



(21) 申请号 202122920351.2

(22) 申请日 2021.11.25

(73) 专利权人 柯林(福建)服饰有限公司

地址 362000 福建省泉州市经济技术开发区
清蒙园区西片区F-07号地块

(72) 发明人 黄卫 程熙 谢焱 伍嫣 魏莉
马冬冬

(74) 专利代理机构 泉州市文华专利代理有限公司
35205

专利代理师 陈云川

(51) Int.Cl.

D03D 15/283 (2021.01)

D03D 15/47 (2021.01)

D03D 15/56 (2021.01)

D03D 13/00 (2006.01)

D03D 15/58 (2021.01)

D03D 15/52 (2021.01)

A41D 1/00 (2018.01)

A41D 31/14 (2019.01)

A41D 31/24 (2019.01)

A41D 31/18 (2019.01)

A41D 31/26 (2019.01)

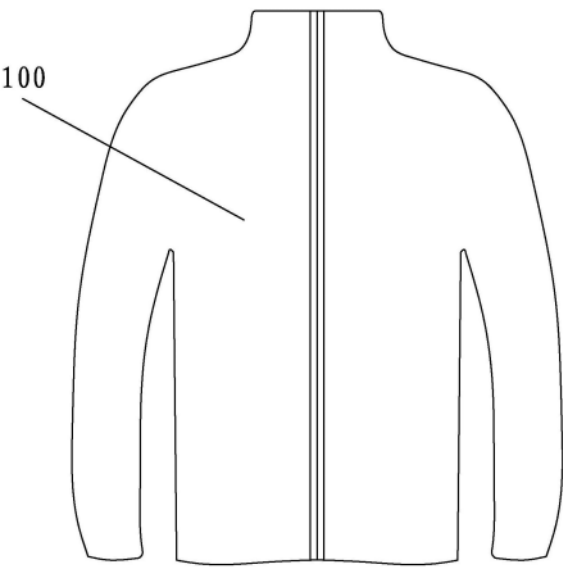
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种横条机理梭织服装

(57) 摘要

本实用新型涉及一种横条机理梭织服装,包括由梭织面料拼接而成的服装本体,梭织面料由经纱和纬纱交织而成,纬纱包括第一纬纱和第二纬纱,在经向上,以一根第一纬纱和多根第二纬纱交替排布,第一纬纱的直径大于第二纬纱的直径,第一纬纱沿纬向延伸并形成横向凸条,相邻的第一纬纱之间形成横向凹槽,第一纬纱为多根第一锦纶纱加捻而成,第二纬纱为涤纶纱,所述经纱为第二锦纶纱包覆氨纶纱形成的包芯纱。本实用新型通过设置横向凸条和横向凹槽,可以减少梭织面料与皮肤的接触面积,透气性能更佳,出汗不易粘皮肤,可以保证在日常穿着或运动时使人体皮肤维持舒爽的状态。经纱采用包芯纱,氨纶纱线赋予面料更好的弹性,确保运动自如。



1. 一种横条机理梭织服装,包括由梭织面料拼接而成的服装本体,梭织面料由经纱和纬纱交织而成,纬纱包括第一纬纱和第二纬纱,其特征在于:在经向上,以一根第一纬纱和多根第二纬纱交替排布,第一纬纱的直径大于第二纬纱的直径,第一纬纱沿纬向延伸并形成横向凸条,相邻的第一纬纱之间形成横向凹槽,第一纬纱为多根第一锦纶纱加捻而成,第二纬纱为涤纶纱,所述经纱为第二锦纶纱包覆氨纶纱形成的包芯纱。

2. 如权利要求1所述的一种横条机理梭织服装,其特征在于:所述第一纬纱由四根170D/24F或160D/24F的所述第一锦纶纱加捻而成。

3. 如权利要求2所述的一种横条机理梭织服装,其特征在于:在经向上,以一根所述第一纬纱和三根300D/48F的第二纬纱交替排布。

4. 如权利要求3所述的一种横条机理梭织服装,其特征在于:所述包芯纱由70D/48F的所述第二锦纶纱以螺旋方式包覆40D的氨纶纱形成。

5. 如权利要求4所述的一种横条机理梭织服装,其特征在于:沿纬向,每英寸排布有120根所述经纱,沿经向,每英寸排布有98根所述纬纱。

6. 如权利要求5所述的一种横条机理梭织服装,其特征在于:所述经纱与所述纬纱以平纹组织进行交织。

一种横条机理梭织服装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种横条机理梭织服装,属服装领域。

背景技术

[0002] 运动服套装是用于体育运动时较多穿着的日常生活服装,因而不同款式、不同性能的运动套装也适用于不同的运用场合。运动服套装需要考虑到人体运动时运动服所需要特性,例如要有良好的透气性以利于散热,最大轻量化以减轻运动负担,确保出汗不粘皮肤以保持舒爽体验,卓越的弹性以保持运动自然;目前整个运动服装行业消费者对运动套装的诉求也越来越高,除了注重服装的穿着体验外,也愈加注重服装的外观变化。常见的梭织套装的面料主要有锦纶、涤纶和锦涤三种成分;锦纶面料的弹性比较好、耐碱性、非常耐磨,手感柔滑舒适,面料的成本价格也最高;涤纶面料较锦纶硬挺、耐酸性、耐高温;锦涤根据成分比例,特性介于二者之间,锦纶成分比例越高,面料越柔软。

[0003] 目前,市场上的梭织套装主要通过如下方案来实现:

[0004] (1) 将普通涤纶纱和氨纶纱相互交织,再染色,使得运动套装具有速干、有弹性的优点。

[0005] (2) 将普通涤纶纱和锦纶相互交织,再染色,使得运动套装具有良好耐磨防护性和适度冰感的优点。

[0006] (3) 将普通涤纶纱和阳离子涤纶纱相互交织,再染色,使得运动套装具有不同花灰色的外观效果。

[0007] 依据上述方案所实现的梭织套装具有以下缺点与不足:

[0008] (1) 触觉方面:上述方案中得到的梭织运动套装多为普通平纹结构,该结构与皮肤接触面积较大且出汗易粘皮肤,无法保证日常穿着时人体皮肤的舒爽状态。

[0009] (2) 体验方面:上述方案中吸湿透气性能单纯依赖于纤维天然性能,透视透气性能相对较差;且不含氨纶的方案无法确保人体运动自如。

[0010] (3) 视觉方面:上述方案中获得的外观效果较为单一且无任何肌理的外观效果,因而无法满足当下消费者对服装外观变化的需求。

[0011] 鉴于此,本案发明人对上述问题进行深入研究,遂有本案产生。

实用新型内容

[0012] 本实用新型的目的在于提供一种视觉新颖、穿着舒适、更加透气的横条机理梭织服装。

[0013] 为了达到上述目的,本实用新型采用这样的技术方案:

[0014] 一种横条机理梭织服装,包括由梭织面料拼接而成的服装本体,梭织面料由经纱和纬纱交织而成,纬纱包括第一纬纱和第二纬纱,在经向上,以一根第一纬纱和多根第二纬纱交替排布,第一纬纱的直径大于第二纬纱的直径,第一纬纱沿纬向延伸并形成横向凸条,相邻的第一纬纱之间形成横向凹槽,第一纬纱为多根第一锦纶纱加捻而成,第二纬纱为涤

纶纱,所述经纱为第二锦纶纱包覆氨纶纱形成的包芯纱。

[0015] 作为本实用新型的优选方式,所述第一纬纱由四根170D/24F或160D/24F的所述第一锦纶纱加捻而成。

[0016] 作为本实用新型的优选方式,在经向上,以一根所述第一纬纱和三根300D/48F的第二纬纱交替排布。

[0017] 作为本实用新型的优选方式,所述包芯纱由70D/48F的所述第二锦纶纱以螺旋方式包覆40D的氨纶纱形成。

[0018] 作为本实用新型的优选方式,沿纬向,每英寸排布有120根所述经纱,沿经向,每英寸排布有98根所述纬纱。

[0019] 采用本实用新型的技术方案,通过设置横向凸条和横向凹槽,可以减少梭织面料与皮肤的接触面积,透气性能更佳,出汗不易粘皮肤,可以保证在日常穿着或运动时使人体皮肤维持舒爽的状态。经纱和第一纬纱均采用锦纶,面料手感柔滑舒适,亲肤、轻质、耐磨,有较好的导热系数(导热系数0.26-0.35W/(m·K)),有很好的接触凉感,而且由于锦纶纤维的回潮率较高,不起球、不起静电,采用锦纶面料制成的梭织面料更加柔软轻盈及舒适;第二纬纱采用涤纶,使得面料具有更好的保型性,经纱采用包芯纱,氨纶纱线赋予面料更好的弹性,确保运动自如。

附图说明

[0020] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0021] 图2为本实用新型中面料的结构简图。

[0022] 图3为本实用新型的组织结构示意图。

[0023] 图中:

[0024] 服装本体100 横向凸条11

[0025] 横向凹槽12 经纱21

[0026] 第一纬纱31 第二纬纱32

具体实施方式

[0027] 为了进一步解释本实用新型的技术方案,下面结合实施例进行详细阐述。

[0028] 参照图1至图3,一种横条机理梭织服装,包括由梭织面料拼接(具体是采用缝接)而成的服装本体100,梭织面料由经纱21和纬纱交织而成,纬纱包括第一纬纱31和第二纬纱32,在经向上,以一根第一纬纱31和多根第二纬纱32交替排布,第一纬纱31的直径大于第二纬纱32的直径,第一纬纱31沿纬向延伸并形成横向凸条11,相邻的第一纬纱31之间形成横向凹槽12,这样梭织面料具有多个横向凹槽12和横向凸条11,面料的横条机理更加突出。

[0029] 第一纬纱31为多根第一锦纶纱加捻而成,作为本实用新型的优选方式,所述第一纬纱31由四根170D/24F或160D/24F的所述第一锦纶纱加捻而成,通过加捻纱形成较粗的纱线。

[0030] 第二纬纱32为涤纶纱,所述经纱21为第二锦纶纱包覆氨纶纱形成的包芯纱。作为本实用新型的优选方式,所述包芯纱由70D/48F的所述第二锦纶纱以螺旋方式包覆40D的氨纶纱形成。第二锦纶纱F数较高,进一步获得柔软有韧性的手感,进一步提升亲肤性,纱线较

为细腻,更为轻薄,更透光。

[0031] 作为本实用新型的优选方式,在经向上,以一根所述第一纬纱31和三根300D/48F的第二纬纱32交替排布。本实用新型中,涤纶纱线采用未消光的纱线,带有闪亮光泽,相对于第一纬纱31,形成带有光泽的隐横条,与第一纬纱31形成的横向凸条11形成鲜明的对比,使得本实用新型的横向凸条11视觉效果更加新颖。

[0032] 优选地,本实用新型中,经纱21与纬纱采用平纹组织地方式交织,在图3中,填充黑色的方块表示经纱位于纬纱上方,空白的方块,表示纬纱位于经纱的上方,作为本实用新型的优选方式,沿纬向,每英寸排布有120根所述经纱21,沿经向,每英寸排布有98根所述纬纱,通过这种经纬密度配合,可以兼顾纱线的蓬松度,提升面层的透气性、亲肤性和保型性。

[0033] 本实用新型的D,业界称为丹尼尔数,其系指9000米纱线的重量(单位为克)。本实用新型中的F,是指一根纱线中微细纤维的根数。

[0034] 本实用新型的产品形式并非限于本案实施例,任何人对其进行类似思路的适当变化或修饰,皆应视为不脱离本实用新型的专利范畴。

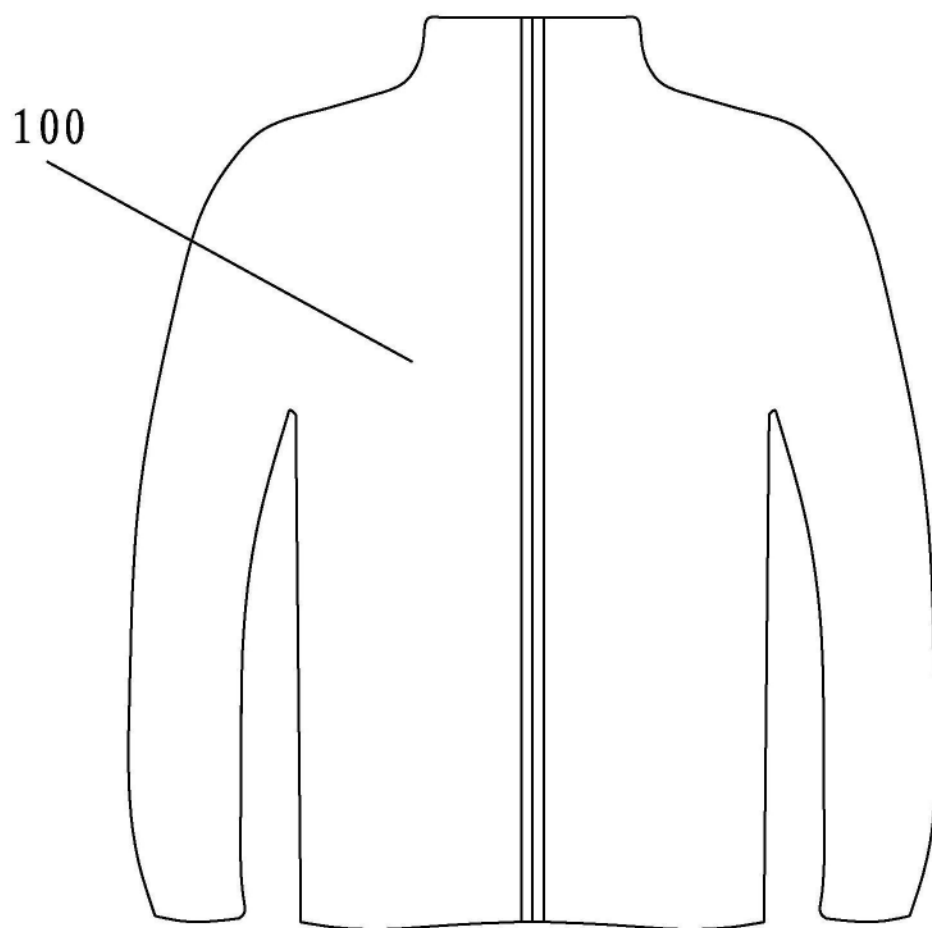


图1

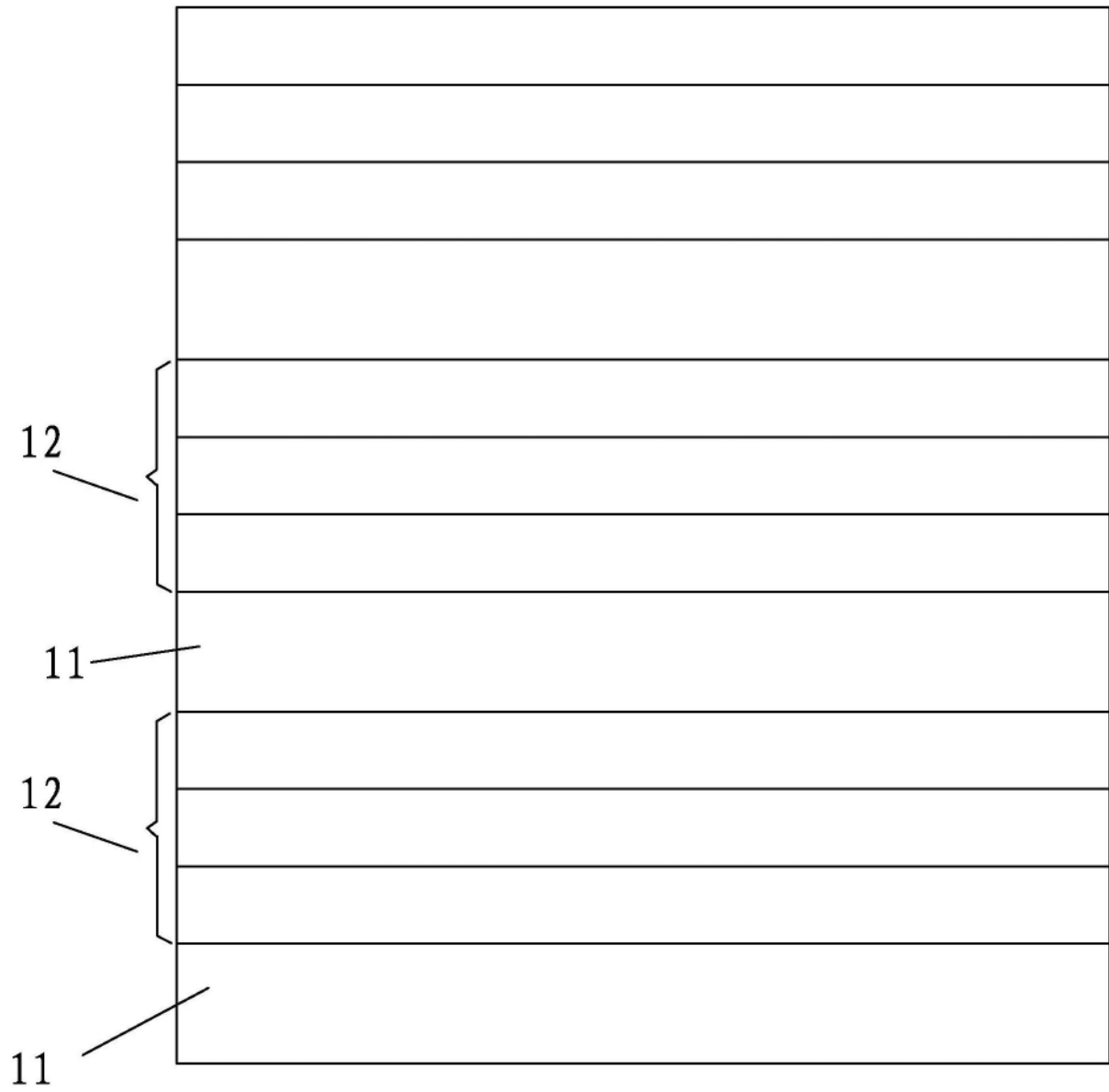


图2

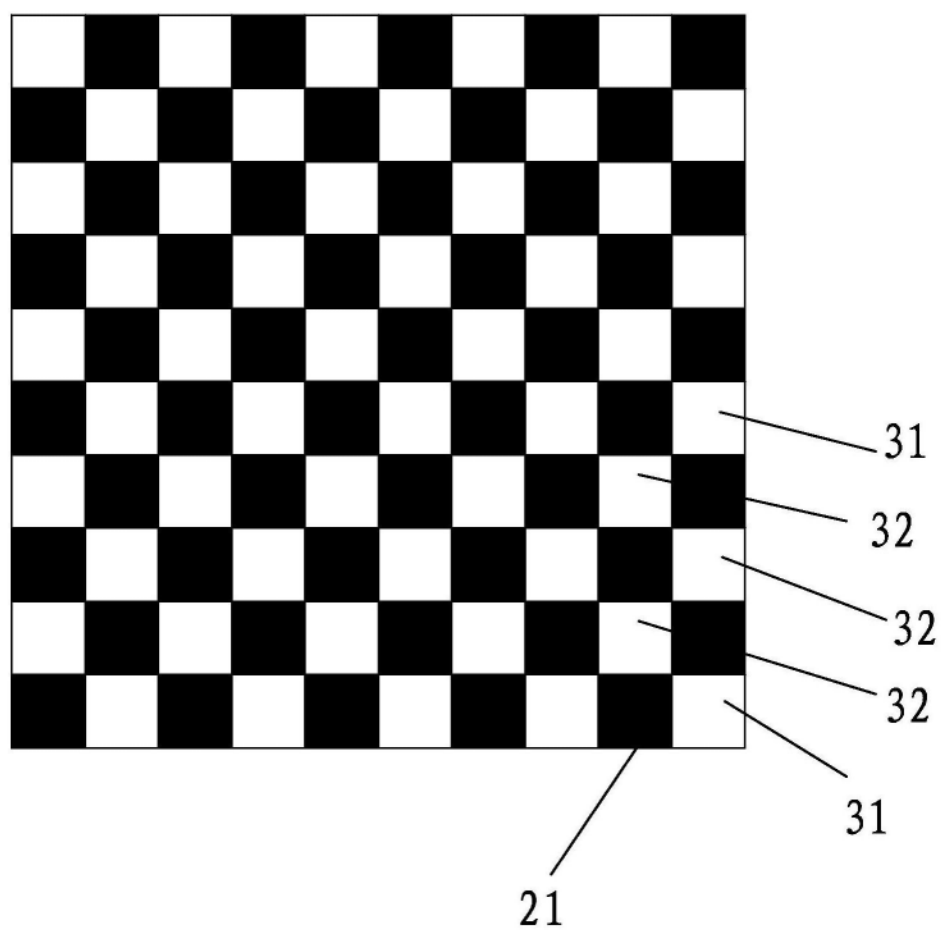


图3