



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205240836 U

(45) 授权公告日 2016. 05. 18

(21) 申请号 201520894910. 9

(22) 申请日 2015. 11. 11

(73) 专利权人 华巧波

地址 314200 浙江省平湖市当湖街道南苑世
贸花园 8 幢平湖市当湖街道飞天人机
械图文设计服务部

(72) 发明人 华巧波

(51) Int. Cl.

B65H 18/08(2006. 01)

B65H 19/30(2006. 01)

B65H 26/06(2006. 01)

B65H 23/26(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

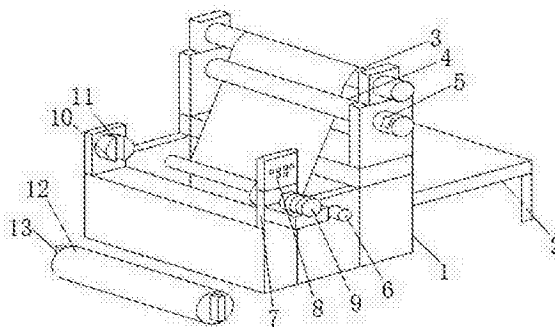
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种卷布机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种卷布机,包括机体,所述机体的进料口设置有传送装置,机体的上方设置有第一导布辊和第二导布辊,所述第二导布辊的一端设置有轮速传感器,所述第二导布辊的另一端且位于机体的一侧设置有张力调节辊,且所述张力调节辊通过设置在其两端的滑块能够在机体内壁开设的滑槽内滑动,所述张力调节辊的正面设置有两个支座,所述支座的顶部设置有电控箱,所述电控箱的一侧设置有电机,且两个支座之间设置有卷布轴,所述卷布轴的一端贯穿支座并通过减速器与电机连接。该卷布机,通过设置导块和与之相适配的导槽,可以使卷布辊容易安装和拆卸,加快卷布的速率,通过设置轮速传感器和电控箱,可以测得卷布的长度。



1. 一种卷布机,包括机体(1),所述机体(1)的进料口设置有传送装置(2),机体(1)的上方设置有第一导布辊(3)和第二导布辊(4),其特征在于:所述第二导布辊(4)的一端设置有轮速传感器(5),所述第二导布辊(4)的另一端且位于机体(1)的一侧设置有张力调节辊(6),且所述张力调节辊(6)通过设置在其两端的滑块能够在机体(1)内壁开设的滑槽内滑动,所述张力调节辊(6)的正面设置有两个支座(7),所述支座(7)的顶部设置有电控箱(8),所述电控箱(8)的一侧设置有电机(9),且两个支座(7)之间设置有卷布轴(10),所述卷布轴(10)的一端贯穿支座(7)并通过减速器与电机(9)连接,所述卷布轴(10)的另一端开设有导槽(11),所述卷布轴(10)之间设置有卷布辊(12),所述卷布辊(12)的两端设置有与所述导槽(11)相适配的导块(13),所述轮速传感器(5)和电机(9)均与电控箱(8)内的微处理器电连接。

2. 根据权利要求1所述的一种卷布机,其特征在于:所述第一导布辊(3)、第二导布辊(4)、张力调节辊(6)和卷布辊(12)均平行设置。

3. 根据权利要求1所述的一种卷布机,其特征在于:所述卷布轴(10)有两个,且所述卷布辊(12)的两端分别与两个卷布轴(10)连接。

4. 根据权利要求1所述的一种卷布机,其特征在于:所述卷布辊(12)的表面设置有耐磨层。

5. 根据权利要求1所述的一种卷布机,其特征在于:所述机体(1)的底部设置有防潮垫。

一种卷布机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织设备技术领域,具体为一种卷布机。

背景技术

[0002] 在纺织生产过程中,频繁的从纺织机上落布会使生产过程变得比较繁琐,同时也会影响生产效率,因而,在日常的生产过程中,生产者通常是等纺织机上的布累积到一定程度时,才把纺织完成的布料一起落下,但是这样落下的布料往往长度很长,不便于后期的制作,所述人们利用卷布机将布料卷制成卷,卷布机将布料平整有序的卷在一个滚轴上,但是现有的卷布机滚轴一般是与集体固定,每次卷布后都需要将滚轴从机体上拆卸下来进行取布,较为繁琐,效率不高,并且目前卷布机不能统计卷布的长度,需要人为测量长度。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种卷布机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种卷布机,包括机体,所述机体的进料口设置有传送装置,机体的上方设置有第一导布辊和第二导布辊,所述第二导布辊的一端设置有轮速传感器,所述第二导布辊的另一端且位于机体的一侧设置有张力调节辊,且所述张力调节辊通过设置在其两端的滑块能够在机体内壁开设的滑槽内滑动,所述张力调节辊的正面设置有两个支座,所述支座的顶部设置有电控箱,所述电控箱的一侧设置有电机,且两个支座之间设置有卷布轴,所述卷布轴的一端贯穿支座并通过减速器与电机连接,所述卷布轴的另一端开设有导槽,所述卷布轴之间设置有卷布辊,所述卷布辊的两端设置有与所述导槽相适配的导块,所述轮速传感器和电机均与电控箱内的微处理器电连接。

[0005] 优选的,所述第一导布辊、第二导布辊、张力调节辊和卷布辊均平行设置。

[0006] 优选的,所述卷布轴有两个,且所述卷布辊的两端分别与两个卷布轴连接。

[0007] 优选的,所述卷布辊的表面设置有耐磨层。

[0008] 优选的,所述机体的底部设置有防潮垫。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该卷布机,通过设置导块和与之相适配的导槽,可以使卷布辊容易安装和拆卸,加快卷布的速率,通过设置轮速传感器和电控箱,可以测得卷布的长度,通过设置张力调节辊,可以调节布料在卷的过程中的张力,防止张力过大使布料发生形变或者损坏。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图。

[0011] 图中:1机体、2传送装置、3第一导布辊、4第二导布辊、5轮速传感器、6张力调节辊、7支座、8电控箱、9电机、10卷布轴、11导槽、12卷布辊、13导块。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 请参阅图1,本实用新型提供一种卷布机技术方案:一种卷布机,包括机体1,机体1的底部设置有防潮垫,机体1的进料口设置有传送装置2,机体1的上方设置有第一导布辊3和第二导布辊4,第二导布辊4的一端设置有轮速传感器5,第二导布辊4的另一端且位于机体1的一侧设置有张力调节辊6,且张力调节辊6通过设置在其两端的滑块能够在机体1内壁开设的滑槽内滑动,通过设置张力调节辊6,可以调节布料在卷的过程中的张力,防止张力过大使布料发生形变或者损坏,张力调节辊6的正面设置有两个支座7,支座7的顶部设置有电控箱8,通过设置轮速传感器5和电控箱8,可以测得卷布的长度,电控箱8的一侧设置有电机9,且两个支座7之间设置有卷布轴10,卷布轴10的一端贯穿支座7并通过减速器与电机9连接,卷布轴10的另一端开设有导槽11,卷布轴10之间设置有卷布辊12,卷布辊12的表面设置有耐磨层,卷布轴10有两个,且卷布辊12的两端分别与两个卷布轴10连接,卷布辊12的两端设置有与导槽11相适配的导块13,通过设置导块13和与之相适配的导槽11,可以使卷布辊12容易安装和拆卸,加快卷布的速率,第一导布辊3、第二导布辊4、张力调节辊6和卷布辊12均平行设置,轮速传感器5和电机9均与电控箱8内的微处理器电连接。

[0014] 工作原理:使用时,将布料从传送装置2传送到机体1的进料口,然后将布料分别缠绕第一导布辊3、第二导布辊4、张力调节辊6和卷布辊12上,然后使用电控箱8控制电机9运作,带动卷布轴10运作,同时卷布辊12通过其两端的导块13卡在卷布轴10内的导槽11内与卷布轴10一起滚动进行卷布,卷布完成后,控制电机9停止,然后将卷布辊12从卷布轴10上取下即可。

[0015] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

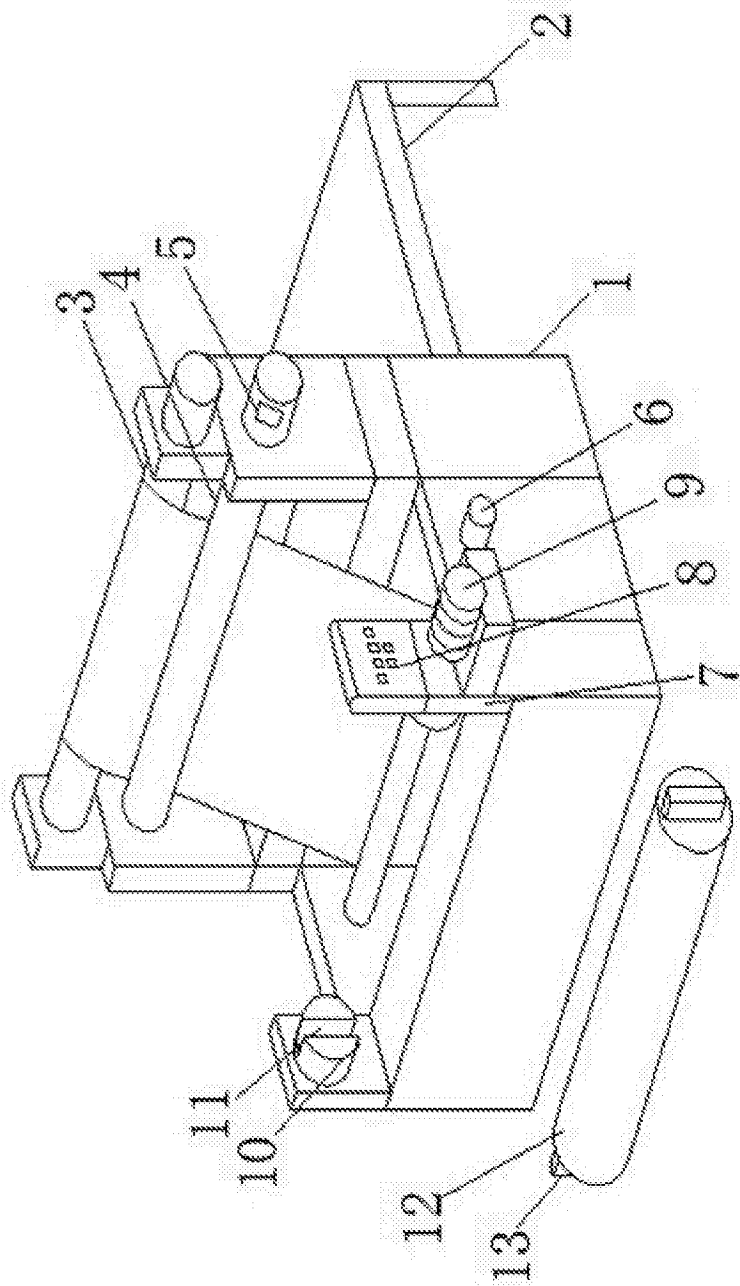


图1