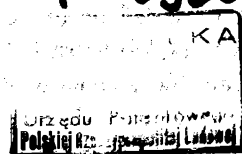


10 września 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 3790.

Fritz Schmidt
(Troisdorf, Niemcy).

Kl. ~~39 a 19~~
39a³ 7/14

Sposób wyrobu przedmiotów użytkowych z odpadków pochodnych celulozy.

Zgłoszono 23 marca 1923 r.

Udzielono 18 grudnia 1925 r.

Pierwszeństwo: 13 października 1922 r. (Niemcy).

W przemyśle celuloidowym przy wyrobie grzebieni, guzików, szczotek do zębów, drobiazgów elektrotechnicznych, zabawek, pudełek akumulatorowych, opraw okularów, kamyków do gry, artykułów rowerowych i podobnych przedmiotów powstają odpadki, które dotychczas moczono w roztworach i po przejściu całego szeregu przeróbek, stosowano znowu do wyrobu gotowych płyt, prętów i rur. Odpadki te najpierw miażdżono (porównaj Bonwitt S. 133), potem poddawano moczeniu względnie silnemu napęcznianiu w większych ilościach rozpuszczano, poczem dopiero następowała dalsza przeróbka i to nie odrazu na przedmioty użytkowe, a koniecznem było zwykłe gotowanie, krajanie i suszenie.

Wynalazek niniejszy polega w zasadzie na tem, że odpadki (praktycznie suche) celuloidu, cellonu lub innych plastycznych mas pochodnych celulozy, nie tylko miażdży się między gorącymi walcami, lecz, że się je całkowicie uplastycznia, a z otrzymanej jednolitej masy (opuszczając zwykłe procesy) wyrabia się odrazu kształtówki, z których kształtuje się w matrycach i przy ogrzaniu gotowe przedmioty użytkowe.

Nie można było przewidzieć i nie wiadomo, że suche odpadki dadzą się tylko gorącym walcowaniem, z pominięciem wyżej wymienionych procesów, przerobić na jednolitą i plastyczną masę, z której będzie można bezpośrednio wyrabiać przedmioty użytkowe, nie stosując zwykłych zabiegów

przemysłu celuloidowego: gotowania, kranie i suszenie. Jeżeli przy tłoczeniu stosuje się temperatury bliskie temperatury topliwości przerabianych mas, to można w ten sposób wyrabiać z małowartościowych odpadków wysokowartościowe wyroby, które wyróżniają się w porównaniu z materiałem pierwotnym mniejszą łamliwością.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu przedmiotów użytkowych z odpadków mas plastycznych pochodnych celulozy, znamienne tem, że te (suche) odpadki uplastycznia się całkowicie

na gorących walcach, z otrzymanej jednolitej masy wyrabia się odrazu małe kształtówki, które kształtują się następnie na przedmioty użytkowe w matrycach przy wysokiej temperaturze i pod wysokim ciśnieniem.

2. Przeprowadzenie sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że po uplastycznieniu odpadków między walcami wytłacza się gotowe wyroby w temperaturach zbliżonych do temperatury topliwości materiałów odpadkowych.

Fritz Schmidt.
Zastępca: M. Kryzan,
rzecznik patentowy.