(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204488583 U
(45)授权公告日 2015.07.22

(21)申请号 201520096292.3

(22)申请日 2015.02.11

(73)专利权人 重庆延锋江森汽车部件系统有限公司
地址 401122 重庆市渝北区经济技术开发区北区长福西路4号

(72)发明人 杨双华 查建双 任位 粟朝刚

(74)专利代理机构 重庆为信知识产权代理事务所(普通合伙) 50216
代理人 余锦曦

(51)Int.Cl.
*B60N 2/68*(2006.01)

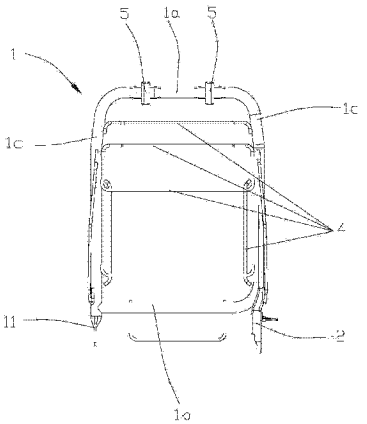
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

单调角器汽车座椅靠背骨架

(57)摘要

本实用新型公开了一种单调角器汽车座椅靠背骨架，包括主支撑管，其要点在于：所述主支撑管为一根整体式的封闭管，其一侧固设有调角器上连接板，另一侧端部穿出封闭部分，并竖直向下延伸，形成座框连接部，所述座框连接部呈扁平结构，中部设有安装孔。本实用新型结构简单、新颖，具有强度可靠，安装方便，舒适性好，重量轻等优点。




CN 204488583 U

1. 一种单调角器汽车座椅靠背骨架，包括主支撑管 (1)，其特征在于：所述主支撑管 (1) 为一根整体式的封闭管，其一侧固设有调角器上连接板 (2)，另一侧端部穿出封闭部分，并竖直向下延伸，形成座框连接部 (11)。

2. 根据权利要求 1 所述的单调角器汽车座椅靠背骨架，其特征在于：所述座框连接部 (11) 呈扁平结构，中部设有安装孔 (11a)。

3. 根据权利要求 2 所述的单调角器汽车座椅靠背骨架，其特征在于：所述主支撑管 (1) 两侧分别设有侧向支撑件 (3)，该侧向支撑件 (3) 两端与主支撑管 (1) 固定，中部向外凸出。

4. 根据权利要求 1 或 2 或 3 所述的单调角器汽车座椅靠背骨架，其特征在于：所述主支撑管 (1) 的封闭部分分布有背部支撑件 (4)。

5. 根据权利要求 1 或 2 或 3 所述的单调角器汽车座椅靠背骨架，其特征在于：所述主支撑管 (1) 上部对称地设有两个头枕安装管 (5)。

6. 根据权利要求 5 所述的单调角器汽车座椅靠背骨架，其特征在于：所述主支撑管 (1) 由上管部分 (1a)、下管部分 (1b) 和两侧的侧管部分 (1c) 合围而成，所述下管部分 (1b) 一端扁平，并焊接固定在一侧侧管部分 (1c) 上。

# 单调角器汽车座椅靠背骨架

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种汽车座椅，具体涉及一种单调角器汽车座椅靠背骨架。

## 背景技术

[0002] 汽车座椅上设置有调角器，用于调整靠背位置，以适应不同乘员的乘坐需要，提高汽车座椅的舒适性，部分汽车座椅为单调角器状态，即只设有一个调角器，安装在一侧靠背骨架上，这样的设置，使得两侧靠背骨架受力不均，容易造成靠背骨架强度不足。另外，由于两侧安装结构的差异，在装配时，难以和座框相匹配。

## 实用新型内容

[0003] 为解决以上技术问题，本实用新型提供一种强度可靠，装配方便的单调角器汽车座椅靠背骨架。

[0004] 其技术方案如下：

[0005] 一种单调角器汽车座椅靠背骨架，包括主支撑管，其要点在于：所述主支撑管为一根整体式的封闭管，其一侧固设有调角器上连接板，另一侧端部穿出封闭部分，并竖直向下延伸，形成座框连接部。主支撑管采用整体式结构，有效保证了靠背骨架的强度，由于只设一个调角器，简化了汽车座椅靠背骨架结构，减轻了靠背骨架总量，有利于整车轻量化，并节省了材料，设调角器上连接板，便于安装调角器，穿出封闭部分的座框连接部能够方便与座框连接固定。

[0006] 为进一步方便与座框连接固定，所述座框连接部呈扁平结构，中部设有安装孔。

[0007] 进一步地，所述主支撑管两侧分别设有侧向支撑件，该侧向支撑件两端与主支撑管固定，中部向外凸出。该结构能够对座椅侧面发泡材料形成良好支撑，确保靠背骨架侧向支撑强度，并提高舒适性。

[0008] 进一步地，所述主支撑管的封闭部分分布有背部支撑件，以支撑靠背主体部分的发泡材料。

[0009] 进一步地，所述主支撑管上部对称地设有两个头枕安装管，方便安装头枕。

[0010] 进一步地，所述主支撑管由上管部分、下管部分和两侧的侧管部分合围而成，所述下管部分一端扁平，并焊接固定在一侧侧管部分上。采用以上结构，能够增大下管部分与侧管部分的焊接面积，保证其连接强度。

[0011] 有益效果：

[0012] 采用以上技术方案的单调角器汽车座椅靠背骨架，其结构简单、新颖，具有强度可靠，安装方便，舒适性好，重量轻等优点。

## 附图说明

[0013] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0014] 图 2 为图 1 的左视图；

[0015] 图 3 为图 1 中 A-A 处的剖视图。

## 具体实施方式

[0016] 下面结合实施例和附图对本实用新型作进一步说明。

[0017] 如图 1 和图 2 所示的一种单调角器汽车座椅靠背骨架，包括主支撑管 1，所述主支撑管 1 为一根整体式的封闭管，包括上管部分 1a、下管部分 1b 和两侧的侧管部分 1c，并合围成“口”字形的封闭结构，其中，下管部分 1b 由右侧侧管部分 1c 下端向内弯折形成，并与左侧的侧管部分 1c 焊接固定，上管部分 1a 上对称地设有两个头枕安装管 5，该头枕安装管 5 竖直设置，上管部分 1a 的对应位置作扁平处理，右侧的侧管部分 1c 上焊接固定有调角器上连接板 2，另一侧的侧管部分 1c 下端穿出封闭部分，并竖直向下延伸，形成座框连接部 11。

[0018] 座框连接部 11 压扁成扁平结构，中部设有安装孔 11a，该安装孔 11a 与调角器上连接板 2 相对，用于与座框（图中未示出）。

[0019] 所述主支撑管 1 两侧的侧管部分 1c 分别设有侧向支撑件 3，该侧向支撑件 3 呈条状结构，并竖直设置，两端与同侧的侧管部分 1c 固定，中部向外凸出。

[0020] 由图 1 可以看出，所述主支撑管 1 的封闭部分分布有 6 根背部支撑件 4，其中两根平行地设置在靠近上管部分 1a 位置，下方 4 根背部支撑件 4 合围成“口”字形的支撑结构，该背部支撑件 4 两端弯曲，并通过焊接或插孔方式固定在两侧侧管部分 1c 上。

[0021] 结合图 3 可以看出，所述下管部分 1b 左侧端部为扁平形状，即在主支撑管 1 折弯时，对其端部进行打扁处理，以增大下管部分 1b 与侧管部分的焊接面积，保证其连接强度。

[0022] 最后需要说明的是，上述描述仅仅为本实用新型的优选实施例，本领域的普通技术人员在本实用新型的启示下，在不违背本实用新型宗旨及权利要求的前提下，可以做出多种类似的表示，这样的变换均落入本实用新型的保护范围之内。

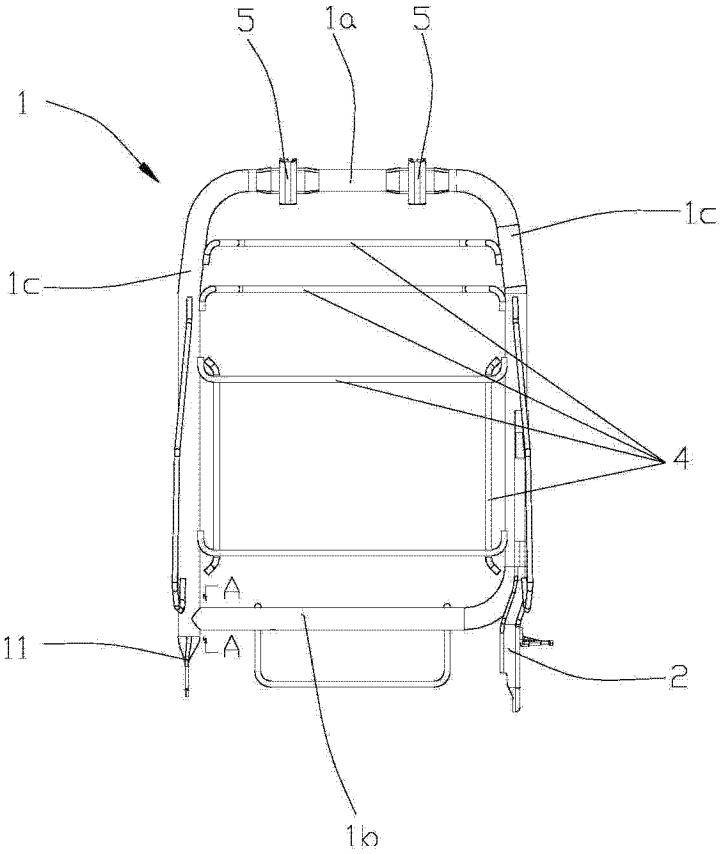



图 1

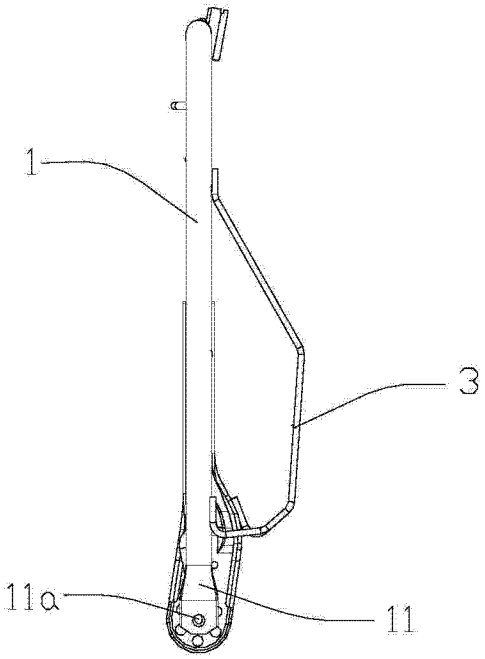



图 2

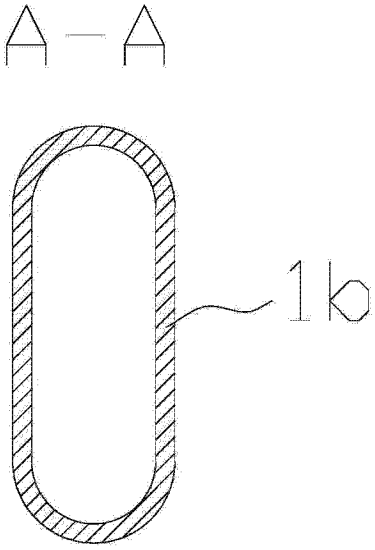



图 3