

(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102477608 A

(43) 申请公布日 2012. 05. 30

(21) 申请号 201010563781. 7

(22) 申请日 2010. 11. 29

(71) 申请人 周建江

地址 213000 江苏省常州市武进区湖塘镇武
宜路 229 号

(72) 发明人 周建江

(74) 专利代理机构 常州市夏成专利事务所 (普
通合伙) 32233

代理人 李红波

(51) Int. Cl.

D03C 9/06 (2006. 01)

D03D 37/00 (2006. 01)

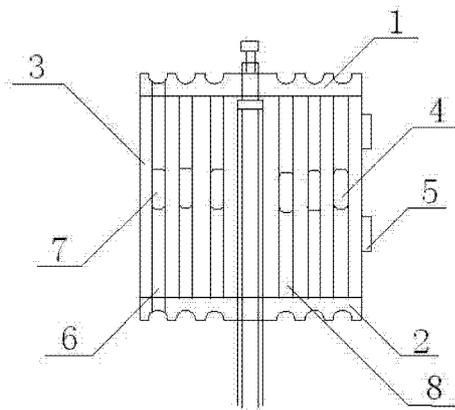
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

带压板的圆织机综框

(57) 摘要

本发明涉及综框的技术领域,尤其是一种带压板的圆织机综框。其包括上横杆、下横杆、压板、小孔和锁扣,上横杆与下横杆之间设有压板,压板上设有小孔,压板一侧设有锁扣,压板上的小孔与综丝上的穿线孔在同一中心线上,压板上设有凹槽,压板与锁扣之间为铰接。这种带压板的圆织机综框由于在上下横杆之间设置了压板,所以综丝在工作时始终处于紧绷的状态,减小了噪音,减少了机件的磨损,延长了滑块装置的使用寿命,减少了维修的次数和费用,节省了工作时间,提高了工作效率,降低了生产成本。



1. 一种带压板的圆织机综框,包括上横杆(1)、下横杆(2)、压板(3)、小孔(4)和锁扣(5),其特征在于:上横杆(1)与下横杆(2)之间设有压板(3),压板(3)上设有小孔(4),压板(3)一侧设有锁扣(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种带压板的圆织机综框,其特征在于:压板(3)上的小孔(4)与综丝(6)上的穿线孔(7)在同一中心线上。

3. 根据权利要求1所述的一种带压板的圆织机综框,其特征在于:压板(3)上设有凹槽(8)。

4. 根据权利要求1所述的一种带压板的圆织机综框,其特征在于:压板(3)与锁扣(5)之间为铰接。

带压板的圆织机综框

技术领域

[0001] 本发明涉及综框的技术领域,尤其是一种带压板的圆织机综框。

背景技术

[0002] 原有带压板的圆织机综框上的综丝松弛地套在上横杆和下横杆上,当综杆运行时,综丝会不断撞击上下横杆和左右窜动,加速了机件的磨损,而且噪音过大,降低了工作效率。

发明内容

[0003] 为了克服原有带压板的圆织机综框加速了机件的磨损、噪音过大和工作效率低的不足,本发明提供了一种带压板的圆织机综框。

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:一种带压板的圆织机综框,包括上横杆、下横杆、压板、小孔和锁扣,上横杆与下横杆之间设有压板,压板上设有小孔,压板一侧设有锁扣。

[0005] 根据本发明的另一个实施例,进一步包括压板上的小孔与综丝上的穿线孔在同一中心线上。

[0006] 根据本发明的另一个实施例,进一步包括压板上设有凹槽。

[0007] 根据本发明的另一个实施例,进一步包括压板与锁扣之间为铰接。

[0008] 本发明的有益效果是:这种带压板的圆织机综框由于在上下横杆之间设置了压板,所以综丝在工作时始终处于紧绷的状态,减小了噪音,减少了机件的磨损,延长了滑块装置的使用寿命,减少了维修的次数和费用,节省了工作时间,提高了工作效率,降低了生产成本。

附图说明

[0009] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0010] 图1是本发明的结构示意图;

图中1. 上横杆,2. 下横杆,3. 压板,4. 小孔,5. 锁扣,6. 综丝,7. 穿线孔,8. 凹槽。

具体实施方式

[0011] 如图1是本发明的结构示意图,该带压板的圆织机综框包括包括上横杆1、下横杆2、压板3、小孔4和锁扣5,上横杆1与下横杆2之间设有压板3,压板3上设有小孔4,压板3一侧设有锁扣5,压板3上的小孔4与综丝6上的穿线孔7在同一中心线上,压板3上设有凹槽8,压板3与锁扣5之间为铰接。

[0012] 使用时,在上横杆1和下横杆2之间设置压板3,即在综杆的前后两侧各设置一块压板3,由于压板3一侧设有锁扣5,所以两块压板3可以通过锁扣5紧密贴合,同时,压板3内侧设有凹槽8,所以综丝6会卡在压板3的凹槽内,使得综丝5得以固定,而且运行时不

会左右窜动,而压板 3 上的小孔与综丝 6 上的穿线孔 7 在同一中心线上,所以经纱可以通过压板 3 上的小孔穿过综丝 6 上的穿线孔 7。这种带压板的圆织机综框由于在上下横杆之间设置了压板,所以综丝在工作时始终处于紧绷的状态,减小了噪音,减少了机件的磨损,延长了滑块装置的使用寿命,减少了维修的次数和费用,节省了工作时间,提高了工作效率,降低了生产成本。

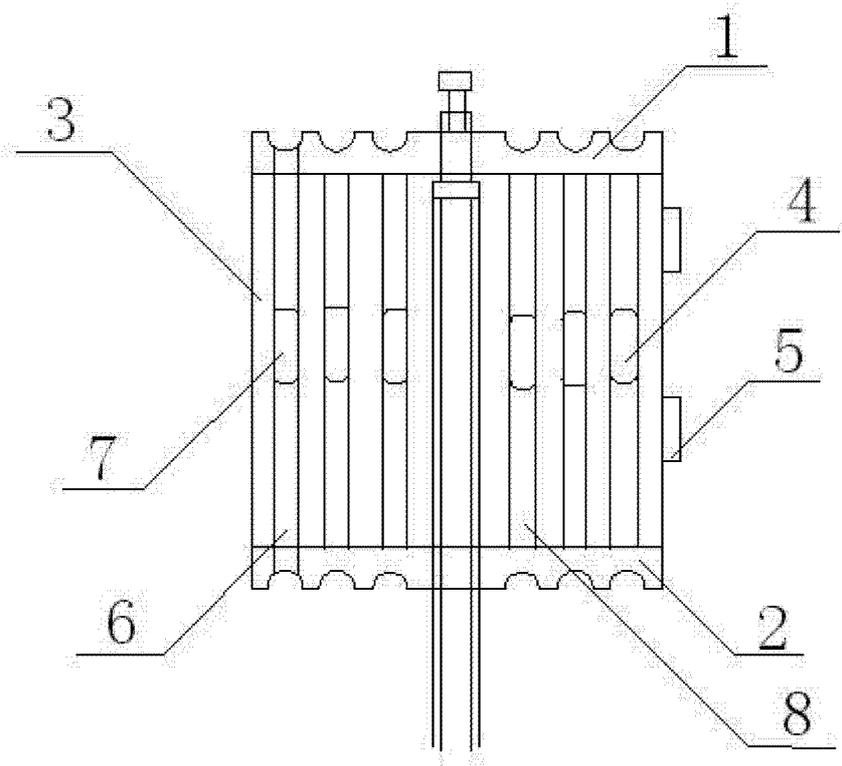


图 1