



## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103722541 A

(43) 申请公布日 2014. 04. 16

(21) 申请号 201310619298. X

(22) 申请日 2013. 11. 29

(71) 申请人 钱国珍

地址 213000 江苏省常州市武进区高新技术  
产业开发区南区龙渊路

(72) 发明人 钱国珍

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限  
公司 32234

代理人 刘述生

(51) Int. Cl.

B25H 1/16 (2006. 01)

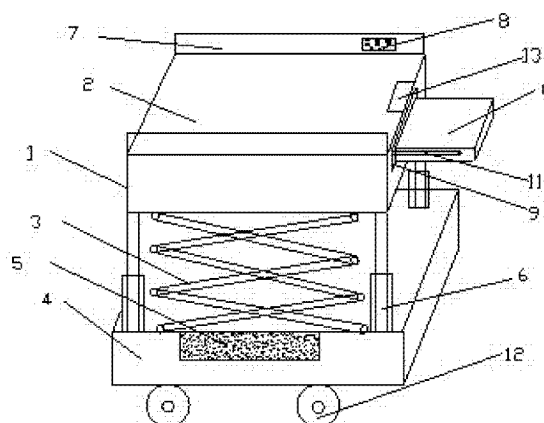
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 发明名称

汽车加工的升降工作台

### (57) 摘要

本发明公开了一种汽车加工的升降工作台，包括：升降工作台体，所述升降工作台体上端设有平躺工作面，所述平躺工作面下端连接液压升降装置，所述液压升降装置下端固定连接在支撑座上，所述液压升降装置连接液压缸，所述液压缸设于所述支撑座内，所述平躺工作面和所述支撑座之间还设有液压伸缩保护杆，所述平躺工作面两侧设有护板，所述护板上设有操作控制器，所述操作控制器连接所述液压升降装置。通过上述方式，本发明能够使得加工操作人员方便舒适的平躺在升降台面上，通过控制器对升降台进行调节高度来达到工作要求，设计合理，操作简单，舒适安全，为加工操作带来极大的方便。



1. 一种汽车加工的升降工作台,其特征在于,包括:升降工作台体,所述升降工作台体上端设有平躺工作面,所述平躺工作面下端连接液压升降装置,所述液压升降装置下端固定连接在支撑座上,所述液压升降装置连接液压缸,所述液压缸设于所述支撑座内,所述平躺工作面和所述支撑座之间还设有液压伸缩保护杆,所述平躺工作面两侧设有护板,所述护板上设有操作控制器,所述操作控制器连接所述液压升降装置。

2. 根据权利要求1所述的汽车加工的升降工作台,其特征在于,所述平躺工作面一端开设有一放置槽,所述放置槽内设有零件放置抽屉,所述零件放置抽屉两端设有滑动连杆,所述滑动连杆与设于所述放置槽内壁上的滑槽滑动连接。

3. 根据权利要求1所述的汽车加工的升降工作台,其特征在于,所述液压伸缩保护杆安装设置在所述支撑座边角位置上,所述液压伸缩保护杆至少包括四根液压伸缩保护杆,所述液压伸缩保护杆之间相互平行设置。

4. 根据权利要求1所述的汽车加工的升降工作台,其特征在于,所述支撑座下端设有滚轮,所述滚轮连接制动装置。

5. 根据权利要求1所述的汽车加工的升降工作台,其特征在于,所述平躺工作面一端上还设有一枕块。

6. 根据权利要求1所述的汽车加工的升降工作台,其特征在于,所述操作控制器设置在靠近枕块一端的护板上。

7. 根据权利要求1所述的汽车加工的升降工作台,其特征在于,所述护板的高度为20cm-30cm。

## 汽车加工的升降工作台

### 技术领域

[0001] 本发明涉及汽车加工领域,特别是涉及一种汽车加工的升降工作台。

### 背景技术

[0002] 传统的汽车加工和维护时,都是将汽车开到修车槽上进行操作,这种设计可以方便操作人员钻到车底进行操作,方便简单,设计合理,但同时带来的问题就是修车槽占用面积很大,一般修筑也需要一定的费用和时间,对于现代修车来说很是不方便。

[0003] 现在的汽车加工和维护,设计出了汽车升降台,这样可以节省很大的地方,占地小的车间也可以进行汽车加工维护,但对于操作人来说却带来了问题,操作人员必须直着腰进行加工维修,这样操作很费力也很难进行持续加工,大大降低了工作效率。

### 发明内容

[0004] 本发明主要解决的技术问题是提供一种汽车加工的升降工作台,能够通过控制器调节升降工作台的高度,操作人员平躺在台面上操作,舒适安全,为加工操作带来极大的方便。

[0005] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供一种汽车加工的升降工作台,包括:升降工作台体,所述升降工作台体上端设有平躺工作面,所述平躺工作面下端连接液压升降装置,所述液压升降装置下端固定连接在支撑座上,所述液压升降装置连接液压缸,所述液压缸设于所述支撑座内,所述平躺工作面和所述支撑座之间还设有液压伸缩保护杆,所述平躺工作面两侧设有护板,所述护板上设有操作控制器,所述操作控制器连接所述液压升降装置。

[0006] 在本发明一个较佳实施例中,所述平躺工作面一端开设有一放置槽,所述放置槽内设有零件放置抽屉,所述零件放置抽屉两端设有滑动连杆,所述滑动连杆与设于所述放置槽内壁上的滑槽滑动连接。

[0007] 在本发明一个较佳实施例中,所述液压伸缩保护杆安装设置在所述支撑座边角位置上,所述液压伸缩保护杆至少包括四根液压伸缩保护杆,所述液压伸缩保护杆之间相互平行设置。

[0008] 在本发明一个较佳实施例中,所述支撑座下端设有滚轮,所述滚轮连接制动装置。

[0009] 在本发明一个较佳实施例中,所述平躺工作面一端上还设有一枕块。

[0010] 在本发明一个较佳实施例中,所述操作控制器设置在靠近枕块一端的护板上。

[0011] 在本发明一个较佳实施例中,所述护板的高度为 20cm-30cm。

[0012] 本发明的有益效果是:本发明能够使得加工操作人员方便舒适的平躺在升降台面上,通过控制器对升降台进行调节高度来达到工作要求,设计合理,操作简单,舒适安全,为加工操作带来极大的方便。

### 附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本发明实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图,其中:

图1是本发明汽车加工的升降工作台一较佳实施例的结构示意图;

附图中各部件的标记如下:1、升降工作台体;2、平躺工作面;3、液压升降装置;4、支撑座;5、液压缸;6、液压伸缩保护杆;7、护板;8、操作控制器;9、放置槽;10、零件放置抽屉;11、滑动连杆;12、滚轮;13、枕块。

## 具体实施方式

[0014] 下面将对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本发明的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0015] 请参阅图1,本发明实施例包括:

一种汽车加工的升降工作台,包括:升降工作台体1,所述升降工作台体1上端设有平躺工作面2,所述平躺工作面2下端连接液压升降装置3,所述液压升降装置3下端固定连接在支撑座4上,所述液压升降装置3连接液压缸5,所述液压缸5设于所述支撑座4内,所述平躺工作面2和所述支撑座4之间还设有液压伸缩保护杆6,所述平躺工作面2两侧设有护板7,所述护板7上设有操作控制器8,所述操作控制器8连接所述液压升降装置3。

[0016] 另外,所述平躺工作面2一端开设有一放置槽9,所述放置槽9内设有零件放置抽屉10,所述零件放置抽屉10两端设有滑动连杆11,所述滑动连杆11与设于所述放置槽9内壁上的滑槽滑动连接。

[0017] 另外,所述液压伸缩保护杆6安装设置在所述支撑座4边角位置上,所述液压伸缩保护杆6至少包括四根液压伸缩保护杆,所述液压伸缩保护杆6之间相互平行设置。

[0018] 另外,所述支撑座4下端设有滚轮12,所述滚轮12连接制动装置。

[0019] 另外,所述平躺工作面2一端上还设有一枕块13。

[0020] 另外,所述操作控制器8设置在靠近枕块13一端的护板7上。

[0021] 另外,所述护板7的高度为20cm-30cm。

[0022] 本发明的工作原理为设计一种方便操作人员平躺操作的升降车,小车上端为平躺工作面2,下端连接液压升降装置3,液压升降装置3固定在支撑座4上,操作人员通过控制设置在平躺工作面2两侧护板7上的操作控制器8对液压升降装置3进行调节,进而调节整个升降车的高度来达到工作要求,设于平躺工作面2和支撑座4之间的液压伸缩保护杆6可以使得升降工作平稳进行,通过在平躺工作面上增设枕块13来提高舒适度,在平躺工作面2的一端还设有零件放置抽屉10方便拿取工具和零件。

[0023] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。

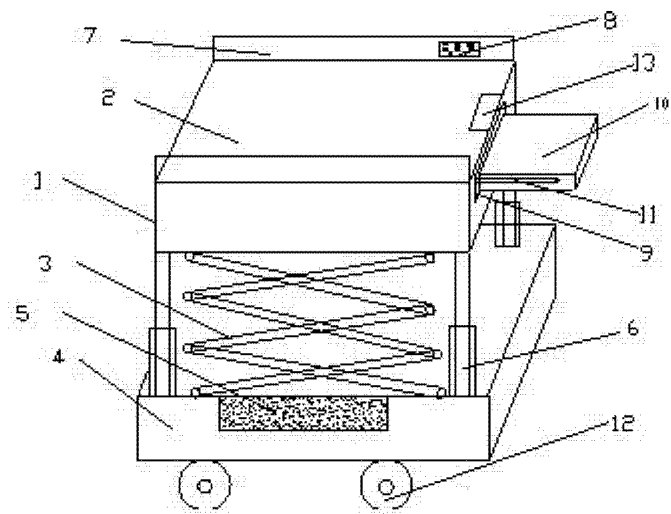


图 1