

CESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



GRAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

223321

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³
B 21 C 43/00

(22) Přihlášeno 30 12 81
(21) (PV 10 002-81)

(40) Zveřejněno 31 12 82

(45) Vydáno 15 03 86

[75]

Autor vynálezu

LEŠKA ZDENĚK, BASSI ZDENĚK ing., KOPÁČ JIŘÍ ing., PRAHA

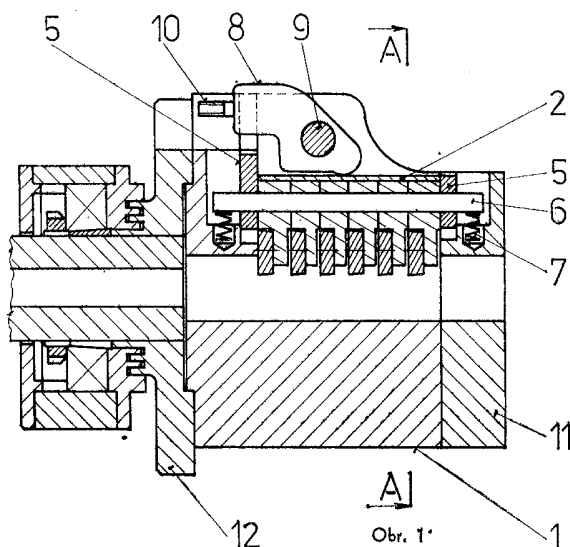
(54) Zařízení ke kontinuálnímu čištění povrchu drátu

1

2

Zařízení je tvořeno hlavou, v jejíž axiální ose prochází otvor a povrch je opatřen radiálními drážkami. V drážkách jsou na pružinách uloženy držáky s břitovými destičkami. Nad držáky jsou umístěny na čepu asymetrické vačky.

Vynález lze použít v armovnách pro čištění drátů určených pro stavební a panelové konstrukce.



Obr. 1*

Vynález se týká zařízení ke kontinuálnímu čištění povrchu drátů a tyčového materiálu různého průměru.

Jsou známa zařízení pro mechanické čištění povrchu tyčového materiálu a drátů od kyslíčnicku a okují, kde se tento protahuje zrnitým materiálem, tryská kartáčuje, frézuje, brousí apod.

Je známo i zařízení tvořené kladkami přes které je napjat brusný pás. Osy kladek jsou upevněny na řemenici usazené na dutém hřídeli rovnoběžně s osami kladek, kde v rovině kladek je opěra pro osové protahovaný drát. Na hřídeli hnací kladky je naklínováno ozubené kolo, jehož zuby zapadají do pevného kola umístěného na ložisku řemenice poháněné elektromotorem.

Nevýhodou dosud používaných zařízení je, že broušící kotouče a pásy mají omezenou životnost. Broušení pomocí broušicích nástrojů představuje pracovně náročný a nákladný postup s nepříjemným znečištěním pracoviště i jeho okolí brusným prachem.

Uvedené nevýhody odstraňuje zařízení podle vynálezu, kde zařízení ke kontinuálnímu čištění povrchu drátů se skládá z tělesa hlavy a čela, které jsou v axiální ose opatřeny průchozím otvorem. Po jejich obvodu jsou souměrně vytvořeny minimálně dvě radiální drážky. V drážkách jsou na pružinách uloženy držáky, nad nimiž jsou na čepech umístěny asymetrické vačky s pákou. Držák je tvořen bočnicemi, mezi kterými jsou uložena lůžka opatřená v jednom konci přesahujícími břitovými destičkami. Bočnicemi a lůžky prochází spojovací tyčka. Břítové destičky jsou pevně spojeny s lůžky. Břítové destičky jsou otočně spojeny s lůžky. Břítové destičky jsou tvořeny ze slinutých karbidů.

Výhodou uspořádání podle vynálezu je

jednoduchá konstrukce, možnost připevnění čisticí hlavy k běžně používaným vřetenům. Snižuje se opotřebení čisticích nástrojů, zvláště s použitím otočných břitových destiček z tvrdých kovů či slinutých karbidů. Regulováním otáček vřetene lze měnit přítlak břitů podle stupně povrchu protahovaného materiálu. Další výhodou je možnost použití pro různé průměry drátů.

Na výkresu je na obr. 1 schematicky znázorněn podélný řez zařízením a na obr. 2 řez v rovině A—A.

Zařízení ke kontinuálnímu čištění povrchu drátů je tvořeno tělesem hlavy 1 a pomocí šroubů k němu připevněného čela 11. Tyto jsou upevněny na přírubě vřetene 12. V axiální ose tělesa hlavy 1 a čela 11 je vytvořen průchozí otvor. Po obvodu tělesa hlavy 1 a čela 11 jsou souměrně vytvořeny tři radiální drážky, v jejichž koncích jsou vloženy pružiny 7, které nesou držáky 2 jsou na čepech 9 umístěny asymetrické vačky 8 s pákou. Držák 2 se skládá z bočnic 5, mezi nimiž jsou umístěny lůžka 3 opatřená přesahujícími otočnými břitovými destičkami 4 z tvrdých kovů nebo slinutých karbidů. Bočnicemi 5 a lůžky 3 prochází spojovací tyčka 6, která je usazena na pružinách 7 v radiálních drážkách tělesa hlavy 1 a čela 11.

V klidové poloze jsou držáky 2 odtlačovány od axiální osy tělesa hlavy 1 pružinami 7. Při roztočení vřetene 12 a tělesa hlavy 1 s čelem 11 je každý držák 2 přitlačován vačkou 8 k axiální ose tlakem úměrným odstředivé síle páky vačky 8. Pro regulaci přítlaku je dále možno volit závaží na dřívku 10 vačky 8.

Zařízení lze využít pro čištění povrchu drátů v armovnách, zpracovávajících drát pro konstrukční a panelové výztuže.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Zařízení ke kontinuálnímu čištění povrchu drátů, vyznačené tím, že se skládá z tělesa hlavy (1) a čela (11) opatřenými v axiální ose průchozím otvorem, kde po obvodu tělesa hlavy (1) a čela (11) jsou souměrně vytvořeny minimálně dvě radiální drážky, do kterých jsou na pružinách (7) uloženy držáky (2), nad nimiž jsou na čepech (9) umístěny asymetrické vačky (8) s pákou.

2. Zařízení podle bodu 1, vyznačené tím, že držák (2) je tvořen bočnicemi (5), mezi kterými jsou uložena lůžka (3) opatřená

v jednom konci přesahujícími břitovými destičkami (4), přičemž bočnicemi (5) a lůžky (3) prochází spojovací tyčka (6).

3. Zařízení podle bodů 1 a 2, vyznačené tím, že břitové destičky (4) jsou pevně spojeny s lůžky (3).

4. Zařízení podle bodů 1 a 2, vyznačené tím, že břitové destičky (4) jsou otočně uloženy na lůžkách (3).

5. Zařízení podle bodů 1 a 2, vyznačené tím, že břitové destičky (4) jsou vytvořeny ze slinutých karbidů.

