



Patent dodatkowy
do patentu 55253

Zgłoszono: 07.IX.1968 (P 128 949)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 25. I. 1972

Kl. 22 i², 3/14

MKP C 09 j, 3/14

UKD

Współtwórcy wynalazku: Paweł Fudalej, Jerzy Zakrzewski, Jerzy
Kałębka

Właściciel patentu: Kopalnia Węgla Kamiennego „Kazimierz-Juliusz”
Przedsiębiorstwo Państwowe, Kazimierz Górniczy
(Polska)

Klej do klejenia i regeneracji taśm przenośnikowych

1

Przedmiotem patentu nr 55253 jest klej do klejenia na zimno taśm przenośnikowych gumowych lub polichlorowinyłowych z przekładkami bawełnianymi oraz do regeneracji uszkodzonych biegników taśm z przekładkami bawełnianymi, wiskozowymi i stilonowymi, składający się ze 100 części wagowych ciekłego tioplastu o lepkości 7000—45000 cP, 70—140 części wagowych nadtlenu ołowiu, 1—20 części wagowych ftalanu dwubutyłu, 0,1—5 części wagowych nasyconego roztworu metakrylanu metylu w lodowatym kwasie octowym i 5—35 części wagowych sadzy.

Stwierdzono, że przez wprowadzenie do kleju według patentu nr 55253 dodatku 5—25 części wagowych nasyconego roztworu nowolaku w alkoholu metylowym i 0,1—2 części wagowych siarki przy jednoczesnym zastąpieniu nadtlenu ołowiu minią ołowianą w ilości 70—140 części wagowych uzyskuje się klej o ulepszonych właściwościach.

Dodatek nasyconego roztworu nowolaku w alkoholu metylowym poprawia adhezję kleju do taśm i przekładek i powoduje wzrost wytrzymałości na rozwarstwienie klejonych złącz taśmowych. Dodatek siarki w ilości 0,1—2 części wagowych wpływa na polepszenie własności wytrzymałościowych spoiny.

Wprowadzenie do receptury kleju zamiast nadtlenu ołowiu minii ołowianej w ilości 70—140 części wagowych na 100 części wagowych ciekłego tioplastu pozwala na znaczne obniżenie ceny kleju

2

przy zachowaniu wszystkich pozytywnych jego właściwości.

Receptura przykładowa: 100 części wagowych ciekłego tioplastu o lepkości 27 500 cP, 110 części wagowych minii ołowianej, 10 części wagowych ftalanu dwubutyłu, 5 części wagowych nasyconego roztworu metakrylanu metylu w lodowatym kwasie octowym, 25 części wagowych sadzy półaktywnej, 15 części wagowych nasyconego roztworu nowolaku w alkoholu metylowym, 0,5 części wagowych siarki.

Bezpośrednio przed użyciem należy wymieszać składniki kleju do uzyskania konsystencji półpłynnej. Następnie oczyszczone i sfazowane powierzchnie taśm powleka się cienką warstwą kleju i łączy stosując lekki docisk. Po okresie 1—4 godzin następuje sklejenie łączonych odcinków taśmy. Wartości siły sklejenia określone metodą naprężeń ścinających wynoszą 20 kG/cm².

Zastrzeżenie patentowe

Klej do klejenia i regeneracji taśm przenośnikowych składający się ze 100 części wagowych ciekłego tioplastu o lepkości 7000—45000 cP, 70—140 części wagowych związku ołowiu, 1—20 części wagowych ftalanu dwubutyłu, 0,1—5 części wagowych nasyconego roztworu metakrylanu metylu w lodowatym kwasie octowym, 5—35 części wagowych sadzy, według patentu nr 55253, **znamienny tym**, że jako związek ołowiu zawiera 70—140 części wa-

gowych minii ołowianej, a ponadto zawiera 5—25 części wagowych nasyconego roztworu nowolaku

w alkoholu metylowym i 0,1—2 części wagowych siarki.