



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

267 141

(11)

(13) B1

(51) Int. Cl.⁴
B 21 D 43/28

(21) PV 9226-87.C

(22) Přihlášeno 15 12 87

(40) Zveřejněno 12 05 89

(45) Vydáno 27.7.1990

(75)

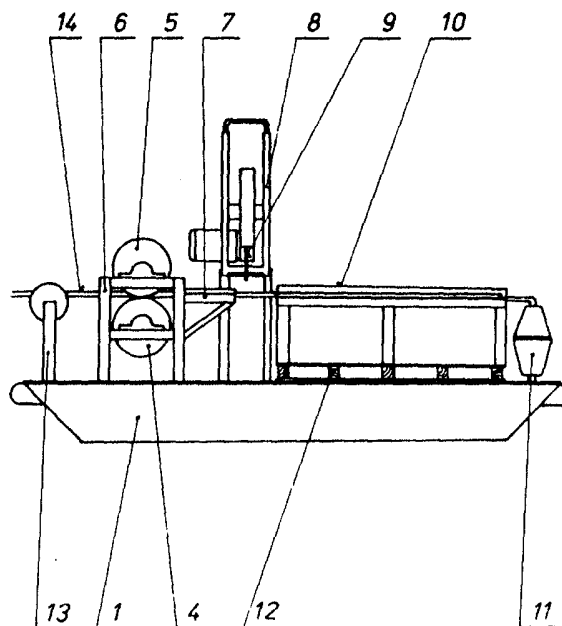
Autor vynálezu

VLASÁK MILOŠ ing., MOST

Řezačka použitých ocelových lan

(54)

(57) Řezačka slouží k řezání použitých ocelových lan pro účely dalšího použití. Řezačka je uložena na ližinovém podvozku, v jehož přední části je upevněn podpěrný váleček a podávací zařízení tvořené rámem, ve kterém je ve spodní části upevněna poháněcí kladka poháněná elektropřevodovou skříní a spojkou a v horní části je upevněna hnací kladka, mezi které se zavede použité ocelové lano. Na boční straně rámu je upevněn vodící přípravek, za kterým je umístěno řezací zařízení tvořené rozbrušovacím kotoučem. V zadní části ližinového podvozku je upevněn zásobník s elektrohydraulickým ovladačem pro vyklápění odříznuté části ocelového lana na paletu.



Vynález se týká řezačky

použitých

ocelových lan pro účely dalšího použití, např. lan zdvihu výložníku kolesového rypadla, lan zdvihu kabiny kolesového rypadla, lan napínání pásu poháněcí stanice dálkové pásové dopravy apod.

Dosud se použitá ocelová lana dělí řezáním autogenním hořákem nebo jsou sekána hydraulickým lisem. Obě zařízení jsou energeticky náročná a vyžadují kvalifikovanou obsluhu. Hydraulický lis na sekání ocelových lan má poměrně velký příkon, velkou váhu, a tím i malou mobilnost. Není vhodný do neúnosného terénu, např. povrchových dolů.

Uvedené nedostatky odstraňuje řezačka použitých ocelových lan uložená na ližinovém podvozku podle vynálezu, jejíž podstatou je, že v přední části ližinového podvozku je upevněn podpěrný váleček a podávací zařízení tvořené rámem, ve kterém je ve spodní části upevněna poháněcí kladka poháněná elektropřevodovou skříní se spojkou a v horní části je upevněna hnací kladka. Na boční straně rámu je upevněn vodící přípravek, za kterým je na ližinovém podvozku umístěno řezací zařízení tvořené rozbrušovacím kotoučem. V zadní části ližinového podvozku je upevněn zásobník s elektrohydraulickým ovladačem pro vyklápění odříznuté části ocelového lana na paletu.

Výhodou frikční řezačky použitých ocelových lan podle vynálezu je velká mobilnost i v neúnosných terénech, nepotřebuje kvalifikovanou obsluhu, je energeticky nenáročná, s podstatně vyšším výkonem než v současnosti používaná zařízení.

Na přiložených výkresech je schematicky znázorněn příklad provedení řezačky použitých ocelových lan podle vynálezu, kde na obr. 1 je boční pohled a na obr. 2 čelní pohled.

Řezačka použitých ocelových lan je uložena na ližinovém podvozku 1, na kterém je v přední části upevněn podpěrný váleček 13 a podávací zařízení tvořené rámem 6, ve kterém je ve spodní části upevněna poháněcí kladka 4 poháněná elektropřevodovou skříní 2 se spojkou 3 a v horní části je upevněna hnací kladka 5. Mezi poháněcí kladku 4 a hnací kladku 5 se zavádí použité ocelové lano 14. Na boční straně rámu 6 je upevněn vodící

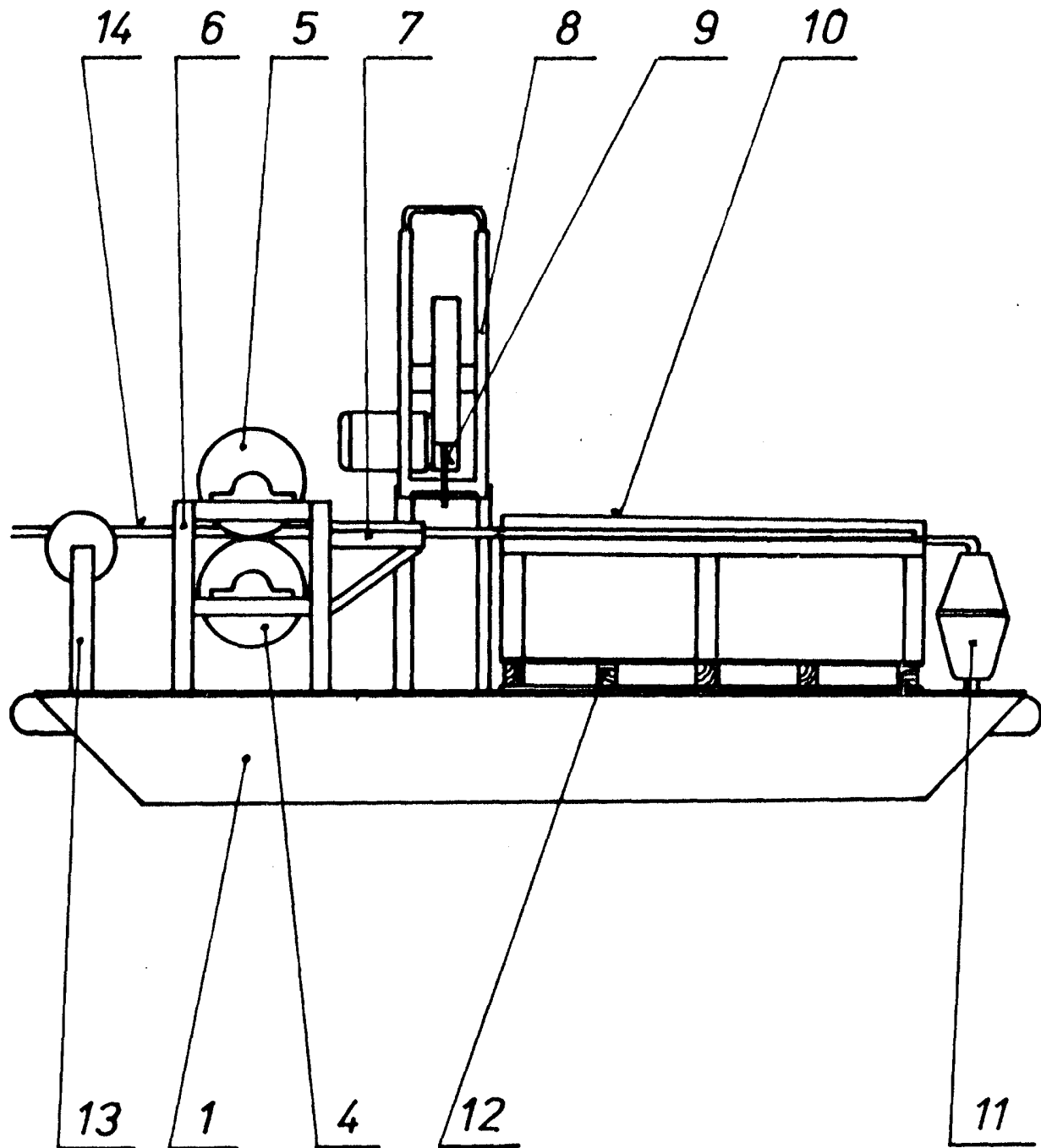
přípravek 7, který zamezuje zpětnému rozpletení ocelového lana 14. Za vodícím přípravkem 7 je umístěno řezací zařízení 8 tvořené rozbrušovacím kotoučem 9. V zadní části ližinového podvozku 1 je upevněn zásobník 10, který pomocí elektrohydraulického ovladače 11 vyklápí odříznutou část ocelového lana 14 na připravenou paletu 12.

Řezačka použitých ocelových lan podle vynálezu pracuje tak, že se použité ocelové lano 14 zavede přes podpěrný váleček 13 do podávacího zařízení mezi poháněcí kladku 4 a hnací kladku 5. Pohonem poháněcí kladky 4 je použité ocelové lano 14 sunuto přes vodící přípravek 7 do zásobníku 10. Posun ocelového lana 14 je omezen časovým relé. Pohon poháněcí kladky 4 se vypíná v momentě posunu ocelového lana 14 na konec zásobníku 10. Následuje odříznutí ocelového lana 14 rozbrušovacím kotoučem 9 a odříznutá část ocelového lana 14 se vyklápí na připravenou paletu 12 pomocí elektrohydraulického ovladače 11.

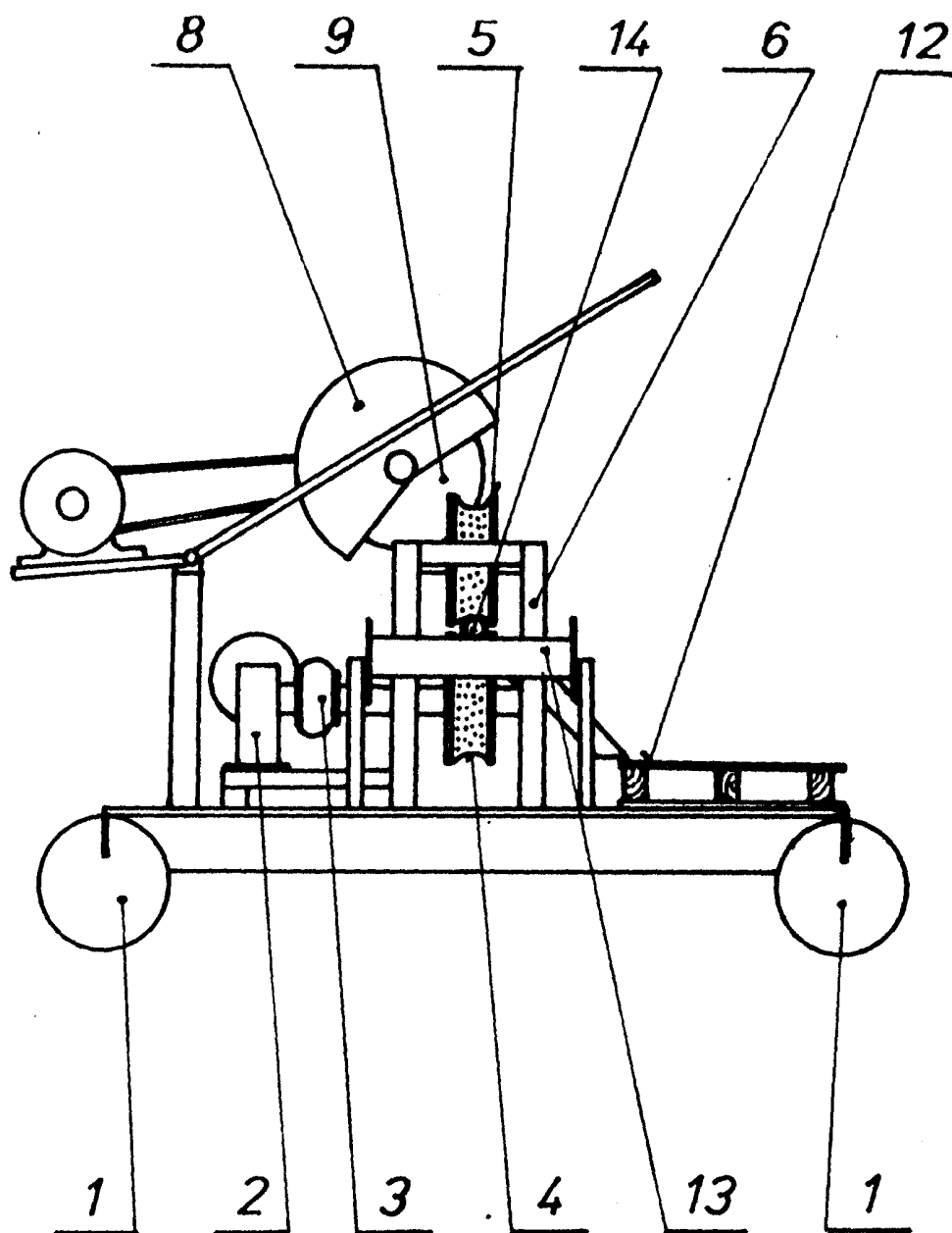
Funkční povrch poháněcí kladky 4 a hnací kladky 5 je zdrsňen návary, aby bylo zajištěno maximální tření mezi ocelovým lanem 14 a kladkami 4, 5.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Řezačka použitých ocelových lan uložená na ližinovém podvozku, opatřená řezacím zařízením tvořeným rozbrušovacím kotoučem poháněným elektromotorem, vyznačující se tím, že v přední části ližinového podvozku (1) je upevněn podpěrný váleček (13) a podávací zařízení tvořené rámem (6), ve kterém je ve spodní části upevněna poháněcí kladka (4) poháněná elektropřevodovou skříní (2) se spojkou (3) a v horní části je upevněna hnací kladka (5), přičemž na boční straně rámu (6) je upevněn vodící přípravek (7), za kterým je na ližinovém podvozku (1) umístěno řezací zařízení (8) s rozbrušovacím kotoučem (9) a v zadní části ližinového podvozku (1) je upevněn zásobník (10) s elektrohydraulickým ovladačem (11) pro vyklápění odříznuté části ocelového lana (14) na paletu (12).



Obr. 1



Obr. 2