



[B] (12) **UTLEGNINGSSKRIFT** (11) №. 166310

(51) Int. Cl.⁵ H 04 R 1/02

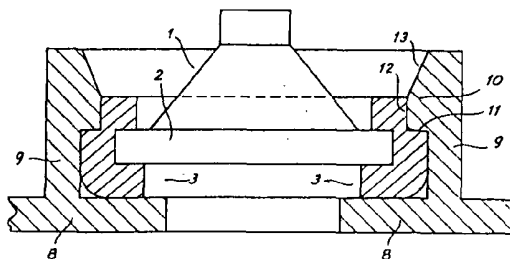
(83)

(86) Internasjonal soknad nr.	PEI/50.85/00590
(86) Internasjonal inngivelsesdag	10.10.85
(85) Videreføringsdag	26.05.86
(41) Alment tilgjengelig fra	26.05.86
(44) Utlegningsdag	18.03.91
(72) Oppfinner	SVEN JACOB PERHJESON, Lyngsø, SE

(30) Prioritet begjært 12.10.84, 5F, nr. 8405126.

(57) Sammen drag En anordning for fastholdelse, akustisk tetning og vibrasjonsisolering av en elektroakustisk omformer (1) i et apparatus (8). Anordningen omfatter en elastisk, ringformet pakning (3), hvis innside har en renneformet uttagning beregnet på å omslutte en utadragende kant (2) på omformereren, og hvis utside har en utadragende ansats. Omformereren (1) med sin pakning (3) monteres i en krave (9) på apparatusets (8) innside og fastholdes ved hjelp av et antall fremspring (10) på kravens innside, hvilke fremspring trykker mot nevnte ansats og mot pakningens utside, hvorved det også oppnås akustisk tetning og vibrasjonsisolering.

(56) Anførte publikasjoner Ingen.



TEKNISK OMRÅDE

5

Foreliggende oppfinnelse vedrører en anordning for fastholdelse, akustisk tetning og vibrasjonsisolering av en elektroakustisk omformer i et apparatus. Anordningen omfatter en elastisk, ringformet pakning, hvis innside har en renneformet uttagning beregnet på å omslutte en utadragende kant på omformeren.

10

TEKNIKKENS STAND

15

En høyttaler eller en mikrofon fastholdes vanligvis i et apparatus ved hjelp av fastskrudde festeorganer, som er relativt plasskrevende.

20

For å tilveiebringe akustisk tetning og vibrasjonsisolering, hvilket f.eks. innebærer at lydbølgene ved en høyttalers bakside ikke skal påvirke lydbølgene ved dens forside, og at høyttalerens vibrasjoner ikke skal sette apparathuset i vibrasjon, hvilket påvirker lyden, er det tidligere kjent å anvende en elastisk, ringformet pakning, hvis innside har en

25

renneformet uttagning, i hvilken høyttalerens kant skyves inn ved monteringen. Et eksempel på dette er beskrevet i US 4 152 544, ifølge hvilket pakningen med innskjøvet høyttaler monteres ved hjelp av kroker, som må skrus fast etter at høyttaleren er plassert i riktig stilling. Først etter at dette

30

er gjort kan apparathuset monteres i anlegg med pakningen, slik at den ønskede tetning og vibrasjonsisolering oppnås.

REDEGJØRELSE FOR OPPFINNELSEN

35

Formålet med foreliggende oppfinnelse er å tilveiebringe en anordning av den i innledningen nevnte type, med hvilken en elektroakustisk omformer kan monteres enkelt og raskt, samtidig som kun forholdsvis liten plass behøver å beslaglegges. Dette oppnås ved at pakningens utside er forsynt med en ansats,

166310

2

som i samvirke med et antall fremspring på innsiden av en krave i apparathuset fastholder omformereren i denne.

Anordningens karakteristiske trekk fremgår av patentkravene.

5

FIGURBESKRIVELSE

Oppfinnelsen vil bli beskrevet nærmere under henvisning til den vedføyede tegning, på hvilken fig. 1 og 2 som utførelses-
10 eksempel viser en høyttaler med en elastisk, ringformet pakning i tverrsnitt før respektive etter montering i et apparatus.

FORETRUKKET UTFØRELSESFORM

15

På fig. 1 vises en høyttaler med en elastisk, ringformet pakning før den monteres i et apparatus. Høyttaleren betegnes med 1 og har en utadragende kant 2. Den elastiske, ringformede pakning 3 har en renneformet uttagning 4 på sin innside og
20 er presset over høyttalerens kant 2, slik at denne er praktisk talt helt omsluttet av pakningen. Pakningens øvre del 5 på figuren er fortrinnsvis rettet noe utad radielt sett, hvilket gjør det lettere å presse den over kanten 2. Pakningens utside har en ansats 6 som er tilnærmelsesvis vinkel-
25 rett på denne side. For å lette monteringen av høyttaleren med sin pakning i et apparatus, hvilket skjer ved at disse trykkes ned i en krave i apparathuset, har pakningens utside også et avrundet hjørne 7.

30

På fig. 2 vises høyttaleren og pakningen etter monteringen i et apparatus. Huset betegnes med 8 og har på sin innside en krave 9, i hvilken høyttaleren 1 med sin pakning 3 er montert. Kravens størrelse og form er tilpasset høyttaleren, og dens del som vender mot apparatusets indre (oppad på figu-
35 ren) er forsynt med et antall fremspring 10 som fortrinnsvis er jevnt fordelt og rettet mot kravens sentrum. Hvert av fremspringene har et mothold 11 i form av en på kravens side vinkelrett flate og også en flate 12 rettet mot kravens sentrum.

- Høytaleren holdes fast i kraven ved at pakningen 3 trykkes mot apparathuset (nedad på figuren), mot kravens innside og mot fremspringene 10. Fremspringenes motholdsflater 11 ligger da an mot ansatsen 6, slik at pakningen trykkes mot apparathuset 8, og flatene 12 ligger an mot pakningens på figuren øvre del 5 som opprinnelig var noe utadrettet, slik at den trykkes mot den på figuren øvre side av høytalerens kant 2.
- 10 Hvert av fremspringene 10 har en skrå flate 13 ved sine ender som vender mot apparathusets indre. Disse flater, likesom pakningens avrundede hjørne 7 har til oppgave å lette monteringen av høytaler og pakning i apparathusets krave.
- 15 Størrelsen av pakningen 3, kraven 9 og fremspringene 10 er tilpasset slik at pakningen er noe komprimert ved monteringen. Derved vil høytaleren fastholdes i apparathuset samtidig som akustisk tetning og vibrasjonsisolering oppnås. Med den viste anordning fås også en enkel montering, idet pakningen
- 20 først presses over høytalerens kant, og høytaleren med påsittende pakning deretter trykkes ned i kraven på apparathuset.
- Oppfinnelsen kan varieres innenfor rammen av patentkravene og eksempelvis anvendes for mikrofoner istedenfor høytalere. Anordningen kan selvsagt også ha detaljforskjeller med hensyn til den viste utførelsesform. F.eks. kan ansatsen 6, motholdene 11 og øvrige flater danne andre vinkler enn de viste med anordningens øvrige deler.

166310

4

P A T E N T K R A V

1. Anordning for fastholdelse, akustisk tetning og vibrasjonsisolering av en elektroakustisk omformer (1) i et apparathus (8) omfattende en elastisk, ringformet pakning (3), hvis innside har en renneformet uttagning (4) beregnet for å omslutte en utadragende kant (2) på omformeren, k a r a k t e r i s e r t v e d at pakningens (3) utside har en utragende ansats (6), som i samvirke med et antall fremspring (10) på innsiden av en krave (9) i apparathuset (8) er beregnet på å fastholde omformeren i kraven og samtidig tilveiebringe akustisk tetning og vibrasjonsisolering mot apparathuset.
2. Anordning ifølge krav 1, k a r a k t e r i s e r t v e d at hvert fremspring (10) har en motholdsflate (11) beregnet på å ligge an mot nevnte ansats (6) for å trykke pakningen (3) mot apparathuset (8), og også en flate (12) rettet mot kravens (9) sentrum beregnet for anlegg mot utsiden av den del (5) av pakningen som er beregnet på å ligge lengst ut i kraven (9), hvorved pakningen også trykkes mot den side av kanten (2) som vender mot apparathusets indre.
3. Anordning ifølge krav 1 eller 2, k a r a k t e r i s e r t v e d at hvert fremspring (10) har en skrå flate (13) ved sin ende som vender mot apparathusets (8) indre.
4. Anordning ifølge krav 1, 2 eller 3, k a r a k t e r i s e r t v e d at pakningens (3) utside har et avrundet hjørne (7) ved den kant som er beregnet på å ligge lengst inn i kraven (9).

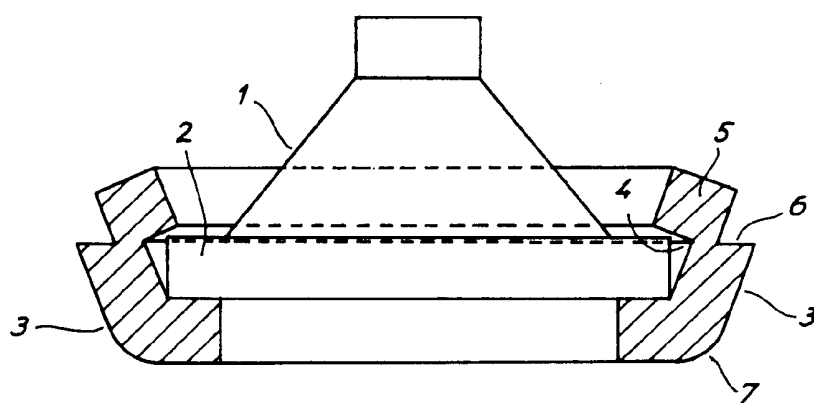


Fig. 1

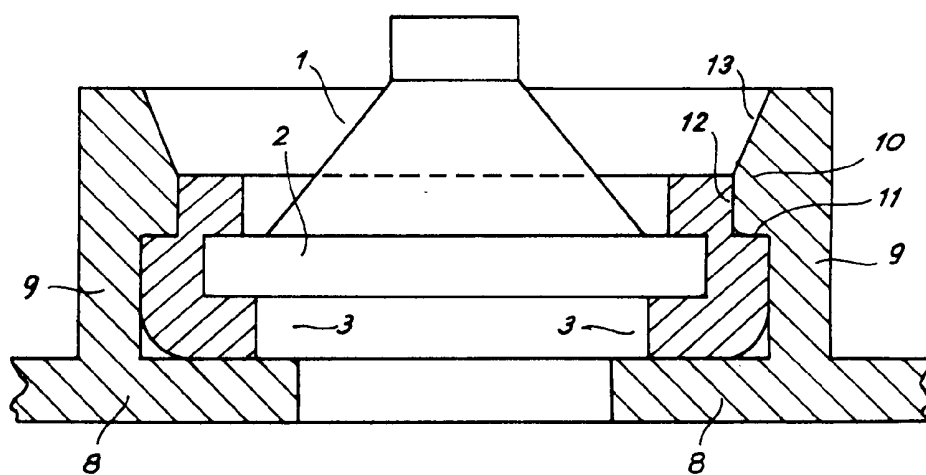


Fig. 2