



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108818768 A

(43)申请公布日 2018.11.16

(21)申请号 201810714807.X

(22)申请日 2018.06.29

(71)申请人 广东知识城运营服务有限公司

地址 528300 广东省佛山市顺德区容桂街道小黄圃社区居民委员会朝桂南路1号高骏科技创新中心4座1003号单元

(72)发明人 罗燕美

(74)专利代理机构 中山市兴华粤专利代理有限公司 44345

代理人 吴剑锋

(51)Int.Cl.

B27C 5/00(2006.01)

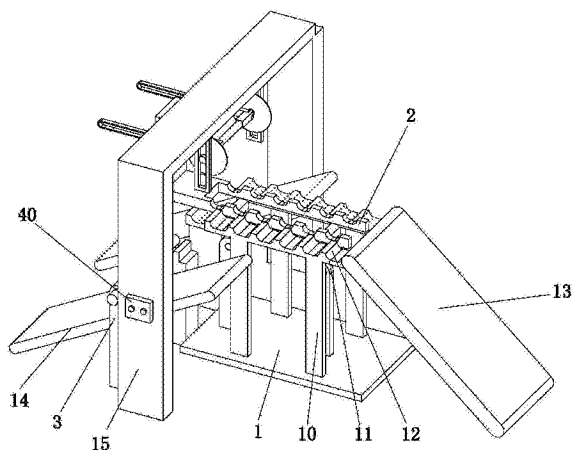
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)发明名称

一种连续切断圆木稳定性好的装置

(57)摘要

本发明公开了一种连续切断圆木稳定性好的装置,包括有底座,其特征在于:在所述底座上间隔设有支撑架,在所述支撑架上设有撑板,在所述撑板上均布有多个槽口,在所述支撑架后端设有能将圆木送入槽口内的第一传送带,在所述支撑架两侧分别设有第二传送带,在所述撑板前端上方设有框架,在所述框架上设有能将槽口内的圆木逐格向前移动并对撑板外端圆木进行切割同时将中间的圆木向下移动的间隔移动切割机构,在所述第二传送带一侧设有能将间隔移动切割机构内中间的圆木推向第二传送带的推送机构,通过设有间隔移动切割机构对圆木同时进行移动进给、切割,切割后的两端同时掉落在两侧的第二传送带上,中间部分的圆木移动到推送机构中。



1. 一种连续切断圆木稳定性好的装置,包括有底座(1),其特征在于:在所述底座(1)上间隔设有支撑架(10),在所述支撑架(10)上设有撑板(11),在所述撑板(11)上均布有多个槽口(12),在所述支撑架(10)后端设有能将圆木送入槽口(12)内的第一传送带(13),在所述支撑架(10)两侧分别设有第二传送带(14),在所述撑板(11)前端上方设有框架(15),在所述框架(15)上设有能将槽口(12)内的圆木逐格向前移动并对撑板(11)外端圆木进行切割同时将中间的圆木向下移动的间隔移动切割机构(2),在所述第二传送带(14)一侧设有能将间隔移动切割机构(2)内中间的圆木推向第二传送带(14)的推送机构(3)。

2. 根据权利要求1所述一种连续切断圆木稳定性好的装置,其特征在于所述间隔移动切割机构(2)包括有前后间隔设置在底座(1)上的支撑板(20),在所述支撑板(20)端部铰接有第一连杆(21),在所述撑板(11)之间活动设有L形移动块(22),在所述L形移动块(22)中间设有开口(23),在所述开口(23)两侧均布有多个第二槽口(24),在所述开口(23)内侧间隔设有连接块(25),所述连接块(25)与第一连杆(21)上端相铰接,其中一第一连杆(21)中部铰接有第二连杆(26),所述第二连杆(26)外端与另一第一连杆(21)中部相铰接,其中一支撑板(20)外侧设有电机(27),所述电机(27)的电机轴与对应的第一连杆(21)转轴相连接,在所述L形移动块(22)上部分两侧分别设有凸柱(28),在所述框架(15)顶部下壁面间隔设有第一导向块(29),在所述第一导向块(29)上设有第一导向槽(200),在所述第一导向槽(200)内活动设有移动块(201),所述移动块(201)之间设有连接杆(202),所述连接杆(202)两端分别设有电锯(203),在所述电锯(203)内侧一旁设有第二导向块(204),在所述第二导向块(204)上设有第二导向槽(205),所述凸柱(28)活动设置在第二导向槽(205)内。

3. 根据权利要求2所述一种连续切断圆木稳定性好的装置,其特征在于所述推送机构(3)包括有设置在第二传送带(14)一侧上的第二支撑板(30),在所述L形移动块(22)两侧分别设有支撑块(31),在所述支撑块(31)上设有能托住移动切割机构(2)内的中间部分圆木的第三槽口(32),在所述第二支撑板(30)上设有能将第三槽口(32)内的圆木推入第二传送带(14)的电动推杆(33)。

4. 根据权利要求2所述一种连续切断圆木稳定性好的装置,其特征在于所述框架(15)一侧设有控制器(40),所述控制器(40)分别与第一传送带(13)、第二传送带(14)、电机(27)、电锯(203)和电动推杆(33)电连接。

一种连续切断圆木稳定性好的装置

技术领域

[0001] 本发明涉及连续切圆木领域,特别涉及一种连续切断圆木稳定性好的装置。

背景技术

[0002] 现有的切圆木装置需要手动去进料,不能够连续性切木,效率低下,不够快捷,稳定性低。

发明内容

[0003] 本发明的目的是为了克服现有技术中的不足之处,提供一种结构简单,且使用方便的连续切断圆木稳定性好的装置。

[0004] 为了达到上述目的,本发明采用以下方案:

[0005] 一种连续切断圆木稳定性好的装置,包括有底座,其特征在于:在所述底座上间隔设有支撑架,在所述支撑架上设有撑板,在所述撑板上均布有多个槽口,在所述支撑架后端设有能将圆木送入槽口内的第一传送带,在所述支撑架两侧分别设有第二传送带,在所述撑板前端上方设有框架,在所述框架上设有能将槽口内的圆木逐格向前移动并对撑板外端圆木进行切割同时将中间的圆木向下移动的间隔移动切割机构,在所述第二传送带一侧设有能将间隔移动切割机构内中间的圆木推向第二传送带的推送机构。

[0006] 如上所述一种连续切断圆木稳定性好的装置,其特征在于所述间隔移动切割机构包括有前后间隔设置在底座上的支撑板,在所述支撑板端部铰接有第一连杆,在所述撑板之间活动设有L形移动块,在所述L形移动块中间设有开口,在所述开口两侧均布有多个第二槽口,在所述开口内侧间隔设有连接块,所述连接块与第一连杆上端相铰接,其中一第一连杆中部铰接有第二连杆,所述第二连杆外端与另一第一连杆中部相铰接,其中一支撑板外侧设有电机,所述电机的电机轴与对应的第一连杆转轴相连接,在所述L形移动块上部分两侧分别设有凸柱,在所述框架顶部下壁面间隔设有第一导向块,在所述第一导向块上设有第一导向槽,在所述第一导向槽内活动设有移动块,所述移动块之间设有连接杆,所述连接杆两端分别设有电锯,在所述电锯内侧一旁设有第二导向块,在所述第二导向块上设有第二导向槽,所述凸柱活动设置在第二导向槽内。

[0007] 如上所述一种连续切断圆木稳定性好的装置,其特征在于所述推送机构包括有设置在第二传送带一侧上的第二支撑板,在所述L形移动块两侧分别设有支撑块,在所述支撑块上设有能托住移动切割机构内的中间部分圆木的第三槽口,在所述第二支撑板上设有能将第三槽口内的圆木推入第二传送带的电动推杆。

[0008] 如上所述一种连续切断圆木稳定性好的装置,其特征在于所述框架一侧设有控制器,所述控制器分别与第一传送带、第二传送带、电机、电锯和电动推杆电连接。

[0009] 综上所述,本发明相对于现有技术其有益效果是:

[0010] 本发明通过设有间隔移动切割机构对圆木同时进行移动进给、切割,切割后的两端同时掉落在两侧的第二传送带上,中间部分的圆木移动到推送机构中,通过推送机构将

圆木推入第二传送带,整个过程快捷,连续性高,能够持续切割,稳定,且结构简单,使用方便。

附图说明

[0011] 图1为本发明的立体示意图之一;

[0012] 图2为本发明的立体示意图之二;

[0013] 图3为本发明的剖面立体示意图。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0015] 请参阅图1-3,本发明提供一种技术方案:

[0016] 一种连续切断圆木稳定性好的装置,包括有底座1,在所述底座1上间隔设有支撑架10,在所述支撑架10上设有撑板11,在所述撑板11上均布有多个槽口12,在所述支撑架10后端设有能将圆木送入槽口12内的第一传送带13,在所述支撑架10两侧分别设有第二传送带14,在所述撑板11前端上方设有框架15,在所述框架15上设有能将槽口12内的圆木逐格向前移动并对撑板11外端圆木进行切割同时将中间的圆木向下移动的间隔移动切割机构2,在所述第二传送带14一侧设有能将间隔移动切割机构2内中间的圆木推向第二传送带14的推送机构3,在使用时,通过设有间隔移动切割机构2对圆木同时进行移动进给、切割,切割后的两端同时掉落在两侧的第二传送带14上,中间部分的圆木移动到推送机构3中,通过推送机构3将圆木推入第二传送带14,整个过程快捷,连续性高,能够持续切割,稳定,且结构简单,使用方便。

[0017] 本发明所述间隔移动切割机构2包括有前后间隔设置在底座1上的支撑板20,在所述支撑板20端部铰接有第一连杆21,在所述撑板11之间活动设有L形移动块22,在所述L形移动块22中间设有开口23,在所述开口23两侧均布有多个第二槽口24,在所述开口23内侧间隔设有连接块25,所述连接块25与第一连杆21上端相铰接,其中一第一连杆21中部铰接有第二连杆26,所述第二连杆26外端与另一第一连杆21中部相铰接,其中一支撑板20外侧设有电机27,所述电机27的电机轴与对应的第一连杆21转轴相连接,在所述L形移动块22上部分两侧分别设有凸柱28,在所述框架15顶部下壁面间隔设有第一导向块29,在所述第一导向块29上设有第一导向槽200,在所述第一导向槽200内活动设有移动块201,所述移动块201之间设有连接杆202,所述连接杆202两端分别设有电锯203,在所述电锯203内侧一旁设有第二导向块204,在所述第二导向块204上设有第二导向槽205,所述凸柱28活动设置在第二导向槽205内,在使用时,通过电机27转动,使L形移动块22作平行向上的弧形轨迹移动,起到了将圆木从槽口12上逐格移动的作用,并且移动的过程,同时使电锯203向下移动,起到切割圆木两侧的作用,并且同时通过第二槽口24将中间部分的圆木送入推送机构3中。

[0018] 本发明所述推送机构3包括有设置在第二传送带14一侧上的第二支撑板30,在所述L形移动块22两侧分别设有支撑块31,在所述支撑块31上设有能托住移动切割机构2内的

中间部分圆木的第三槽口32,在所述第二支撑板30上设有能将第三槽口32内的圆木推入第二传送带14的电动推杆33,在使用时,通过电动推杆33将第三槽口32内的圆木推入第二传送带14。

[0019] 本发明所述框架15一侧设有控制器40,所述控制器40分别与第一传送带13、第二传送带14、电机27、电锯203和电动推杆33电连接,在使用时,通过控制器40分别控制第一传送带13、第二传送带14、电机27、电锯203和电动推杆33工作。

[0020] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征以及本发明的优点,本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

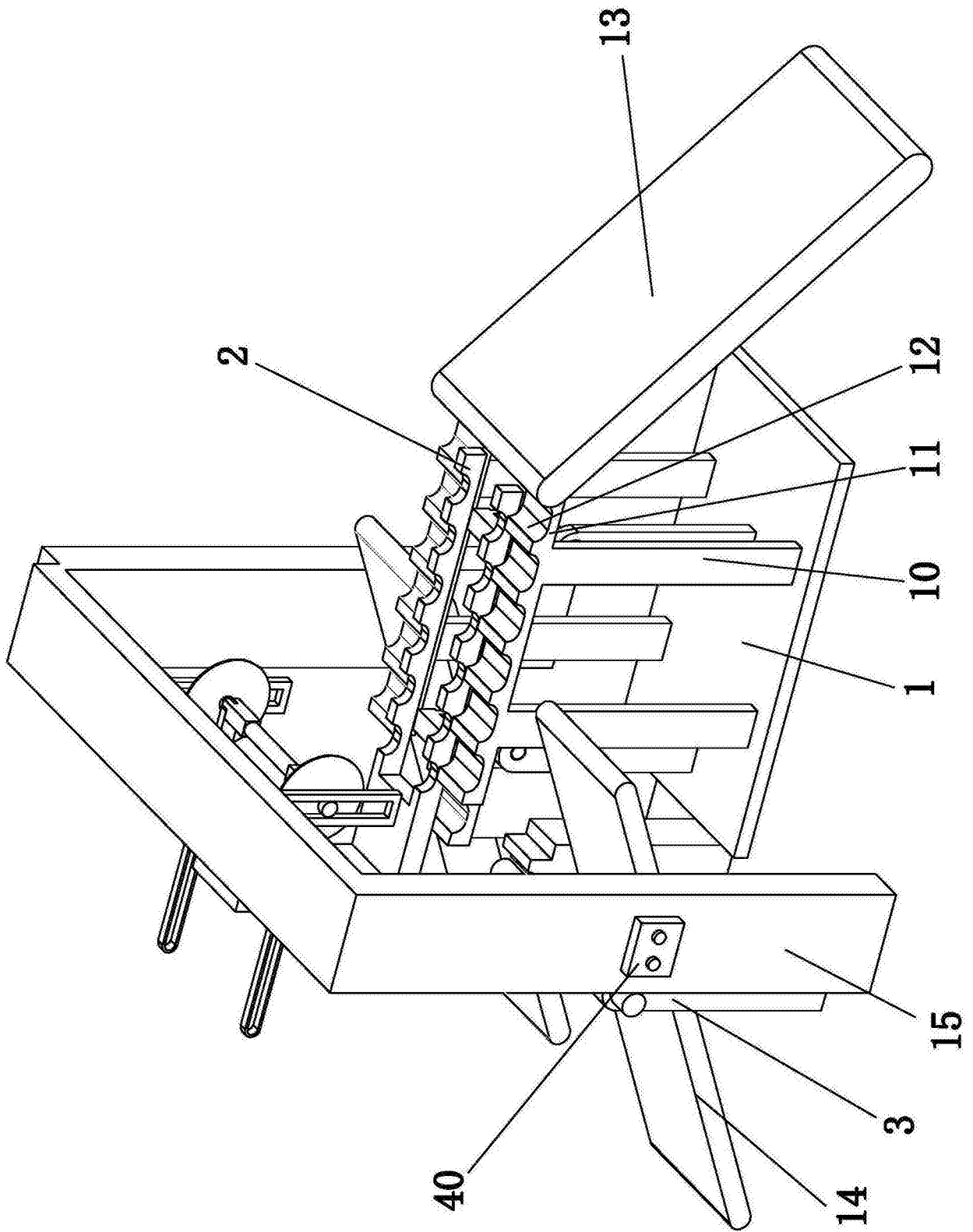


图1

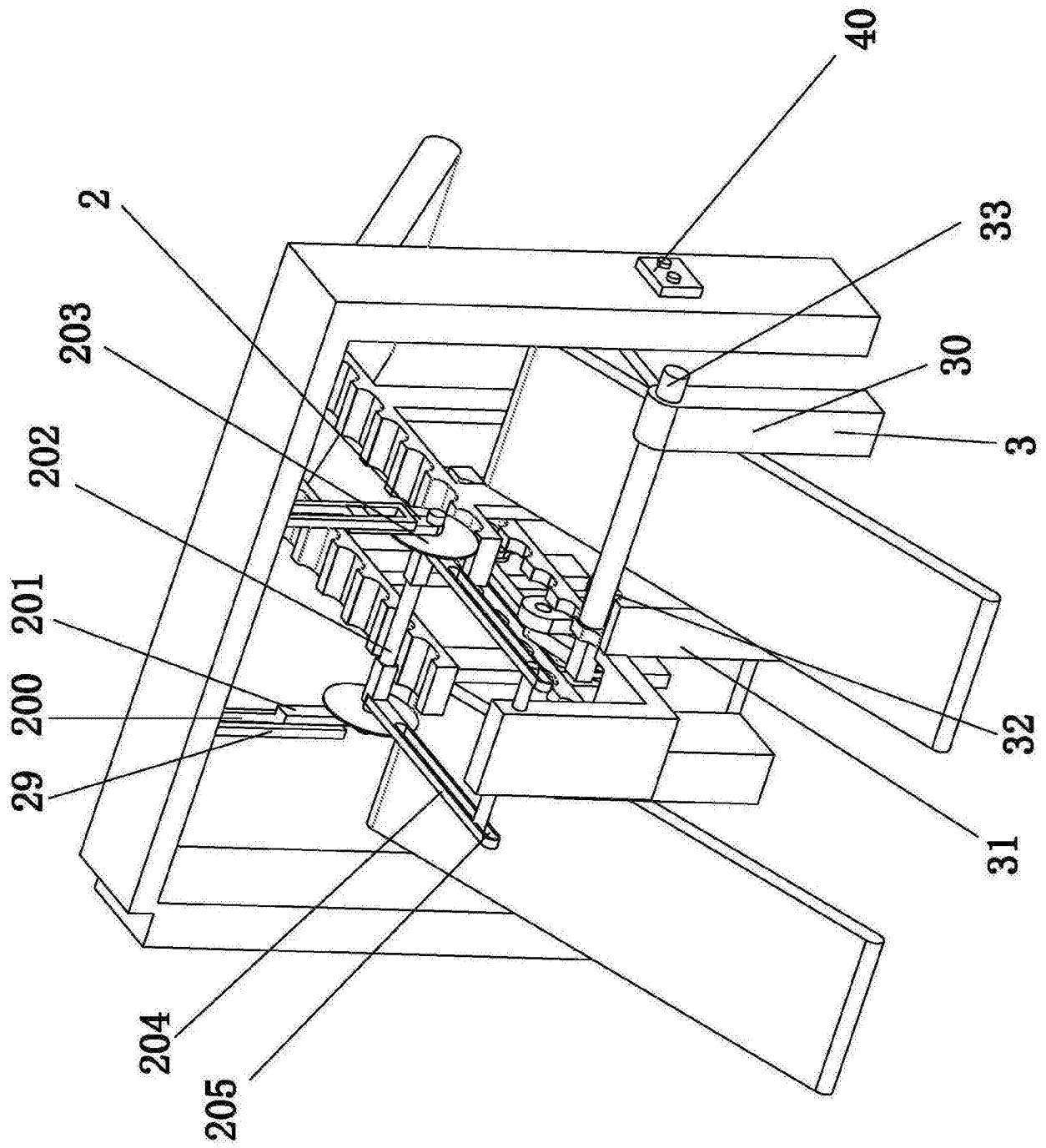


图2

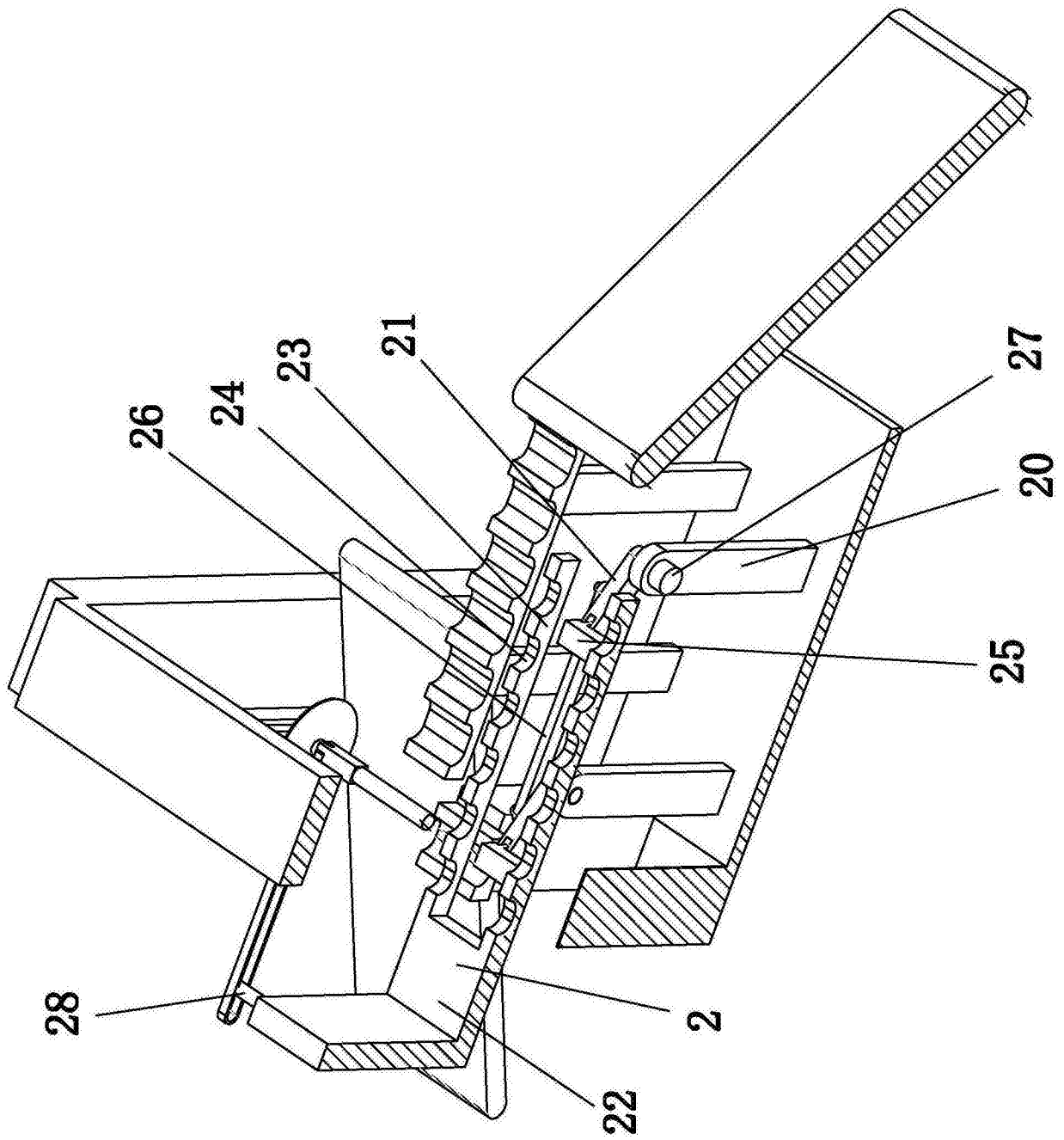


图3