



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104024125 B

(45)授权公告日 2016.09.28

(21)申请号 201280065937.6

P·H·莱布兰德

(22)申请日 2012.10.18

(74)专利代理机构 北京市中咨律师事务所

11247

(65)同一申请的已公布的文献号

代理人 吴鹏 马江立

申请公布号 CN 104024125 A

(43)申请公布日 2014.09.03

(51)Int.Cl.

(30)优先权数据

B65D 75/58(2006.01)

11187803.9 2011.11.04 EP

B65D 75/62(2006.01)

(85)PCT国际申请进入国家阶段日

2014.07.03

(56)对比文件

(86)PCT国际申请的申请数据

PCT/EP2012/070606 2012.10.18

JP 实开平7-4377 U,1995.01.24,

CA 2056532 A1,1993.04.25,

CN 1216749 A,1999.05.19,

DE 202004010917 U1,2004.10.28,

US 2007/0131744 A1,2007.06.14,

DE 20091217 A1,2009.12.17,

EP 0957043 A1,1999.11.17,

(73)专利权人 雀巢产品技术援助有限公司

审查员 魏亚静

地址 瑞士沃韦

(72)发明人 S·M·拉布鲁斯 莫拉 M·罗塔

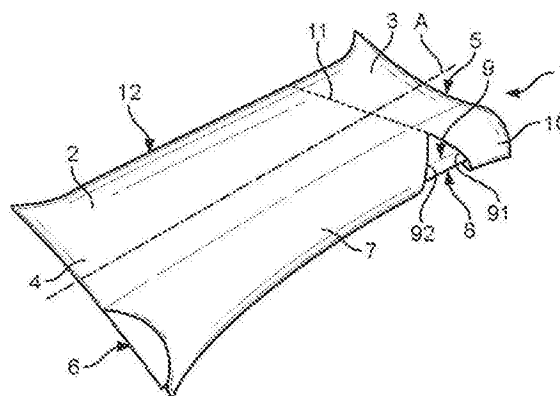
权利要求书2页 说明书9页 附图7页

(54)发明名称

流通包包装

(57)摘要

本发明涉及一种用于食物产品(P)的密封包装(1、100、110),该食物产品例如是糖果条块或雪糕条块之类的甜食产品,该密封包装优选地具有大体上长方体的形式且包括流通包(2),其中该流通包(2)由位于两个相对的端部(5、6)处的端部密封件(3、4)和在两个端部密封件(3、4)之间沿包装(1、100、110)的纵向延伸的翅片密封件(7)封闭,其中翅片密封件(7)设在包装(1、100、110)的侧边(8)处,其中翅片密封件(7)中设有助开启元件(9),其中助开启元件(9)延伸到撕开线(11)中,该撕开线斜向地横穿包装(1、100、110)的前壁和后壁(F、R)中的至少一者。



1. 一种用于食物产品(P)的密封的包装(1、100、110),该包装包括流通包(2),其中该流通包(2)由位于两个相对的端部(5、6)处的端部密封件(3、4)和在两个端部密封件(3、4)之间沿包装(1、100、110)的纵向延伸的翅片密封件(7)封闭,

其中,翅片密封件(7)设在包装(1、100、110)的侧边(8)处,

其中,翅片密封件(7)中设有助开启元件(9),以及

其中,助开启元件(9)延伸到撕开线(11)中,该撕开线斜向地横穿包装(1、100、110)的前壁和后壁(F、R)中的至少一者;以及其中,所述包装(1、100、110)还包括至少另一撕开线(20、21、22),

其中,附加的撕开线(20、21、22)从靠近前一撕开线(11、20、21)的终点位置的侧边(12、8)的区域延伸出,且该附加的撕开线(20、21、22)沿一方向斜向地横穿包装(1、100、110)的前壁和后壁(F、R)中的至少一者,从而使得所有的撕开线逼近同一端部密封件(3、4),以及

其中,撕开线(11、20、21、22)被布置成使得这些撕开线不相互交叉。

2. 根据权利要求1所述的包装(1、100、110),其中,撕开线(11)斜向地横穿包装(1、100、110)的前壁和后壁(F、R)两者,且包装(1、100、110)的两侧上的撕开线(11、20、21、22)相互平行地延伸。

3. 根据上述权利要求中任一项所述的包装(1、100、110),其中,助开启元件(9)在翅片密封件(7)中设置成更靠近作为第一端部密封件(3)的其中一个端部密封件(3、4)。

4. 根据权利要求3所述的包装(1、100、110),其中,撕开线(11、20、21、22)斜向地横穿包装(1、100、110),从而逼近与第一端部密封件(3)相对的端部密封件(4)。

5. 根据权利要求1或2所述的包装(1、100、110),其中,分别横穿包装(1、100、110)的前壁(F)和后壁(R)的撕开线(11)不在包装(1、100、110)的与具有翅片密封件(7)的侧边(8)相对的侧边(12)处合并,从而在包装(1、100、110)的周边形成非合并部分(N),当使用撕开线(11)开启包装(1、100、110)时,该非合并部分(N)能够将包装(1、100、110)保持成一体件。

6. 根据权利要求3所述的包装(1、100、110),其中,分别横穿包装(1、100、110)的前壁(F)和后壁(R)的撕开线(11)不在包装(1、100、110)的与具有翅片密封件(7)的侧边(8)相对的侧边(12)处合并,从而在包装(1、100、110)的周边形成非合并部分(N),当使用撕开线(11)开启包装(1、100、110)时,该非合并部分(N)能够将包装(1、100、110)保持成一体件。

7. 根据权利要求5所述的包装(1、100、110),其中,分别横穿包装(1、100、110)的前壁(F)和后壁(R)的附加的撕开线(20、21、22)在紧挨着前一撕开线(11、20、21)的非合并部分(N)的侧边(12、8)处合并,且不在相对的侧边(8、12)处合并,从而在包装(1、100、110)的周边形成另一非合并部分(N),当使用撕开线(11、20、21、22)开启包装(1、100、110)时,该另一非合并部分(N)能够将包装(1、100、110)保持成一体件。

8. 根据权利要求5所述的包装(1、100、110),其中,非合并部分(N)从相应的侧边(12、8)延伸经过包装(1、100、110)的总宽度(W_{total})的少于20%。

9. 根据权利要求1或2所述的包装(1、100、110),其中,全部撕开线(11、20、21、22)在包装(1、100、110)的前壁和/或后壁上形成Z字形图案。

10. 根据权利要求1或2所述的包装(1、100、110),其中,与具有翅片密封件(7)的侧边(8)垂直的包装(1、100、110)的横轴线(V)和相应的撕开线(11、20、21、22)包围出小于 80° 的角度(α 、 β 、 γ 、 δ)。

11. 根据权利要求1或2所述的包装(1、100、110), 其中, 在助开启元件(9)和其中一个端部密封件(3)之间延伸的翅片密封件(7)的一部分是抓握件(10), 该抓握件被设计成用于启动对于包装(1、100、110)的开启。

12. 根据权利要求1或2所述的包装(1、100、110), 其中, 翅片密封件(7)的宽度(W)大于或等于包装(1、100、110)的厚度(T), 从而翅片密封件(7)能够向后折叠, 以至少包围包装(1、100、110)的具有所述翅片密封件(7)的侧边(8)部分。

13. 根据权利要求1或2所述的包装(1、100、110), 其中, 助开启元件是凹口(9)。

14. 根据权利要求1或2所述的包装(1、100、110), 其中, 撕开线(11)延伸到翅片密封件(7)中, 由此形成助开启元件(9)的第一边(91)。

15. 根据权利要求14所述的包装(1、100、110), 其中, 助开启元件(9)的第二边(92)从撕开线(11)延伸出, 从而从第一边(91)偏离。

16. 根据权利要求1或2所述的包装(1、100、110), 其中, 撕开线(11、20、21、22)是预先切割出的图案。

17. 根据权利要求1或2所述的包装(1、100、110), 其中, 该食物产品是甜食产品。

18. 根据权利要求17所述的包装(1、100、110), 其中, 该甜食产品是糖果条块或雪糕条块。

19. 根据权利要求1或2所述的包装(1、100、110), 其中, 该密封包装具有大体上长方体的形式。

流通包包装

技术领域

[0001] 本发明涉及用于食物产品的密封包装,该食物产品诸如是糖果条块或雪糕条块之类的甜食产品,该密封包装包括由至少一个端部密封件和一翅片密封件封闭的流通包(flow wrap)。

背景技术

[0002] 在已有技术中,已知多种由流通包制成的诸如糖果条块等的包装。还已知多种开启包装的方式,其中可以通过使用端部密封件图案或长的翅片密封件图案启动撕开而开启。然而,这种开启既不是受控制的,又不是凭直觉的。另外,这种传统的包装不保证通过完全宽大的开口接近产品,因为开口/开启是不受控制的。因此,这种包装以随机的方式开启,经常导致消费者手指和产品之间的接触。

[0003] 另外,传统的包装导致很难在不破坏产品的情况下接近产品,因为消费者需要按压在产品周围的包装的外表面上以实现接近。因此,产品可能被该压力压碎并由此被损坏和/或开始融化——如果所述产品是热敏性的。

[0004] 例如EP 0 957 043 A1示出了一种用于糖果条块的包装,包括一切口,该切口延伸到密封件中并构成箔材料中的薄弱点,其中所述薄弱点形成撕开的起始点。为了开启包装,用两只手抓紧纵向密封件,这两只手相对于彼此移开,从而包装从切口开始撕开,由此产生分开的包装部分。

[0005] US 4,290,526示出了一种管状的包裹式容器。该包装包括围绕该包装朝向其密封接缝延伸的部分,该部分适于破裂或撕开以开启包装和露出其内容物。该部分可以以锐角延伸至布置在包装后侧的密封接缝的纵轴线,或者其可以以V形轮廓在前侧延伸。介于包装后侧的部分的端部之间的密封接缝部分可以用作铰链部,该铰链部连接包装的被撕开的两部分。

[0006] JP 2002-193276 A2示出了一种容易开启的包装袋,其包括设在热粘合的接缝部分中的开启启动部分。另外,其还包括一切割线,该切割线沿倾斜方向从开启启动部分向该袋的两个侧端部延伸并与折叠部分交叉。

发明内容

[0007] 本发明旨在改进上述缺点,其一个目的是提供一种包装,该包装能够实现简单且凭直觉的开启,以及能够对产品进行“不导致混乱(mess-free)”的消费。

[0008] 该目的将通过独立权利要求实现。从属权利要求有利地进一步考虑了本发明的中心思想。

[0009] 根据本发明的第一方面,提供了一种用于食物产品的密封包装,该食物产品诸如是糖果条块或雪糕条块之类的甜食产品,该密封包装优选具有大体上长方体的形式且包括流通包,其中该流通包由位于两个相对端部处的端部密封件和在两个端部密封件之间沿包装的纵向延伸的翅片密封件封闭,其中翅片密封件设在包装的侧边(即沿其延伸),其中在

翅片密封件中设有助开启元件(opening aid),其中该助开启元件延伸到撕开线中,该撕开线斜向地横穿包装的前壁和后壁中的至少一者,即,沿一个方向逼近其中一个端部密封件。

[0010] 通过根据本发明的包装提供了一种凭直觉的开启特征,因为消费者仅需要在靠近助开启元件的区域抓握翅片密封件从而以简单且方便的方式开启包装即可。因此,当面对产品时,翅片密封件位于包装的其中一个侧边处,因此提供了能够容易地找到并以凭直觉的方式使用的开启特征。另外,本发明的包装允许“不导致混乱”的应用。这是由于所述包装容易开启,从而避免在开启过程中破坏产品——因为不需要通过包装直接在产品上施压。另外,撕开线提供了用于对包装进行受控制的且因此清洁的开启的特征。

[0011] 该包装还可以包括至少一个另外的撕开线,其中该附加的撕开线从靠近前一撕开线端部的侧边(即,与具有翅片密封件和助开启元件的侧边相对的侧边)的区域延伸出,且该附加的撕开线沿一方向斜向地横穿包装的前壁和后壁中的至少一者,从而所有撕开线逼近同一端部密封件;以及其中,撕开线被布置成使得它们相互不交叉。因此可以根据消费者的需要逐步地开启包装,而不需要施压在产品上以迫使其朝向开口移动。另外,直到消费结束之前都保证了产品完整性,因为产品只根据客户需要在一定程度上显露出来。

[0012] 优选地,撕开线斜向地横穿包装的前壁和后壁两者,即,沿一个方向逼近所述其中一个端部密封件,并且包装两侧上的撕开线优选地相互平行地延伸。因此可以提供包装的完全宽大的开口,以允许舒适地接近所要消费的产品。

[0013] 助开启元件可以设在翅片密封件中,从而更靠近其中一个端部密封件,该端部密封件作为第一端部密封件;就这一点而言,撕开线优选地斜向地横穿包装,从而逼近与第一端部密封件相对的端部密封件。

[0014] 就这一点而言,分别横穿包装的前壁和后壁的撕开线优选地不在包装的与具有翅片密封件的侧边相对的侧边处合并,从而在包装的周边形成非合并部分(non-merging portion),当使用撕开线开启包装时,该非合并部分能够将包装保持成一体件。同样地,分别横穿包装的前壁和后壁的附加的撕开线优选地在紧挨着前一撕开线的非合并部分的侧边处合并。另外,它们优选地不在相对侧的侧边处合并,从而在包装的周边形成另一非合并部分,当使用撕开线开启包装时,该另一非合并部分能够将包装保持成一体件。

[0015] 因此,在产品的整个消费期间,能够以受控制的方式逐步地开启包装。由于多个开启步骤,本发明能够通过宽大的开口容易地接近产品,其中开启步骤可以与消费者的咬食需要相对应;咬食一口可以对应于一个开启步骤。因此不限制横向的开口部分(即撕开线)的数目。因此,开启特征是受控制的且连续的,从而在消费产品时避免剩余的材料。第一次开启通过助开启元件启动,其它开启步骤通过拉扯抓握件或剩余的包裹材料启动。由于各撕开线端部处的非合并部分,在自始至终的整个消费过程中,包装都不在一个步骤中被移除。因此能够逐步地并根据消费者的消费速度连续地开启产品,因此容易接近产品且提供了宽大的产品入口。

[0016] 另外,通过受控制的开启步骤,多个撕开线避免了污染产品和消费者的手指,直到消费过程结束。由于所述包装的开口逐步地被导向产品末端,因此不需通过包装在产品上施压来接近产品。

[0017] 当具有多于一条撕开线时,全部撕开线在包装的前壁和/或后壁上形成Z字形图案,从而能够在整个包装的部分或全部上实现连续且受控制的开启。

[0018] 优选地,包装的与具有翅片密封件的侧边垂直的横轴线和对应的撕开线包围出小于 80° 、优选地小于 60° 的(锐)角。由于该预定的角度,可以根据所要消费的产品类型及其大小限定出宽大的开口。

[0019] 非合并部分优选地从相应的侧边延伸经过少于包装的总宽度的20%,优选地少于10%,更优选地少于5%。因此可以提供足够大且足够牢固的非合并部分,以避免包装被撕开成单独的块,并且同时仍提供了包装的宽大的开口,以容易接近所要消费的产品。

[0020] 翅片密封件的在助开启元件和其中一个端部密封件(优选地是靠近助开启元件的端部密封件)之间延伸的部分优选地是抓握件,其被设计成启动包装的开启,因此加强了包装的凭直觉开启和容易的开启。

[0021] 翅片密封件的宽度优选地大于或等于包装的厚度。因此,可以将翅片密封件向后折叠,以至少包住包装的具有所述翅片密封件的(相邻的)侧边部分。侧边的翅片密封件因此可以容易地出于美观的原因而被隐藏,但仍然容易被凭直觉地接近。另外,可以通过印刷翅片密封件来印刷包装的各侧边。该印记可以例如还包括开启说明。

[0022] 助开启元件优选地是设(例如切开)在翅片密封件中的凹口。优选地,该凹口具有三角形的形状或形式。

[0023] 另外,撕开线延长到翅片密封件中,这可以形成助开启元件的第一边。助开启元件的另一(第二)边优选地从撕开线延伸出,从而从助开启元件的第一边偏离;即,沿一方向延伸,从而逼近经过包装的几何中心的横轴线。由于撕开线延伸到助开启元件的侧面部分中,因此包装可以容易地开启,且助开启元件和撕开线可以容易地在单个步骤中被设在流通包中。

[0024] 撕开线优选地是预先切割出的图案,更优选地是激光刻线。由于开启图案通过预切割完成,因此可以精确地确定开口/开启位置。

[0025] 当结合附图阅读下文对本发明的实施例的详细描述时,本发明的其它特征、优点和目的对于技术人员将变得显而易见。

附图说明

[0026] 图1示出根据本发明的包装的透视图。

[0027] 图2a示出根据本发明的第一实施例的包装处于封闭情况下的前视图。

[0028] 图2b示出根据图2a的包装的顶视图。

[0029] 图3a示出根据图2a的包装的前视图,该包装具有展开的翅片密封件。

[0030] 图3b示出根据图3a的包装的顶视图。

[0031] 图4示出根据图2a的包装处于开启情况下的前视图。

[0032] 图5a示出根据本发明的第二实施例的包装的前视图。

[0033] 图5b示出根据图5a的包装的顶视图。

[0034] 图6a示出根据图5a的包装的前视图,该包装具有展开的翅片密封件。

[0035] 图6b示出根据图6a的包装的顶视图。

[0036] 图7示出根据图5a的包装处于第一开启步骤之后的开启情况下的前视图。

[0037] 图8示出根据图5a的包装处于第二开启步骤之后的开启情况下的前视图。

[0038] 图9示出根据本发明的第三实施例的包装的前视图。

- [0039] 图10示出根据图6a的包装的透视图,其包括用于开启包装的手的初始抓握情况。
- [0040] 图11示出根据图7的包装的透视图,其包括手的抓握情况。
- [0041] 图12示出根据图8的包装的透视图,其示出手的抓握情况。

具体实施方式

[0042] 图1示出根据本发明的包装1的实施例。根据该实施例的包装1具有大体长方体的形式,但如本文所述,本发明不限制于该形式。

[0043] 包装1包括流通包2,其优选地由柔性塑料材料、箔薄片或铝薄片、或金属化箔材料、或通常用于消费型包装的类似材料构成。流通包2由位于两个相对端部5、6处(优选地是在窄短的侧边处)的密封件3、4和翅片密封件7封闭,翅片密封件7在两个端部密封件3、4之间沿包装1的纵向延伸,以完全密封包装1——优选地以气密方式——由此形成密封的包装1。包装1适用于像糖果条块之类的食物产品(例如巧克力条块或巧克力类型的条块或类似物)或像雪糕条块或其它冷冻产品之类的一块块消费的其它产品;食物产品P布置在根据本发明的包装1中,例如图4中可以看到,并可由流通包2密封地包裹。

[0044] 同样,关于图2a、2b、3a、3b和4(示出根据本发明的第一实施例),翅片密封件7设在包装1的侧边8、12(优选地是窄长的侧边)之一处,所述侧边在下文也被称作第一侧边8。与第一侧边8相对的侧边12在下文也被称作第二侧边12。

[0045] 应当注意的是,本发明不限制于具有两个相对的端部密封件和在这两个端部密封件之间延伸的翅片密封件的包装。在包装1具有例如三角形形式的情况中,包装也可以以不同的方式布置,如将在下文关于本发明的另一实施例所描述的。

[0046] 翅片密封件7的宽度W优选地大于或等于包装1的厚度T,从而翅片密封件7可以向后折叠,以包围包装1的具有所述翅片密封件7的至少所述(第一)侧边部分8,如图2b中可以看到。优选地,包装1的总宽度与翅片密封件7的宽度W之比约为1/20至1/1,优选地为1/1.5。

[0047] 如图1、2a和3a中可以清晰地看到,翅片密封件7中设有助开启元件9。在一优选实施例中,助开启元件9设在翅片密封件7中,从而更靠近其中一个端部密封件;在所述实施例中是第一端部密封件3。也就是说,在后面的情况中,助开启元件9设在翅片密封件7中,并且沿包装1的纵轴线A的方向关于包装1的几何中心C设在偏离中心的区域中。换句话说,助开启元件9可以设在介于一个端部密封件(第一端部密封件3)和穿过包装1的几何中心C且与第一端部密封件3平行的横轴线(未示出)之间的区域中,因此,关于包装1的几何中心C而言,助开启元件9更靠近第一端部密封件3。

[0048] 助开启元件可以是在翅片密封件7中设置(例如切割出)的凹口9。优选地,凹口9可以具有三角形形式,但也可以具有其它形式,以加强对包装1的初始开启,并提供可凭直觉操作的开启方式。

[0049] 在助开启元件9和端部密封件3、4之一——优选地是比另一端部密封件(在所示实施例中是第二端部密封件4)更靠近助开启元件9的端部密封件(在所示实施例中是第一端部密封件3)——之间延伸的翅片密封件7的一部分可以被用作抓握件10,以使消费者能够用其手指抓住该抓握件10(如图10中所示)并由此开始容易且凭直觉地开启包装1。由于翅片密封件7设在包装1的一侧处,因此,当面对包装1时,消费者可以容易地找到开启特征的

位置,并凭直觉意识到要抓住抓握件10以开启包装1。

[0050] 如图2a和3a中可以看到,助开启元件9逐渐变成、即延伸成撕开线11,该撕开线斜向地横穿包装1的前壁F和后壁R中的至少一者。也就是说,从助开启元件9开始的撕开线在包装1的任一侧(前壁或后壁F、R)上或在前壁F和后壁R两侧上横穿且斜向地延伸穿过该包装1。撕开线因此斜向地横穿包装1的前壁和后壁F、R中的至少一者或两者,其中在撕开线11横穿前壁和后壁F、R两者的情况中,包装1的两侧上的撕开线11优选地相互平行地延伸(在前视图中)。在后面的情况中,所要消费的产品关于包装1的前壁和后壁F、R以相同的方式被显露出来。

[0051] 在一优选实施例中,撕开线11优选地斜向地横穿包装1,从而逼近与第一端部密封件3相对的端部密封件(第二端部密封件4)。撕开线11距离第二端部密封件4多远取决于如本文所述的撕开线11的倾斜角度。

[0052] 撕开线11优选地是预先切割出的图案,最优选地是激光刻线,以在通过抓住和拉扯包装1——特别是抓握件10——而开始开启时,允许受控制地开启包装1。

[0053] 图2a和3a中示出包装1的横轴线V,该横轴线V与侧边8、12垂直——优选地至少与具有翅片密封件7的侧边8垂直。横轴线V和各撕开线11优选地包围出小于 80° 、更优选地是小于 50° 的角度 α 。因此,撕开线11可以适应于消费者以及所要消费的产品需要。依赖于所选的角度 α ,可以确定包装1的开口0的宽度或大小以及沿撕开线11开启包装1之后所要显露出的产品P的量。

[0054] 撕开线11延伸到翅片密封件7中,该延伸部分可以形成助开启元件9的侧面部分(第一边91)。当助开启元件9设置成靠近端部密封件3、4之一时,助开启元件9的另一侧面部分(第二边92)优选地从撕开线11延伸成从助开启元件9的第一边91偏离;即,优选地沿一方向延伸成逼近穿过包装1的几何中心C的横轴线。由于撕开线11延伸到预先切割出的助开启元件9中,因此可以保证容易的开启,而不会发生任何不期望的随意开启。助开启元件9的第一和第二侧面部分或边91、92还被布置成使得助开启元件9扩大到翅片密封件7的与撕开线11相对的外侧,以进一步使得能够容易地找到可凭直觉操作的开启特征的位置。

[0055] 分别横穿包装1的前壁F和后壁R的撕开线11优选地不在包装1的与具有翅片密封件7的第一侧边8相对的侧边(第二侧边12)处合并,由此在包装1的周边处形成非合并部分N。非合并部分N因此优选地设在撕开线11的延伸部分中的区域中,并位于包装1的使该包装1两侧F、R上的撕开线11合并在一起(并延伸到助开启元件9中)的区域的相对侧上。当使用撕开线11开启包装1时,非合并部分N能够将包装1保持成一体件。这在图4中清晰地示出,其中由于非合并部分N,包装1没有被撕开成单独的块,从而包装1的两部分30、31仍然通过非合并部分N连接。

[0056] 在一优选实施例中,非合并部分N从各侧边(图2a中的第二侧边12)延伸经过少于包装1的总宽度 W_{total} 的20%,优选地少于10%,更优选地少于5%。换句话说,撕开线11从一侧边(图2a中的第一长侧边8)——例如,分别横穿包装1前壁和后壁F、R的撕开线11发生合并(在各自的侧面部分处)的位置的一侧——朝向相对的侧边(图2a中的第二侧边12)相对于包装1沿横向方向延伸经过至少80%、优选地至少90%、更优选地至少95%,从而横穿包装1前壁和后壁F、R两者的撕开线11不在该另一相对的侧边处合并。

[0057] 如图4中可以看到,所要消费的产品P因此通过包装1的宽大的开口0被显露出来,

同时,当面对包装1时被布置在包装1的一侧处的翅片密封件7构成易于找到并可容易地凭直觉操作的开启特征。由于通过撕开线11实现的受控制且受引导的开启——该撕开线11位于布置在包装1侧面(窄长的侧边8)的翅片密封件7中或从助开启元件9开始——包装1一定不会被压碎或挤压以对其进行抓握而为了以某种方式开启包装,从而产品P不被损坏。撕开线11的斜向延伸使得能够根据消费者以及所要消费的产品P的需要而实现对包装1的宽大的开口。

[0058] 关于图5a、5b、6a、6b、7和8,示出根据本发明的包装100的另一实施例。根据该实施例的包装100优选地还包括至少一个附加的撕开线20,其中本发明不限制于此。事实上,附加的撕开线的数量不由本发明限制。例如,图9示出根据本发明的包装110的第三实施例,其具有多个(三个)附加的撕开线20、21、22。

[0059] 应当注意的是,各实施例的相同的特征具有相同的附图标记。已经关于第一实施例进行的描述因此也适用于下文描述的实施例。

[0060] 如在图5a和6a或图9中可以清晰地看到,附加的撕开线20、21、22从包装100、110的侧边12或8的一区域延伸出,该区域靠近前一撕开线的终点位置(例如前一撕开线11、20、21的非合并部分N所在的位置);附加的撕开线20、21、22沿一方向斜向地横穿包装的前壁和后壁F、R中的至少一者,从而所有的撕开线11、20、21、22逼近相同的端部密封件(优选地是第二端部密封件4)。也就是说,附加的撕开线20、21、22横向地且斜向地在包装1的前壁和后壁F、R两者上延伸经过包装1,并且在后面的情况中,优选地相互平行,从而附加的撕开线20、21、22倾斜成逼近端部密封件3、4之一(优选地是与第一端部密封件3相对的第二端部密封件4)。在存在多于一个撕开线的情况中,撕开线11、20、21、22被布置成使得它们不相互交叉(优选地是在前视图中),从而当根据消费者的需要逐步相继使用撕开线11、20、21、22来开启包装100、110时,包装不会被撕开成单独的块。

[0061] 在撕开线11、20、21、22在包装100、110的两侧延伸的情况中,分别横穿包装100、110前壁F和后壁R的附加的撕开线20、21、22在包装100、110的紧挨着前一撕开线11、20、21的非合并部分N的侧边12或8处合并,且不在包装100、110的相对的侧边8或12处合并,因此在包装100、110的周边形成另一非合并部分N,当使用撕开线11、20、21、22开启包装100、110时,该另一非合并部分N能够将包装100、110保持成一体件。

[0062] 在一优选实施例中,撕开线11、20、21、22各自斜向地从包装1、100、110的上部延伸到其下部,后一撕开线20、21、22——该后一撕开线的上部靠近前一撕开线11、20、21的下部的区域(即,紧挨着/相邻)——斜向地向下延伸以远离/偏离前一撕开线11、20、21;各撕开线11、20、21、22的各自的上部合并,即,到达各侧边部分8或12中,而撕开线11、20、21、22的各自的下部不合并到包装1、100、110的各侧边12或8的区域中或其附近的区域中,从而形成非合并部分N。

[0063] 关于图5a、6a和图9,包装100、110的横轴线V和各撕开线11、20、21、22优选地包围出小于 80° 、更优选地小于 50° 的角度 α 、 β 、 γ 、 δ 。各撕开线11、20、21、22的角度 α 、 β 、 γ 、 δ 不需要相同,但在在一优选实施例中,角度 α 、 β 、 γ 、 δ 中的至少两个或全部相同;即($\alpha=\beta=\gamma=\delta$)。例如,第一撕开线11、20的角度 α 、 β 可以相同,而随后的撕开线21、22的角度 γ 、 δ 可以相同,但比最初的两个角度 α 、 β 小,以适应消费者的需要——所述消费者喜欢在第一次开启包装100、110时消费大块食物,但当最初的饥饿得到满足时希望消费较少食物。因此,撕开线11、

20、21、22可以适应于消费者以及所要消费的产品的需要。依赖于所选的角度 α 、 β 、 γ 、 δ ，可以单独地预先确定包装100、110针对于每个开启步骤的开口0的宽度或大小、以及包装100、110在沿各撕开线11、20、21、22进行的每个开启步骤之后所显露出的产品P的量。

[0064] 因此，当凭直觉在抓握件10处抓握包装1、100、110(见图10)并沿如图11中的箭头P1所指示的方向拉扯所述抓握件10以开始开启包装1、100、110时，包装1、100、110将首先沿第一撕开线11撕开，直到其到达第一撕开线11的端部处的第一非合并部分N。然后，消费者可以消费产品P，由于包装1的受控制的宽大的开口，该产品P现在从包装1、100、110中显露出来，从而允许容易地接触到产品P。该第一开启步骤可以对应于咬食一口或预定的数口，如图11中可以看到。

[0065] 为进一步显露出所要消费的产品P，消费者可以通过沿如图12中的箭头P2所指示的方向拉扯抓握件10或剩余的包裹材料31来开始随后的开启步骤，而整个包装100保持连接。这在图12中清晰地示出，其中由于非合并部分N，包装1没有被撕开成单独的块，从而包装1的三个(或更多)部分30、31、32仍然通过已经使用过的(被开启的)各撕开线11、20、21、22的每个非合并部分N相连接。

[0066] 根据本发明的开启特征沿单一路径控制对于包装1、100、110的开启。本发明因此提供了根据消费者的需要连续地开启包装1、100、110和显露出产品P的机会，同时通过宽大的开口0而使得容易接触到产品。另外，包装1、100、110是“不导致混乱”的应用，因为包装1、100、110使得压在包装上从而引导剩余产品P朝向并通过开口的需要显得多余——因为开启步骤允许相继逐步地显露出产品P。因此可以通过根据本发明的包装1、100、110通过简单地拉扯剩余材料31、32或抓握件10逐步地开启包装来显露出要消费的产品P，而不在产品P本身上施加压力。

[0067] 然而，本发明不限制于包装1、100、110的大小和产品、以及撕开线11、20、21、22的数量。例如，图9示出具有四个撕开线11、20、21、22(分别在前壁和后壁F、R上)的包装110，但是该包装还可以具有更少(至少一个)或更多撕开线。应当理解的是，撕开线11、20、21、22不能相互交叉，以避免包装1、100、110被撕开成单独的块。

[0068] 根据本发明的全体撕开线11、20、21、22优选地在包装100、110的前壁F和/或后壁R上(即在侧面图中)形成Z字形图案，如图5a、6a和图9中可以看到。当仅具有两个撕开线11、20时，如第二实施例中所示，这些撕开线11、20被布置成V字形。换句话说，相邻的撕开线11、20或20、21或21、22等总是被布置成V字形，其中“V”交替地向着包装110的侧边(例如根据图9的第一和第二侧边8、12)开口。

[0069] 上文已经说明，包装不限制于矩形形状。同样可能的是，包装在侧视图中可以具有正方形、矩形、三角形或任何其它形状，而包装在顶视图中还可以具有圆形、椭圆形、正方形或矩形或任何其它横截面。

[0070] 在该情况中，包装(例如如图中所示的矩形包装1、100、110或如图中未示出的三角形包装)还包括上述流通包2，其被至少一个端部密封件3、4和翅片密封件7封闭，翅片密封件7在包装1的侧边(例如8)处沿该侧边延伸。助开启元件(例如凹口)9设在翅片密封件7中，优选地靠近翅片密封件7的沿其纵向上的一个端部。在助开启元件9布置成靠近翅片密封件7的一个端部的情况中，助开启元件9优选地至少部分地位于相应的端部密封件3的外侧。助开启元件9还通过或延伸到撕开线11中，该撕开线11沿一方向斜向地横穿包装1、100、110的

前壁和后壁F、R中的至少一者,从而偏离轴线V,该轴线V与翅片密封件7的纵向延伸方向正交,并经过撕开线11的起始点S。换句话说,撕开线11可以横向地沿一倾斜方向延伸,在包装的前壁和后壁F、R中的一者或两者上穿过该包装,从而撕开线11倾斜成沿着远离具有助开启元件9的翅片密封件7的端部的方向延伸。撕开线11的起始点S可以被理解成分别横穿前壁和后壁F、R的全部撕开线11的合并区域,或者被理解成与非合并部分N相对的部分,或者仅被理解成最靠近助开启元件9或当使用撕开线11来开启包装1、100、110时首先被撕开的撕开线的部分。

[0071] 撕开线11因此可以横穿包装1、100、110的前壁和后壁F、R中的一者或两者。在后面的情况中,撕开线沿一方向横穿前壁和后壁F、R两者,从而偏离轴线V,当轴线V经过撕开线11的起始点S(即,撕开线合并在一起的位置或助开启元件所在的位置等)时,该轴线V与翅片密封件7的纵向延伸方向正交。在包装1、100、110的两侧上延伸的撕开线优选地相互平行地延伸。

[0072] 分别横穿包装1、100、110的前壁和后壁F、R的撕开线11不在其最远离助开启元件9的端部处合并,由此在包装1、100、110的周边形成非合并部分N,当使用撕开线11开启包装1、100、110时,该非合并部分N能够将包装1、100、110保持成一体件。

[0073] 另外,矩形或非矩形的包装1、100、110可以包括至少一个或多个附加的撕开线20、21、22,其中所述附加的撕开线20、21、22各自从包装1、100、110的侧边12、8的靠近前一撕开线11、20、21的终点位置的区域延伸出。附加的撕开线20、21、22优选地斜向地横穿包装1、100、110的前壁和后壁F、R中的至少一者,从而撕开线20、21、22倾斜成偏离前一撕开线11、20、21;即,撕开线20、21、22横向地沿倾斜方向延伸,在包装1、100、110的两侧中的一者或两者上穿过该包装,从而撕开线20、21、22倾斜成偏离前一撕开线11、20、21,其中在包装1、100、110的两侧上延伸的撕开线20、21、22在侧视图中优选地相互平行地延伸。撕开线11、20、21、22被布置成使得它们相互不交叉。因此,前壁和后壁F、R之一上的两个相邻的撕开线11、20或20、21或21、22因此以V字形方式布置,从而多个撕开线11、20、21、22在包装1、100、110的前壁F和/或后壁R上形成Z字形图案。

[0074] 分别横穿包装1、100、110的前壁和后壁F、R的附加的撕开线20、21、22可以在包装的相邻于前一撕开线11、20、21的非合并部分N的侧边8、12处合并。这些部分优选地不在其最远离前一撕开线11、20、21的非合并部分N的端部处合并,由此在包装1、100、110的周边形成另外的非合并部分N,当使用撕开线11、20、21、22开启包装1、100、110时,该另外的非合并部分N能够将包装保持成一体件。在前壁和后壁F、R之一上设有多于一个撕开线的情况中,这些撕开线11、20、21、22被布置成使得它们相互不交叉,如上文所述。

[0075] 本发明因此实现了包装1、100、110的受控制且受引导的开启,从而在多个预定的开启步骤中开启包装1、100、110,这些步骤可以由撕开线11、20、21、22的角度和数量以及包装1、100、110的大小来确定。本发明不限制横向的开启部分(撕开线11、20、21、22)的数量。由于非合并部分N,包装1、100、110不被撕开成单独的块,因此本发明为逐步地连续地开启产品P提供了机会,而不用推挤产品P来引导该产品朝向并通过开口,并因此不损坏产品P。另外,可以避免产品和消费者的手指被污染。

[0076] 通过布置在翅片密封件区域中的助开启元件或凹口9启动对于开口的撕开,出于美观的原因,该翅片密封件区域通常布置在产品P的背面。根据本发明,当面对产品P时,翅

片密封件7被布置在包装1、100、110的其中一个侧面(在所示实施例中是侧边8)处,从而提供可容易且凭直观地操作的开启特征。

[0077] 在下文中,参考图10至12描述了用于开启根据本发明的包装100的方法。

[0078] 在第一步骤中,面对并持有包装100的消费者展开翅片密封件7(见图10)。通过抓握和沿如图11中的箭头P1所指示的方向拉扯抓握件10,当包装100的两部分30、31相互远离时,包装100沿第一撕开线11撕开。然而根据一优选实施例,由于撕开线11没有在包装100的整个周边上延伸,而是在靠近窄长侧边12的非合并部分N中终止或者更优选地导向该非合并部分N中——其中侧边12与具有翅片密封件7的长侧边8相对——因此,包装100的两部分30、31没有被分开。

[0079] 所要消费的产品P现在通过包装1的开口0显露出来。显露出来的产品块的大小对应于咬食一口或预定数口。

[0080] 消费者现在可以将包装100收藏,封装产品P的剩余部分。在任何时候,消费者然后可以在第二开启步骤中再一次抓握和沿如图12的箭头P2所指示的方向拉扯抓握件10或剩余材料31的其它部分,以开始第二开启步骤。由于根据所示实施例的包装100的部分30、31通过非合并部分N连接,因此,所施加的拖曳力经由非合并部分N传递,从而沿第二撕开线20撕开包装100,从而进一步开启包装100,以优选地允许咬食预定口数。在每个开启步骤之后显露出的产品P的量取决于斜向地横穿包装壁的撕开线的倾斜角度。由于第二撕开线20也延伸在非合并部分N中,因此,开启的包装100的三个部分30、31、32仍然经由所有各自的非合并部分N、N相连。因此,消费者可以在无需不必要地显露出不需要的产品的情况下以“不导致混乱”的方式根据其需要消费产品P,并且还避免了在产品上施加力(通过包装)来朝向并离开开口推挤产品。

[0081] 还可以设有多于所示的两个撕开线11、20,从而消费者然后可以在另一开启步骤中通过在抓握件10或包装100的任何剩余材料部分31、32处简单地拉扯来进一步开启包装100。

[0082] 尽管已经参考本发明的优选实施例描述了本发明,但是在不背离本发明的由随附权利要求限定的范围的情况下,本领域的普通技术人员可以进行许多修改和改变。例如,本发明没有限制包装的材料、其尺寸、助开启元件和翅片密封件之间和/或翅片密封件和包装之间等的关系、撕开线的数量及其相对于横或纵轴线或相互之间的角度、和撕开线的延伸。

[0083] 在包装具有正方形本体的情况中,所有窄的侧边(即,窄长和窄短侧边)具有相同的长度。这同样适用于等边三角形包装或长菱形包装及类似包装。

[0084] 同样应当注意的是,矩形或长方体形状包装可以具有其设在窄长侧边处的端部密封件,而翅片密封件在所述端部密封件之间延伸,并设在一个窄短侧边处。

[0085] 该实施例的所有特征可以以任何可能的方式结合,只要包括在由随附权利要求所给出的本发明的范围中。同样应当理解的是,该方法可以包括关于所有实施例所述的任何步骤,即使在对于该方法步骤的描述中没有明确地提到。

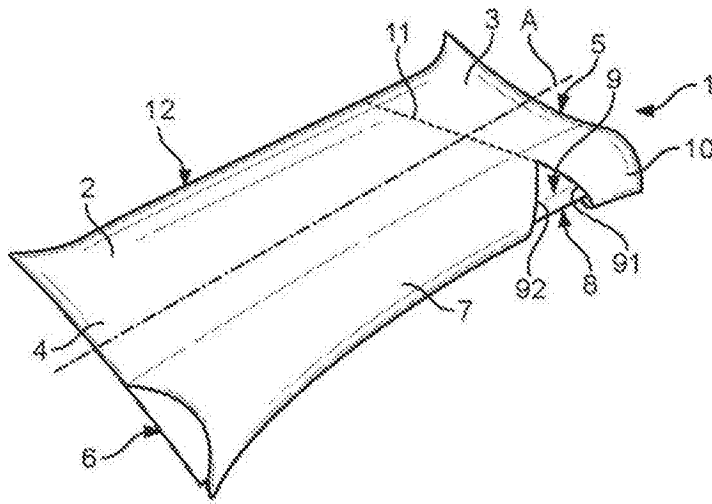


图1

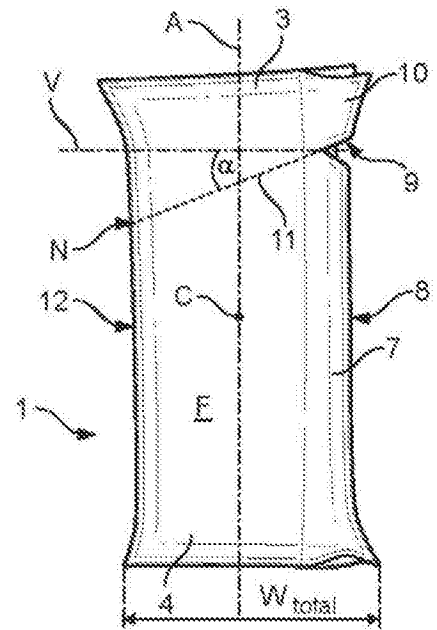


图2a

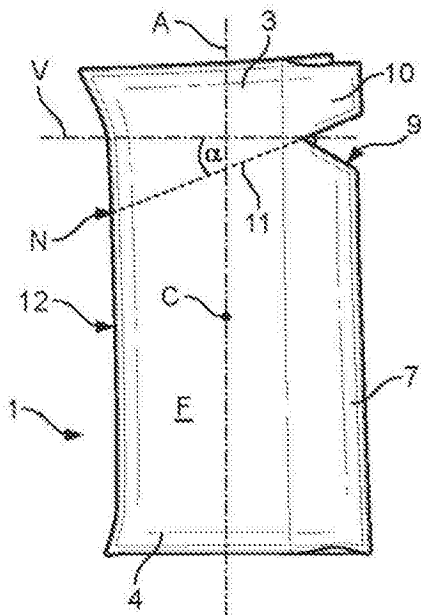


图3a

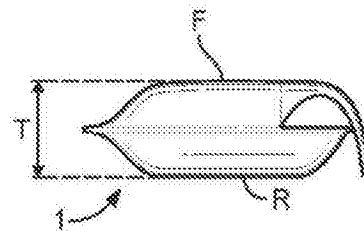


图2b

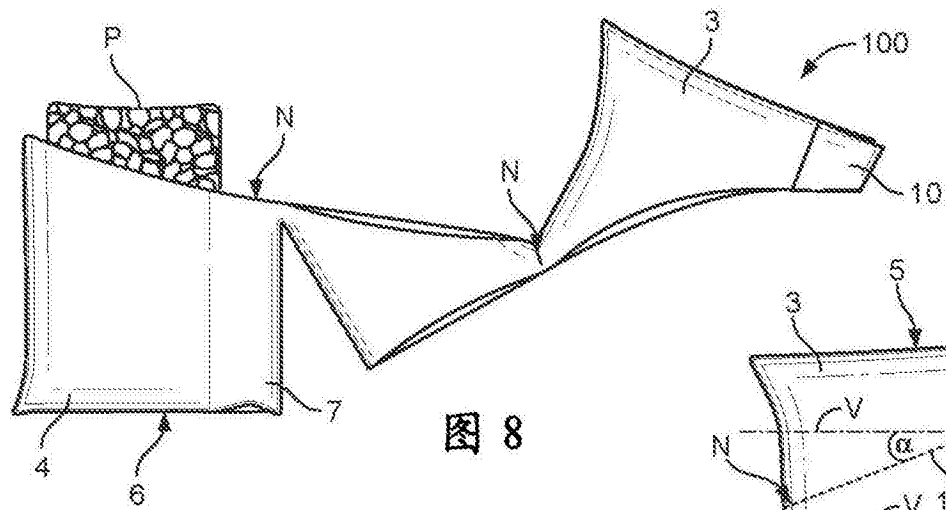


图 8

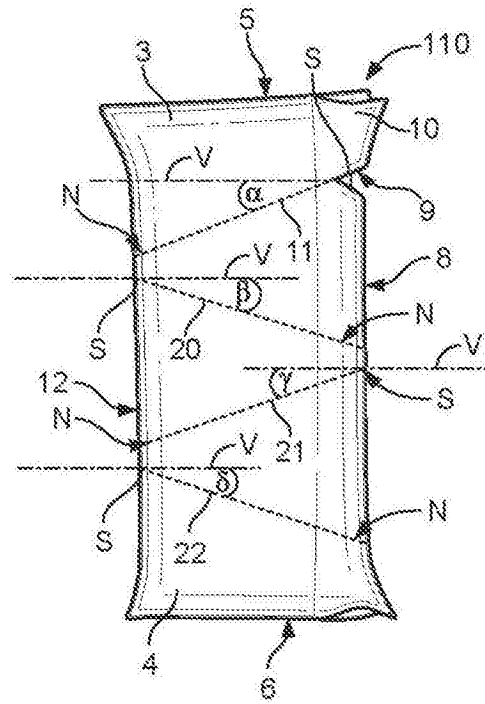


图 9

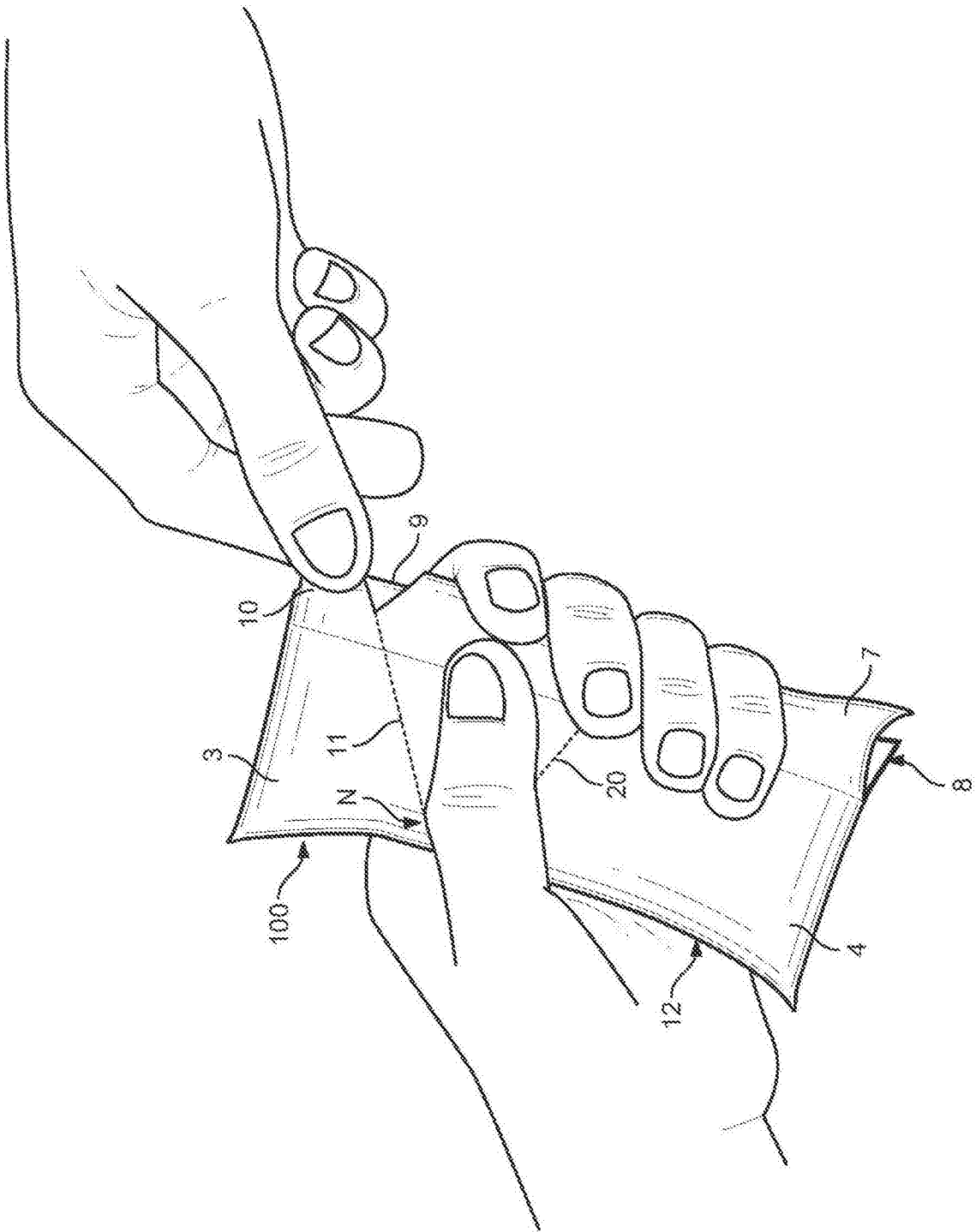


图10

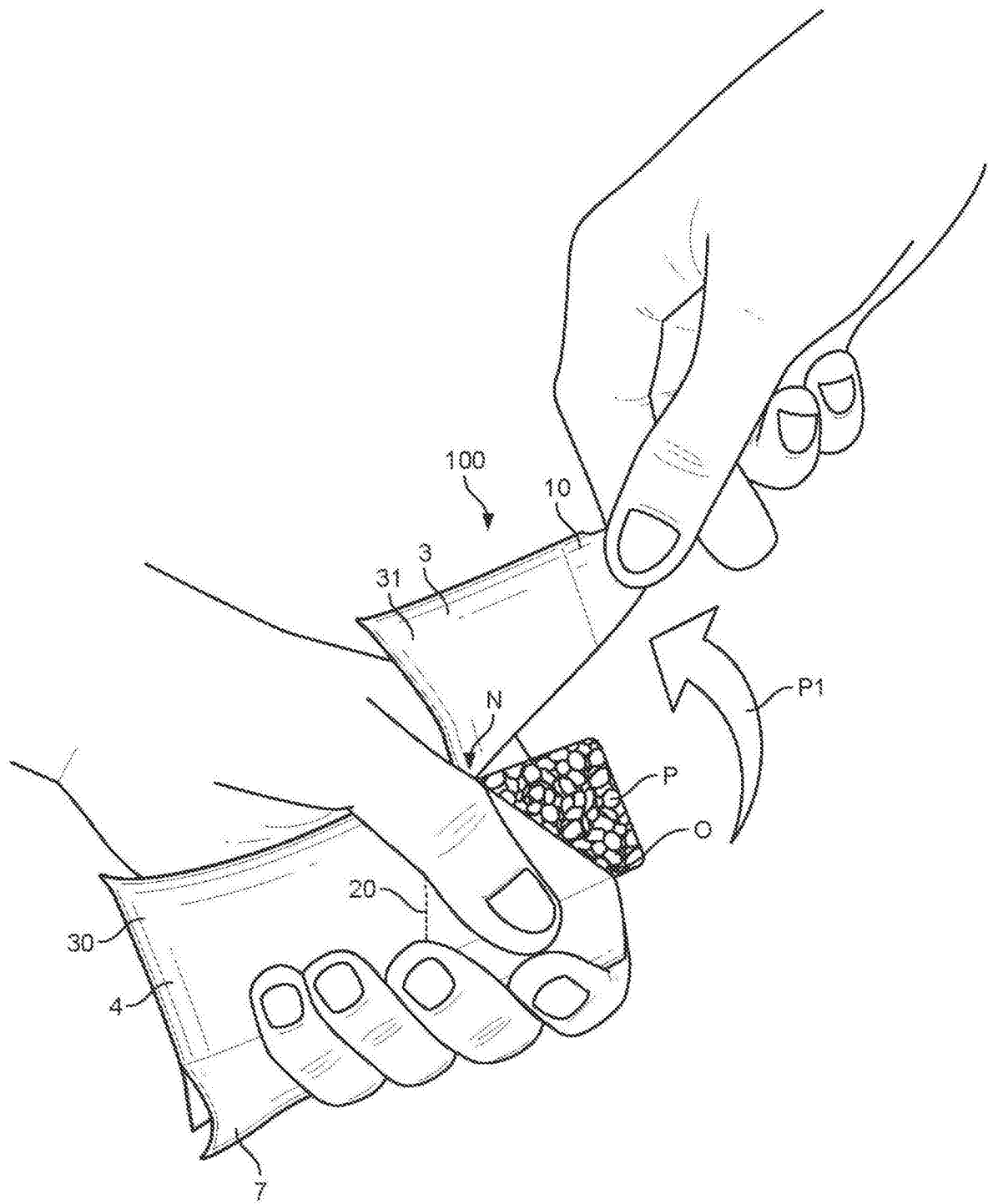


图11

