



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203526802 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 09

(21) 申请号 201320685348. X

(22) 申请日 2013. 11. 01

(73) 专利权人 攀枝花学院

地址 617000 四川省攀枝花市东区机场路
10 号

(72) 发明人 王海波 孙青竹 张树立 吴国洋
武昭好 王本菊

(51) Int. Cl.

B23K 28/02(2014. 01)

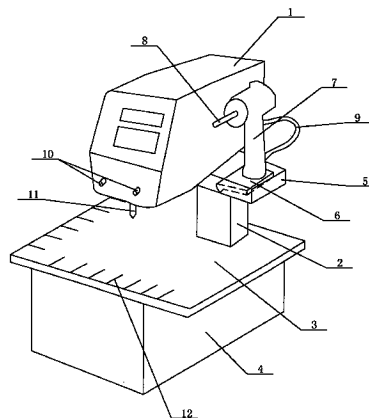
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

金属焊接切割一体机

(57) 摘要

金属焊接切割一体机,它涉及焊接切割技术领域,控制箱(1)通过支撑柱(2)设置在放置板(3)上,放置板(3)的下部设置有支撑座(4),控制箱(1)的一侧设置有放置盒(5),放置盒(5)的内部设置有底座(6),底座(6)上设置有手柄(7),手柄(7)上设置有电焊头(8),电焊头(8)通过电源线(9)与控制箱(1)的内部连接,控制箱(1)的前部设置有控制按钮(10),控制箱(1)的下部设置有激光切割头(11)。它将金属焊接机和金属切割机进行组合,形成一体式结构,对金属进行处理时焊接和切割可以在同一台机器上操作,比较方便,节省成本。



1. 金属焊接切割一体机,其特征在于它包含控制箱(1)、支撑柱(2)、放置板(3)、支撑座(4)、放置盒(5)、底座(6)、手柄(7)、电焊头(8)、电源线(9)、控制按钮(10)和激光切割头(11);控制箱(1)通过支撑柱(2)设置在放置板(3)上,放置板(3)的下部设置有支撑座(4),控制箱(1)的一侧设置有放置盒(5),放置盒(5)的内部设置有底座(6),底座(6)上设置有手柄(7),手柄(7)上设置有电焊头(8),电焊头(8)通过电源线(9)与控制箱(1)的内部连接,控制箱(1)的前部设置有控制按钮(10),控制箱(1)的下部设置有激光切割头(11)。

2. 根据权利要求1所述的金属焊接切割一体机,其特征在于所述的放置板(3)上设置有刻度层(12)。

金属焊接切割一体机

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及焊接切割技术领域，具体涉及一种金属焊接切割一体机。

背景技术：

[0002] 金属切割机也叫金属激光切割机，就是将激光束照射到金属工件表面时释放的能量来使金属工件融化并蒸发，以达到切割或雕刻的目的，具有精度高，切割快速，不局限于切割图案限制，自动排版节省材料，切口平滑，加工成本低等特点。

[0003] 金属焊接机就是运用各种可熔的合金（焊锡）联接金属部件的进程。焊锡的熔点比被焊材料的低，这样部件就会在不被熔化的情况下，通过其表面发生分子间的联络结束焊接。

[0004] 目前一般的金属焊接机和切割机都是分开设置的，如果一些金属材料既需要焊接又需要进行切割，则需要准备焊接机和切割机，比较麻烦，而且成本较大，操作也比较麻烦。

实用新型内容：

[0005] 本实用新型的目的是提供一种金属焊接切割一体机，它将金属焊接机和金属切割机进行组合，形成一体式结构，对金属进行处理时焊接和切割可以在同一台机器上操作，比较方便，节省成本。

[0006] 为了解决背景技术所存在的问题，本实用新型是采用以下技术方案：它包含控制箱 1、支撑柱 2、放置板 3、支撑座 4、放置盒 5、底座 6、手柄 7、电焊头 8、电源线 9、控制按钮 10 和激光切割头 11；控制箱 1 通过支撑柱 2 设置在放置板 3 上，放置板 3 的下部设置有支撑座 4，控制箱 1 的一侧设置有放置盒 5，放置盒 5 的内部设置有底座 6，底座 6 上设置有手柄 7，手柄 7 上设置有电焊头 8，电焊头 8 通过电源线 9 与控制箱 1 的内部连接，控制箱 1 的前部设置有控制按钮 10，控制箱 1 的下部设置有激光切割头 11。

[0007] 所述的放置板 3 上设置有刻度层 12。

[0008] 本实用新型具有以下有益效果：它将金属焊接机和金属切割机进行组合，形成一体式结构，对金属进行处理时焊接和切割可以在同一台机器上操作，比较方便，节省成本。

附图说明：

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式：

[0010] 参看图 1，本具体实施方式采用以下技术方案：它包含控制箱 1、支撑柱 2、放置板 3、支撑座 4、放置盒 5、底座 6、手柄 7、电焊头 8、电源线 9、控制按钮 10 和激光切割头 11；控制箱 1 通过支撑柱 2 设置在放置板 3 上，放置板 3 的下部设置有支撑座 4，控制箱 1 的一侧设置有放置盒 5，放置盒 5 的内部设置有底座 6，底座 6 上设置有手柄 7，手柄 7 上设置有电焊头 8，电焊头 8 通过电源线 9 与控制箱 1 的内部连接，控制箱 1 的前部设置有控制按钮 10，

控制箱 1 的下部设置有激光切割头 11。

[0011] 所述的放置板 3 上设置有刻度层 12。

[0012] 本具体实施方式将金属焊接机和金属切割机进行组合,形成一体式结构,对金属进行处理时焊接和切割可以在同一台机器上操作,比较方便,节省成本。

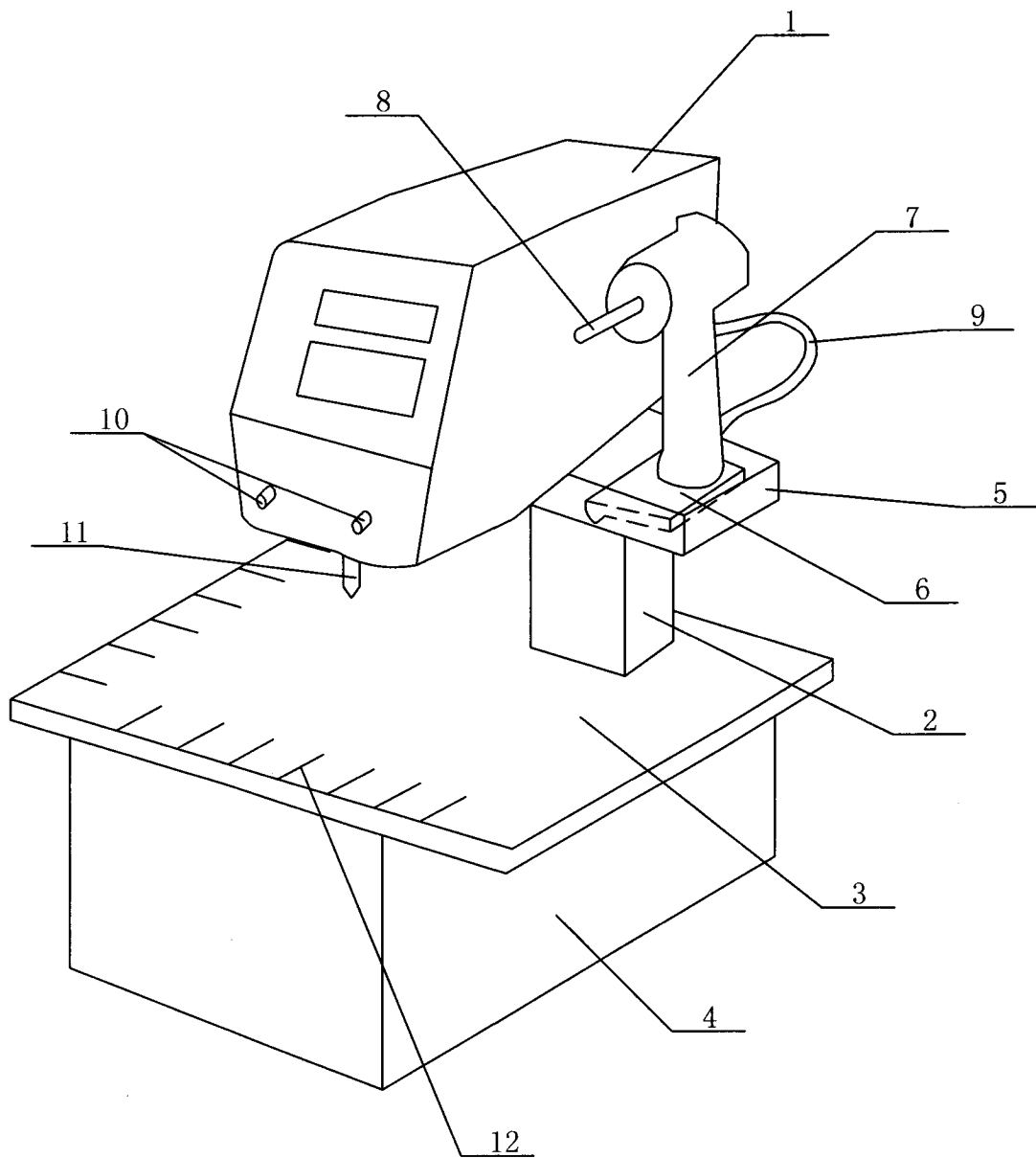


图 1