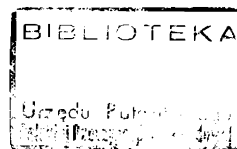


25 sierpnia 1930 r.

E 21 f 15/06

2

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 12246.

Demag Aktiengesellschaft
(Duisburg, Niemcy).

Kl. 5 d 14

5 d 15/06

Sposób i urządzenie do wykonywania podsadzki w kopalniach.

Zgłoszono 14 stycznia 1928 r.

Udzielono 24 czerwca 1930 r.

Pierwszeństwo: 26 lutego 1927 r. (Niemcy).

Wykonywanie podsadzki w kopalniach odbywa się dotychczas w ten sposób, że materiał podsadzkowy doprowadza się zapomocą żłobów ruchomych, taśm lub łańcuchów wlokących się wpobliżu miejsca, w którym ma być wykonana podsadzka, a stąd ręcznie lub zapomocą urządzeń mechanicznych podaje dalej. Te znane sposoby mają cały szereg wad. Ciągły bowiem i lekki materiał podsadzkowy nie daje się przesuwac w żłobach z dostateczną szybkością. Taśmy i łańcuchy wlokące się podają coprawda każdy materiał z dostateczną szybkością, ale mają tę wadę, że źle się składają i dają zły wysyp.

Wynalazek niniejszy, ułatwiający pracę przy podsadzaniu, polega na tem, że dowożony materiał podsadzkowy nabiera

zgarniacz, szufla lub podobny przyrząd, przesuwany zwrotnie zapomocą liny lub łańcucha po spągu pokładu, i doprowadza do miejsca podsadzania, przyczem należy umieścić przed miejscem podsadzaniem nastawiany zesyp, na którym przesuwają się materiał podsadzkowy i ssypuje na żądanej wysokości. Zesyp należy umieścić na saniach, by w miarę przybywania podsadzki można było łatwo przesuwac wtył.

Na rysunku pokazano przykład urządzenia do wykonywania tego sposobu. Fig. 1 uwidocznia przekrój, a fig. 2 — widok zgóry urządzenia.

Na rysunku przestrzeń 1 po odbudowanym filarze ma być wypełniona materiałem podsadzkowym. Przed coraz bardziej posuwającym się miejscem podsadzaniem 2

na saniach 3 umieszczony jest nastawiany zesyp 4, zaopatrzony w krążek 5 na przednim końcu. Przez ten krążek przeciągnięta jest lina 6, której oba odcinki przez krążki 7 i 8 doprowadzono aż do bębnow 9 i 10. Do dolnego odcinka liny przymocowany jest zgarniacz, przesuwający się zwrotnie wzdłuż spągu pokładu, między miejscem dowozu materiału podsadzkowego 14 a miejscem podsadzaniem 2. W ten sposób dowolne ilości materiału podsadzkowego można prześuwać po spągu do miejsca podsadzanego 2, a mianowicie ponad nastawiany zesyp 4.

Podczas przesuwania się zgarniacza 13 w obie strony bębny obracają się w taki sposób, że lina 6 na zmianę nawija się i odwija na jednym lub na drugim bębnie. Regulowanie za każdym razem długości liny 6, przy cofaniu zesypu 4, odbywa się za pomocą nawijania jednego lub drugiego odcinka liny przy zatrzymywaniu drugiego bębna. Tylną krawędź zgarniacza należy wykonać ruchomo w ten sposób, żeby przy cofaniu się zgarniacza do położenia początkowego, tenże podsuwał się pod mate-

riał podsadzkowy, a przy ruchu naprzód znów powracał do położenia zwykłego.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wykonywania podsadzki, znamienny tem, że materiał podsadzkowy, doprowadzany, np. w wózkach, na taśmach lub w żłobach ruchomych, nabiera zgarniacz, szufla lub podobne narzędzie, przesuwane zwrotnie do spągu pokładu za pomocą liny aż do miejsca podsadzanego.

2. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamiennie tem, że w miejscu podsadzaniem znajduje się nastawiany podług nachylenia podsadzki zesyp umocowany na saniach, przez który przesuwany materiał podsadzkowy i na pożądaną wysokość ssypuje, przyczem krążek wiodzący lin, poruszających zgarniacz, jest przymocowany do zesypu.

Demag Aktiengesellschaft.

Zastępca: Inż. S. Pawlikowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

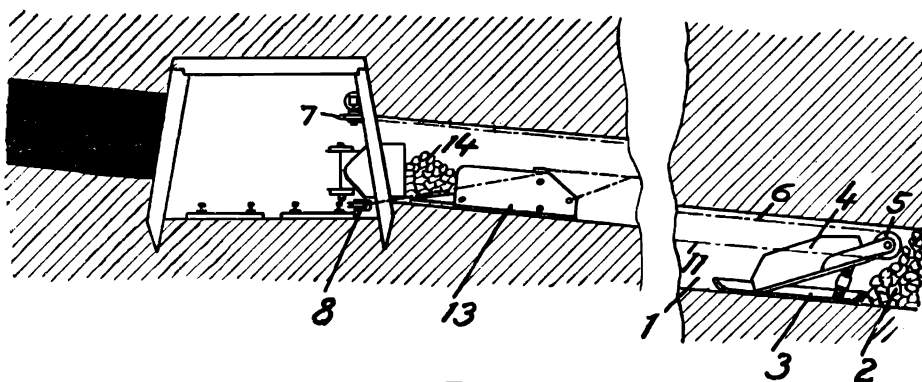


Fig. 2.

