

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **9301**

(21) Numer zgłoszenia: **7712**

(22) Data zgłoszenia: **21.04.2005**

(51) Klasyfikacja:
23-03

(54)

Ruszt paleniska kotła

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
28.02.2006 WUP 02/2006

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
Wrotyński Krzysztof, Leszno, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Wrotyński Krzysztof, Leszno, (PL)

PL 9301

Nr Rp. 9301.....

Klasa 23-03.....

Ruszt paleniska kotła

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest ruszt paleniska kotła znajdujący zastosowanie w kotłach parowych i piekarniczych.

Istota wzoru przemysłowego przejawia się w nowej postaci zewnętrznej rusztu oraz kształcie jego rusztowin.

Przedmiot wzoru przemysłowego przedstawiony jest na rysunku, na którym fig. 1 pokazuje ruszt w widoku z góry, fig. 2 – ruszt w widoku z boku, fig. 3 – ruszt w widoku z przodu, fig. 4 – rusztowinę środkową w widoku z góry, fig. 5 – rusztowinę środkową w widoku z boku, fig. 6 – rusztowinę środkową w widoku z przodu, fig. 7 – rusztowinę środkową w przekroju A-A, fig. 8 – rusztowinę środkową w przekroju B-B, fig. 9 – rusztowinę skrajną w widoku z boku, fig. 10 – rusztowinę skrajną w widoku z góry, fig. 11 – rusztowinę skrajną z prostym bokiem w widoku z góry, fig. 12 – rusztowinę skrajną w drugim widoku bocznym, fig. 13 – rusztowinę skrajną w widoku z przodu, fig. 14 – rusztowinę skrajną w przekroju C-C, fig. 15 – rusztowinę skrajną w przekroju D-D, fig. 16 – ruszt z prostymi ścianami rusztowin skrajnych, fig. 17 – ruszt w widoku z przodu, fig. 18 – ruszt w widoku z boku.

Ruszt paleniska kotła według wzoru przemysłowego utworzony jest z położonych obok siebie rusztowin środkowych zakończonych rusztowinami skrajnymi.

Ruszt w widoku z góry ma kształt zbliżony do prostokąta o dwóch równoległe położonych do siebie prostych bokach oraz skrajnych ścianach bocznych. W wersji przeznaczonej do kotłów płomienicowych kształt skrajnej ściany bocznej utworzony jest z łuków wypukłych przechodzących w łagodnie zarysowane duże łuki wklęsłe. W łukach wypukłych znajdują się poprzecznie położone wąskie prostokątne rowki otwarte od strony zewnętrznej i zakończone zaokrągleniami.

Natomiast w wersji przeznaczonej do kotłów piekarniczych skrajne ściany boczne są płaskie.

Pomiędzy rusztowinami rusztu znajdują się równolegle położone względem siebie szczeliny, każda o kształcie w widoku z góry linii utworzonej z prostych odcinków łączących odcinki zaokrąglone.

Ruszt ma płaską powierzchnię górną. W widoku od strony czołowej ma kształt utworzony z położonych obok siebie figur o zarysie zbliżonym do trapezów o mniejszych podstawach u dołu oraz znajdujących się na ich tle prostokątnych i trapezowych pół stopek.

Od strony bocznej ruszt ma kształt utworzony z dwóch podcięć o zarysie zbliżonym do prostokątów położonych na zakończeniach rusztu oraz powierzchni dolnej o zarysie wyznaczonym położonymi na przemian łukami wklęsłymi i odcinkami prostymi.

Każda rusztowina ma płaską powierzchnię górną i zawiera na obu zakończeniach stopki o płaskiej powierzchni spodniej, wyprofilowane części boczne oraz żeberka usytuowane na całej długości pomiędzy stopkami.

Rusztowina środkowa w widoku z góry ma kształt utworzony z prostokątnych zakończeń, położonego wzdłużnie rdzenia o kształcie wąskiego prostokątnego paska i przystających prostopadłe do rdzenia z dwóch stron wypustów o kształcie prostokąta z zaokrąglonymi zewnętrznymi narożami oraz wybrań o kształcie prostokątów z przystającymi do nich odcinkami koła. Wypusty położone po jednej stronie bocznej rusztowiny są przesunięte względem wypustów położonych po drugiej stronie bocznej, tak że, wypusty położone po jednej stronie zajmują położenie w osi podłużnej wybrań położonych po drugiej stronie bocznej. Szerokość wypustów jest mniejsza od szerokości wybrań. Wypusty i wybrania mają powierzchnie nachylone do dołu i skierowane do wewnątrz rusztowiny.

W widoku z czoła rusztowina środkowa ma kształt zbliżony do trapezu o mniejszej podstawie położonej na dole rusztowiny, a w widoku z boku ma kształt utworzony z prostokątnych podciętych zakończeń, powierzchni dolnej o zarysie utworzonym z położonych na przemian odcinków prostych i łuków wklęsłych i powierzchni bocznej z zaznaczonymi liniami krawędzi wypustów i wybrań.

Rusztowina skrajna ma ścianę boczną zewnętrzną i wewnętrzną. Ściana boczna wewnętrzna utworzona jest z wypustów w widoku z góry o kształcie prostokąta z zaokrąglonymi zewnętrznymi

narożami oraz położonych pomiędzy wypustami wybrań o kształcie w widoku z góry prostokąta z przystającym odcinkiem koła. Wypusty i wybrania mają powierzchnie nachylone do dołu w stronę wnętrza rusztowiny.

Ściana boczna zewnętrzna rusztowiny skrajnej w pierwszej odmianie utworzona jest z łuków wypukłych przechodzących w duże łagodnie wyprofilowane łuki wklęsłe, przy czym w łukach wypukłych znajdują się poprzecznie położone wąskie prostokątne rowki zakończone zaokrągleniami i w tej odmianie w widoku z czoła ma kształt zbliżony do trapezu o mniejszej podstawie położonej u dołu. W drugiej odmianie ściana zewnętrzna jest płaska i rusztowina w widoku z przodu ma kształt zbliżony do trapezu o mniejszej podstawie położonej u dołu i jednym pionowym boku.

W widoku z boku rusztowina skrajna ma kształt utworzony z płaskiej powierzchni górnej, prostokątnych podciętych zakończeń i powierzchni dolnej ukształtowanej z położonych na przemian odcinków prostych i łuków wklęsłych, a na powierzchni ściany bocznej wewnętrznej w widoku z boku zaznaczone są linie krawędzi wypustów i wybrań.

Wielkość rusztu jest uzależniona od wielkości komory paleniskowej kotła i może być ustalana poprzez dobór ilości rusztowin środkowych.

Kształt rusztu i utworzone pomiędzy rusztowinami szczeliny zapewniają intensywny przepływ powietrza, umożliwiając całkowite spalanie opału znajdującego się na ruszcie. Kształt rusztowin zapewnia spadanie popiołu oraz przyczynia się do chłodzenia rusztu.

Wykaz odmian wzoru przemysłowego :

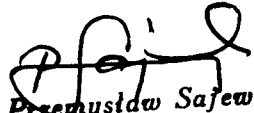
1. ruszt i rusztowiny skrajne mają skrajne ściany boczne wyprofilowane w kształcie łuków wypukłych przechodzących w duże łagodnie wyprofilowane łuki wklęsłe, przy czym na łukach wypukłych znajdują się poprzecznie położone wąskie prostokątne rowki otwarte od strony zewnętrznej zakończone zaokrągleniami – fig. 1 i 10
2. ruszt i rusztowiny skrajne mają płaskie skrajne ściany boczne – fig. 16 i 11

Cechy istotne wzoru przemysłowego :

- w jednej z wersji rusztu kształt skrajnych ścian bocznych utworzony jest z łuków wypukłych przechodzących w łagodnie zarysowane duże łuki wklęsłe . W łukach wypukłych znajdują się poprzecznie położone wąskie prostokątne rowki otwarte od strony zewnętrznej i zakończone zaokrągleniami . W widoku od strony czołowej ruszt ma kształt utworzony z położonych obok siebie figur o zarysie zbliżonym do trapezów o mniejszej podstawie położonej w dole oraz znajdujących się na ich tle prostokątnych i trapezowych pól stopek
- w innej wersji rusztu skrajne ściany boczne są płaskie . W widoku od strony czołowej ruszt ma kształt utworzony z położonych obok siebie figur o zarysie zbliżonym do trapezów o mniejszych podstawach położonych na dole oraz znajdujących się na ich tle prostokątnych i trapezowych pól stopek , przy czym skrajne figury mają kształt zbliżony do trapezów o zewnętrznych pionowych ścianach
- w widoku od strony bocznej ruszt ma powierzchnię dolną o zarysie wyznaczonym położonymi na przemian łukami wklęsłymi i odcinkami prostymi
- szczeliny znajdujące się w ruszcie pomiędzy rusztowinami mają w widoku z góry kształt linii utworzonej z prostych odcinków łączących odcinki zaokrąglone
- rusztowina środkowa w widoku z góry ma kształt utworzony z prostokątnych zakończeń , położonego wzdłużnie rdzenia o kształcie wąskiego prostokątnego paska i przystających prostopadle do rdzenia z dwóch stron wypustów o kształcie prostokąta z zaokrąglonymi narożami oraz wybrań o kształcie prostokątów z przystającymi odcinkami koła , przy czym wypusty położone po jednej stronie bocznej są przesunięte względem wypustów położonych po drugiej stronie bocznej , a w widoku z czoła rusztowina środkowa ma kształt zbliżony do trapezu o mniejszej podstawie u dołu , zaś w widoku z boku ma powierzchnię dolną o zarysie utworzonym z położonych na przemian odcinków prostych i łuków wklęsłych i powierzchnię boczną z zaznaczonymi liniami krawędzi wypustów i wybrań
- rusztowina skrajna w widoku z góry ma ścianę boczną wewnętrzną utworzoną z wypustów o kształcie prostokąta z zaokrąglonymi narożami i położonych pomiędzy wypustami wybrań o kształcie prostokąta z przystającymi odcinkami koła ,

natomiast ściana boczna zewnętrzna rusztowiny skrajnej w pierwszej odmianie utworzona jest z łuków wypukłych z prostokątnymi rowkami przechodzących w duże łagodnie wyprofilowane łuki wklęsłe i w widoku z przodu ma kształt zbliżony do trapezu o mniejszej podstawie u dołu, a w drugiej odmianie ściana boczna zewnętrzna jest płaska i w widoku z przodu ma kształt zbliżony do trapezu o mniejszej podstawie u dołu i jednym pionowym boku, natomiast w widoku z boku ma dolną powierzchnię ukształtowaną z położonych na przemian odcinków prostych i łuków wklęsłych oraz powierzchnię ściany bocznej wewnętrznej z zaznaczonymi liniami krawędzi wypustów i wybrań.

Pełnomocnik :


inż. Przemysław Safewski
Rzecznik Patentowy

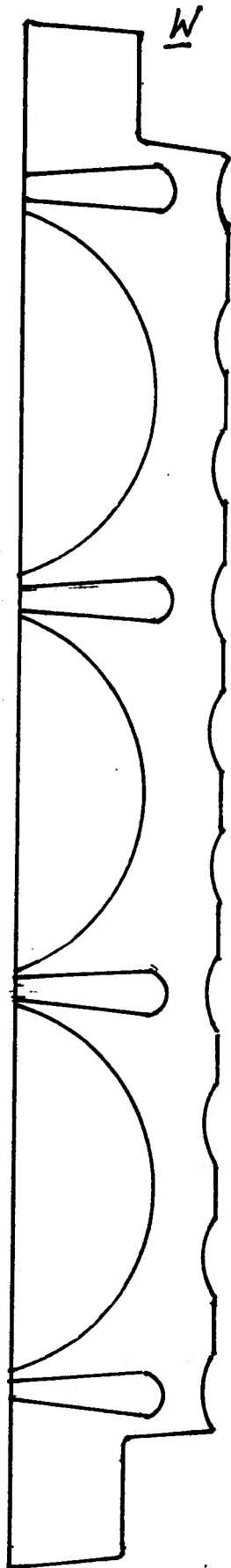


Fig. 3

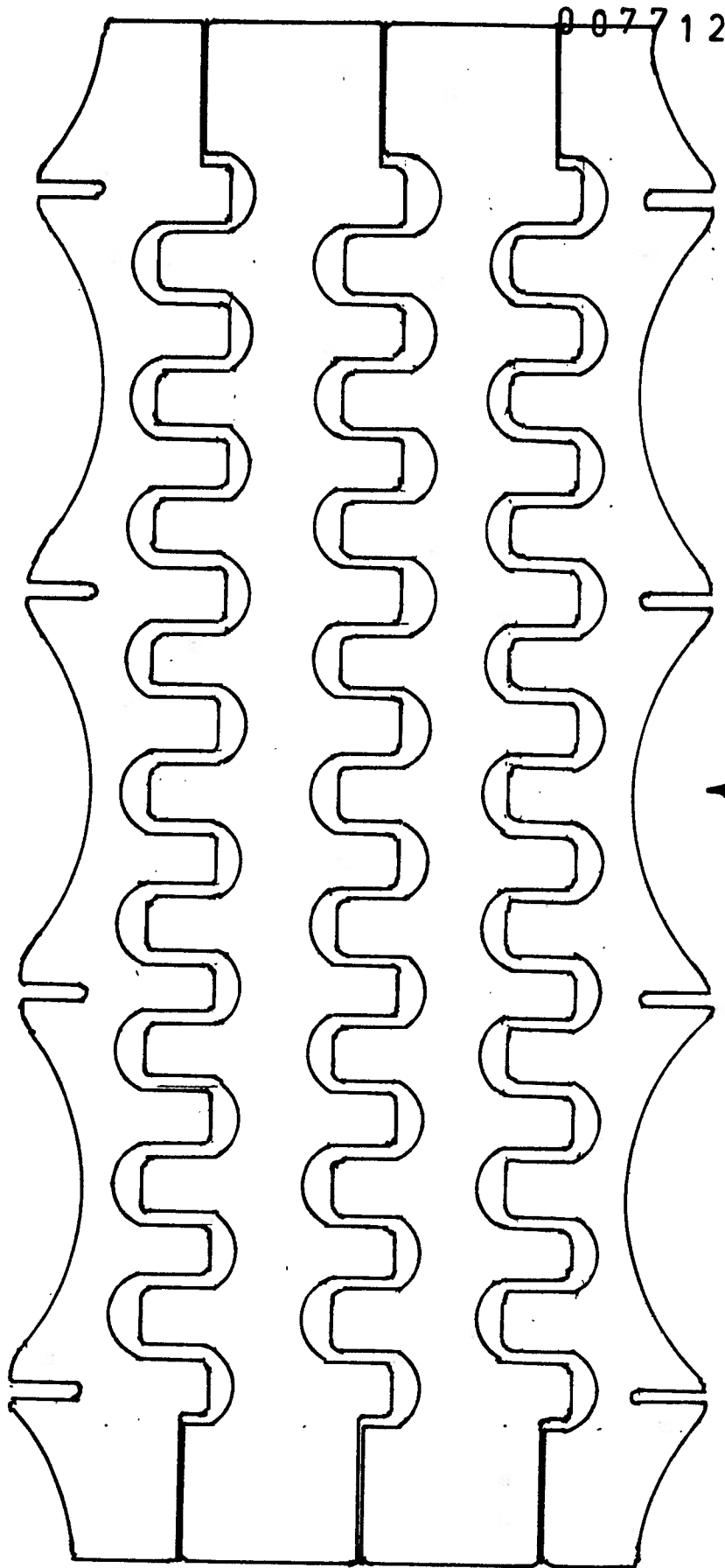


Fig. 1

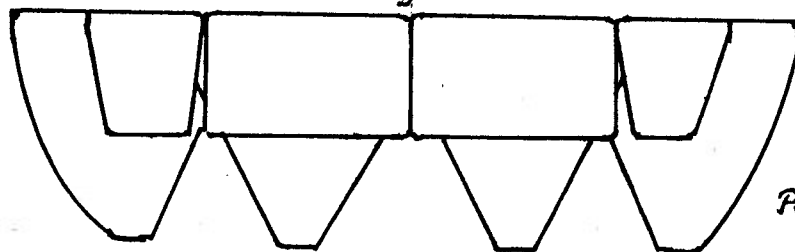


Fig. 2

Pełnomocnik:

[Signature]

inż. Przemysław Sajewski
Rzecznik Patentowy

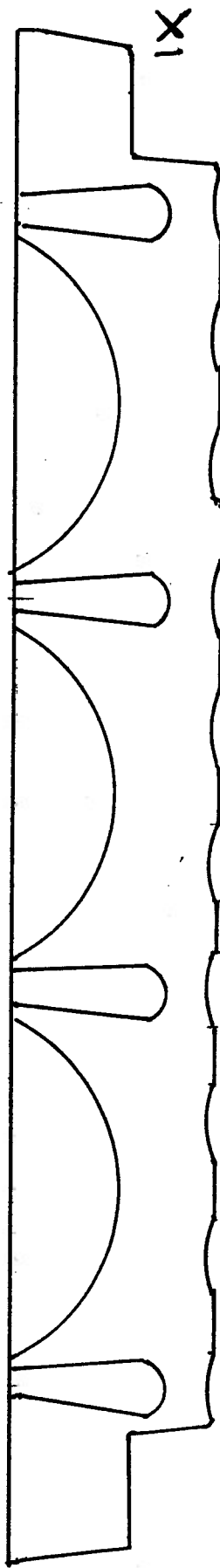


Fig. 9

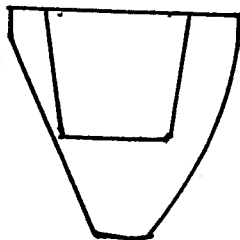


Fig. 13

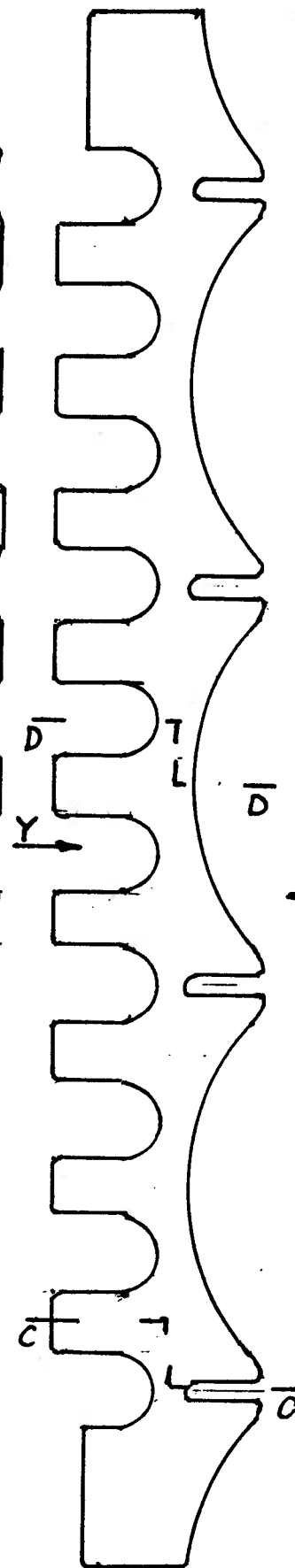


Fig. 10

C-C

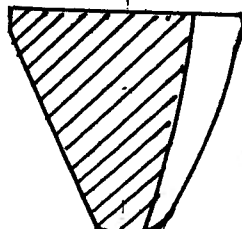


Fig. 14

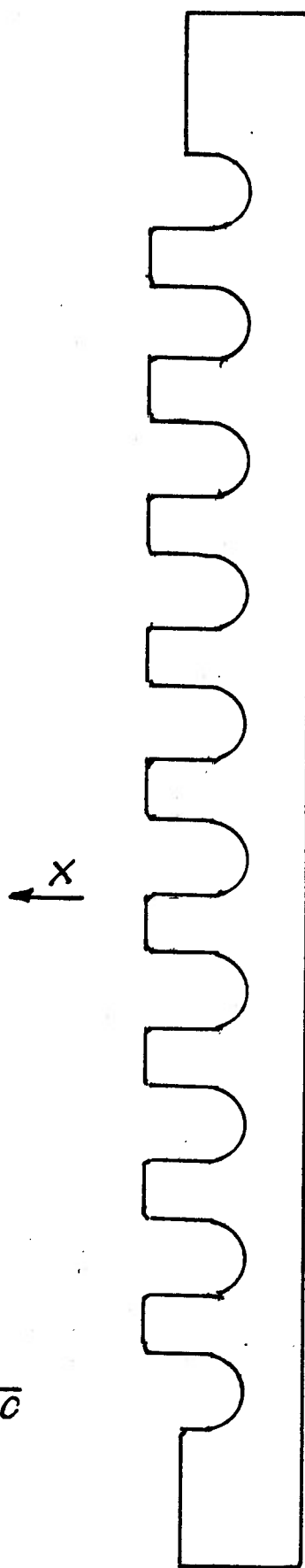


Fig. 11

D-D

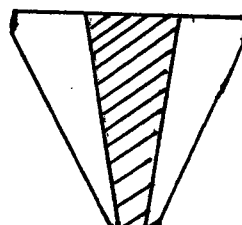


Fig. 15

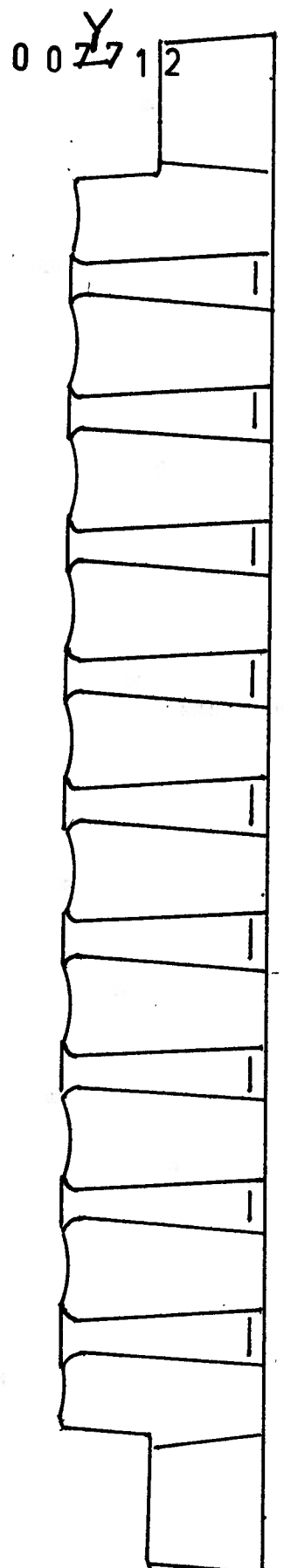


Fig. 12

Pełnomocnik:

Przemysław Sajewski
Inż. Przemysław Sajewski
Rzecznik Patentowy

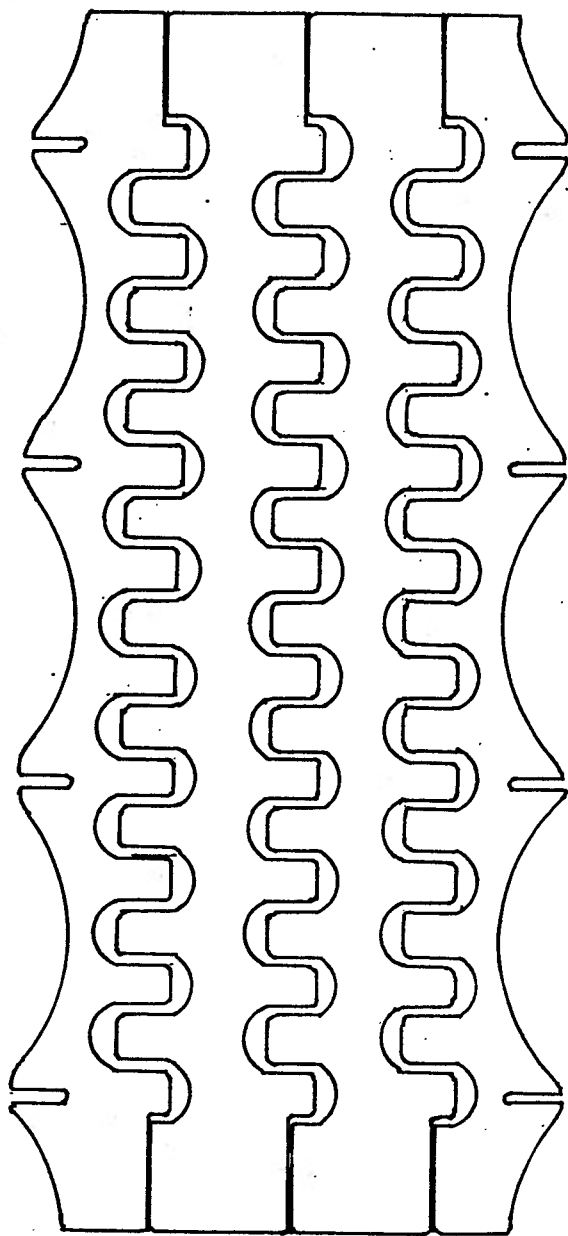


Fig. 1

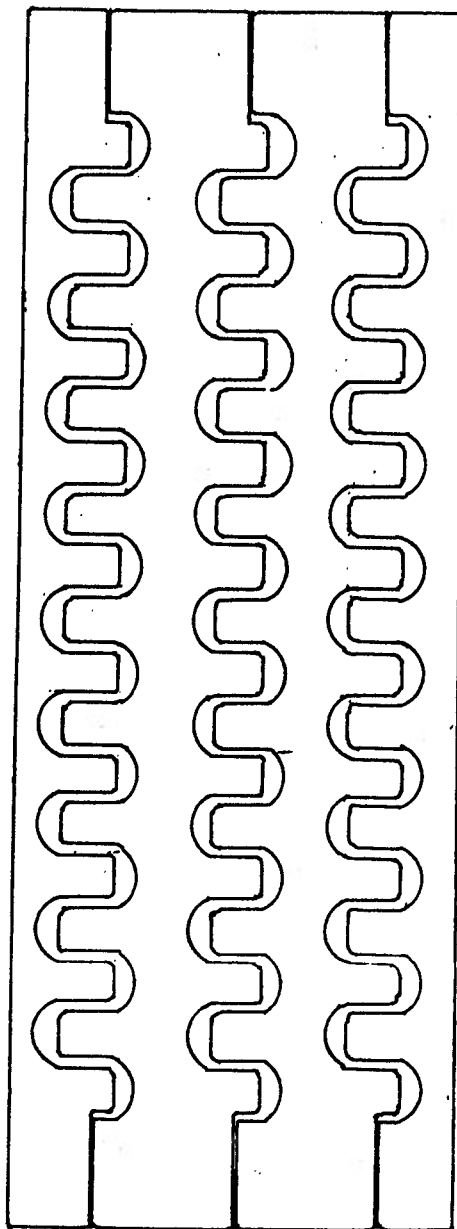


Fig. 16

Pełnomocnik:

[Signature]
inż. Przemysław Sajewski
 Rzecznik Patentowy