

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201807575 U

(45) 授权公告日 2011. 04. 27

(21) 申请号 201020558227. 5

(22) 申请日 2010. 10. 13

(73) 专利权人 苏州康斯坦普工程塑料有限公司
地址 215217 江苏省吴江市同里镇迎燕东路

(72) 发明人 张仁根

(74) 专利代理机构 南京众联专利代理有限公司
32206

代理人 赵枫

(51) Int. Cl.

B08B 3/10(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

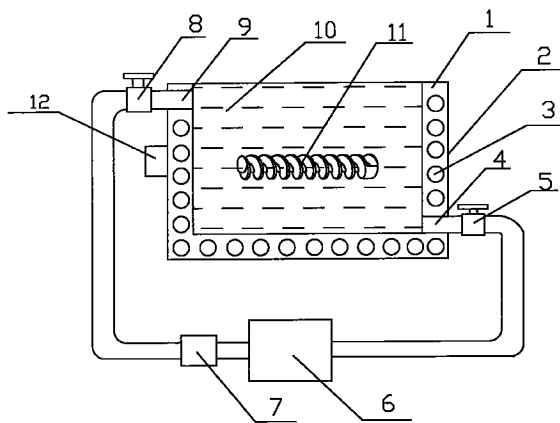
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

油槽加热法清理螺杆塑料装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种油槽加热法清理螺杆塑料装置,包括油槽,所述的油槽四周设有管道;所述的管道四周设有导热介质;所述的油槽内注满油液;所述的油槽底部设有出水口,出水口上设有出水阀门;所述的油槽上部设有进水口,进水口上设有进水阀门;所述的出水阀门连接冷却过滤装置的进水口,所述的进水阀门连接冷却过滤装置的出水口;所述的进水阀门与冷却过滤装置之间还设有泵;所述的油槽的侧壁上设有温控装置。在清理螺杆的时候,不需要人工铲掉塑料,不会划伤螺杆,使用方便,节省人力;油液能够循环使用,有利于环境保护。



1. 一种油槽加热法清理螺杆塑料装置，包括油槽 (2)，其特征是：所述的油槽 (2) 四周设有管道 (3)。

2. 根据权利要求 1 所述的油槽加热法清理螺杆塑料装置，其特征是：所述的管道 (3) 四周设有导热介质 (1)。

3. 根据权利要求 1 所述的油槽加热法清理螺杆塑料装置，其特征是：所述的油槽 (2) 内注满油液 (10)。

4. 根据权利要求 1 所述的油槽加热法清理螺杆塑料装置，其特征是：所述的油槽 (2) 底部设有出水口 (4)，出水口 (4) 上设有出水阀门 (5)；所述的油槽 (2) 上部设有进水口 (9)，进水口 (9) 上设有进水阀门 (8)。

5. 根据权利要求 4 所述的油槽加热法清理螺杆塑料装置，其特征是：所述的出水阀门 (5) 连接冷却过滤装置 (6) 的进水口，所述的进水阀门 (8) 连接冷却过滤装置 (6) 的出水口。

6. 根据权利要求 5 所述的油槽加热法清理螺杆塑料装置，其特征是：所述的进水阀门 (8) 与冷却过滤装置 (6) 之间还设有泵 (7)。

7. 根据权利要求 1 所述的油槽加热法清理螺杆塑料装置，其特征是：所述的油槽 (2) 的侧壁上设有温控装置 (12)。

油槽加热法清理螺杆塑料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种清理螺杆塑料的装置，尤其是涉及一种油槽加热法清理螺杆塑料装置。

背景技术

[0002] 在注塑行业中，通过螺杆转动将原料注塑到模具中，但是在需要换料的时候，前一种原料会粘在螺杆上，不容易清理，通常会使用比较硬的工具人工将粘在螺杆上的原料铲下来，这样有可能会铲伤螺杆并且费时费力，还会影响螺杆的后续使用。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种清理螺杆容易并且省时省力的油槽加热法清理螺杆塑料装置。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采取的技术方案是：一种油槽加热法清理螺杆塑料装置，包括油槽，所述的油槽四周设有管道。

[0005] 为了方便热量传递，所述的管道四周设有导热介质。

[0006] 为了方便融化螺杆上的塑料，所述的油槽内注满油液。

[0007] 为了方便油液的进出，所述的油槽底部设有出水口，出水口上设有出水阀门；所述的油槽上部设有进水口，进水口上设有进水阀门。

[0008] 为了能够使油液循环使用，所述的出水阀门连接冷却过滤装置的进水口，所述的进水阀门连接冷却过滤装置的出水口。

[0009] 为了使油液能够快速的流动，所述的进水阀门与冷却过滤装置之间还设有泵。

[0010] 为了能够更好的控制油液的温度，所述的油槽的侧壁上设有温控装置。

[0011] 本实用新型的有益效果是：在清理螺杆的时候，不需要人工铲掉塑料，不会划伤螺杆，使用方便，节省人力；油液能够循环使用，有利于环境保护。

附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0013] 图中：1、导热介质 2、油槽 3、管道 4、出水口 5、出水阀门 6、冷却过滤装置 7、泵 8、进水阀门 9、进水口 10、油液 11、螺杆 12、温控装置

具体实施方式

[0014] 如图 1 所示一种油槽加热法清理螺杆塑料装置，包括油槽 2，所述的油槽 2 四周设有管道 3；所述的管道 3 四周设有导热介质 1；所述的油槽 2 内注满油液 10；所述的油槽 2 底部设有出水口 4，出水口 4 上设有出水阀门 5；所述的油槽 2 上部设有进水口 9，进水口 9 上设有进水阀门 8；所述的出水阀门 8 连接冷却过滤装置 6 的进水口，所述的进水阀门 8 连接冷却过滤装置 6 的出水口；所述的进水阀门 8 与冷却过滤装置 6 之间还设有

泵 7；所述的油槽 2 的侧壁上设有温控装置 12。

[0015] 工作的时候将螺杆 11 放入油槽 2 内，通过管道 3 对油槽 2 内的油液 10 加热，设有导热介质 1 能够更好的传递热量给油液 10，油液 10 变热融化螺杆 11 上沾着的塑料，螺杆 11 清理完毕；之后，打开出水阀门 5 和进水阀门 8，泵 7 将抽出油液 10 通过冷却过滤装置 6，由于有冷却功能，融化的塑料再次凝固，通过过滤装置 6 将凝固的塑料过滤出来，再将油液 10 通过进水阀门 8 加入到油槽内，这样油液 10 可以循环使用，减少了污染，保护了环境，通过温控装置 12 控制油槽 2 内的油液 10 的温度。

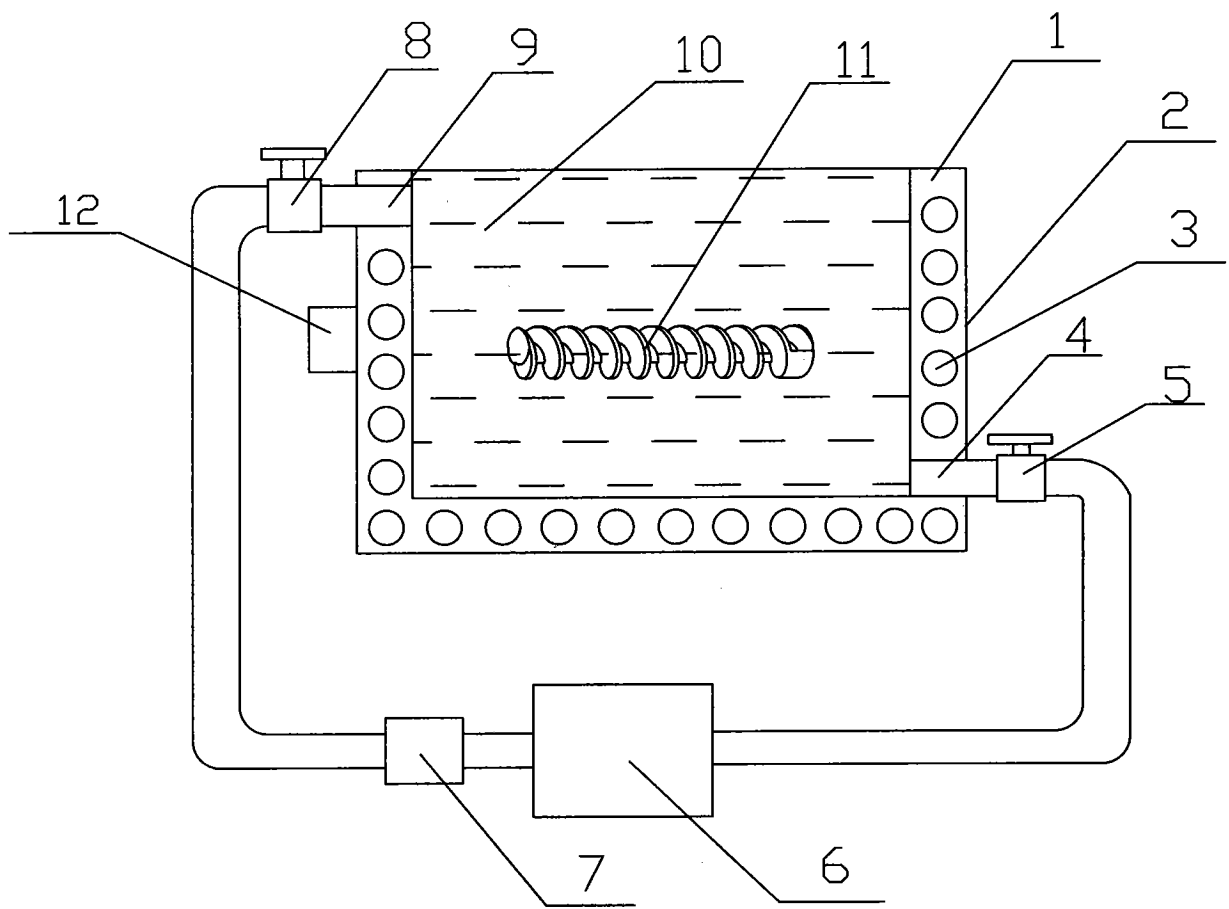


图 1