



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202831505 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 27

(21) 申请号 201220342153. 0

(22) 申请日 2012. 07. 16

(73) 专利权人 浙江严氏实业有限公司

地址 311223 浙江省杭州市萧山区靖江街道
南浙江严氏实业有限公司

(72) 发明人 严伟民

(74) 专利代理机构 杭州九洲专利事务所有限公
司 33101

代理人 张继锋

(51) Int. Cl.

E04F 13/077(2006. 01)

B32B 15/04(2006. 01)

B32B 15/082(2006. 01)

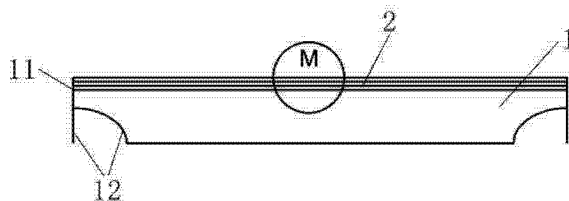
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种用于吊顶的铝基装饰扣板

(57) 摘要

一种用于吊顶的铝基装饰扣板, 它包括一经冲压成型而成的铝合金扣板体, 该扣板体由一正方形或长方形平面板以及四边可扣接于龙骨上的垂直折边构成, 至少在平面板的正面喷涂或复合有至少一层 PVC 材料层; 所述的平面板的正面用胶水压胶复合有一层 PVC 基层, 在该 PVC 基层上至少喷涂有一层透明 PVC 表层; 所述的 PVC 基层上先喷涂有一层构成花纹图案的油墨层, 再在所述油墨层上喷涂有一层透明 PVC 表层; 它具有结构简单, 制作简便, 表面形式多样, 可以有立体感, 能满足各种现代家居装饰风格需要等特点。



1. 一种用于吊顶的铝基装饰扣板,它包括一经冲压成型而成的铝合金扣板体,该扣板体由一正方形或长方形平板以及四边可扣接于龙骨上的垂直折边构成,至少在平板的正面喷涂或复合有至少一层 PVC 材料层。

2. 根据权利要求 1 所述的用于吊顶的铝基装饰扣板,其特征在于所述的平板的正面用胶水压胶复合有一层 PVC 基层,在该 PVC 基层上至少喷涂有一层透明 PVC 表层。

3. 根据权利要求 1 所述的用于吊顶的铝基装饰扣板,其特征在于所述的 PVC 基层上先喷涂有一层油墨层,再在所述油墨层上喷涂有一层透明 PVC 表层。

一种用于吊顶的铝基装饰扣板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及的是一种用于吊顶的铝基装饰扣板,属于室内吊顶及装饰技术领域。

背景技术

[0002] 现有的吊顶扣板,基本上选用塑料和铝合金板制成,其基本结构是由一正方形或长方形平板以及四周可扣接于龙骨上的垂直折边构成,平板的正面即构成吊顶面的表面通常为光滑面,且以光滑的亮面为主,少数根据吊顶装饰需要喷上不同的、单一的颜料漆,因此,现有的吊顶扣板表面色彩单调,缺乏立体感,难以满足现代家庭装饰的发展需要。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术存在的不足,而提供一种结构简单,制作简便,表面形式多样,可以有立体感,能满足各种现代家居装饰风格需要的用于吊顶的铝基装饰扣板。

[0004] 本实用新型的目的是通过如下技术方案来完成的,它包括一经冲压成型而成的铝合金扣板体,该扣板体由一正方形或长方形平板以及四边可扣接于龙骨上的垂直折边构成,至少在平板的正面喷涂或复合有至少一层 PVC 材料层。

[0005] 所述的平板的正面用胶水压胶复合有一层 PVC 基层,在该 PVC 基层上至少喷涂有一层透明 PVC 表层。

[0006] 所述的 PVC 基层上先喷涂有一层构成花纹图案的油墨层,再在所述油墨层上喷涂有一层透明 PVC 表层。

[0007] 本实用新型具有结构简单,制作简便,表面形式多样,可以有立体感,能满足各种现代家居装饰风格需要等特点。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0009] 图 2 是图 1 的 M 处局部放大图。

具体实施方式

[0010] 下面将结合附图对本实用新型作详细的介绍:图 1 所示,本实用新型包括一经冲压成型而成的铝合金扣板体 1,该扣板体 1 由一正方形或长方形平板 11 以及四边可扣接于龙骨上的垂直折边 12 构成,至少在平板 11 的正面喷涂或复合有至少一层 PVC 材料层 2。

[0011] 本实用新型的另外一种实施例是:所述的平板 11 的正面用胶水压胶复合有一层 PVC 基层 21,在该 PVC 基层 21 上至少喷涂有一层透明 PVC 表层 22。

[0012] 本实用新型还可以采用如下的实施例:所述的 PVC 基层 21 上先喷涂有一层构成花

纹图案的油墨层 23,再在所述油墨层 23 上喷涂有一层透明 PVC 表层 22,见图 2 所示。

[0013] 具体实施过程中,先制成 PVC 装饰片,它由 PVC 基层 21、油墨层 23 以及透明 PVC 表层 22 复合组成,再通过胶水将 PVC 装饰片涂胶在所述的平面板 11 上。

[0014] 而所述的扣板体 1 的表面均可以复合上所述的 PVC 装饰片,这时候只要在冲压成型之前先进行 PVC 装饰片的复合,然后再冲压成型即可。

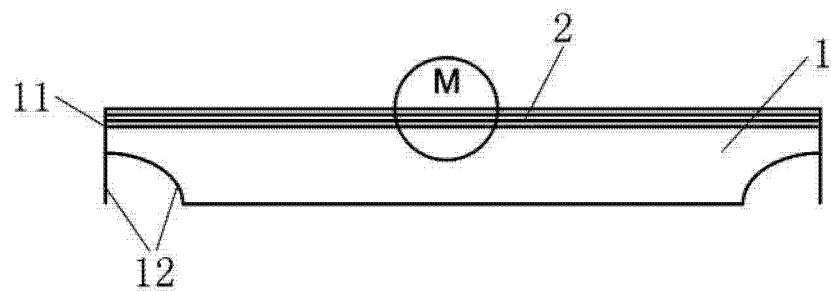


图 1

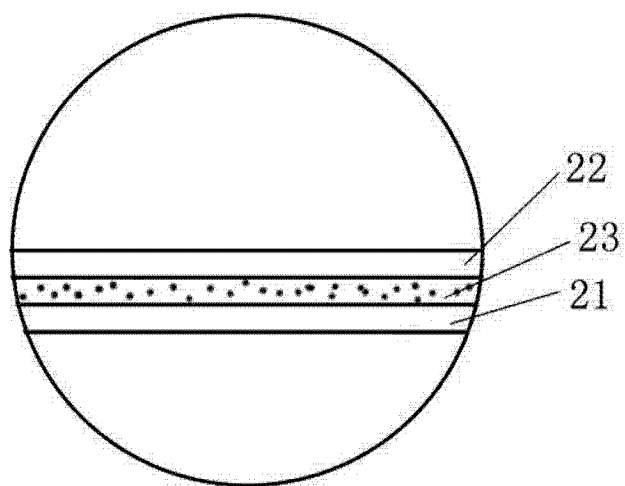


图 2