

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
A45D 29/02 (2006.01)



[12] 发明专利说明书

专利号 ZL 03818071.5

[45] 授权公告日 2007 年 10 月 24 日

[11] 授权公告号 CN 100344246C

[22] 申请日 2003.7.10 [21] 申请号 03818071.5
[30] 优先权
[32] 2002. 7. 29 [33] BR [31] MU8201678 - 0
[86] 国际申请 PCT/BR2003/000091 2003. 7. 10
[87] 国际公布 WO2004/010819 英 2004. 2. 5
[85] 进入国家阶段日期 2005. 1. 28
[73] 专利权人 齐维公司 - 库特拉里亚
地址 巴西阿雷格里港
[72] 发明人 P · R · 乌尔泽尔
[56] 参考文献
CN1323511A 2001. 11. 28
US5430941A 1995. 7. 11
DE3603487C1 1987. 8. 6
FR2813033A1 2002. 2. 22
US4407069A 1983. 10. 4

审查员 李 英
[74] 专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司
代理人 赵 辛

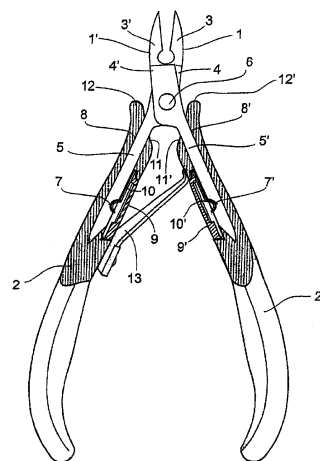
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 3 页

[54] 发明名称

表皮切割器

[57] 摘要

描述了一种剪刀型的表皮切割器。这种类型的器具,尤其是在美容沙龙里的,需要经常清洗、磨快和消毒。通过使手柄(2, 2')与刀片(1, 1')分离,本发明的切割器使该等处理变得容易进行。在优选的实施例中,刀片扣合固定在手柄上中并如此配置,以至于在枢轴(6)的范围内将切割器开到手柄进入到邻接刀片的最大范围且再进一步打开凸轮时刀片会离开手柄,脱离它们而不必任何的手动接触。随后,对刀片进行上述处理并保存以便可以使用更久。



1、表皮切割器，具有剪刀型结构，包括：

第一切割刀片和手柄结合体；

第二切割刀片和手柄结合体，其通过枢轴元件而枢转连接到所述第一切割刀片和手柄结合体上，每个所述切割刀片均包括刀片端、所述枢轴元件穿过其中的中心枢轴部分，以及插头；

位于每个所述手柄上的纵向通道，所述第一或第二切割刀片的插头容纳在相应的所述通道中；

弹性的且可释放的附接装置，其被提供用于将每个所述插头保持在其相应手柄上的所述通道里；其特征在于：

每个所述附接装置包括弹簧元件(10;10')和侧向凹槽(7;7')，所述弹簧元件(10;10')形成有侧向安装在所述通道里的凸起，所述侧向凹槽(7;7')形成在相应切割刀片(1;1')的所述插头(5;5')中，所述凹槽(7;7')容纳所述凸起，以将该表皮切割器保持在已安装的结构状态，并且所述弹簧元件(10;10')受到挠曲，以在所述手柄与所述切割刀片之间施加一纵向分离力时使切割器刀片自手柄(2;2')上分离；和

每个所述手柄(2;2')都有轴向延伸的外部(12;12')，在表皮切割器的安装结构状态下，所述外部(12;12')延伸远至所述切割刀片(1;1')的所述中心枢轴部分，从而在将所述切割刀片打开到最大程度时，每个切割刀片的侧向外表面和与另外一个切割刀片相关的手柄的所述轴向延伸外部(12;12')相接合，以在所述切割刀片和与其相关的手柄之间产生所述纵向分离力。

2、根据权利要求1所述的表皮切割器，其特征在于，每个所述手柄(2;2')形成有侧向开口，用于为其纵向通道(8;8')提供入口，使得所述弹簧元件(10;10')能够插入，并且一旦插入弹簧元件，一卡扣配合的插栓元件(9;9')就关闭所述开口。

表皮切割器

背景技术

本发明涉及一种剪刀型的表皮切割器。

技术领域

传统的剪型表皮切割器展现给使用者的是作为不可拆卸的相对小的工具和当它需要磨快切割器刀刃或实施任何其它的维护形式时，这是相对普遍的，它还需要送到合格的专业人员那里去维护，这是昂贵的和耗时的，或还不如丢掉它们买一个新的工具。所述是明显的不利条件。

此外，在美容沙龙里，在使用过程中必要对切割器实施彻底地清洁和/或消毒并且这会随着时间的推移损坏该工具的手柄部分。由于，是切割器的刀刃而不是手柄与顾客（使用者）接触，如此深入地清洁或消毒手柄是不必要的。

同样是在美容沙龙里，作为完整工具的切割器的保存是困难的，因为它们复杂的形状和切割器刀刃相当容易损坏和/或尤其当由塑料材料制成时，手柄本身，会被切割器的刀刃损坏。除此以外，如果切割器刀刃被损坏或旧得不能再用，该整个工具就不得不被丢弃，尽管手柄可能仍是完好的状态。

发明内容

根据本发明，利用一种剪刀型的表皮切割器之类的器具能够彻底克服上述问题。该剪刀型结构的表皮切割器包括：第一切割刀片和手柄结合体；第二切割刀片和手柄结合体，其通过枢轴元件而枢转连接到第一切割刀片和手柄结合体上，各切割刀片均包括刀片端、枢轴元件穿过其中的中心枢轴部分以及插头；位于各手柄上的大致纵向的通道，第一或第二切割刀片的插头容纳在相应的通道中；以及弹性的且可释放的附接装置，其被提供用于将各插头保持在其相应手柄上的通道内。其中，各个附接装置包括弹簧元件和侧向凹槽，该弹簧元件形成有侧向安装在通道内的凸起，而侧向凹槽形成在相应切割刀片的插头中，该凹槽容纳了凸起，以将表

皮切割器保持在已安装的结构状态，并且弹簧元件受到挠曲，以便在手柄与切割刀片之间施加一纵向分离力时使切割器刀片自手柄上分离。各手柄都有轴向延伸的外部，在表皮切割器的安装结构状态下，该外部延伸至切割刀片的中心枢轴部分，从而在将切割刀片打开到最大程度时，每个切割刀片的侧向外表面和与另外一个切割刀片相关的手柄的轴向延伸外部相接合，以在切割刀片和与其相关的手柄之间产生纵向分离力。

优选的是，各手柄形成有侧向开口，用于为其纵向通道提供入口，使得弹簧元件能够插入，并且一旦插入弹簧元件，一卡扣配合的插栓元件就关闭了开口。

附图说明

从下述的详细描述，所给出的当前优选实施例中的实例，以及附图所给出的参考，能够更好的理解本发明，其中：

图1是根据本发明的表皮切割器优选实施例的侧视图，包括处于半打开状态的切割器和纵向剖开的手柄，从而可看见刀片和手柄间的相互连接；

图2是与图1相似的视图，但是其中切割器完全打开，达到可使刀片自手柄分离的程度；和

图3是分离后的刀片彼此枢转的视图。

具体实施方式

现在参照图，图1示出依据本发明的表皮切割器的优选实施例的视图。如所见到的，该切割器包括两个刀片一手柄结合体，其由金属切割刀片1和1'以及塑料手柄2和2'组成。切割刀片1包括刀片端3、枢轴部分4和插头5。同样，切割刀片1'包括刀片端3'、枢轴部分4'和插头5'。刀片1和1'的枢轴部分4和4'通过螺栓或铆销形式的枢轴元件6枢转。可以看到，每一个插头5或5'都形成有侧向半圆凹槽7或7'。

手柄2和2'形成有纵向通道8和8'，适于容纳插头或刀片的手柄端部5和5'。每个手柄2或2'都有一个侧向开口，为相应的通道8或8'提供入口，并配有成型的插栓9或9'，以便在通常的使用中使插栓能扣合固定在所述开口中，并且关闭该开口。每个手柄也配有弹簧元件10或10'，其设计成配合到形成在

侧向开口上的腔穴中。弹簧元件 10 或 10'基本上是弹簧金属之类的扁平条,各自具有对应于刀片插头 5 和 5'上的凹槽 7 或 7'的半圆凸起。

每个手柄 2 或 2'在其刀片端处都配备有向内倾斜的端面 11 或 11',通道 8 或 8'就开在该表面上。然而,每个手柄 2 或 2'刀片端的侧向外侧都形成有延伸部 12 或 12',在图 1 所示的切割器装配结构状态中,这两个延伸部延伸至与刀片的枢轴元件 6 大致相对的程度。

为了达致图 1 所示的表皮切割器初始装配,将弹簧元件 10 和 10'放置在形成于手柄 2 和 2'上侧向开口之后的腔穴里,然后将插栓元件扣合就位。通过将插头 5 和 5'插入到相应的通道 8 和 8'中并手动纵向挤压它们,直到弹簧元件 10 和 10'的半圆凸起进入到插头中的侧向凹槽 7 和 7'中稳妥地维持就位,然后手柄 2 和 2'就配合到刀片的结构中(参见图 3)。

然后,该表皮切割器就可以正常使用了,安装在手柄 2 上的传统弹簧元件 13 在修整期间提供抗力。

当想要在使用者间清理刀片时,只要将切割器打开到最大(参见图 2)直到延伸部 12 和 12'邻接于刀片的枢轴部分 4 的侧向外侧就足够了。进一步强行打开切割器会导致一纵向分离力施加到刀片上,结果,插头 5 和 5'被向外拉至弹簧元件 10 和 10'的半圆凸起与凹槽 7 和 7'之间丧失啮合。然后,不需要任何手动的力量,就能够很容易地去掉刀片并进行消毒和/或磨快程序。随后,在未来使用之前将它们保存。

应该注意,为了使刀片自手柄分离,不必与刀片手动接触,仅需要物理接触来移动然后在它们被清洗或消毒的地方定位。可选择的,如果刀片对于进一步使用来说太旧或已损坏,能够用新的取代它们而不必扔掉相应的手柄。

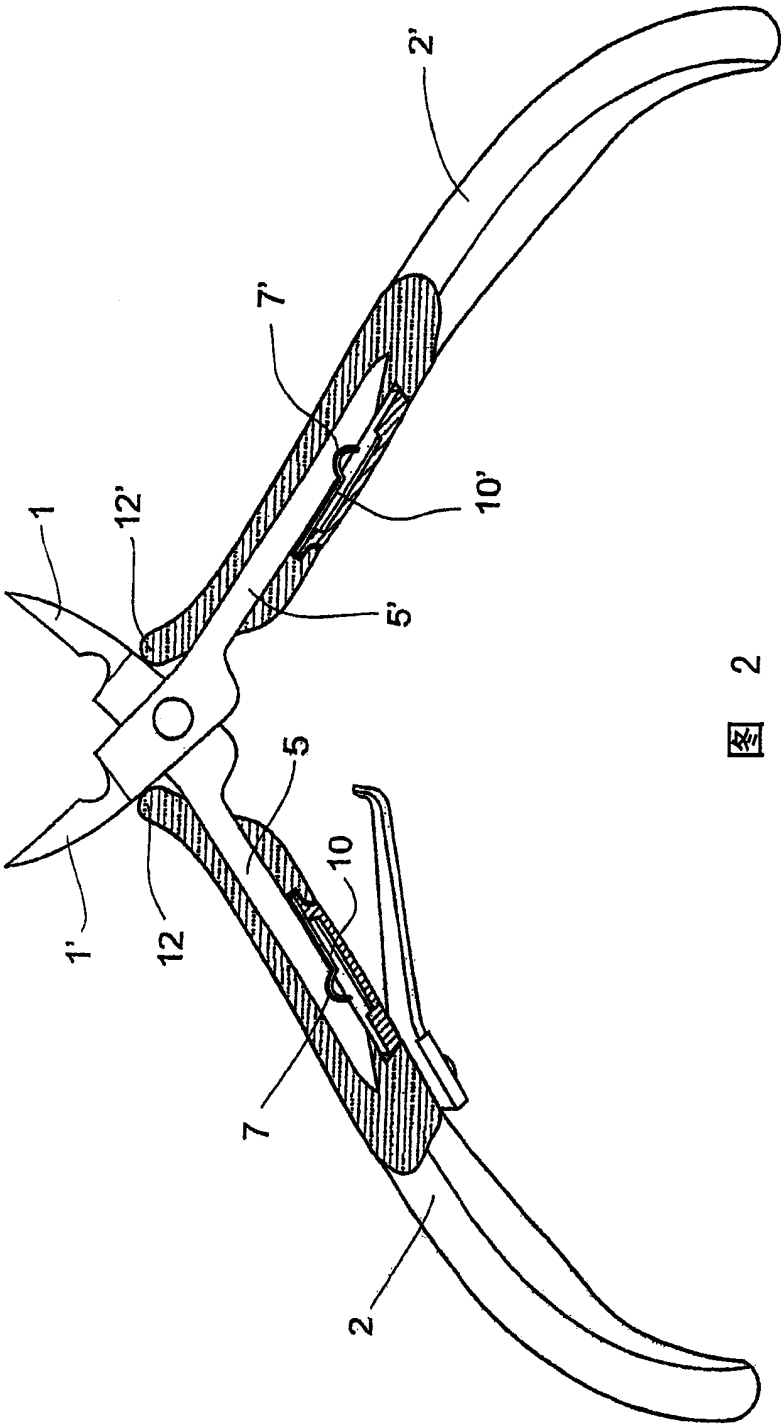


图 2

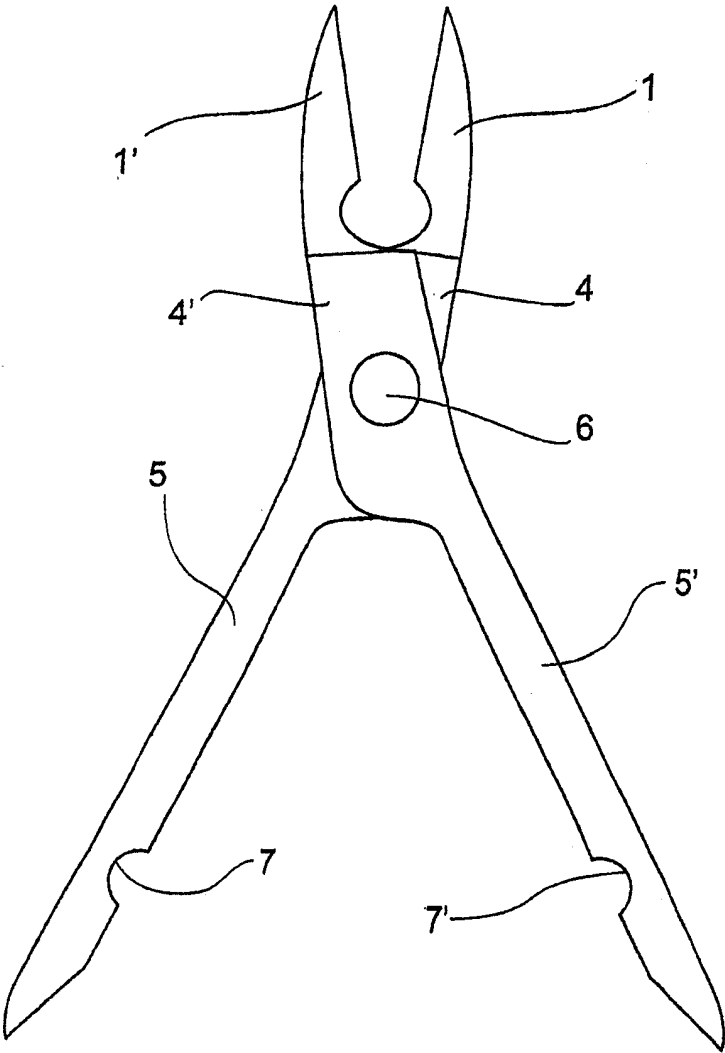


图 3