



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205044469 U

(45) 授权公告日 2016. 02. 24

(21) 申请号 201520797405. 2

(22) 申请日 2015. 10. 16

(73) 专利权人 浙江瑞朗锻造有限公司

地址 313220 浙江省湖州市德清县钟管镇干山南舍工业区 27 号

(72) 发明人 徐兵

(74) 专利代理机构 杭州九洲专利事务所有限公司 33101

代理人 张继锋

(51) Int. Cl.

B60G 7/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

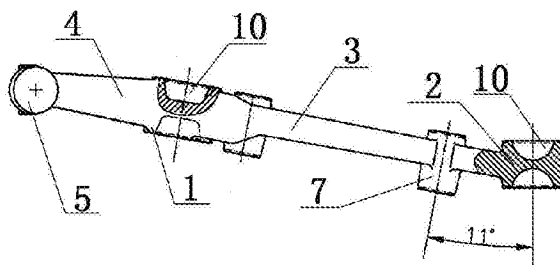
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54) 实用新型名称

汽车底盘的直臂锻件

## (57) 摘要

汽车底盘的直臂锻件, 它包括一两端分别连接第一连接块和第二连接块的直臂杆, 所述的第一连接块外连有一弯臂杆, 并在弯臂杆的端部设置有一钻孔柱形端部; 所述直臂杆在靠近第一连接块和第二连接块的两侧分别设置有从对称的上下表面凸起的第一凸柱和第二凸柱; 所述的直臂杆的正反面各自外侧边沿上分别设置有连接于第一连接块和第二连接块的凸起筋条; 另在弯臂杆的正反两个表面各自外侧边沿也设置有连接第一连接块和钻孔柱形端部的凸筋条; 所述直臂杆和弯臂杆的正方两表面上分别锻压出至少一块凹陷平面; 本实用新型属于对现有技术的一种改进, 它具有结构合理、方便加工制造、使用可靠性好、性价比高等特点。



1. 汽车底盘的直臂锻件,它包括一两端分别连接第一连接块和第二连接块的直臂杆,所述的第一连接块外连有一弯臂杆,并在弯臂杆的端部设置有一钻孔柱形端部;所述直臂杆在靠近第一连接块和第二连接块的两侧分别设置有从对称的上下表面凸起的第一凸柱和第二凸柱;其特征在于所述的直臂杆的正反表面各自外侧边沿上分别设置有连接于第一连接块和第二连接块的凸起筋条;另在弯臂杆的正反两个表面各自外侧边沿也设置有连接第一连接块和钻孔柱形端部的凸筋条。

2. 根据权利要求 1 所述的汽车底盘的直臂锻件,其特征在于所述的第一连接块和第二连接块上下两面均设有碗形槽,其中,第一连接块的碗形槽轴线、第二连接块的碗形槽轴线、第一凸柱的中心轴线和第二凸柱的中心轴线位于同一平面内,所述钻孔柱形端部的中心轴线与该平面呈  $70-75^{\circ}$  夹角,所述第二连接块的碗形槽轴线与第二凸柱的中心轴线呈  $10-15^{\circ}$  夹角,第一连接块的碗形槽轴线、第一凸柱的中心轴线和第二凸柱的中心轴线相互平行。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的汽车底盘的直臂锻件,其特征在于所述直臂杆和弯臂杆的正反两表面上分别锻压出至少一块凹陷平面。

## 汽车底盘的直臂锻件

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及的是一种汽车底盘的直臂锻件,属于汽车底盘连接部件技术领域。

### 背景技术

[0002] 汽车底盘的作用是支承、安装汽车发动机及其各部件和总成,以形成汽车的整体造型,并接受发动机的动力,使汽车产生运动,保证正常行驶。所述的汽车底盘由传动系、行驶系、转向系和制动系四部分组成,作为汽车安全部件之一的直臂,实现着汽车底盘的承载和导向功能,在车辆行驶过程中,汽车底盘工作运行在复杂的环境下,承受着复杂的交变应力,因此汽车制造厂对直臂部件的生产质量要求较高;但现有技术中,由于直臂零部件的结构设计不够合理,因而使用可靠性差,加工不方便,有强烈的改进需求。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术存在的不足,而提供一种结构合理、方便加工制造、使用可靠性好、性价比高的汽车底盘的直臂锻件。

[0004] 本实用新型的目的在于通过如下技术方案来完成的,一种汽车底盘的直臂锻件,它包括一两端分别连接第一连接块和第二连接块的直臂杆,所述的第一连接块外连有一弯臂杆,并在弯臂杆的端部设置有一钻孔柱形端部;所述直臂杆在靠近第一连接块和第二连接块的两侧分别设置有从对称的上下表面凸起的第一凸柱和第二凸柱;所述的直臂杆的正反面各自外侧边沿上分别设置有连接于第一连接块和第二连接块的凸起筋条;另在弯臂杆的正反两个表面各自外侧边沿也设置有连接第一连接块和钻孔柱形端部的凸筋条。

[0005] 所述的第一连接块和第二连接块上下两面均设有碗形槽,其中,第一连接块的碗形槽轴线、第二连接块的碗形槽轴线、第一凸柱的中心轴线和第二凸柱的中心轴线位于同一平面内,所述钻孔柱形端部的中心轴线与该平面呈  $70-75^{\circ}$  夹角,所述第二连接块的碗形槽轴线与第二凸柱的中心轴线呈  $10-15^{\circ}$  夹角,第一连接块的碗形槽轴线、第一凸柱的中心轴线和第二凸柱的中心轴线相互平行。

[0006] 所述直臂杆和弯臂杆的正反两表面上分别锻压出至少一块凹陷平面。

[0007] 本实用新型属于对现有技术的一种改进,它具有结构合理、方便加工制造、使用可靠性好、性价比高等特点。

### 附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0009] 图 2 是图 1 的俯视结构示意图。

### 具体实施方式

[0010] 下面将结合附图对本实用新型作详细的说明。图 1、2 所示,本实用新型所述的

一种汽车底盘的直臂锻件,它包括一两端分别连接第一连接块 1 和第二连接块 2 的直臂杆 3,所述的第一连接块 1 外连有一弯臂杆 4,并在弯臂杆 4 的端部设置有一钻孔柱形端部 5;所述直臂杆 3 在靠近第一连接块 1 和第二连接块 2 的两侧分别设置有从对称的上下表面凸起的第一凸柱 6 和第二凸柱 7;所述的直臂杆 3 的正反表面各自外侧边沿上分别设置有连接于第一连接块 1 和第二连接块 2 的凸起筋条 8;另在弯臂杆 4 的正反两个表面各自外侧边沿也设置有连接第一连接块 1 和钻孔柱形端部 5 的凸筋条 9,所述凸起筋条 8 和凸筋条 9 能够加强直臂杆 3 和弯臂杆 4 的使用强度,增加其使用寿命。

[0011] 图中所示,本实用新型优选的实施例是:所述的第一连接块 1 和第二连接块 2 上下两面均设有碗形槽 10,其中,第一连接块 1 的碗形槽 10 轴线、第二连接块 2 的碗形槽 10 轴线、第一凸柱 6 的中心轴线和第二凸柱 7 的中心轴线位于同一平面内,所述钻孔柱形端部 5 的中心轴线与该平面呈  $70-75^{\circ}$  夹角,所述第二连接块 2 的碗形槽轴线与第二凸柱 7 的中心轴线呈  $10-15^{\circ}$  夹角,第一连接块 1 的碗形槽轴线、第一凸柱 6 的中心轴线和第二凸柱 7 的中心轴线相互平行。

[0012] 本实用新型还在所述直臂杆 3 和弯臂杆 4 的正反两表面上分别锻压出至少一块凹陷平面 11,它能够在保证直臂杆 3 和弯臂杆 4 强度的情况下节省材料成本。

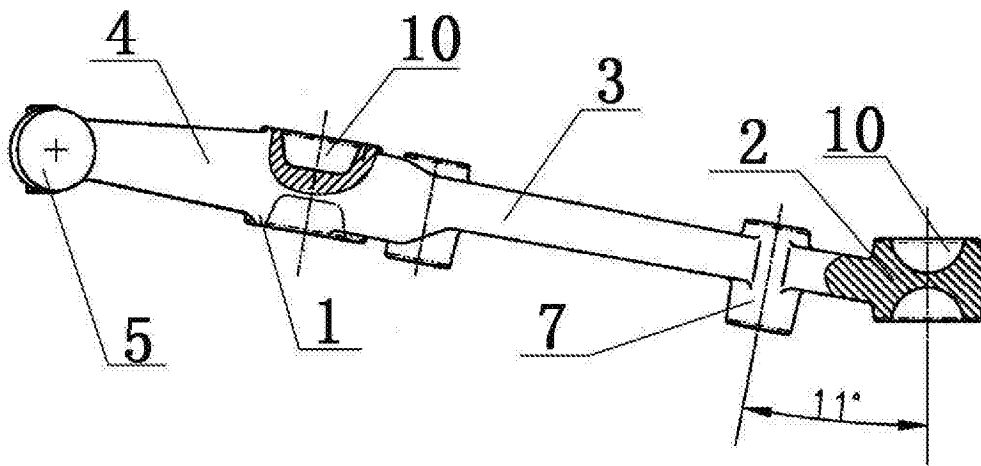


图 1

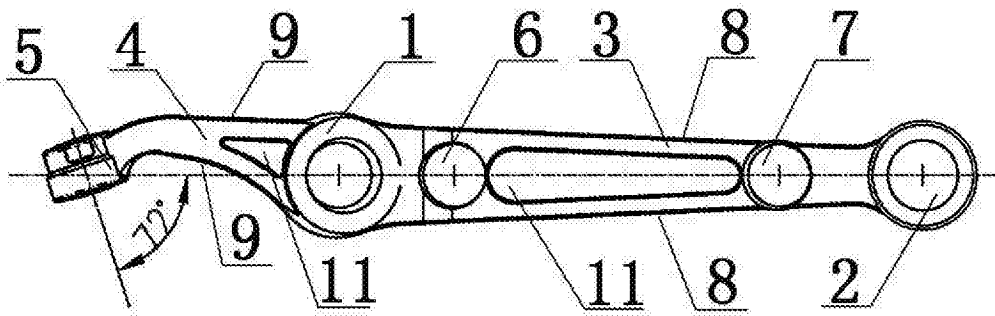


图 2