



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219965398 U
(45) 授权公告日 2023. 11. 07

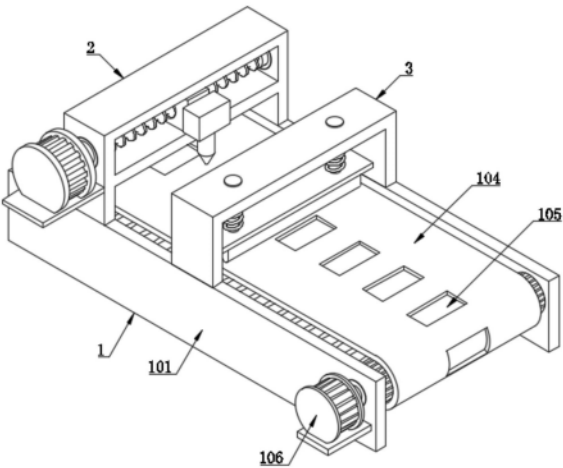
(21) 申请号 202320989953.X
(22) 申请日 2023.04.27
(73) 专利权人 湖北陈氏未来科技有限公司
地址 435100 湖北省黄石市大冶市罗家桥
街道长乐大道59号大冶湖高新区电子
信息产业园B1栋3楼
(72) 发明人 陈昌凤 石辉
(74) 专利代理机构 湖北融创智行知识产权代理
事务所(普通合伙) 42308
专利代理师 林晓珍

(51) Int.Cl.
B05C 5/02 (2006.01)
B05C 11/02 (2006.01)
B05C 11/10 (2006.01)
B05C 13/02 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称
触摸屏生产用涂胶机

(57) 摘要
本实用新型公开了触摸屏生产用涂胶机,属于触摸屏生产涂胶技术领域,其包括传送机构,所述传送机构顶部的一侧两端固定安装有滴胶机构,所述传送机构顶部的中央位置处固定安装有涂抹机构,所述涂抹机构包括凹型架,所述凹型架顶部的两端分别滑动安装有压紧杆,所述压紧杆顶部穿过凹型架固定安装有限位板。该触摸屏生产用涂胶机,通过设置涂抹机构,滴胶机构将胶水滴在触摸屏表面后在传送机构的传送下,触摸屏经过涂抹机构的底部,涂抹刮板在压紧弹簧的弹性作用下压紧在触摸屏表面,将胶水均匀涂抹在触摸屏表面,多余的胶水在涂抹刮板表面堆积流入回收盒中,确保触摸屏在涂抹胶水时胶水不会过量溢出,同时胶水涂抹均匀。



1. 触摸屏生产用涂胶机,包括传送机构(1),其特征在于:所述传送机构(1)顶部的一侧两端固定安装有滴胶机构(2),所述传送机构(1)顶部的中央位置处固定安装有涂抹机构(3),所述涂抹机构(3)包括凹型架(301),所述凹型架(301)顶部的两端分别滑动安装有压紧杆(302),所述压紧杆(302)顶部穿过凹型架(301)固定安装有限位板(303),两组压紧杆(302)的底端通过连接板(304)固定连接,所述压紧杆(302)位于凹型架(301)和连接板(304)之间的表面套有压紧弹簧(305),所述连接板(304)底部的一侧固定安装有涂抹刮板(306),所述连接板(304)底部远离涂抹刮板(306)的一侧固定安装有回收盒(307),且回收盒(307)与涂抹刮板(306)相对应。

2. 根据权利要求1所述的触摸屏生产用涂胶机,其特征在于:所述传送机构(1)包括底座(101),所述底座(101)内部的一端通过轴承连接有第一传送滚筒(102),所述底座(101)内部远离第一传送滚筒(102)的一端通过轴承连接有第二传送滚筒(103)。

3. 根据权利要求2所述的触摸屏生产用涂胶机,其特征在于:所述第一传送滚筒(102)和第二传送滚筒(103)的表面套有传送带(104),且传送带(104)表面的中央位置处设有多组放置槽(105)。

4. 根据权利要求3所述的触摸屏生产用涂胶机,其特征在于:所述第二传送滚筒(103)的一端穿过底座(101)与传送电机(106)的输出端固定连接,所述底座(101)外侧位于传送电机(106)的底部固定安装有安装板(107)。

5. 根据权利要求1所述的触摸屏生产用涂胶机,其特征在于:所述滴胶机构(2)包括安装架(201),所述安装架(201)的内部两端通过轴承安装有移动螺杆(202),所述移动螺杆(202)的一端穿过安装架(201)与移动电机(203)的输出端固定连接。

6. 根据权利要求5所述的触摸屏生产用涂胶机,其特征在于:所述移动螺杆(202)位于安装架(201)内部的表面套有移动螺套(204),所述移动螺套(204)的一侧固定安装有滴胶头(205)。

触摸屏生产用涂胶机

技术领域

[0001] 本实用新型属于触摸屏生产涂胶技术领域,具体为触摸屏生产用涂胶机。

背景技术

[0002] 涂胶机又称为涂覆机,刮胶机、自动喷胶机等,主要用以将液态胶水涂在纺织品、纸盒或者皮革表面上的一种机械设备。在触摸屏的生产过程中经常会使用涂胶机将液体胶水在触摸屏表面涂抹均匀,确保触摸屏在粘贴时胶水适量不会溢出。

[0003] 现有的触摸屏生产用涂胶机在对液体胶水进行涂抹时,胶水用量容易过多在触摸屏表面分布不均匀,影响后续粘贴,因此,需要进行改进。

实用新型内容

[0004] 为了克服上述缺陷,本实用新型提供了触摸屏生产用涂胶机,解决了现有的触摸屏生产用涂胶机在涂抹胶水时涂抹不均匀的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:触摸屏生产用涂胶机,包括传送机构,所述传送机构顶部的一侧两端固定安装有滴胶机构,所述传送机构顶部的中央位置处固定安装有涂抹机构,所述涂抹机构包括凹型架,所述凹型架顶部的两端分别滑动安装有压紧杆,所述压紧杆顶部穿过凹型架固定安装有限位板,两组压紧杆的底端通过连接板固定连接,所述压紧杆位于凹型架和连接板之间的表面套有压紧弹簧,所述连接板底部的一侧固定安装有涂抹刮板,所述连接板底部远离涂抹刮板的一侧固定安装有回收盒,且回收盒与涂抹刮板相对应。

[0006] 作为本实用新型的进一步方案:所述传送机构包括底座,所述底座内部的一端通过轴承连接有第一传送滚筒,所述底座内部远离第一传送滚筒的一端通过轴承连接有第二传送滚筒。

[0007] 作为本实用新型的进一步方案:所述第一传送滚筒和第二传送滚筒的表面套有传送带,且传送带表面的中央位置处设有多组放置槽。

[0008] 作为本实用新型的进一步方案:所述第二传送滚筒的一端穿过底座与传送电机的输出端固定连接,所述底座外侧位于传送电机的底部固定安装有安装板。

[0009] 作为本实用新型的进一步方案:所述滴胶机构包括安装架,所述安装架的内部两端通过轴承安装有移动螺杆,所述移动螺杆的一端穿过安装架与移动电机的输出端固定连接。

[0010] 作为本实用新型的进一步方案:所述移动螺杆位于安装架内部的表面套有移动螺套,所述移动螺套的一侧固定安装有滴胶头。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果在于:

[0012] 该触摸屏生产用涂胶机,通过设置涂抹机构,滴胶机构将胶水滴在触摸屏表面后在传送机构的传送下,触摸屏经过涂抹机构的底部,涂抹刮板在压紧弹簧的弹性作用下压紧在触摸屏表面,将胶水均匀涂抹在触摸屏表面,多余的胶水在涂抹刮板表面堆积流入回

收盘中,确保触摸屏在涂抹胶水时胶水不会过量溢出,同时胶水涂抹均匀。

[0013] 该触摸屏生产用涂胶机,通过设置传送机构,将多组触摸屏放置在放置槽内部,启动传送电机带动第二传送滚筒转动,在传送带的连带作用下使第一传送滚筒同步进行转动,使触摸屏逐个经过滴胶机构底部,实现装置的自动化涂胶。

[0014] 该触摸屏生产用涂胶机,通过设置滴胶机构,触摸屏经过滴胶机构底部,控制移动电机正反转带动移动螺杆转动,使移动螺套开始移动,带动滴胶头在触摸屏表面呈S型滴胶,方便后续涂抹的均匀。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型立体的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型传送机构立体的剖视结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型滴胶机构立体的结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型涂抹机构立体的剖视结构示意图;

[0019] 图中:1、传送机构;101、底座;102、第一传送滚筒;103、第二传送滚筒;104、传送带;105、放置槽;106、传送电机;107、安装板;2、滴胶机构;201、安装架;202、移动螺杆;203、移动电机;204、移动螺套;205、滴胶头;3、涂抹机构;301、凹型架;302、压紧杆;303、限位板;304、连接板;305、压紧弹簧;306、涂抹刮板;307、回收盒。

具体实施方式

[0020] 下面结合具体实施方式对本专利的技术方案作进一步详细地说明。

[0021] 如图1-4所示,本实用新型提供技术方案:触摸屏生产用涂胶机,包括传送机构1,传送机构1顶部的一侧两端固定安装有滴胶机构2,传送机构1顶部的中央位置处固定安装有涂抹机构3,涂抹机构3包括凹型架301,凹型架301顶部的两端分别滑动安装有压紧杆302,压紧杆302顶部穿过凹型架301固定安装有限位板303,两组压紧杆302的底端通过连接板304固定连接,压紧杆302位于凹型架301和连接板304之间的表面套有压紧弹簧305,连接板304底部的一侧固定安装有涂抹刮板306,滴胶机构2将胶水滴在触摸屏表面后在传送机构1的传送下,触摸屏经过涂抹机构3的底部,涂抹刮板306在压紧弹簧305的弹性作用下压紧在触摸屏表面,将胶水均匀涂抹在触摸屏表面;

[0022] 连接板304底部远离涂抹刮板306的一侧固定安装有回收盒307,且回收盒307与涂抹刮板306相对应,多余的胶水在涂抹刮板306表面堆积流入回收盒307中,确保触摸屏在涂抹胶水时胶水不会过量溢出,同时胶水涂抹均匀。

[0023] 传送机构1包括底座101,底座101内部的一端通过轴承连接有第一传送滚筒102,底座101内部远离第一传送滚筒102的一端通过轴承连接有第二传送滚筒103,通过传送带104的连带作用使第一传送滚筒102和第二传送滚筒103同步进行转动。

[0024] 第一传送滚筒102和第二传送滚筒103的表面套有传送带104,且传送带104表面的中央位置处设有放置槽105,将触摸屏放置在放置槽105内部,方便人员将滴胶机构2进行定位。

[0025] 第二传送滚筒103的一端穿过底座101与传送电机106的输出端固定连接,底座101外侧位于传送电机106的底部固定安装有安装板107,启动传送电机106为传送机构1传送触

摸屏提供动力。

[0026] 滴胶机构2包括安装架201,安装架201的内部两端通过轴承安装有移动螺杆202,移动螺杆202的一端穿过安装架201与移动电机203的输出端固定连接。移动螺杆202位于安装架201内部的表面套有移动螺套204,移动螺套204的一侧固定安装有滴胶头205,触摸屏经过滴胶机构2底部,控制移动电机203正反转带动移动螺杆202转动,使移动螺套204开始移动,带动滴胶头205在触摸屏表面呈S型滴胶,方便后续涂抹的均匀。

[0027] 本实用新型的工作原理为:

[0028] 将触摸屏放置在放置槽105内部,启动传送电机106,在传送带104的连带作用下使第一传送滚筒102和第二传送滚筒103同步进行转动,将触摸屏进行传送,触摸屏经过滴胶机构2底部,控制移动电机203正反转带动移动螺杆202转动,使移动螺套204开始移动,带动滴胶头205在触摸屏表面呈S型滴胶,在触摸屏经过涂抹机构3的底部时,涂抹刮板306在压紧弹簧305的弹性作用下压紧在触摸屏表面,将胶水均匀涂抹在触摸屏表面,多余的胶水在涂抹刮板306表面堆积流入回收盒307中。

[0029] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以通过具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0030] 上面对本专利的较佳实施方式作了详细说明,但是本专利并不限于上述实施方式,在本领域的普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本专利宗旨的前提下作出各种变化。

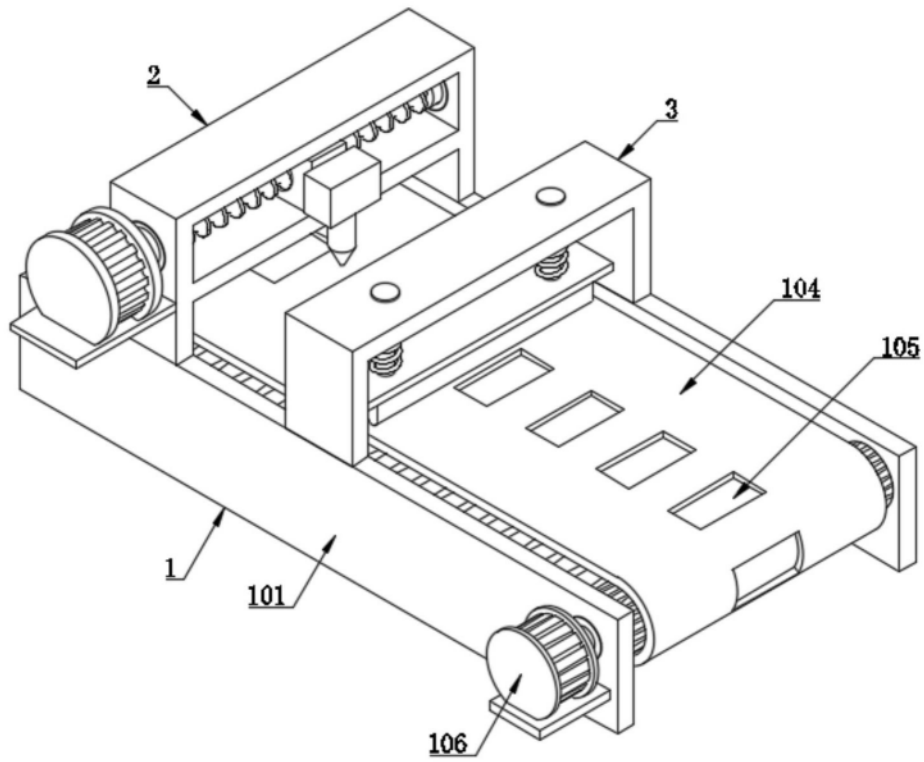


图1

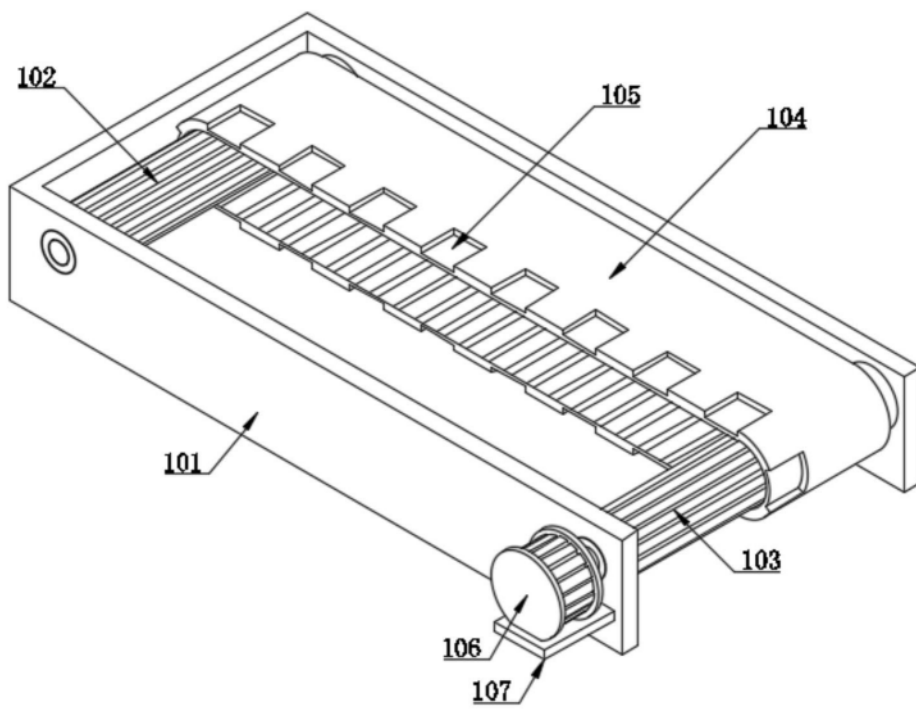


图2

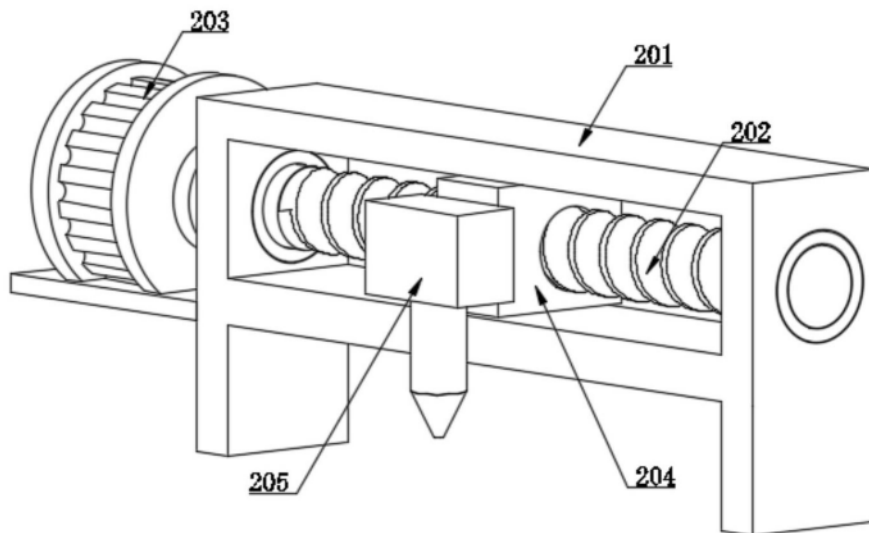


图3

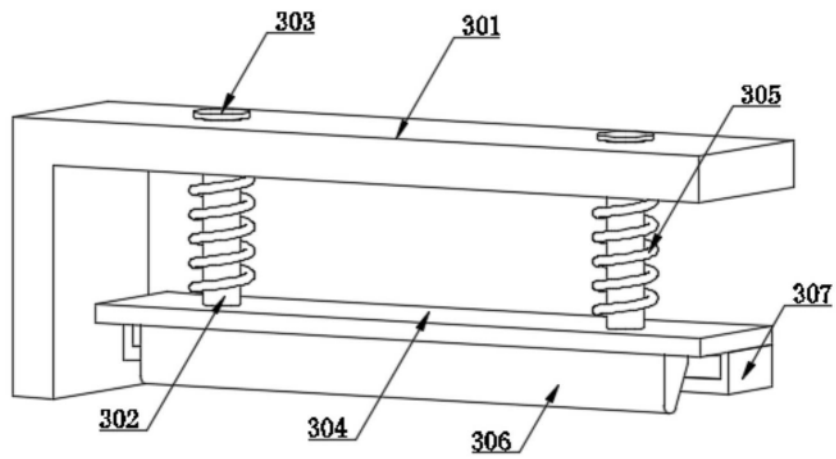


图4