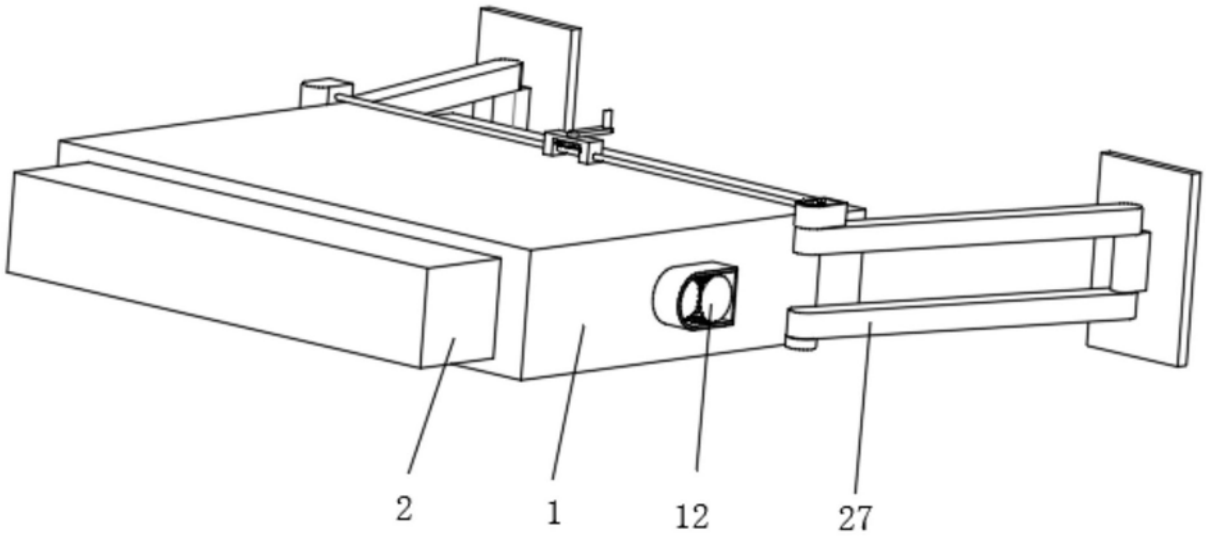


图5

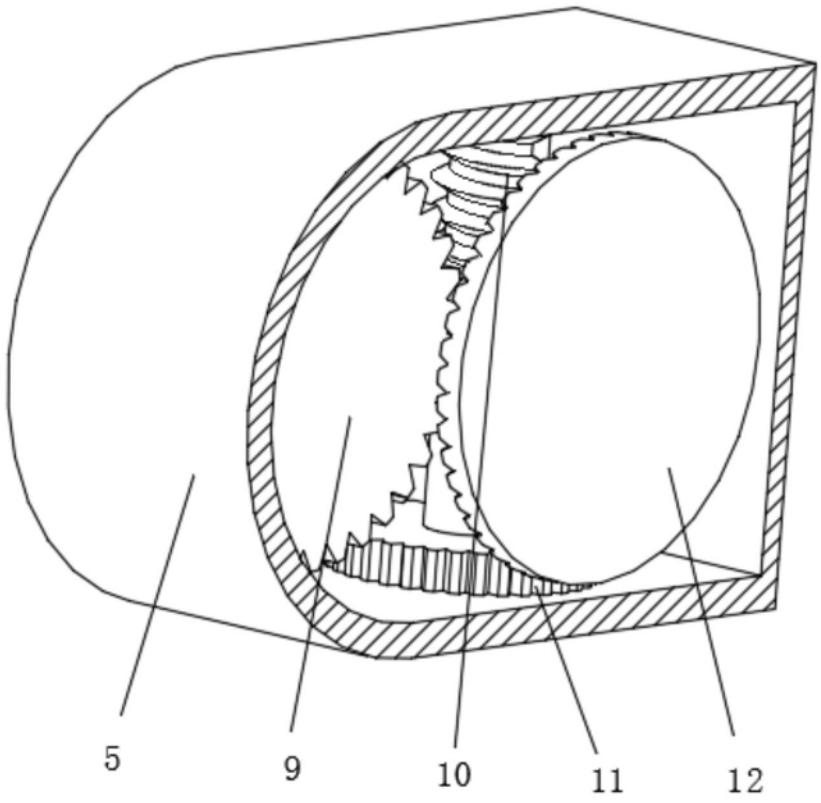


图6

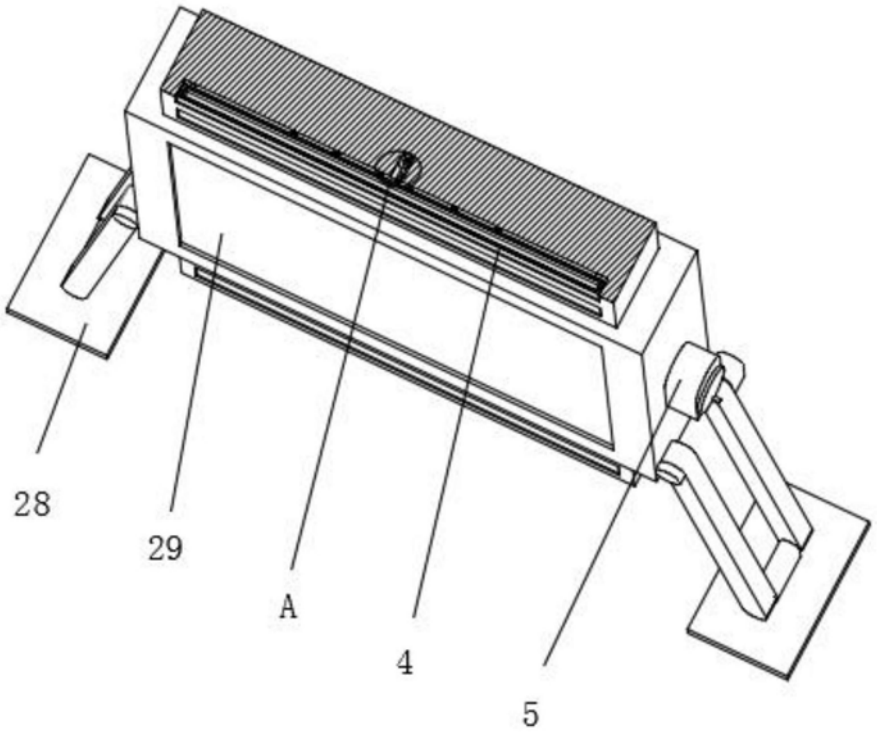


图7

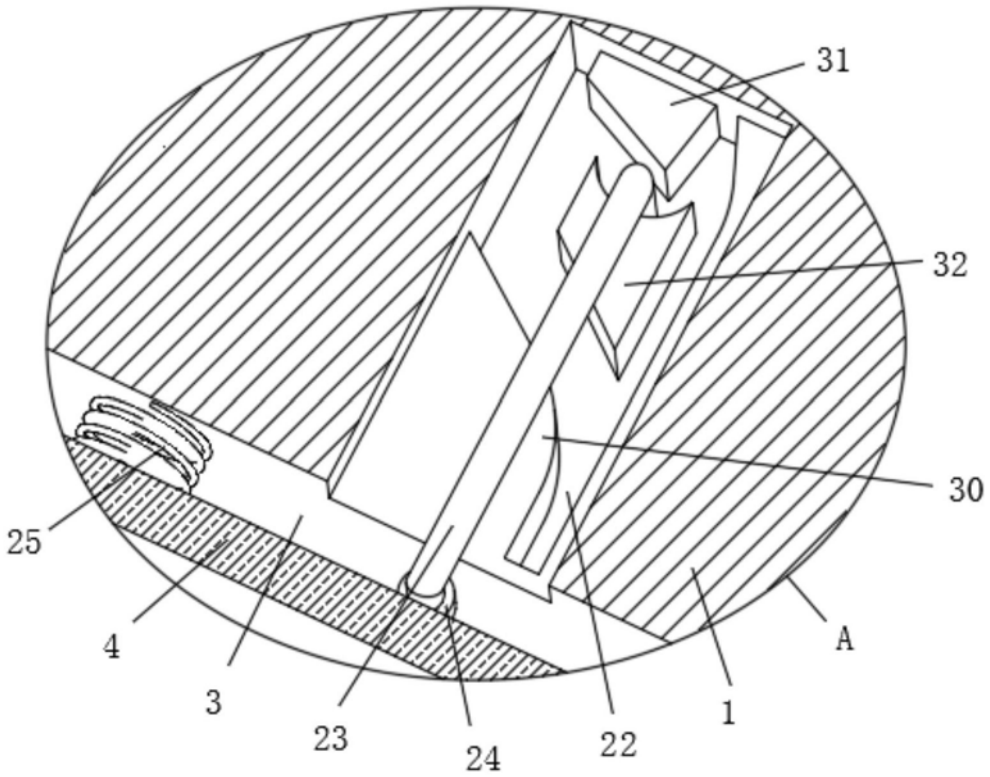


图8

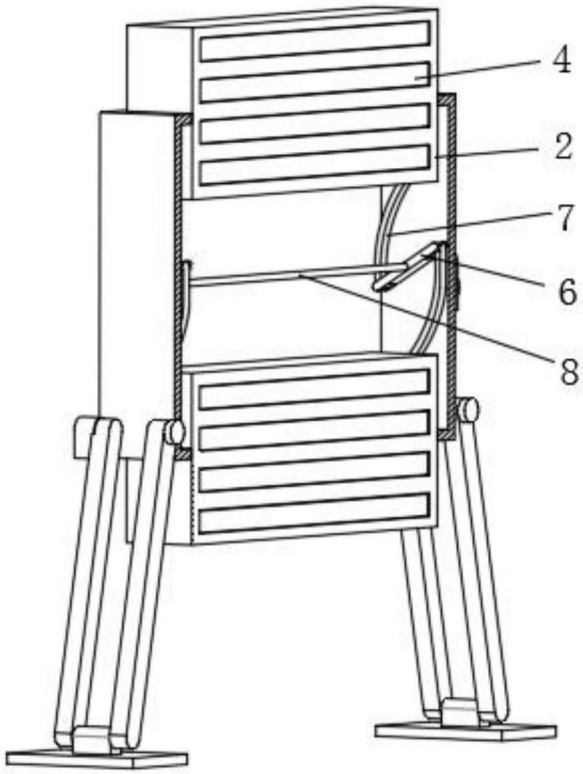


图9