(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202441377 U
(45)授权公告日 2012.09.19

(21)申请号 201220012650.4

(22)申请日 2012.01.12

(73)专利权人 河北煜丰矿山机械制造有限公司
地址 053800 河北省衡水市深州市护驾迟镇工业园区

(72)发明人 王宝双

(74)专利代理机构 衡水市盛博专利事务所 13119
代理人 李志华

(51)Int.Cl.
E21C 35/20(2006.01)
E21C 25/68(2006.01)

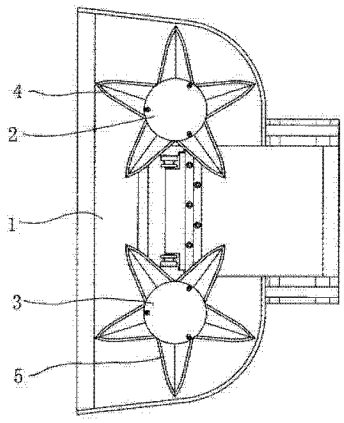
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54)实用新型名称

掘进机装运星轮

(57)摘要

本实用新型属于掘进机技术领域，公开了一种掘进机装运星轮。其主要技术特征为：包括铲板，铲板设置有传动马达控制的星轮叶体，所述的星轮叶体底宽顶尖，星轮叶体由两个三角形叶片和一个三角形底板构成锥形。本实用新型所提供的掘进机装运星轮工作时，两个星轮的传动马达相向旋转，将动力传递给两个星轮，使星轮的星轮叶体以适当的转速进行周期性的装载动作。由于星轮叶体的侧面为光滑斜面，即便煤块大或遇到大一些的石块也不会有卡死现象，从而保证装载效率和工作进度，提高生产效率。



CN 202441377 U

1. 掘进机装运星轮，包括铲板，铲板设置有传动马达控制的星轮叶体，其特征在于：所述的星轮叶体底宽顶尖，星轮叶体由两个三角形叶片和一个三角形底板构成锥形。

2. 根据权利要求 1 所述的掘进机装运星轮，其特征在于：所述的星轮叶体为均匀分布的五个。

掘进机装运星轮

技术领域

[0001] 本实用新型属于掘进机技术领域，尤其涉及一种掘进机装运星轮。

背景技术

[0002] 掘进机的传动马达将动力传递给两个可相向旋转的星轮，使星轮以适当的转速进行周期性的装载动作。当前星轮的星轮叶体两边是直角的，星轮在旋转拨煤工作过程中，由于煤块大或遇到大一些的石块会有卡死现象，会影响装载效率和工作进度，降低生产效率，容易造成机械事故。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题就是提供一种防卡死、生产效率高的掘进机装运星轮。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型采用的技术方案为：包括铲板，铲板设置有传动马达控制的星轮叶体，所述的星轮叶体底宽顶尖，星轮叶体由两个三角形叶片和一个三角形底板构成锥形。

[0005] 其附加技术特征为：所述的星轮叶体为均匀分布的五个。

[0006] 本实用新型所提供的掘进机装运星轮，星轮叶体底宽顶尖，星轮叶体由两个三角形叶片和一个三角形底板构成锥形。工作时，两个星轮的传动马达相向旋转，将动力传递给两个星轮，使星轮的星轮叶体以适当的转速进行周期性的装载动作。由于星轮叶体的侧面为光滑斜面，即便煤块大或遇到大一些的石块也不会有卡死现象，从而保证装载效率和工作进度，提高生产效率。根据需要，星轮叶体为均匀分布的五个。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型掘进机装运星轮的结构示意图；

[0008] 图 2 为星轮叶体的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型掘进机装运星轮的具体结构做进一步详细说明。

[0010] 如图 1 所示，本实用新型所提供的掘进机装运星轮包括铲板 1，铲板 1 设置有传动马达 2、3，传动马达 2、3 控制有星轮叶体 4、5，星轮叶体 4、5 底宽顶尖，星轮叶体 4、5 为均匀分布的五个。如图 2 所示，星轮叶体 4 由两个三角形叶片 6、7 和一个三角形底板 8 构成锥形。

[0011] 本实用新型所提供的掘进机装运星轮，星轮叶体 4、5 底宽顶尖，星轮叶体 4、5 由两个三角形叶片 6、7 和一个三角形底板 8 构成锥形。工作时，两个星轮的传动马达 2、3 相向旋转，将动力传递给两个星轮，使星轮的星轮叶体 4、5 以适当的转速进行周期性的装载动作。由于星轮叶体 4、5 的侧面为光滑斜面，即便煤块大或遇到大一些的石块也不会有卡死

现象，从而保证装载效率和工作进度，提高生产效率。根据需要，星轮叶体 4、5 为均匀分布的五个。

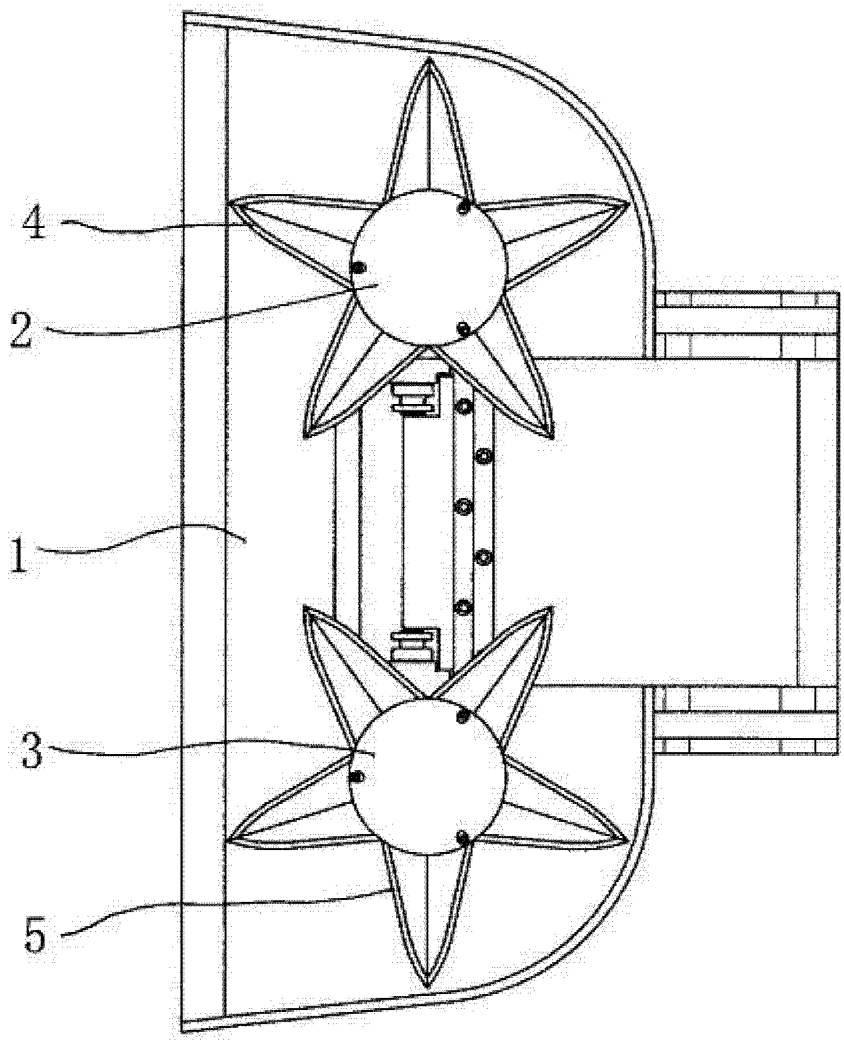


图 1

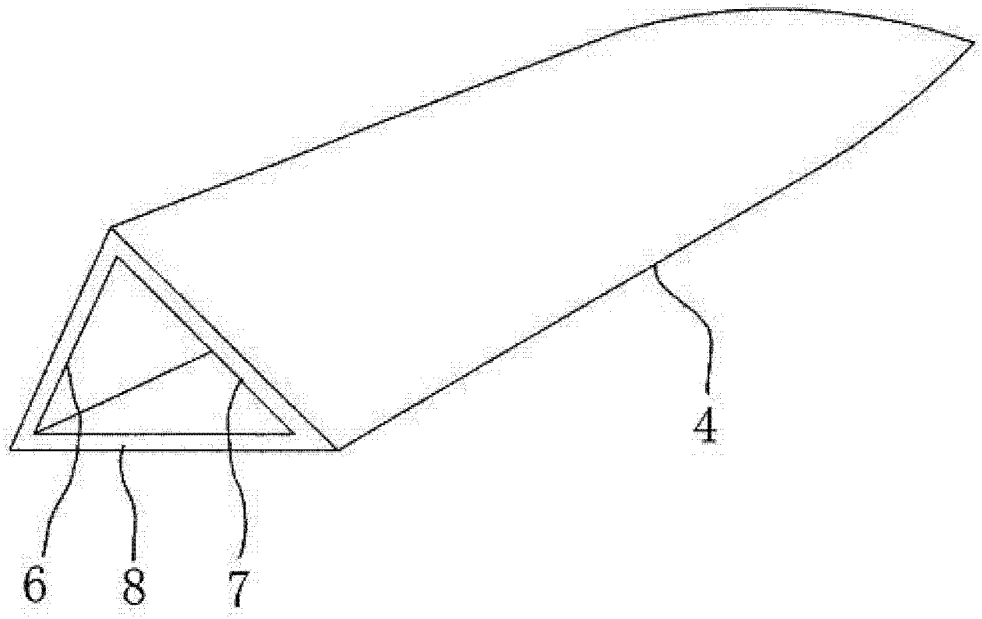


图 2