



NORGE

[NO]

**STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN**

[B] (11) UTLEGNINGSSKRIFT Nr. 132716

(51) Int. Cl.² B 29 C 17/10

(21) Patentsøknad nr. 741077
(22) Inngitt 26.03.74
(23) Løpedag 26.03.74

(41) Alment tilgjengelig fra 15.09.75
(44) Søknaden utlagt, utlegningsskrift utgitt 15.09.75
(30) Prioritet begjært Ingen.

(54) Oppfinnelsens benevnelse Anordning ved verktøy for kapping og grading av plastrør.

(71)(73) Søker/Patenthaver BASTIANSEN, GUNNAR,
Rosendalsveien 45,
Nordstrandshøgda, Oslo 11.

(72) Oppfinner S søkeren.

(74) Fullmektig Bryns Patentkontor A/S, Oslo.

(56) Anførte publikasjoner US patent nr. 2162210.

132716

Foreliggende oppfinnelse angår en anordning ved verktøy for kapping og grading av plastrør, særlig ved håndverktøy. Ved kapping av plastrør er det nødvendig at rørets ender blir gradet for lettere å entre inn i skjøtemuffer eller lignende.

Det er velkjent å anvende håndverktøy for kapping og grading av plastrør der det anvendes en rørkutterbøyle forsynt med skjæretrinse, og hvor det baketter skjæretrinsen er anordnet et ekstra skjære- og graderedskap, anordnet til skjæretrinsens føringsbrakett, på en slik måte at redskapet følger skjæretrinsen innover i det rør som skal kappes. Denne kjente utførelse har imidlertid den ulempe at det ekstra skjære- og graderedskap står i en tvangsstyrt, fast stilling i forhold til skjæretrinsens føringsbrakett, bare regulerbar i dybden.

Ved kapping av rør i forskjellige dimensjoner med forskjellig diameter, er det på denne måten den ulempe at det ekstra skjære- og graderedskap ofte får en gal skjærevinkel i forhold til det rør som skal kappes.

Ved foreliggende oppfinnelse er det derfor tatt sikte på å frembringe anordninger ved nevnte verktøy, der det ekstra skjære- og graderedskap er regulerbart anbragt på en svingbar brakett anordnet til skjæretrinsens føringsbrakett. Fra US-patentskrift nr. 2.162.210 er det kjent en kutteranordning hvor en skråskjærekniv er opplagret i en holder som har kuleleddforbindelse med en reguleringsskrue. Med denne utførelsen kan man dog ikke regulere skjærevinkelen. Riktignok vil skjærevinkelen endres, men det skyldes en forstilling innover i et krummet spor, og skjærevinkelen kan ikke reguleres uavhengig av dette.

Ifølge oppfinnelsen er det derfor tilveiebragt en anordning ved verktøy for kapping og grading av plastrør, særlig håndverktøy, der det anvendes en rørkutterbøyle forsynt med skjæretrinse, der det baketter skjæretrinsen er anordnet et ekstra skjære- og graderedskap, og der redskapet er anordnet til skjæretrinsens føringsbrakett på en slik måte at det følger skjæretrinsen innover i det rør som skal kappes, og hvor skjære- og graderedskapet er gitt en nærmest plogformet profil, hvilken anordning er kjennetegnet ved at det ekstra skjære- og graderedskap er regulerbart anbragt på en svingbar og justerbar brakett, leddet forbundet til skjæretrinsens føringsbrakett.

På vedføyede tegninger vises skjematisk et utførelseseksempel av oppfinnelsen.

Fig. 1 viser kappeverktøyet i perspektiv.

Fig. 2, 3, 4 viser detaljer ved oppfinnelsen.

Som det fremgår av tegningene, er det ekstra skjære- og graderedskap 18, som på kjent måte er utført nærmest plogformet, regulerbart anordnet til en svingbar brakett 28. Redskapet 18 er låsbart ved hjelp av en justerskrue 26. Den svingbare brakett 28 er leddet forbundet 23 til skjæretrinsens 5 føringsbrakett 24. Denne er igjen, via en føringskloss 25, satt i direkte forbindelse med kutterbøylens 1 matningsskrue 6, og kan på kjent måte frigjøres for rask forflytning ved hjelp av en sperrearm 8. Føringsbraketten 24 går omtrent rett ut fra rørkutterbøylens 1 rette stamme. Selve kutterbøylene 1 er gitt en nærmest J-formet profil. Dette er gjort for å muliggjøre føringsbrakettens 24 plassering, bevegelse og utforming, slik at den svingbare brakett 28 får den nødvendige og riktige bevegelsesradius. Den svingbare brakett 28 er også justerbar ved hjelp av en justerskrue 13. Matningsskruen 6 er på kjent måte forsynt med en knopp 14 for betjening. Nederste del av kutterbøylene 1 er på kjent måte forsynt med friksjonshindrende ruller 2. Matningsskruen 6 er stasjonært anbragt i kutterbøylens 1 rette stamme ved hjelp av en sperreskive 27. Når et plastrør 15 kuttes, får det nå den riktige gradeflate 17, uansett hvilken diameter det kappede rør har. I og med at det ekstra skjære- og graderedskaps 18 festebrakett 28 er svingbar og justerbar anordnet til føringsbraketten 24, vil skjære- og graderedskaps 18 skjærevinkel i forhold til det

rør som skal kappes, til enhver tid kunne innstilles for den beste skjæreeffekt.

P a t e n t k r a v

Anordning ved verktøy for kapping og grading av plastrør, særlig håndverktøy, der det anvendes en rørkutterbøyle forsynt med skjæretrinse, der det baketter skjæretrinsen er anordnet et ekstra skjære- og graderedskap, og der redskapet er anordnet til skjæretrinsens føringsbrakett på en slik måte at det følger skjæretrinsen innover i det rør som skal kappes, og hvor skjære- og graderedskapet er gitt en nærmest plogformet profil, k a r a k t e r i s e r t v e d at det ekstra skjære- og graderedskap (18) er regulerbart anbragt på en svingbar og justerbar brakett (28), leddet forbundet (23) til skjæretrinsens (5) føringsbrakett (24).

132716

FIG. 1.



