

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公表特許公報(A)

(11) 特許出願公表番号

特表2004-502981

(P2004-502981A)

(43) 公表日 平成16年1月29日(2004.1.29)

(51) Int.Cl.⁷

G09F 1/04

B65D 75/36

B65D 75/54

F I

G09F 1/04

B65D 75/36

B65D 75/54

テーマコード (参考)

3E067

審査請求 未請求 予備審査請求 有 (全 99 頁)

(21) 出願番号 特願2002-508990 (P2002-508990)
 (86) (22) 出願日 平成13年7月6日 (2001.7.6)
 (85) 翻訳文提出日 平成14年12月26日 (2002.12.26)
 (86) 国際出願番号 PCT/GB2001/003097
 (87) 国際公開番号 W02002/004313
 (87) 国際公開日 平成14年1月17日 (2002.1.17)
 (31) 優先権主張番号 0016598.5
 (32) 優先日 平成12年7月6日 (2000.7.6)
 (33) 優先権主張国 イギリス (GB)
 (31) 優先権主張番号 0016763.5
 (32) 優先日 平成12年7月8日 (2000.7.8)
 (33) 優先権主張国 イギリス (GB)

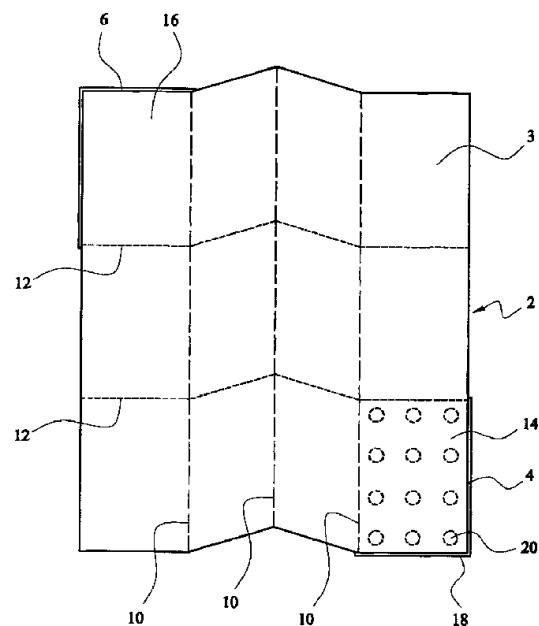
(71) 出願人 502007859
 ジョージ ワラス マクドナルド
 George Wallace McDonald
 英国領 チャネル諸島 ガンジー カステ
 ル リュ ド ラ カシェ モン カシェ
 Mon Cachet, Rue de
 la Cache, Castel, G
 uernsey, British Ch
 annel Islands
 (74) 代理人 100068755
 弁理士 恩田 博宣
 (74) 代理人 100105957
 弁理士 恩田 誠

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 折り畳み式シート製品

(57) 【要約】

本発明は、折り畳み式シート製品 (2) を開示しており、この製品は、第一の組をなす複数の折り目 (10, 2) と、シートの区画に付着されているブリストーストリップ (4) とを有する折り畳み式シート (3) を備える。硬質部 (4, 6) がシートの角部にある区画に設けられ得る。



【特許請求の範囲】

【請求項 1】

第一の組をなす複数の折り目と、折り畳み式シートの 1 つの区画に付着されたブリスターストリップとを有する折り畳み式シートからなる折り畳み式シート製品。

【請求項 2】

ブリスターストリップは前記シートの角部にある区画又はその近傍に設けられる、請求項 1 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 3】

ブリスターストリップはシートの 1 つの区画に付着される、請求項 1 又は 2 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

10

【請求項 4】

ブリスターストリップは接着剤によって 1 つの区画に付着される、請求項 3 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 5】

ブリスターストリップはカバーシート及び基材からなり、かつブリスターストリップの前記基材は前記折り畳み式シートに付着される、請求項 3 又は 4 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 6】

ブリスターストリップの前記基材は前記シートの 1 つの区画によって提供される、請求項 3 又は 4 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

20

【請求項 7】

ブリスターストリップが付着されているシートの前記区画がミシン目を有する、請求項 3 ～ 6 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 8】

前記ミシン目はブリスターストリップのカバーシート凹部の開口部の位置と対応している、請求項 3 ～ 9 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 9】

前記ミシン目がほぼ X の形状をなし得る、請求項 8 又は 9 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 10】

ブリスターストリップが付着されている前記シートの区画は少なくとも 1 つの切り取り領域を備える、請求項 3 ～ 9 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

30

【請求項 11】

前記少なくとも 1 つの切り取り領域はブリスターストリップのカバーシート凹部の開口部の位置と対応している、請求項 10 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 12】

前記 1 つ以上のミシン目と切り取り領域との少なくともいずれかによって画定される少なくとも 1 つの開口部は、ブリスターストリップ凹部の前記少なくとも 1 つの開口部の寸法にほぼ対応する寸法を有する、請求項 7 ～ 11 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

40

【請求項 13】

ブリスターストリップの前記 1 つ以上の凹部の各々に対して単一の切り取り領域とミシン目付きの部分との少なくともいずれかが提供される、請求項 7 ～ 12 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 14】

ブリスターストリップの複数の凹部に対して、単一の切り取り領域とミシン目付きの部分との少なくともいずれかが提供される、請求項 7 ～ 12 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 15】

本発明による折り畳み式シート製品は硬質部をさらに有する、請求項 1 ～ 14 のいずれか

50

1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 1 6】

前記硬質部は前記折り畳み式シートの 1 つの区画に付着される、請求項 1 5 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 1 7】

前記硬質部はブリスターストリップによって提供される、請求項 1 5 又は 1 6 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 1 8】

ブリスターストリップはカバーシート及び基材からなり、かつブリスターストリップの基材は前記硬質部に付着される、請求項 1 5 ～ 1 7 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。 10

【請求項 1 9】

前記硬質部の端部がブリスターストリップの端部に付着される、請求項 1 5 ～ 1 9 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 2 0】

前記硬質部は、ブリスターストリップとほぼ同一の大きさ又は形状を有する、請求項 1 5 ～ 1 9 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 2 1】

硬質部及びブリスターストリップの少なくともいずれかは、それらの間の付着のために、前記端部に沿って延びている突縁部を有する、請求項 1 5 ～ 2 0 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。 20

【請求項 2 2】

前記突縁部は硬質部から延び、ブリスターストリップに直接付着される、請求項 2 1 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 2 3】

前記突縁部は硬質部から延び、前記硬質部の前記突縁部はブリスターストリップに間接的に付着される、請求項 2 1 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 2 4】

前記突縁部はブリスターストリップから延び、前記硬質部に直接付着される、請求項 2 1 に記載の折り畳み式シート製品。 30

【請求項 2 5】

前記突縁部はブリスターストリップから延び、ブリスターストリップの前記突縁部は前記硬質部に間接的に付着される、請求項 2 1 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 2 6】

前記突縁部は、硬質部からブリスターストリップを容易に除去できるように、同突縁部の全長にわたって延びる脆弱線を有する、請求項 2 1 ～ 2 5 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 2 7】

前記突縁部と硬質部との間、及び突縁部と該突縁部がそこから延伸しているブリスターストリップの端部とのいずれかに折り線が設けられている、請求項 2 1 ～ 2 7 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。 40

【請求項 2 8】

前記突縁部は硬質部及びブリスターストリップの少なくともいずれかの延長部である、請求項 2 1 ～ 2 7 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 2 9】

前記突縁部は別の硬質部を形成する、請求項 2 8 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 3 0】

前記突縁部は硬質部の端部とブリスターストリップとの少なくともいずれかに付着されたタブとして提供される、請求項 2 1 ～ 2 7 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。
。

【請求項 3 1】

ブリスターストリップは硬質部に対して平らに横たわるように配置される、請求項 1 5 ～ 3 0 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 3 2】

ブリスターストリップの端部は硬質部の端部に付着され、かつブリスターストリップが硬質部に対して折り畳まれた状態に維持されるように、ブリスターストリップの少なくとも 1 つの自由端が留め具手段によって硬質部の対応する端部に固定される、請求項 3 1 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 3 3】

前記留め具手段は硬質部に対してブリスターストリップの前記少なくとも 1 つの自由端を一時的に固定する、請求項 3 2 に記載の折り畳み式シート製品。 10

【請求項 3 4】

ブリスターストリップの固定を解除し、その後再度ブリスターストリップを固定して硬質部に対して折り畳まれている状態にすることが可能となるように、前記留め具手段は再使用可能である、請求項 3 3 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 3 5】

硬質部の対応する端部からブリスターストリップの端部を容易に除去できるように、前記突縁部が脆弱線を有する、請求項 1 5 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 3 6】

カバーシートが硬質部に隣接し、或いは基材が硬質部に隣接するように、ブリスターストリップは、硬質部に相対的に配置される、請求項 1 5 ～ 3 5 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。 20

【請求項 3 7】

前記硬質部は、前記シートの角部にある区画又はその近傍に設けられる、請求項 1 5 ～ 3 6 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 3 8】

1 つの硬質部及び別個のブリスターストリップは、前記シートの対角線上にてほぼ対向する角部に位置している、請求項 1 5 ～ 3 7 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 3 9】

前記硬質部は同硬質部を別個の硬質部の区画に区切っている、少なくとも 1 つの折り目を有する、請求項 1 5 ～ 3 8 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。 30

【請求項 4 0】

前記少なくとも 1 つの折り目は前記硬質部の端部と平行である、請求項 3 9 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 4 1】

前記硬質部は複数の折り目からなり、かつ該複数の折り目は互いに平行である、請求項 3 9 又は 4 0 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 4 2】

前記複数の折り目は折り畳まれたときに背を形成する、請求項 4 1 に記載の折り畳み式シート製品。 40

【請求項 4 3】

第二硬質部を備える、請求項 1 5 ～ 4 2 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 4 4】

前記第二硬質部は前記シートの角部にある区画又はその近傍に設けられる、請求項 4 3 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 4 5】

前記第二硬質部は、前記シートの 1 つの区画に位置し、該区画は前記第一硬質部が設けられる区画と対角線上にて対向している、請求項 4 4 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 4 6】

前記第二硬質部は第二ブリスターストリップによって提供される、請求項 4 3～4 5 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 4 7】

硬質部はシートの残りの部分よりも硬くなるように加工されたシートの 1 つの区画によって提供される、請求項 1 5～4 6 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 4 8】

シートが折り畳まれた状態のときに、ブリスターストリップは、同シートの外側カバーを提供する、請求項 1～4 7 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 4 9】

2 つの硬質部を備え、シートが折り畳まれた状態のときに、前記 2 つの硬質部がいずれも 10
、前記シートのカバーを提供する、請求項 4 6 又は 4 7 のいずれか 1 項、或いは又は 4 6
又は 4 7 のいずれか 1 項に従属する場合は請求項 4 8 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 5 0】

折り畳まれた状態のときに折り畳み式シートにフリップ式のカバーが提供されるように、
1 つの硬質部が折り目を備え得る、請求項 1 5 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 5 1】

前記カバーはシートを折り畳まれた状態に保持するための封止手段を備える、請求項 5 0
に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 5 2】

前記第一の組をなす複数の折り目はアコーディオン式の折り目の組である、請求項 1～5 20
1 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 5 3】

前記第一の組をなす複数の折り目は折り畳み式シートを一系列の複数の区画の形状にする、
請求項 5 2 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 5 4】

折り畳み式シート材料は第二の組をなす複数の折り目をさらに備え、前記第二の組をなす
複数の折り目はシートが折り畳まれた状態のときに、前記第一の組をなす複数の折り目と
交差する、請求項 5 2 又は 5 3 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 5 5】

前記第二の組をなす複数の折り目はアコーディオン式の折り目の組からなる、請求項 5 4 30
に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 5 6】

前記第二の組をなす複数の折り目は偶数個の折り目を有する、請求項 5 4 又は 5 5 のい
ずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 5 7】

前記第一の組をなす複数の折り目は奇数個の折り目を有する、請求項 1～5 6 のいずれ
か 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 5 8】

折り畳み式シートは列をなす複数の区画を有し、前記硬質部は、同折り畳み式シートの 1
つの末端の区画に適切に設けられる、請求項 1～5 7 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式 40
シート製品。

【請求項 5 9】

前記硬質部は折り畳み式前記シートの角部にある区画に適切に設けられる、請求項 5 4 に
記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 6 0】

前記硬質部は折り畳まれたときにシートの外側に位置する、請求項 1 5 に記載の折り畳
み式シート製品。

【請求項 6 1】

硬質部は間にブリスターストリップの少なくとも一部を挟むための第一の領域及び第二の
領域からなる、請求項 1 5 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 6 2】

前記硬質部の第一の領域及び第二の領域はほぼ同じ大きさを有する、請求項 6 1 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 6 3】

前記硬質部の第一の領域は同領域が付着されるシートの前記区画と少なくとも同じ大きさを有する、請求項 6 1 又は 6 2 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 6 4】

前記硬質部の第二の領域はブリストーストリップを前記硬質部の第一の領域に付着する、請求項 6 1 ～ 6 3 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 6 5】

前記第一の領域及び第二の領域は単一の要素によって提供され、かつ折り線によって互いに区切られている、請求項 6 1 ～ 6 4 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 6 6】

前記折り畳み式シートは硬質部の一方の面に付着され、ブリストーストリップは同硬質部の他方の面に付着される、請求項 1 5 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 6 7】

前記第一の領域及び前記第二の領域は第一硬質部を備え、前記製品は、折り畳み式シートが付着されている第二硬質部を有する、請求項 6 1 ～ 6 6 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 6 8】

前記第二硬質部は前記第一硬質部の第一の領域に付着される、請求項 6 7 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 6 9】

前記第二硬質部は前記第一硬質部の第二の領域に付着される、請求項 6 7 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 7 0】

前記第二硬質部はさらに別の折り目によって前記第一硬質部から区切られている、請求項 6 7 ～ 6 9 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 7 1】

ブリストー包装体を覆うためのカバー部が提供される、請求項 1 ～ 7 0 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 7 2】

前記カバー部は硬質部からなる、請求項 7 1 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 7 3】

前記折り畳み式シートが第一硬質部に設けられ、前記ブリストー包装体が第二硬質部に設けられ、前記カバー部は第三硬質部である、請求項 7 1 又は 7 2 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 7 4】

前記硬質部は折り畳み可能に連結されている、請求項 7 3 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 7 5】

前記第一硬質部は第二硬質部及び第三硬質部の間にあり、これによって、前記第二硬質部が折り畳み式シートの上に折り畳まれ、かつ前記第三硬質部が、前記第二硬質部の少なくとも一部を覆うことが可能となる、請求項 7 4 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 7 6】

前記第三硬質部の一部は第二の部分に付着される、請求項 7 3 ～ 7 5 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 7 7】

前記第二の部分に付着されている前記第三の部分の一部は、前記第三の部分の別の一部に着脱自在に連結され、これにより、前記第三硬質部の付着された部分を残りの部分から、

10

20

30

40

50

前記第三硬質部に付着された一部を分離することによって、前記ブリスター包装体を利用できるようになる、請求項 76 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 78】

留め具手段が、前記第二硬質部及び前記第三硬質部の舌状部とスロットとの構造物によって提供され得る、請求項 73～77 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 79】

前記舌状部は前記第三硬質部上にあり、かつ前記スロットは前記第二硬質部上にある、請求項 78 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 80】

前記第三硬質部の付着された部分を残りの部分から除去することによって前記舌状部が提供される、請求項 77 に従属する場合における請求項 78 又は 79 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。 10

【請求項 81】

前記硬質部の第二の領域は少なくとも 1 つの開口部をその中に適切に有する、請求項 61 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 82】

ブリスターストリップが硬質部に付着されている場合に、硬質部の前記第二の領域にある開口部はブリスターストリップ凹部を収容するように構成される、請求項 81 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 83】

前記第二の領域はブリスターストリップの 1 つの凹部を収容することに適した大きさを各々有する複数の開口部を有する、請求項 61 に記載の折り畳み式シート製品。 20

【請求項 84】

前記第二の領域はブリスターストリップの複数の凹部を収容することに適した大きさの少なくとも 1 つの開口部を有し得る、請求項 61 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 85】

硬質部の前記第二の領域内の前記開口部はブリスターストリップ凹部の形状に対応する形状を有する、請求項 83 又は 84 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 86】

前記第二の領域はブリスターストリップ凹部と凹部の間に少なくとも 1 つの分割体を設け得る、請求項 81 に記載の折り畳み式シート製品。 30

【請求項 87】

前記 1 つ以上の分割体の各々はブリスターストリップ凹部の横列又は縦列の少なくともいずれかを区切るように形成される、請求項 86 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 88】

前記第一の領域は少なくとも 1 つの切り取り領域を有し、該切り取り領域はブリスターストリップに付着されたときに、前記ブリスターストリップのカバーシート凹部の開口部の位置と対応する、請求項 71 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 89】

前記第一の領域は前記ブリスターストリップ凹部の開口部と開口部の間に少なくとも 1 つの分割体を設ける、請求項 88 に記載の折り畳み式シート製品。 40

【請求項 90】

前記 1 つ以上の分割体の各々は、ブリスターストリップ凹部の開口部の横列又は縦列の少なくともいずれかを区切る、請求項 88 又は 89 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 91】

硬質部がミシン目を備える、請求項 71 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 92】

前記ミシン目は、ブリスターストリップに付着されたときに、該ブリスターストリップのカバーシート凹部の開口部の位置と対応する、請求項 91 に記載の折り畳み式シート製品 50

。

【請求項 9 3】

硬質部に封止手段が設けられており、該封止手段は、第一硬質部の上に折り畳まれる位置に第二硬質部を固定するように配置される、請求項 6 7 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 9 4】

少なくとも第一の組をなす複数の折り目と、シートの区画にある硬質部とを有する折り畳み式シートからなる折り畳み式シート製品であって、前記硬質部は、該硬質部の少なくとも一部を除去することによって形成可能な舌状部を備え、前記一部は、破断可能部分によって前記舌状部から切り離される、折り畳み式シート製品。

【請求項 9 5】

前記破断可能部分は硬質部の脆弱体によって形成される、請求項 9 4 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 9 6】

前記脆弱体はミシン目によって形成される、請求項 9 5 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 9 7】

第一の組をなす複数の折り目と、折り畳み式シートの周りにシール可能なカバーを形成している硬質部とを有する折り畳み式シートを備え、かつ改ざん防止機能をさらに備える、折り畳み式シート製品。

【請求項 9 8】

前記改ざん防止機能は、シール可能なカバーを有し、これによって、前記シールの破損が可視的となる、請求項 9 7 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 9 9】

製品を開封するために、前記カバーの一部が該カバーの他の部分から分離可能である、請求項 9 7 又は 9 8 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 1 0 0】

前記ブリスター包装体を覆うためのカバー部が提供されている、請求項 9 7 ～ 9 9 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 1 0 1】

前記カバー部はさらに別の硬質部を備える、請求項 1 0 0 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 1 0 2】

前記折り畳み式シートが第一硬質部に設けられ、前記ブリスター包装体が第二硬質部に設けられ、前記カバー部は第三硬質部である、請求項 9 7 乃至 1 0 1 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 1 0 3】

前記硬質部は折り畳み可能に連結されている、請求項 1 0 2 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 1 0 4】

前記第一硬質部は、前記第二硬質部と第三硬質部との間にあり、これによって、前記第二硬質部は、前記折り畳み式シートの上に折り畳まれ、かつ前記第三硬質部が、前記第二硬質部の少なくとも一部を覆うことが可能となる、請求項 1 0 3 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 1 0 5】

前記第三の部分の一部が、前記第二の部分に付着される、請求項 1 0 2 ～ 1 0 4 のいずれか 1 項に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 1 0 6】

前記第二の部分に付着されている前記第三の部分の一部は、同第三の部分の別の一部に着脱自在に連結されている、請求項 1 0 5 に記載の折り畳み式シート製品。

【請求項 1 0 7】

前記第三硬質部の付着された部分を残りの部分からミシン目により分離することによって

10

20

30

40

50

、前記ブリスター包装体を利用できるようになる、請求項106に記載の折り畳み式シート製品。

【発明の詳細な説明】

【0001】

(発明の分野)

本発明は、折り畳まれた状態、或いは展開された状態の折り畳み式シート製品に関する。

【0002】

(背景)

アコーディオン式の折り目の第一の組及び第二の組を有する折り畳み式シートからなる製品が、欧州特許第EP-A-288 472号によって公知となっている。この製品では、この2つの折り目の組が互いに交差している。シートの対角線上にて対向する角部に位置する区画に硬質部を設けることによって、シート材料の展開、再折り畳みを容易に行なえるようになる。

【0003】

医薬品メーカーは、自社が販売している製品、特に処方箋なしで販売可能な包装済みの製品に関する製品情報を提供する必要がある。製品の用法、用量、製品の副作用、非常時の対処法などを購入者が知ることができるため、この製品情報は重要である。

【0004】

この種の製品情報は一般に、リーフレットの形で製品のパッケージの中に同梱されている。この種の製品にまつわる問題として、リーフレットに記載されている製品情報を消費者がほとんど読まないという問題がある。また、リーフレットはパッケージの中に押し込まれたままとなり、製品をパッケージから取り出した後に、パッケージとともに廃棄されることが多い。さらに、包装工程の自動化、高速化に伴い、製品に誤ったリーフレットが添付されてしまうことがある。

【0005】

シャンプー、保湿クリーム、化粧品、インスタントコーヒー、人口甘味料、園芸用の種子など、医薬品以外の製品のメーカーも、ブリスターストリップを使用して自社製品のサンプルを宣伝目的で配布することが多い。この方式には、たとえ製品情報を提供できるとしても、限られた製品情報のみしかブリスターストリップの上に表示できないという不都合がある。

【0006】

本発明の好適な実施形態の目的は、ここに挙げた問題、挙げていない問題にかかわらず、先行技術に付随する問題を解決することにある。

(発明の概要)

「シート」との用語は、本明細書に特段の断りのない限り、折り目が消失することなくシートの展開が可能で、かつ再折り畳みが可能な折り目を有する材料一般をいう。シートは、紙、書籍の印刷に通常用いられるプラスチックシートなどの紙に類似した材料、非常に薄いカード、又は他の適切な材料であり得る。シート材料は、折り目以外は堅いカード（紙又は布によって繋がれている非常に薄く堅いカードなど）であることが考えられるが、この材料では、後述する本発明の利点が完全に実現できないと判断されている。

【0007】

本発明は、第一の折り目と、シートの1つの区画に付着されたブリスターストリップとを有する折り畳み式シートからなる折り畳み式シート製品を提供する。

「ブリスターストリップ」との用語は、本明細書に特段の断りのない限り、カバーシートと基材からなるパッケージ方式を指す。カバーシートは、製品を収容可能な凹部を少なくとも1つ有する。基材は、凹部の開口部を蔽うことによって凹部の内部に製品を封入するようにカバーシートに付着されている。基材は通常、ホイル材料又はフィルム材料からなり、これらホイル材料又はフィルム材料は、凹部の外面を内側に押すことによって、容易に破断し（すなわち破れ）、製品を取り出すことができる。しかし、基材は容易に破断しなくともよく、このような場合、基材又はカバーシートは、凹部の部分を切り取るか又は

割くことで、製品を取り出せなければならない。

【0008】

ブリスターストリップは、折り畳み式シートに直接又は間接的に付着され得る。

ブリスターストリップは、好適にはシートの角部にある区画又はその近傍に設けられる。シートが1列の区画ならなる場合、ブリスターストリップは、列の末尾の区画に適切に設けられる。

【0009】

ブリスターストリップは、接着剤などの適切な任意の手段によってシートの1つの区画に付着され得る。ブリスターストリップは、ヒートシールによってシートの1つの区画に付着されることがある。

10

【0010】

ブリスターストリップの基材は、折り畳み式シートに付着され得る。別法として、ブリスターストリップの基材は、シートの1つの区画によって提供されることがある。

【0011】

好適にはブリスターストリップが付着されているシートの区画はミシン目を有する。ミシン目は、ブリスターストリップから製品を容易に取り出し可能であるように配置されている。ミシン目は、好適にはブリスターストリップのカバーシート凹部の開口部の位置と対応している。ミシン目は、ほぼXの形状をなすものでもよい。

【0012】

別法として、或いは上記に加えて、ブリスターストリップが付着されているシートの区画は、少なくとも1つの切り取り領域からなるものでもよい。同少なくとも1つの切り取り領域は、ブリスターストリップのカバーシート凹部の開口部の位置と適切に一致する。

20

【0013】

1つ以上のミシン目と切り取り領域との少なくともいずれかは、円形や矩形などの適切な形状を有する開口部をシートに画定し得る。好適には1つ以上のミシン目と切り取り領域との少なくともいずれかによって画定される少なくとも1つの開口部は、ブリスターストリップ凹部の少なくとも1つの開口部の寸法にほぼ対応する寸法を有する。ブリスターストリップの1つ以上の凹部の各々に対して、単一の切り取り領域とミシン目付きの部分との少なくともいずれかが提供され得る。別法として、ブリスターストリップの複数の凹部に対して、単一の切り取り領域とミシン目付きの部分との少なくともいずれかが提供されることもある。

30

【0014】

本発明による折り畳み式シート製品は、好適には硬質部をさらに有する。同硬質部は、好適には折り畳み式シートの1つの区画に付着される。硬質部は、ブリスターストリップによって提供され得る。

【0015】

別法として、硬質部が、ブリスターストリップとは別体であってもよい。硬質部がブリスターストリップと別体である場合、硬質部は、ブリスターストリップに付着されてもよく、或いはシートの別の区画に付着されてもよい。

【0016】

ブリスターストリップの基材は、硬質部に付着され得る。別法として、硬質部の端部がブリスターストリップの端部に付着されることもある。

40

硬質部は、好適にはブリスターストリップとほぼ同一の大きさ又は形状を有する。

【0017】

硬質部の端部は、適切な任意の手段によってブリスターストリップの端部に付着され得る。例えば、硬質部及びブリスターストリップの少なくともいずれかは、それらの間の付着のために、端部に沿って延びている突縁部を有し得る。突縁部は、端部の大部分、又は端部の全長に沿って延びることがある。

【0018】

突縁部が硬質部から延びる場合、同突縁部は、ブリスターストリップに直接付着され得る

50

。別法として、硬質部の突縁部は、プリスターストリップに間接的に付着されることがある。プリスターストリップも突縁部を有していてもよく、同突縁部には硬質部の突縁部が直接に又は間接的に付着される。

【0019】

突縁部がプリスターストリップから延びている場合、同突縁部は、硬質部に直接付着され得る。別法として、プリスターストリップの突縁部は、硬質部に間接的に付着されることもある。

【0020】

突縁部は接着剤などの適切な任意の手段によって、硬質部及びプリスターストリップの少なくともいずれかに付着され得る。

10

突縁部は、硬質部からプリスターストリップを容易に除去できるように、同突縁部の全長にわたって延びるミシン目付きの切取線などの脆弱線を有し得る。

【0021】

突縁部と硬質部との間、及び突縁部と同突縁部がそこから延伸しているプリスターストリップの端部とのいずれかに好適には折り線が設けられている。

プリスターストリップは、好適には硬質部に対して平らに横たわるように配置可能である。

【0022】

突縁部は、硬質部及びプリスターストリップの少なくともいずれかの延長部であり、この突縁部が別の硬質部を形成していてもよい。別法として、突縁部は、硬質部及びプリスターストリップの少なくともいずれかの端部に付着されたタブとして提供されることもある。

20

【0023】

プリスターストリップの端部が硬質部の端部に付着されたら、プリスターストリップが硬質部に対して折り畳まれた状態に維持されるように、少なくとも1つのプリスターストリップの自由端が留め具手段によって硬質部の対応する端部に固定され得る。同留め具手段は、好適には硬質部に対してプリスターストリップの上記少なくとも1つの自由端を一時的に固定する。プリスターストリップの固定を解除し、その後再度プリスターストリップを固定して硬質部に対して折り畳まれている状態にすることが可能となるように、留め具手段は再使用可能である。

30

【0024】

後述するように、適切な留め具手段は英国特許第2263885号に開示されている。プリスターストリップは、複数の端部において硬質部に付着され得る。好適にはプリスターストリップの対向する端部は、対応する硬質部の対向している端部に付着される。好適には硬質部の対応する端部からプリスターストリップの端部を容易に除去できるように、少なくとも1つの突縁部が脆弱線を有する。

【0025】

カバーシートが硬質部に隣接するように、又は基材が硬質部に隣接するように、プリスターストリップは、硬質部に相対的に配置され得る。

硬質部は、好適にはシートの角部にある区画又はその近傍に設けられる。シートが単一の区画の列からなる場合、硬質部は、この列の末端の区画に適切に設けられる。

40

【0026】

好適には硬質部及び別体のプリスターストリップは、シートの対角線上にてほぼ対向する角部に位置する。

硬質部は、硬質部を別個の硬質部の区画に区切っている、少なくとも1つの折り目を有し得る。同少なくとも1つの折り目は、好適には硬質部の端部と平行である。硬質部が複数の折り目を有する場合、この複数の折り目は互いに平行である。複数の折り目は、好適には折り畳まれたときに背を形成する。

【0027】

本発明による折り畳み式シートは、第二硬質部を備え得る。同第二硬質部は、好適にはシ

50

ートの角部にある区画又はその近傍に設けられる。第二硬質部は、好適にはシートの1つの区画に設けられ、この区画は、第一硬質部が設けられる区画と対角線上にて対向している。

【0028】

上記の第二硬質部は、第二ブリスターストリップによって提供され得る。

硬質部は、シートの残りの部分よりも硬くなるように加工されたシートの区画によって提供され得る。例えば、この区画は、UV硬化樹脂に浸漬され、その後硬化されて硬質部を提供してもよい。

【0029】

好適にはシートが折り畳まれた状態のときに、ブリスターストリップは、シートの外側カバーを提供する。折り畳み式シート材料に硬質部を有する場合、シートが折り畳まれた状態のときに、同硬質部はシートの外側カバーを適切に提供する。 10

【0030】

本発明による折り畳み式シートが2つの硬質部を有する場合、シートが折り畳まれた状態のときに、同硬質部の両方がシートのカバーを適切に提供する。

硬質部は、本のカバーと同様に、折り畳まれた状態のときに折り畳み式シートにフリップ式のカバーが提供されるように、折り目を備え得る。この折り目は、フリップ式のカバーを設けるために、対応する端部に沿って互いに連結されている2つの硬質部によって設けられてもよい。別法として、フリップ式のカバーは、連結された2つのブリスターストリップ、或いはブリスターストリップ及び硬質部によって提供され得る。 20

【0031】

フリップ式のカバーが設けられる場合、カバーは、シートを折り畳まれた状態に保持するための封止手段を適切に備える。適切な封止手段は、英国特許第2 263 885号に開示されており、この開示は参照によりここに援用される。

【0032】

第一の組をなす複数の折り目は、好適にはアコーディオン式の折り目の組である。

第一の組をなす複数の折り目は、折り畳み式シートを一系列の複数の区画の形状にし得る。

【0033】

折り畳み式シート材料は、第二の組をなす複数の折り目をさらに有していてもよく、第二の組をなす複数の折り目は、シートが折り畳まれた状態のときに、第一の組をなす複数の折り目と交差する。この第二の組をなす複数の折り目は好適には、アコーディオン式の折り目の組からなる。 30

【0034】

第一の組をなす複数の折り目は好適には奇数個の折り目を有する。第二の折り目は好適には偶数個の折り目を有する。

折り目の組の少なくとも1つは、先細型など平行でなくてもよい。或いは、シートが折り畳まれたときに、硬質部の少なくとも1つは外側部分でないことがある。好適な実施形態においては、シートは矩形であり、2つの折り目の組は、互いに直交し、かつ対応する端部と平行である。また、硬質部は、第一の組をなす複数の折り目及び第二の組をなす複数の折り目によって折り畳まれたときにシートの外側にあり、角部のそれぞれ対応した区画と少なくとも同じ大きさを有する。 40

【0035】

ブリスターストリップ凹部は、シートが折り畳まれた状態のときに、シートの内側又は外側に位置し得る。

折り畳み式シートが列をなす複数の区画を有する場合、硬質部は、折り畳み式シートの末端の区画に適切に設けられる。

【0036】

折り畳み式シートが第一の組をなす複数の折り目及び第二の組をなす複数の折り目とを有する場合、硬質部は、折り畳み式シートの角部にある区画に適切に設けられる。

【0037】

硬質部は、好適には折り畳まれたときにシートの外側に設けられる。

硬質部は好適には間にブリストーストリップの少なくとも一部を挟むための第一の領域及び第二の領域からなる。

折り畳み式シートは、硬質部の第一の領域及び第二の領域の少なくともいずれかに付着され得る。別法として、或いはこれに加えて、折り畳み式シートは、硬質部のさらに別の領域に付着され得る。

【0038】

好適には硬質部の上記の2つの領域は、ほぼ同じ大きさを有する。しかし、硬質部の同領域の大きさは異なってもよい。

好適には上記硬質部の第一の領域は、同領域が付着されるシートの区画と少なくとも同じ大きさを有する。 10

【0039】

上記第二の領域は、好適にはブリストーストリップを硬質部の第一の領域に付着する。

硬質部の第一の領域及び第二の領域は、別の要素によって提供され得るが、好適には同第一の領域及び第二の領域は、単一の要素によって提供され、かつ折り線によって互いに区切られている。

【0040】

折り畳み式シートは、硬質部の一方の面に付着され、ブリストーストリップは、硬質部の他方の面に付着されることがある。

硬質部は、折り畳み式シートが付着される第二硬質部を有し得る。好適には第三の領域は第一の領域に付着される。しかし、第三の領域は、第二の領域に付着されることもある。第二硬質部は、好適にはさらに別の折り目によって第一硬質部から区切られている。 20

【0041】

好適にはブリストー包装体を覆うためのカバー部が提供される。好適にはカバー部はさらに別の硬質部を有する。

好適には折り畳み式シートが第一硬質部に設けられ、ブリストー包装体が第二硬質部に設けられ、カバー部は第三硬質部である。

【0042】

硬質部は、好適には折り畳み可能に連結される。好適には第一硬質部は第二硬質部及び第三硬質部の間にあり、これによって、第二硬質部が折り畳み式シートの上に折り畳まれ、かつ第三硬質部が第二硬質部の少なくとも一部を覆うことが可能となる。 30

【0043】

第三硬質部の一部は、好適には第二の部分に付着される。好適には第二の部分に付着されている第三の部分の一部は、第三の部分の別の一部に着脱自在に連結され、好適にはミシン目によって、第三硬質部の残りの部分から、第三硬質部に付着された一部を分離することによって、ブリストー包装体を利用できるようになる。

【0044】

留め具手段は、好適には第二硬質部及び第三硬質部の舌状部とスロット（この用語にはスリットも含まれる）との構造物によって提供され得る。好適には舌状部は第三硬質部上にあり、かつスロットは第二硬質部上にある。第三硬質部の付着された部分を残りの部分から除去することによって舌状部が提供される。 40

【0045】

硬質部のいずれの領域も、複数の折り線によって区切られ得る。好適には複数の折り線は互いに平行である。

硬質部が折り線を中心として折り畳まれたときに硬質部の1つの領域と別の領域の間に背が設けられるように、複数の折り目が使用され得る。製品に付着されたブリストーストリップの厚みに対処するため、背に幅を付与することが可能である。背の幅は、ブリストーストリップの厚みによって決定され得る。背の幅は、好適には折り線の一番外側の折り線同士の間幅であって、ブリストーストリップの厚みとほぼ対応する。

【0046】

硬質部の第二の領域は、少なくとも1つの開口部をその中に適切に備える。硬質部の第二の領域にある開口部は、ブリストーストリップが硬質部に付着されている場合に、ブリストーストリップ凹部を収容するように適切に形成される。

【0047】

第二の領域は、ブリストーストリップの1つの凹部を収容することに適した大きさを各々有する複数の開口部を備え得る。

第二の領域は、ブリストーストリップの複数の凹部を収容することに適した大きさの少なくとも1つの開口部を有し得る。

【0048】

硬質部の第二の領域にある開口部は、ブリストーストリップ凹部の形状に対応する形状を有する。別法として、硬質部の第二の領域の開口部は、星型形状などの斬新な形状を有することもある。 10

【0049】

第二の領域は、ブリストーストリップ凹部と凹部の間に少なくとも1つの分割体を提供し得る。1つ以上の分割体の各々は、ブリストーストリップ凹部の横列又は縦列の少なくともいずれかを区切るように形成され得る。

【0050】

好適には硬質部はミシン目を備える。同ミシン目は好適には、ブリストーストリップに付着されたときに、同ブリストーストリップのカバーシート凹部の開口部の位置と対応する。 20

【0051】

第一の領域は、少なくとも1つの切り取り領域を有し、同切り取り領域は、ブリストーストリップに付着されたときに、ブリストーストリップのカバーシート凹部の開口部の位置と対応する。第一の領域は、ブリストーストリップ凹部の開口部と開口部の間に少なくとも1つの分割体を提供し得る。1つ以上の分割体の各々は、ブリストーストリップ凹部の開口部の横列又は縦列の少なくともいずれかを区切り得る。

【0052】

第一硬質部にあるミシン目と切り取り領域との少なくともいずれかは、ブリストーストリップから製品を容易に取り出し可能であるように配置され得る。

ミシン目と切り取り領域との少なくともいずれかは、硬質部に、円形や矩形などの適切な形状を有する開口部を画定し得る。ミシン目は、ほぼXの形状をなすものでもよい。好適にはミシン目と切り取り領域との少なくともいずれかによって画定される開口部は、凹部の開口部にほぼ相当する寸法を有する。 30

【0053】

ブリストーストリップの各凹部に対して、単一のミシン目付きの部分と切り取り領域との少なくともいずれかが提供され得る。別法として、ブリストーストリップの複数の凹部に対して、単一の切り取り領域とミシン目付きの部分との少なくともいずれかが提供され得る。

【0054】

当業者には明白なように、第二の領域にある開口部、及び（又は）第一の領域の切り取り領域又はミシン目付きの部分は、硬質部上にブリストーストリップを配置する際の誤差を許容するために、凹部又は凹部の開口部よりもわずかに大きな寸法を各々有する。 40

【0055】

本発明の好適な実施形態を使用する際には、ブリストーストリップは、硬質部の第一の領域の面に位置する。好適には次に、第二の領域は、第一の領域上に折り畳まれ、ブリストーストリップの隆起部が、第二の領域の少なくとも1つの開口部に収容され、第一の領域及び第二の領域が互いに付着されるようになる。

【0056】

第一の領域及び第二の領域は、接着剤などの適切な任意の手段によって互いに付着され得る。大気に触れると変色するのりなど、改ざん防止接着剤を使用し得る。第一の領域と第 50

二の領域とは、ヒートシールを使用して相互に付着され得る。

【0057】

折り畳み式シートが硬質部の第三の領域に位置する場合、第三の領域は、第一の領域及び第二の領域の上に適切に折り畳まれる。この場合、プリスターストリップの隆起部は、硬質部の第三の領域によって適切に覆われる。この後、第三の領域は、プリスターストリップをある程度保護するようになる。折り畳み式シートは、第三の領域が第一の領域及び第二の領域の上に折り畳まれるときに、製品の内側又は外側に位置し得る。

【0058】

硬質部に封止手段が設けられ、同封止手段は、第一硬質部の上に折り畳まれる位置に第二硬質部を固定するように配置される。任意の適切な封止手段（上記の英国特許第2 26 10 3 885号など）を使用し得る。

【0059】

硬質部は、同硬質部に複数のプリスターストリップを付着されるように配置され得る。

硬質部は、3つ以上の領域を有し得る。

硬質部の複数の領域は、好適には長手方向に互いに接して配置される。

本発明の第二の態様によると、少なくとも第一の組をなす複数の折り目と、シートの1つの区画にある硬質部とを有する折り畳み式シートからなる折り畳み式シート製品が提供される。硬質部は、この硬質部の少なくとも一部を除去することによって形成可能な舌状部を備え、この一部は、破断可能部分によって舌状部から切り離される。

【0060】

破断可能部分は、硬質部の脆弱体によって形成されることが望ましく、好適には脆弱体はミシン目によって提供される。

本発明の第三の態様によると、第一の組をなす複数の折り目と、折り畳み式シートの周りにシール可能なカバーを形成している硬質部とを有する折り畳み式シートを備え、改ざん防止機能をさらに備える折り畳み式シート製品が提供される。

【0061】

改ざん防止機能は、好適にはシール可能なカバーを有し、これによって、シールの破損が可視的となる。

製品を開封するために、好適にはカバーの一部が同カバーの他の部分から分離可能である。

【0062】

好適にはプリスター包装体を覆うためのカバー部が設けられている。カバー部は好適にはさらに別の硬質部を有する。

好適には折り畳み式シートが第一硬質部に設けられ、プリスター包装体が第二硬質部に設けられ、カバー部は第三硬質部である。硬質部は、好適には折り畳み可能に連結されている。好適には第一硬質部は第二硬質部と第三硬質部との間にあり、これによって、第二硬質部が折り畳み式シートの上に折り畳まれ、かつ第三硬質部が第二硬質部の少なくとも一部を覆うことが可能となる。

【0063】

第三の部分の一部は、好適には第二の部分に付着される。第二の部分に付着された第三の部分の一部は、好適には第三の部分の別の一部に着脱自在に連結されており、好適にはミシン目によって、第三硬質部の付着された部分を残りの部分から、第三硬質部に付着された一部を分離することによって、プリスター包装体を利用できるようになる。

【0064】

留め具手段は、第二硬質部及び第三硬質部の舌状部並びに溝の構造物であり得る。舌状部は、好適には第三硬質部上にあり、溝は第二硬質部上にある。好適には第三硬質部の付着された部分を残りの部分から除去することによって舌状部が提供される。

【0065】

本発明は、錠剤の医薬品においてとりわけ有用である。しかし、本発明が応用されるのは医薬品に限らず、プリスターストリップに保存され、プリスターストリップから取り出さ

10

20

30

40

50

れる製品（例えば、宣伝を目的とした製品サンプル）であれば何にでも使用することができる。

【0066】

情報提供用のリーフレットがブリスターストリップ内の製品に同当するものであることを保証するために、シート及びブリスターストリップに対応するバーコードを取り付け得る。この場合、製品の組み立て中に、バーコード読み取り機を使用してバーコードの一致を確認して、一致する場合にのみ製品を組み立てるようにすることも可能である。

【0067】

本発明の別の利点は、情報提供用のリーフレットがブリスターストリップの一部であるか、又はブリスターストリップに付着されており、場合によっては別のパッケージが不要となることにある。つまり、製品又はサンプルの製造が容易になり、かつ製造コストが低減できる。

【0068】

ただし、組み立て後に、収縮包装又は箱へのパッケージングなどのパッケージングが完成品に対して行なわれることがある。

本発明を例示のみを目的として、添付の図面を参照しつつ詳述する。

（好適な実施形態の詳細な説明）

図1～4に、本発明による折り畳み式シート製品2の第1の実施形態を示す。

【0069】

図1～4の折り畳み式シート製品2は、第一硬質部を提供する折り畳み式シート3、ブリスターストリップ4、第二硬質部6、第一の組をなす複数の折り目10（図3に破線で表示）、及び第二の組をなす複数の折り目12（図3に点線で表示）からなる。

【0070】

硬質部は、折り畳み式シート3に比べて材質が相対的に堅い。

第一の組をなす複数の折り目10及び第二の組をなす複数の折り目12は、いずれもアコーディオン式の折り目の組を有する。

シート3は紙素材である。

ブリスターストリップ4は、シート3の角部区画14に位置する。第二硬質部は、シート3の角部区画16に位置する。角部区画14、16は、対角線上にて対向するシート3の角部区画である。

【0071】

図4から明確に見て取れるように、ブリスターストリップ4は、複数の凹部20を有するカバーシート18からなる。凹部の開口部を覆っているブリスターストリップ4の基材は、ブリスターストリップ4が位置する、シート3の区画14によって提供される。図3の破線は、凹部20の位置を示す。この場合、凹部20を内側に押すことにより、凹部20の内部に収容されている製品（図示せず）を取り出せるように、折り畳み式シート材料3は容易に破断する必要がある。

【0072】

図5、6に、本発明の第2の実施形態を示す。

図5、6に示された折り畳み式シート製品30は、折り畳み式シート31、硬質部を提供するブリスターストリップ32、及び第一の組をなす複数の折り目33（破線で表示）からなる。

【0073】

ブリスターストリップ32は複数の凹部36を備え、ブリスターストリップ32の基材は、ブリスターストリップ32が設けられているシート38の区画によって提供される。

【0074】

この場合、シートはミシン目40（破線で表示）を有し、このミシン目は、図6に示す凹部36の開口部（点線で表示）の位置に対応している。このため、凹部の内部に収容されている製品（図示せず）を取り出すために凹部36を内部に押すと、相当するミシン目40が破断し製品が取り出される。

10

20

30

40

50

【0075】

図7に、本発明による折り畳み式シート製品50の第3の実施形態を示す。

図7の折り畳み式シート製品50は、折り畳み式シート51、第一硬質部52、第二硬質部54及びプリスターストリップ56からなる。折り畳み式シート51は、少なくとも第一の組をなす複数の折り目58を備えており、第二の組をなす複数の折り目（図示せず）を備え得る。

【0076】

プリスターストリップ56は、製品（図示せず）が位置する複数の凹部62を有するカバーシート60を備える。プリスターストリップ56は、凹部62を内側に押すことにより、凹部62の内部に収容されている製品（図示せず）を取り出せるように、容易に破断する（すなわち破れる）基材64をさらに備える。 10

【0077】

この場合、第一硬質部52は、凹部62を内側に押すことにより、凹部62の内部に収容されている製品を取り出せるように、容易に破断する（すなわち破れる）材質からなる。図6に示した実施の形態に関して前述したように、別法として、硬質部が凹部62の開口部に相当するミシン目を備えていることもある。

【0078】

図8に、折り畳み式シート72、プリスターストリップ74及び硬質部76を備える、本発明による折り畳み式シート製品70を示す。

折り畳み式シート製品70のプリスターストリップ74は、折り畳まれた状態ではシート20の内側に位置する。硬質部76は、折り畳み式シート72の外側に位置し、これによってシート72のカバーが提供される。

【0079】

図8に示すように、折り畳み式シート製品70は第二硬質部78（図8の破線で表示）を備えている。折り畳み式シート製品70が折り畳まれた状態では、第二硬質部はシート72の外側に位置する。第二硬質部78はまた、折り畳み式シート製品70が折り畳まれた状態でシート72のカバーを提供する。

【0080】

図9に、本発明の第5の実施形態による折り畳み式シート製品90を示す。

折り畳み式シート製品90は、第一のアコーディオン式の折り目の組を有する折り畳み式30シート92、第一硬質部94、第二硬質部95及びプリスターストリップ96を有する。

【0081】

第一硬質部94は、折り目98によって第二硬質部95と区切られている。プリスターストリップは凹部100を備える。

折り畳んだ状態の硬質部94、95（硬質部の区画を形成している）は、折り線98を中心として折り畳まれ、折り畳み式シート92のカバーを提供している。この実施の形態では、プリスターストリップ96は、第二硬質部95の内面に位置する。

【0082】

別法による実施形態（図示せず）においては、プリスターストリップ96は、硬質部9540の外面に位置する。

図10に、図9の折り畳み式シート製品90の別法による実施形態を示す。この実施の形態においては、プリスターストリップ96は、折り畳み式シート92の末端の区画102の外面に位置する。別法による実施形態（図示せず）においては、プリスターストリップ96が折り畳み式シート92の末端の区画102の内面に位置することもある。

【0083】

さらに、硬質部94は、背99を画定している2本の折り線98a、98bを備える。硬質部94、95は、折り線98a、98bを中心として折り畳まれ、折り畳み式シート92及びプリスターストリップ96を収容するカバーを提供する。

【0084】

図11に、図10の実施の形態の別法による構成を示す。この図面において、同一の部材 50

番号は同一の要素を表している。図 11 の実施の形態は硬質部 94, 95 を備え、同硬質部は、折り畳み式シート 92 及び硬質部 94, 95 の幅が狭いほうの辺と平行な折り線 98a, 98b を有する。硬質部 94, 95 は、折り目 98a, 98b によってフリップ式のカバーを提供する。

【0085】

図 12 に、図 5, 6 に示した実施の形態の変形例を示す。この図面において、同一の要素は同一の部材番号によって表されている。

図 5, 6 に示した実施の形態と同様に、図 12 に示した折り畳み式シート製品 30 は、折り畳み式シート 31 及びブリスターストリップ 32 とを備え、硬質部及び第一の組をなす複数の折り目 33 (破線で表示) を提供する。

10

【0086】

ブリスターストリップ 32 は、複数の凹部 36 (点線で表示) を有するカバーシート 34 を備える。ブリスターストリップの基材は、ホイルシート 37 によって提供される。

【0087】

図 12 のシート製品 30 は、図 6 のミシン目 40 に代わり、凹部 36 の開口部の位置に対応する切り取り領域 39 を備える。凹部 36 の列は、分割体 41 によって区切られている。凹部 36 を内側に押すと、ホイルが破断し、破断したホイル基材 37 を通り、かつシートの領域 39 の切り口を通して製品が開口部から外に出る。

【0088】

図 13 に、本発明による第 6 の実施形態である折り畳み式シート製品 100 を示す。

20

折り畳み式シート製品 100 は、第一のアコーディオン式の折り目の組 102 及び第二の折り目 104 の内部に折り畳み式シート 101 を備える。折り畳み式シート製品 100 は、第一硬質部 106 と、折り線 108 によってここに折り畳み可能に連結された第二硬質部 107 とを備え、図 13 に示すように、折り線は、硬質部 106, 107 のほぼ中心にあり、硬質部 106 の短い端部とほぼ平行である。折り畳み式シート製品 100 は、硬質部 107 の区画 112 の外面に付着されたブリスターストリップ 110 をさらに備える。

【0089】

折り畳み式シート製品 100 のシート 101 は、折り畳んだ状態においては、アコーディオン式の折り目の組 102 によって折り畳まれ、折り線 104 に沿って半分に折り畳まれる。折り畳み式シート 101 の各横列の隣接する末端の区画は、対応する硬質部 106, 107 の各々の区画に付着される。このため、シート 101 が折り線 104 に沿って半分に折り畳まれると、硬質部は折り線 108 に沿って半分に折り畳まれる。

30

【0090】

硬質部 106, 107 は、折り畳んだ状態では、折り畳み式シート 101 のカバーを提供する。製品を折り畳んだ状態に保持するための適切な封止手段が、折り畳み式シート製品 100 に設けられることがある。

【0091】

この実施の形態においては、ブリスターストリップ 110 は、第二硬質部 107 の外面上の凹部 (図示せず) に位置する。しかし、折り畳み式シート材料 100 の適切な任意の場所にブリスターストリップ 110 を設けることがある。

40

【0092】

折り畳み式シートを展開するために、硬質部 106, 107 は折り線 108 を中心として展開される。これによって、シート 101 が折り線 104 を中心として展開される。次に、シート 101 の自由端 116 を矢印 A が示す向きに引っ張ることによって、シート 101 がシートアコーディオン式の折り目の組 102 を中心として展開される。

【0093】

図 14 に、折り畳み式シート製品 120 を示す。この製品は、第一硬質部 122、第二硬質部 124、折り畳み式シート 126、ブリスターストリップ 128 及びポケット 130 を備える。

【0094】

50

ポケット 130 は、切り取り領域 134 を有するカバー部 132 を備える。ポケット 130 はまた、ベース部分（図示せず）を備え得、同ベース部分は、切り取り領域 134 に相当する切り取り領域（図示せず）を必要とする。

【0095】

ブリスターストリップ 128 は凹部 136 を有し、図面に示すように、ブリスターストリップ 128 がポケット 130 に挿入されると、凹部 136 は切り取り領域 134 から隆起する。

【0096】

凹部 136 に収容されている製品を取り出せるようにする一方で、ブリスターストリップ 128 をポケット 130 に入れた状態に保つために、切り取り領域 134 に相当する切り取り領域（図示せず）に、第二硬質部 124 が設けられることがある。第二硬質部 124 がシート 126 の区画に付着されている場合、相当する切り取り領域がシートに提供されていなければならないことがある。別法として、第二硬質部 124 及び（又は）シート 126 が、凹部 136 の開口部（図示せず）に対応するミシン目付きの領域（図示せず）を備え得る。

【0097】

ブリスターストリップ 128 は、開口部 138 を介してポケット 130 に挿入される。ブリスターストリップ 128 の凹部 136 から製品を全て取り出したら、開口部 138 を介してブリスターストリップ 128 がポケット 130 から取り出され、代替のストリップ 128 がポケット 130 に挿入され得る。

【0098】

折り畳み式シート材料 120 から第二硬質部 124 を省略することも可能である。この場合、ポケット 130 又は折り畳み式シート 126、或いはブリスターストリップ 128 は、第二硬質部の代用として用いられることがある。

【0099】

ポケット 130 の少なくともカバー部 132 は、ブリスターストリップ 128 を挿入又は除去ができるのに十分変形可能であって、使用時にブリスターストリップ 128 をポケット 130 の内部に保持できる材質で構成される。

【0100】

ポケット 130 の開口部 138 は、ブリスターストリップ 128 がポケット 130 から偶発的に除去されるのを防ぐ封止手段（図示せず）を備えていることがある。

【0101】

図 15 に、第一硬質部 148 に付着された折り畳み式シート 140 を備える折り畳み式シート製品 142 を示す。第一硬質部 148 は、第一の領域 144 及び第二の領域 146 からなる第二硬質部 143 に折り畳み可能に連結されている。

【0102】

図 16 に示すように、第二の領域 144 はブリスターストリップ 150 の収容に適している。

第二の領域 146 は、ブリスターストリップ 150 の凹部 154 の収容に適した複数の開口部 152 を備える。

【0103】

第二硬質部 143 の第一の領域 144 は、折り線 156（破線で表示）によって第二の領域 146 から区切られている。第二硬質部 143 の第一の領域 144 は、2つの平行な折り線 158, 160（同様に破線で表示）によって第一硬質部 148 から区切られている。

【0104】

図 15～17 に示す製品の使用時に、ブリスターストリップ 154 は、第二硬質部 143 の第一の領域 144 に設けられる。次に、第一の領域 144 の上に第二の領域 146 が重ね合わされるように、折り線 156 に沿って折り畳まれることにより、第二硬質部 143 が組み立てられる。第二の領域 146 の開口部 152 は、第二の領域 146 が第一の領域

144の上に重ね合わされたら、ブリストーストリップ凹部154を収容するように配置される。第一の領域は、ヒートシールによって第二の領域に接着され、これによって第二硬質部143の上にブリストーストリップ150が付着され、同時に間接的に折り畳み式シート140に付着される。

【0105】

次に、図17に矢印Aで示すように、第一硬質部148は、第一の領域144及び第二の領域146が一体となった第二硬質部143の上に折り畳まれる。折り線158、160の対は、第三の領域148と、第一の領域144及び第二の領域146との間にある程度の間隙を提供して、折り畳まれたときに第三の領域148が凹部154の上に平らに横たわるように背159を形成する。折り線158、160の間隔は、凹部154の深さに相当し、これに折り畳み式シートの厚み分の余裕を許容する。 10

【0106】

図18に図15～17の製品を示すが、硬質部148と、硬質部142の領域144、146、148とが異なって配置されている。図18に示された製品は、狭い製造用のコンベヤを使用できるという点で、図15～17の製品よりも製造上の利点を備えている可能性がある。

【0107】

図19、20に、本発明の別法による実施の形態を示す。この図において、カバー170は、折り畳み可能に連結された第一硬質部172、第二硬質部173及び第三硬質部175を各々備える。第二硬質部173は、第一の領域174及び第二の領域176からなる 20。第三硬質部175は、第三の領域178及び第四の領域180からなる。

【0108】

折り畳み式シート182は、第一硬質部172に付着されている。図20に示すように、第一の領域174及び第三の領域178は、それぞれ対応するブリストーストリップ184、186を収容するのに適している。

【0109】

第二の領域176及び第四の領域180は、ブリストーストリップ174、178の凹部192、194をそれぞれ収容するのに適した開口部188、190を各々備える。

【0110】

使用時に、ブリストーストリップ184、186は、硬質部173、175の第一の領域 30 174及び第三の領域178の上にそれぞれ位置する。

次に、硬質部170は、折り線196（破線で表示）を中心として折り畳まれ、第二の部分176が第一の部分174の上に重ね合わされる。ブリストーストリップ184を硬質部173に付着するために、第一の領域176と第三の領域174とが接着される。

【0111】

同様に、第四の領域180は、折り線198を中心として折り畳まれることによって、第三の領域178に付着される。

次に、第一の領域と第二の領域、並びに第三の領域と第四の領域は、平行な折り線の対200、202を中心に折り畳むことによって、第一硬質部172の上に折り畳まれる。

【0112】

図19、20には、ブリストーストリップ184、186が、硬質部173、175の同じ側に配置されている製品が示されているが、ブリストーストリップ184、186が硬質部173、175の対向する面の上に配置されていてもよい。第一の領域174と第二の領域176、並びに第三の領域178と第四の領域180もまた、第一硬質部172の対向する面の上に折り畳まれてもよい。 40

【0113】

図21～24に、折り畳み式シート210を備える折り畳み式シート製品209を示す。折り畳み式シート210は、このシートの1つの区画に付着されている第一硬質部212と、このシートの別の区画に付着されている第二硬質部214とを有する。

【0114】

第二硬質部 214 は、この部分から延び、折り線 218 によってこの部分から区切られている突縁部 216 を備える。ブリスターストリップ 220 の端部は、突縁部 216 によって第二硬質部 214 の端部に付着されている。

【0115】

図 22, 23 は、ブリスターストリップ 220 が付着されていない状態の図 21 の製品の平面図である。図 22 において、折り線 218 は破線で表されている。

【0116】

図 25 に、折り畳み式シート 230 を示し、同シートは、このシートの区画に付着されている第一硬質部 232 を有する。第一硬質部 232 は、第二硬質部 236 に折り畳み可能に連結されており、硬質部 232, 236 は、2 つの折り目 240, 242 によって形成された背 238 により区切られている。 10

【0117】

基材 246 及びカバー 248 を備えるブリスターストリップ 244 の対向する端部は、突縁部 250, 252 によって第二硬質部 236 の対応する端部に各々付着されている。突縁部 250, 252 は、ブリスターストリップ 248 の基材 246 の延長部であり、折り線 254, 256 によってブリスターストリップから区切られている。

【0118】

図 26 は、図 26 のブリスターストリップ 244 を展開した状態の平面図である。突縁部 250 は、破線で示される切取線 258 を有し、ブリスターストリップ 244 の一方の端を硬質部 232, 236 から取り外すための手段を提供している。 20

【0119】

図 27 に、折り畳み式シート 262 の区画に付着されている第一硬質部 260、折り畳み式シート 262 の別の区画に付着されている第二硬質部 264、タブ 266 及びブリスターストリップ 268 を備える製品を示す。

【0120】

タブ 266 は、折り線 270 に沿って折り畳まれる。第一の領域は、第二硬質部 264 に付着され、第二の領域は、ブリスターストリップ 268 に付着されている。

【0121】

図 28A ~ 28F に、本発明のさらなる実施の形態による折り畳み式シート製品 280 を示す。製品 280 は、第二硬質部 284 に折り畳み可能に連結され、かつ第三硬質部 286 に折り畳み可能に連結されている第一硬質部 282 を備える。折り線は、間隔を調整する背により各々の硬質部を区切っており、ブリスター包装体及び折り畳み式シートの厚み分の余裕が与えられている。 30

【0122】

第一硬質部 282 は、第一の切取り部 288 及び第二の切取り部 290 を備える。切取り部 288, 290 は、第一硬質部 282 の一部を形成するが、第一硬質部の舌状部 296 を有する第一硬質部の舌状部 294 が得られるように、ミシン目 292 によって切り離し可能に連結されている。

【0123】

二重アコーディオン式の折り畳み式シート 298 は、第二硬質部 284 に付着されている。 40

ブリスター包装体 300 は、第三硬質部 286 に付着されており、同第三硬質部は、図 15 ~ 18 に関して前述した 2 つの折り畳み可能に連結された領域からなる。第三硬質部 286 はまた、舌状部 296 を収容するためのスロットつまりスリット 302 を備える。

【0124】

使用時に、ミシン目付きの部分 288, 290 が切り離されて舌状部 296 が形成され、舌状部 296 をスロット 302 に挿入することで、パッケージが再度封印される。その後、図に示すように製品を開封することができる。

【0125】

別法として、ミシン目付きの部分 288, 290 が第三硬質部 286 に付着され（つまり 50

接着され)、舌状部分 294 を第三硬質部 286 から切り離して、製品を開封してブリスター包装体 300 を利用できるようにすることがある。この方法は、ブリスター包装体 300 に改ざん防止封入を提供でき、かつ使用前にブリスター包装体が破断するのを防止できるため、さらなる利点を有する。

【0126】

読者の注意は、本明細書に関連した全ての文献及び文書に喚起される。これらは、本明細書と関連して、本明細書と同時に発行されたか、或いは本明細書に先立って発行され、かつ公衆の検証のために本明細書と共に開示された。全てのこの種の文献及び文書の内容は、参照によりここに援用される。

【0127】

添付の特許請求の範囲、要約、図面も含め、本明細書に開示された全ての特徴、及び(又は)上記の如く開示されたいかなる方法又は工程の全てのステップは、これらの特徴及び(又は)ステップの少なくとも一部が相互に排他的となる組み合わせを除き、任意の組み合わせで組み合わせ得る。

【0128】

特段の断わりのない限り、添付の特許請求の範囲、要約、図面も含め、本明細書に開示されている各特徴は、同一、同等又は類似の目的に供する別法による特徴に置き換えられ得る。したがって、開示されている各特徴は、特段の断わりのない限り、代替の特徴又は類似の特徴の、一般的な集合体に過ぎない。

【0129】

本発明は、前述の実施の形態の詳細に限定されない。本発明は、添付の特許請求の範囲、要約、図面のいずれも含め本明細書に開示されている特徴、並びに本願に開示されているいかなる方法又は工程のステップの新しいもの、又は新しいものの組み合わせのいずれにも拡張される。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明による折り畳み式シート材料の、折り畳んだ状態の第1の実施形態を示す平面図。

【図2】部分的に展開した状態の図1のシートを示す平面図。

【図3】展開した状態の図1, 2のシートを示す図。

【図4】折り畳んだ状態の図1~3のシートを示す側面図。

【図5】本発明による折り畳み式シート材料の、ほぼ展開した状態の第2の実施形態を示す正面図。

【図6】図5のシートの背面図。

【図7】本発明による折り畳み式シート材料の、折り畳んだ状態の第3の実施形態を示す側面図。

【図8】本発明の第4の実施形態を示す側面図。

【図9】本発明によるシートの、部分的に展開した状態の第5の実施形態を示す斜視図。

【図10】図9の折り畳み式シート材料の別法による実施形態を示す図。

【図11】図10の折り畳み式シート材料の別法による実施形態を示す図。

【図12】図5, 6の折り畳み式シートの変形例の実施形態を示す図。

【図13】本発明による折り畳み式シート材料の、部分的に展開した状態の第6の実施形態を示す斜視図。

【図14】本発明による折り畳み式シート材料の、折り畳んだ状態の第7の実施形態を示す斜視図。

【図15】本発明による折り畳み式シートの第8の実施形態を示す斜視図。

【図16】上部にブリスターストリップが設けられた状態の図15の実施形態を示す斜視図。

【図17】部分的に折り畳んだ状態の図16の実施の形態を示す斜視図。

【図18】図15の実施形態の別法による構成を示す斜視図。

【図19】本発明の第9の実施形態を示す斜視図。

10

20

30

40

50

【図 2 0】上部に複数のブリストーストリップが設けられた図 1 9 の実施の形態を示す斜視図。

【図 2 1】本発明の第 1 0 の実施形態の側面図。

【図 2 2】一部を展開した状態の、図 2 1 の実施の形態を示す平面図。

【図 2 3】折り畳んだ状態の、図 2 1 の製品の平面図。

【図 2 4】図 2 1 の製品の平面図。

【図 2 5】本発明の第 1 1 の実施形態の側面図。

【図 2 6】一部を展開した状態の、図 2 5 の製品の平面図。

【図 2 7】本発明の第 1 2 の実施形態の側面図。

【図 2 8 A】本発明の第 1 3 の実施形態の斜視図。

【図 2 8 B】本発明の第 1 3 の実施形態の斜視図。

【図 2 8 C】本発明の第 1 3 の実施形態の斜視図。

【図 2 8 D】本発明の第 1 3 の実施形態の斜視図。

【図 2 8 E】本発明の第 1 3 の実施形態の斜視図。

【図 2 8 F】本発明の第 1 3 の実施形態の斜視図。

【国際公開パンフレット】

(12) INTERNATIONAL APPLICATION PUBLISHED UNDER THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)

(19) World Intellectual Property Organization
International Bureau(43) International Publication Date
17 January 2002 (17.01.2002)

PCT

(10) International Publication Number
WO 02/04313 A2

(51) International Patent Classification: B65D 75/34

(21) International Application Number: PCT/GB91/03097

(22) International Filing Date: 6 July 2001 (06.07.2001)

(25) Filing Language: English

(26) Publication Language: English

(30) Priority Data:
0016598.5 6 July 2000 (06.07.2000) GB
0016783.5 8 July 2000 (08.07.2000) GB(71) Applicant and
(72) Inventor: McDONALD, George, Wallace (GB/GB);
Mon Cachet, Rue de la Cache, Castel, Guernsey (GB).(74) Agent: BRANDON, Paul, Laurence; Appleyard Lees, 15
Clare Road, Halifax, West Yorkshire HX1 2JY (GB).(81) Designated States (national): AP, AT, AU, AM, AI, AL,
AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU,
CZ, DE, DK, DM, DZ, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GL, GM,
HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK,
LR, LS, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX,
MZ, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL,
TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW.(84) Designated States (regional): ARIPO patent (GH, GM,
KE, LS, MW, MZ, SD, SI, SZ, TZ, UG, ZW), Eurasian
patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), European
patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE,
IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR), OAPI patent (BF, BJ, CF,
CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NI, SN, TD, TG).Published:
— without international search report and to be republished
upon receipt of that reportFor two-letter codes and other abbreviations, refer to the "Guide-
ance Notes on Codes and Abbreviations" appearing at the begin-
ning of each regular issue of the PCT Gazette

WO 02/04313 A2

(54) Title: FOLDED SHEET PRODUCT

(57) Abstract: The present invention discloses a folded sheet product (2) comprising a folded sheet (3) having a first set of folds (10, 12) and a blister strip (4) attached to a segment of said sheet. A stiff portion (4, 6) may be provided at a corner segment of the sheet.

WO 02/04313

1

PCT/GB01/03097

Folded Sheet Product

Field of the Invention

- 5 The present invention relates to folded sheet products, whether in a folded or unfolded condition.

Background of the Invention

- 10 It is known from European Patent No. EP-A-288 472 to provide a folded sheet product comprising folded sheet with a first and second set of concertina folds, which sets of folds are transverse to one another. Provision of such folded sheets with stiff portions at segments of the
15 sheet in the region of diagonally opposite corners of the sheet provides a means of easily unfolding and refolding the sheet material.

- Manufacturers of pharmaceuticals must supply product
20 information with the products they sell, in particular with pre-packaged products that are sold without prescription. This product information is important so that the purchaser is aware of the manner in which the product should be used, the dosage, any possible side
25 effects of taking the product and what to do in an emergency.

- This type of product information is generally enclosed in the packaging of the product in the form of a leaflet. A
30 problem associated with such products, is that consumers rarely read the product information set out on the leaflet. Also, the leaflet often remains wedged in the packaging and is disposed of with the packaging once the

WO 02/04313

PCT/GB01/03097

2

product has been removed therefrom. Furthermore, as a result of automated and high speed packaging processes the wrong leaflet can be supplied with a product.

5 Manufacturers of other products such as shampoos, moisture creams, cosmetics, instant coffee, artificial sweeteners, seeds for gardening etc, often use blister strips to distribute samples of their products for advertising purposes. A disadvantage of this arrangement is that only
10 a limited amount of product information, if any at all, can be displayed on blister strips.

It is an aim of preferred embodiments of the present invention to overcome problems associated with the prior
15 art, whether mentioned herein or otherwise.

Summary of the Invention

Generally, unless otherwise stated herein, the phrase
20 "sheet" is hereby defined as a material that takes folds at which it can be unfolded without the folds disappearing and refolded. It may be paper, or a paper-like material such as plastics sheet on which books are commonly printed, or may be very thin card or any other suitable
25 material. It is conceivable that the sheet material may be stiff card except at the folds, e.g. very thin stiff cards interconnected by paper or cloth, but this is deprecated as not allowing full realisation of the advantages of the invention.

30

The present invention provides a folded sheet product comprising a folded sheet having a first set of folds and a blister strip attached to a segment of said sheet.

WO 02/04313

PCT/GB01/03097

3

Unless otherwise stated herein, the phrase "blister strip" means a packaging arrangement comprising a cover sheet and a substrate. The cover sheet comprises one or more
5 indentations in which a product can be contained. The substrate is attached to the cover sheet so as to cover the openings of the indentations and thereby seal the product therein. The substrate usually comprises a foil or film material that can be easily ruptured or pierced to
10 release the product by pushing the exterior surface of the indentation inwards. However, the substrate may be such that it is less easily ruptured. In this case, the substrate and or the cover sheet must be cut or torn in the region of the indentation to release the product.

15 The blister strip may be attached directly or indirectly to the folded sheet.

Suitably, the blister strip is located at or near a corner
20 segment of the sheet. If the sheet comprises a single row of segments, the blister strip is suitably located at an end segment of the row.

The blister strip may be attached to a segment of the
25 sheet by any suitable means, for example, by an adhesive. Heat sealing techniques may be used to attach the blister strip to a segment of the sheet.

The substrate of the blister strip may be attached to the
30 folded sheet. Alternatively, the substrate of the blister strip may be provided by a segment of the sheet.

WO 02/04313

PCT/GB01/03097

4

Suitably, the segment of the sheet to which the blister strip is attached comprises perforations. The perforations are arranged to facilitate removal of the product from the blister strip. Suitably, the
5 perforations correspond in location with the opening(s) of the indentation(s) of the cover sheet of the blister strip. The perforations may be substantially X shaped.

Alternatively, or in addition, the segment of the sheet to
10 which the blister strip is attached may comprise one or more cut out sections, which one or more cut out sections suitably correspond in location with the opening(s) of the indentation(s) of the cover sheet of the blister strip.

15 The one or more perforations and/or cut out sections may define an opening in the sheet having any suitable shape for example, circular or rectangular. Suitably, the one or more openings defined by the one or more perforations and/or cut out sections has or have dimensions which
20 correspond substantially with the dimensions of the one or more openings of the indentations of the blister strip. A single cut out section and/or perforated region may be provided for each indentation of the blister strip. Alternatively, a single cut out section and/or perforated
25 region may be provided for a plurality of indentations of the blister strip.

Suitably, a folded sheet product in accordance with the present invention further comprises a stiff portion.
30 Suitably, the stiff portion is attached to a segment of the folded sheet. The stiff portion may be provided by the blister strip.

WO 02/04313

PCT/GB01/03097

5

Alternatively, the stiff portion may be separate from the blister strip. If the stiff portion is separate from the blister strip, the stiff portion may be attached to the blister strip or the stiff portion may be at a separate segment of the sheet.

5

The substrate of the blister strip may be attached to the stiff portion. Alternatively, an edge of the stiff portion may be attached to an edge of the blister strip.

10

Suitably, the stiff portion is substantially the same size and/or shape as the blister strip.

An edge of the stiff portion may be attached to an edge of the blister strip by any suitable means. For example, the stiff portion and/or the blister strip may have a marginal flange extending along a portion of the edge for attachment therebetween. The marginal flange may extend along a major portion or substantially the full length of the edge.

15

20

If the marginal flange extends from the stiff portion it may be attached directly to the blister strip. Alternatively, the marginal flange of the stiff portion may be attached indirectly to the blister strip. The blister strip may also comprise a marginal flange, to which the marginal flange of the stiff portion is either directly or indirectly attached.

25

If the marginal flange extends from the blister strip it may be attached directly to the stiff portion. Alternatively, the marginal flange of the blister strip may be attached indirectly to the stiff portion.

30

WO 02/04313

PCT/GB01/03097

6

The marginal flange may be attached to the stiff portion and/or the blister strip by any suitably means, for example, by means of an adhesive.

5

The marginal flange may comprise a line of weakness, e.g. a perforated tear line, extending along the length thereof to facilitate removal of the blister strip from the stiff portion.

10

Suitably, a fold line is provided between the marginal flange and the edge of the stiff portion and/or the edge of the blister strip from which it extends.

15 Suitably, the blister strip can be arranged to lie flat against the stiff portion.

The marginal flange may be an extension of the stiff portion and/or the blister strip, which may form another
20 stiff portion. Alternatively, the marginal flange may be provided by a tab which is attached to the edge of the stiff portion and/or the blister strip.

Once an edge of the blister strip has been attached to an
25 edge of the stiff portion, one or more of the free edges of the blister strip may be fastened to a corresponding edge of the stiff portion by fastening means in order to maintain the blister strip folded against the stiff portion. Suitably, the fastening means temporarily fasten
30 the one or more free edges of the blister strip against the stiff portion. The fastening means may be re-usable, so that the blister strip may be unfastened and then

WO 02/04313

PCT/GB01/03097

7

refastened in its folded condition against the stiff portion.

Suitable fastening means are disclosed in GB 2263885 as
5 referred to below.

The blister strip may be attached to the stiff portion at a plurality of edges. Suitably, opposing edges of the blister strip are attached to corresponding opposing edges
10 of the stiff portion. Suitably, one or both of the marginal flanges comprises a line of weakness to facilitate separation of an edge of the blister strip from the corresponding edge of the stiff portion.

15 The blister strip may be arranged relative to the stiff portion such that the cover sheet is adjacent the stiff portion or such that the substrate is adjacent the stiff portion.

20 Suitably, the stiff portion is located at or near a corner segment of the sheet. If the sheet comprises a single row of segments, the stiff portion is suitably located at an end segment of the row.

25 Suitably, a stiff portion and a separate blister strip are located at substantially diagonally opposite corners of the sheet.

The stiff portion may comprise one or more folds dividing
30 the stiff portion into separate stiff portion segments. Suitably, the one or more folds is or are parallel to an edge of the stiff portion. If the stiff portion comprises a plurality of folds, the plurality are suitably parallel

WO 02/04313

PCT/GB01/03097

8

to one another. Suitably the plurality of folds form a spine when folded.

A folded sheet in accordance with the present invention
5 may comprise a second stiff portion. Suitably, the second
stiff portion is located at or near a corner segment of
the sheet. Preferably, the second stiff portion is
located at a segment of the sheet, which is diagonally
opposite the segment at which the first stiff portion is
10 located.

The second stiff portion may be provided by a second
blister strip.

15 A stiff portion may be provided by a segment of the sheet
that has been treated to make it stiffer than the rest of
the sheet. For example, a segment may be soaked in a UV
curable resin and then cured to provide the stiff portion.

20 Suitably, the blister strip provides an outside cover of
the sheet when the sheet is in a folded condition. If the
folded sheet material comprises a stiff portion, the stiff
portion suitably provides an outside cover of the sheet
when the sheet is in a folded condition.

25 If a folded sheet in accordance with the present invention
comprises two stiff portions, both of the stiff portions
suitably provide a cover of the sheet when the sheet is in
a folded condition.

30 A stiff portion (like a book-cover) may comprise a fold
such that a flap-over cover is provided for the folded
sheet when in a folded condition. The fold may be

WO 02/04313

PCT/GB01/03097

9

provided by two stiff portions connected together along corresponding edges to provide a flap-over cover. As a further alternative a flap-over cover may be provided by two connected blister strips or a blister strip and a stiff portion.

If a flap-over cover is provided, the cover suitably comprises closure means to maintain the sheet folded. Suitable closure means are disclosed in United Kingdom patent specification number 2 263 885, the disclosure of which is incorporated herein by reference.

Suitably, the first set of folds is a set of concertina folds.

The first set of folds may form the folded sheet into a single row of segments.

The folded sheet material may further comprise a second set of folds, which second set of folds are transverse to said first set of folds when said sheet is in a folded condition. Suitably, said second set of folds comprises a set of concertina folds.

Suitably, the first set of folds comprises an odd number of folds. Suitably, the second set of folds comprises an even number of folds.

Although one or both sets of folds may be non-parallel, e.g. convergent, and/or one or both of the stiff portions may, when the sheet is folded, not be outer portions, in a preferred embodiment the sheet is rectangular, the sets of folds being mutually perpendicular and parallel to the

WO 02/04313

10

PCT/GB01/03097

respective edges of the sheet, and the stiff portions being such as to be at the outside of the sheet when it has been folded by the first and second set of folds and being at least as large as the respective corner segments
5 of the sheet.

The indentations of the blister strip may be located on the inside or the outside of the sheet when the sheet is in a folded condition.
10

If the folded sheet comprises a row of segments the stiff portion is suitably located at an end segment of the folded sheet.

15 If the folded sheet comprises a first and second set of folds, the stiff portion is suitably located at a corner segment of the folded sheet.

Suitably, the stiff portion is located at the outside of
20 the sheet when it has been folded.

Suitably, a stiff portion comprises a first section and a second section for at least partly sandwiching the blister strip between the first section and the second section.
25

The folded sheet may be attached to the first and/or second section of the stiff portion. Alternatively, or as well, the folded sheet may be attached to a further section of the stiff portion.
30

Suitably, the sections of the stiff portion are of substantially the same size. However, the sections of the stiff portions may be of different sizes.

WO 02/04313

11

PCT/GB01/03097

Suitably, the first section of the stiff portion is at least as large as the segment of the sheet to which it is attached.

5

Suitably, the second section of the stiff portion attaches the blister strip to the first section of the stiff portion.

10 Although the first and second sections of the stiff portion may be provided by separate elements, the first and second sections are preferably provided by a single element and are separated from one another by means of a fold line.

15

The folded sheet may be attached to one surface of the stiff portion and the blister strip is connected to another surface of the stiff portion.

20 The stiff portion may comprise a second stiff portion to which the folded sheet is attached. Preferably, the third section is attached to the first section. Although, the third section may be attached to the second section. Suitably, the second stiff portion is separated from the
25 first stiff portion by a further fold line.

Suitably, a cover portion is provided to cover the blister pack. Suitably, the cover portion comprises a further stiff portion.

30

Suitably, the folded sheet is provided at a first stiff portion, the blister pack is provided at a second stiff portion and the cover portion is a third stiff portion.

WO 02/04313

12

PCT/GB01/03097

Suitably, the stiff portions are foldably connected. Suitably, the first stiff portion is between the second and third stiff portions whereby the second stiff portion can fold over the folded sheet and the third stiff portion can cover at least partly, the second stiff portion.

Suitably, part of the third stiff portion is attached to the second portion. Suitably, the part of the third portion attached to the second portion is releasably connected to another part of the third portion, preferably by a perforation, whereby the blister pack can be accessed by separating the attached part of the third stiff portion from the rest of the third stiff portion.

A fastening means may be provided by a tongue and slot (which term includes a slit) arrangement of the second and third stiff portions. Suitably, the tongue is on the third stiff portion and the slot is on the second stiff portion. Suitably, the tongue is provided by removing the attached parts of third stiff portion from the rest.

Any of the sections of the stiff portion may be separated from one another by means of a plurality of fold lines. Suitably, the plurality of fold lines are substantially parallel to one another.

A plurality of fold lines may be used to provide a spine between one section of the stiff portion and another when the stiff portion is folded about the fold lines. The width of the spine may be used to take account of the thickness of the blister strip attached to the article. The width of the spine may be determined by the thickness of the blister strip. Suitably, the width of the spine

WO 02/04313

13

PCT/GB01/03097

between the outer most fold lines of the plurality of fold lines corresponds substantially with the thickness of the blister strip.

5 The second section of the stiff portion suitably comprises one or more openings therein. The opening in the second section of the stiff portion is suitably configured to receive indentations of a blister strip, when a blister strip is attached to the stiff portion.

10

The second section may comprise a plurality of openings each of a size suitable to receive one indentation of a blister strip.

15 The second section may comprise one or more openings of a size suitable to receive a plurality of indentations of a blister strip.

The openings in the second section of the stiff portion by
20 have a shape that corresponds to the shape of the indentations of a blister strip. Alternatively, the openings of the second section of the stiff portion may have a novelty shape, for example, a star shape.

25 The second section may provide one or more separators between the indentations of a blister strip. The or each separator may be configured to separate rows and/or columns of indentations of the blister strip.

30 Suitably, a stiff portion comprises perforations. Suitably, the perforations correspond in location with the opening of the indentations of the cover sheet of the blister strip when attached thereto.

The first section may comprise one or more cut out sections, which sections correspond in location with the openings of the indentations of the cover sheet of the blister strip when attached thereto. The first section may provide one or more separators between openings of the indentations of the blister strip. The or each separator may separate rows and/or columns of openings of the indentations of the blister strip.

10 The perforations and/or cut out sections in the first stiff portion are arranged to facilitate removal of the product from the blister strip.

15 The perforations and/or cut out sections may define an opening in the stiff portion having any suitable shape, for example, circular or rectangular. The perforations may be substantially X-shapes. Suitably, the openings defined by the perforations and/or cut out sections have dimensions that correspond substantially with the dimensions of the openings of the indentations.

A single perforated region and/or cut out section may be provided for each indentation of the blister strip.
25 Alternatively, a single cut out section and/or perforated region may be provided for a plurality of indentations of the blister strip.

As would be apparent to a person skilled in the art, the openings in second section and/or the cut out sections or perforated regions of the first section may have dimensions slightly greater than the indentations or openings of the indentations respectively to allow for

WO 02/04313

15

PCT/GB01/03097

intolerances in locating the blister strip on the stiff portion.

Suitably, in use of a preferred embodiment of the present invention, a blister strip is located on a surface of the first section of a stiff portion. The second section is then folded over the first section, such that the protrusions of the blister strip are received in the one or more openings of the second section and the first and second sections are then attached to one another.

The first and second sections may be attached to one another by any suitable means, for example, by means of an adhesive. A tamper-proof adhesive may be used, such as a glue that changes colour on exposure to air. The first and second sections may be attached to one another using a heat sealing technique.

If the folded sheet is located on a third section of the stiff portion, the third section is suitably folded over the first and second sections. In this case, the protrusions of the blister strip are suitably covered by the third section of the stiff portion. The third section would then provide a degree of protection for the blister strip. The folded sheet may be located either inside or outside of the article when the third section is folded over the first and second sections.

The stiff portion may be provided with closure means, arranged to fasten the second stiff portion in a position wherein it is folded over the first stiff portion. Any suitable closure means may be used, for example, as described in GB 2 263 885 as referred to above.

WO 02/04313

16

PCT/GB01/03097

The stiff portion may be arranged to allow a plurality of blister strips to be attached thereto.

5 The stiff portion may comprise more than three sections.

Suitably, the plurality of sections of the stiff portion are arranged to longitudinally abut one another.

10 According to the present invention in a second aspect, there is provided a folded sheet product comprising a folded sheet having at least a first set of folds, and a stiff portion at a segment of said sheet, in which the stiff portion comprises a tongue portion formable by
15 removing at least one part of the stiff portion which part is separated from the tongue portion by a frangible region.

Suitably, the frangible region is formed by a weakening of
20 the stiff portion, which weakening is preferably formed by perforations.

According to the present invention in a third aspect, there is provided a folded sheet product comprising a
25 folded sheet having a first set of folds and a stiff portion forming a sealable cover about the folded sheet, which product further comprises a tamper evident feature.

Suitably, the tamper evident feature comprises the cover
30 being sealable whereby breaking the seal is visible.

Suitably, part of the cover is separable from another part of the cover to open the product.

WO 02/04313

17

PCT/GB01/03097

Suitably, a cover portion is provided to cover the blister pack. Suitably, the cover portion comprises a further stiff portion.

5 Suitably, the folded sheet is provided at a first stiff portion, the blister pack is provided at a second stiff portion and the cover portion is a third stiff portion. Suitably, the stiff portions are foldably connected. Suitably, the first stiff portion is between the second
10 and third stiff portions whereby the second stiff portion can fold over the folded sheet and the third stiff portion can cover at least partly, the second stiff portion.

Suitably, part of the third portion is attached to the
15 second portion. Suitably, the part of the third portion attached to the second portion is releasably connected to another part of the third portion, preferably by a perforation, whereby the blister pack can be accessed by separating the attached part of the third stiff portion
20 from the rest of the third stiff portion.

A fastening means may be a tongue and groove arrangement of the second and third stiff portions. Suitably, the tongue is on the third stiff portion and the groove is on
25 the second stiff portion. Suitably, the tongue is provided by removing the attached parts of third stiff portion from the rest.

The present invention finds particular advantage in
30 respect of medical products in tablet form. However, the present invention does not find its only application in medical products and can be used in respect of any goods that can suitably be stored in and dispensed from blister

WO 02/04313

18

PCT/GB01/03097

strips, for example, product samples for advertising purposes.

In order to ensure that the information leaflet
5 corresponds to the product in the blister strip, a
corresponding barcode may be applied to the sheet and the
blister strip. During assembly of the product a barcode
reader would then be used to check that the codes
correspond and only allow assembly of the product when
10 this is the case.

Another advantage of the present invention resides in the
fact that the information leaflet is part of or attached
to the blister strip and in some cases no additional
15 packaging is required. This means products or samples are
easier to manufacture and cheaper to manufacture.

However, once assembled the finished product may be
subjected to further packaging, such as shrink wrapping or
20 packaging in a box.

Brief Description of the Drawings

The present invention will now be described, by way of
25 example only, with reference to the following drawings, in
which:-

Figure 1 shows a plan view of a first embodiment of a
folded sheet material in accordance with the present
30 invention in a folded condition.

Figure 2 shows a plan view of the sheet of figure 1 in a
partially unfolded condition.

WO 02/04313

19

PCT/GB01/03097

Figure 3 shows the sheet of figures 1 and 2 in an unfolded condition.

5 Figure 4 shows a side view of the sheet of figures 1, 2 and 3 in a folded condition.

Figure 5 shows a front plan view of a second embodiment of a folded sheet material in accordance with the present
10 invention in a substantially unfolded condition.

Figure 6 shows a rear plan view of the sheet of figure 5.

Figure 7 shows a side view of a third embodiment of a
15 folded sheet material in accordance with the present invention, in a folded condition.

Figure 8 shows a side view of a fourth embodiment of the present invention.

20 Figure 9 shows a perspective view of a fifth embodiment of a sheet in accordance with the present invention in a partially unfolded condition.

25 Figure 10 illustrates an alternative embodiment of the folded sheet material of Figure 9.

Figure 11 illustrates an alternative embodiment of the folded sheet material of Figure 10.

30 Figure 12 illustrates a variation of the embodiment of the folded sheet of Figures 5 and 6.

WO 02/04313

20

PCT/GB01/03097

Figure 13 illustrates a perspective view of a sixth embodiment of a folded sheet material in accordance with the present invention, in a partially unfolded condition.

- 5 Figure 14 illustrates a seventh embodiment of a folded sheet material in accordance with the present invention, in a folded condition.

- 10 Figure 15 illustrates an eighth embodiment of a folded sheet in accordance with the present invention.

Figure 16 shows the embodiment of Fig 15 with a blister strip located thereon.

- 15 Figure 17 shows the embodiment of Fig 16 in a partially folded condition.

Figure 18 shows an alternative arrangement of the embodiment of Fig 15.

20

Figure 19 shows a ninth embodiment of the present invention.

- 25 Figure 20 shows the embodiment of Figure 19 with a plurality of blister strips located thereon.

Figure 21 shows a side view of tenth embodiment of the present invention.

- 30 Figure 22 shows a plan view of part of the embodiment of figure 21 in an unfolded condition.

WO 02/04313

21

PCT/GB01/03097

Figure 23 shows a plan view of Figure 22 in a folded condition.

Figure 24 shows a plan view of the article of Figure 21.

5

Figure 25 shows a side view of an eleventh embodiment of the present invention.

Figure 26 is a plan view of part of Figure 25 in an unfolded condition.

10

Figure 27 is a side view of a twelfth embodiment of the present invention.

Figures 28A-28F are perspective views of a thirteenth embodiment of the present invention.

15

Detailed Description of Preferred Embodiments

Figures 1, 2, 3 and 4 show a first embodiment of a folded sheet product 2 in accordance with the present invention.

20

The folded sheet product 2 of figures 1, 2, 3 and 4 comprises a folded sheet 3 blister strip 4, providing a first stiff portion, a second stiff portion 6, a first set of folds 10 (represented by broken lines in figure 3) and a second set of folds 12 (represented by dotted lines in figure 3).

25

The stiff portion is relatively stiffer than the material at the folded sheet 3.

30

WO 02/04313

22

PCT/GB01/03097

Both the first set of folds 10 and the second set of folds 12 comprises a set of concertina folds.

The sheet 3 is a paper material.

5

The blister strip 4 is located at a corner segment 14 of the sheet 3. The second stiff portion is located at a corner segment 16 of the sheet 3. The corner segments 14 and 16 are at diagonally opposite corner segments of the sheet 3.

10

As can be more clearly seen from figure 4, the blister strip 4 comprises a cover sheet 18 comprising a plurality of indentations 20. The substrate of the blister strip 4, which covers the openings in the indentations, is provided by the segment 14 of the sheet 3 at which the blister strip 4 is located. The dashed markings on figure 3 indicate the locations of the indentations 20. In this case, the folded sheet material 3 should be such that it is easily ruptured by pushing the indentations 20 inwards to release the product (not shown) contained within the indentations 20.

15

20

Figures 5 and 6 illustrate a second embodiment of the invention.

25

The folded sheet product 30 illustrated in figures 5 and 6 comprises a folded sheet 31, a blister strip 32, providing a stiff portion and a first set of folds 33 (represented by broken lines).

30

The blister strip 32 comprises a cover sheet 34 comprising a plurality of indentations 36, the substrate of the

blister strip 32 is again provided by the segment of the sheet 38 at which the blister strip 32 is provided.

In this case, the sheet comprises perforations 40 (represented by broken lines), which perforations correspond with the location of the openings in the indentations 36 (indicated in figure 6 by dotted lines). Therefore, when an indentation 36 is pushed inwards to release the product contained therein (not shown), the corresponding perforations 40 tear to release the product.

Figure 7 illustrates a third embodiment of a folded sheet product 50 in accordance with the present invention.

The folded sheet product 50 of figure 7 comprises a folded sheet 51, a first stiff portion 52, a second stiff portion 54 and a blister strip 56. The folded sheet 51 comprises at least a first set of folds 58 and may comprise a second set of folds (not shown).

The blister strip 56 comprises a cover sheet 60 comprising a plurality of indentations 62 in which a product (not shown) can be located. The blister strip 56 further comprises a substrate 64 which is easily pierced or ruptured by pushing an indentation 62 inwards to release the product contained therein.

In this case, the first stiff portion 52 comprises a material that is also easily pierced or ruptured when an indentation 62 is pushed inwards to release the product contained therein. Alternatively, the stiff portion comprises perforations that correspond to the openings in

WO 02/04313

24

PCT/GB01/03097

the indentations 62, as discussed in relation to the embodiment shown in figure 6.

Figure 8 illustrates a folded sheet product 70 in accordance with the present invention, comprising a folded sheet 72, a blister strip 74 and a stiff portion 76.

When in a folded condition, the blister strip 74 of the folded sheet product 70 is located on the inside of the sheet. The stiff portion 76 is located on the outside of the folded sheet 72 and thereby provides a cover for said sheet 72.

A folded sheet product 70 as illustrated in figure 8 may further comprise a second stiff portion 78 as denoted by dashed lines in figure 8. The second stiff portion is located on the outside of the sheet 72 when the folded sheet product 70 is in a folded condition. The second stiff portion 78 also provides a cover for the sheet 72 when the folded sheet product 70 is in a folded condition.

Figure 9 illustrates a folded sheet product 90 in accordance with fifth embodiment of the present invention.

The folded sheet product 90 comprises a folded sheet 92, comprising a first set of concertina folds, a first stiff portion 94, a second stiff portion 95 and a blister strip 96.

The first stiff portion 94 is separated from second stiff portion 95 by a fold 98. The blister strip comprises indentations 100.

WO 02/04313

25

PCT/GB01/03097

In a folded condition, the stiff portions 94, 95 (forming stiff portion segments) fold about fold line 98 to provide a cover for the folded sheet 92. In this embodiment the blister strip 96 is located on the inside surface of the
5 second stiff portion 95.

In an alternative embodiment (not shown), blister strip 96 is located on the outside surface of the stiff portion 95.

10 Figure 10 illustrates an alternative embodiment of the folded sheet product 90 of Fig. 9. In this embodiment the blister strip 96 is located on the outside surface of the end segment 102 of the folded sheet 92. In an alternative embodiment (not shown) the blister strip 96 may be located
15 on the inside surface of the end segment 102 of the folded sheet 92.

Furthermore, the stiff portion 94 comprises two fold lines 98a and 98b defining a spine 99. The stiff portions 94,
20 95 provide a cover which folds about fold lines 98a and 98b to enclose the folded sheet 92 and the blister strip 96.

Figure 11 shows an alternative arrangement of the
25 embodiment of Figure 10, wherein like numerals refer to like features. The embodiment of Figure 11 comprises stiff portion 94, 95 which comprise fold lines 98a and 98b parallel to the narrow edge of the folded sheet 92 and the stiff portions 94, 95. The stiff portions 94, 95 again
30 providing a flap-over cover by means of folds 98a and 98b.

Figure 12 shows a variation of the embodiments shown in Figures 5 and 6, wherein like features are represented by like reference numerals.

5 Like the embodiment shown in Figures 5 and 6, the folded sheet product 30 illustrated in Figure 12 comprises a folded sheet 31, a blister strip 32, providing a stiff portion and a first set of folds 33 (represented by dashed lines).

10

The blister strip 32 comprises a cover sheet 34 comprising a plurality of indentations 36 (represented by dotted lines). The substrate of the blister strip is provided by a foil sheet 37.

15

In place of perforations 40 of Figure 6, the sheet product 30 of Figure 12 comprises cut out sections 39, which correspond with the location of the openings of the indentations 36. The columns of indentations 36 are separated by a separator 41. As the indentation 36 is pushed inwards, the foil tears and the product passes out of the opening, through the broken foil substrate 37 and through the cut of section 39 of the sheet.

20
25 Figure 13, shows a sixth embodiment of a folded sheet product 100 in accordance with the present invention.

The folded sheet product 100 comprises a folded sheet 101 within first set of concertina folds 102 and a second fold 104. The folded sheet product 100 further comprises a first stiff portion 106 and a second stiff portion 107 foldably connected thereto by a fold line 108, which fold line is around the centre of the stiff portions 106, 107

WO 02/04313

27

PCT/GB01/03097

and is substantially parallel with the short edge of the stiff portion 106 as illustrated in Figure 13. The folded sheet product 100 further comprises a blister strip 110 attached to the outer surface of a segment 112 of the stiff portion 107.

In a folded condition, the sheet 101 of the folded sheet product 100 is folded by means of concertina folds 102 and then folded in half along fold line 104. The adjacent end segments of each row of the folded sheet 101 are attached to each segment of the respective stiff portions 106, 107. Therefore, when the sheet 101 is folded in half along fold line 104, the stiff portion is folded in half along fold line 108.

When in a folded condition, the stiff portions 106, 107 provide a cover for the folded sheet 101. The folded sheet product 100, may be provided with suitable closure means to maintain the article in a folded condition.

In this embodiment, the blister strip 110 is located with the indentations (not shown) on the external surface of the second stiff portion 107. However, the blister strip 110 may be located in any other suitable location of the folded sheet material 100.

To open the folded sheet, the stiff portions 106, 107 are unfolded about fold line 108 which in turn causes sheet 101 to be unfolded about fold line 104. The sheet can then be unfolded about concertina folds 102 by pulling the free edge 116 of the sheet 101 in the direction illustrated by arrow A.

WO 02/04313

28

PCT/GB01/03097

Figure 14 shows a folded sheet product 120, which comprises a first stiff portion 122, a second stiff portion 124, a folded sheet 126, a blister strip 128 and a pocket 130.

5

The pocket 130 comprises a cover portion 132, which cover portion 132 has a cut out section 134. The pocket 130 may also comprise a base portion (not shown), which base portion would require a cut out section (not shown)

10 corresponding with cut out section 134.

The blister strip 128 comprises indentations 136, which indentations 136 protrude through the cut out section 134 when the blister strip 128 is inserted in the pocket 130, as illustrated.

15

In order to allow for removal of the product contained in the indentations 136 whilst the blister strip 128 remains in the pocket 130, a cut out section (not shown) corresponding to cut out section 134 could be provided in the second stiff portion 124. If the second stiff portion 124 is attached to a segment of the sheet 126 a corresponding cut out section would need to be provided in the sheet. Alternatively, the second stiff portion 124 and/or the sheet 126 may comprise perforated sections (not shown) which correspond with the openings (not shown) of the indentations 136.

20

25

The blister strip 128 is inserted into the pocket 130 through opening 138. Once all the product has been removed from the indentations 136 of the blister strip 128, the blister strip 128 may be removed from the pocket

30

WO 02/04313

29

PCT/GB01/03097

130 via opening 138 and a replacement strip 128 may be inserted into the pocket 130.

5 The second stiff portion 124 may be omitted from the folded sheet material 120. In which case, the pocket 130 or the folded sheet 126, or the blister strip 128 may serve as a replacement therefor.

10 The cover portion 132, at least, of the pocket 130 comprises material which is sufficiently deformable to allow for insertion and removal of the blister strip 128 whilst maintaining a grip on the blister strip 128 to maintain it inside the pocket 130 during use.

15 The opening 138 of the pocket 130 may comprise closure means (not shown) to prevent accidental removal of the blister strip 128 from the pocket 130.

20 Figure 15 shows a folded sheet product 142 comprising a folded sheet 140 attached to a first stiff portion 148, which first stiff portion 148 is foldably connected to a second stiff portion 143 made up of a first section 144 and a second section 146.

25 The second section 144 is suitable for receiving a blister strip 150, as shown in Figure 16.

30 The second section 146 comprises a plurality of openings 152 suitable for receiving the indentations 154 of the blister strip 150.

The first section 144 of the second stiff portion 143 is separated from the second section 146 by means of a fold

line 156 (indicated by broken line). The first section 144 of the second stiff portion 143 is separated from the first stiff portion 148 by two parallel fold lines 158 and 160 (also indicated by broken lines).

5

In use of the article of Figures 15, 16 and 17, a blister strip 154 is located on the first section 144 of the second stiff portion 143. The second stiff portion 143 is then assembled by being folded along fold line 156, so that the second section 146 is superimposed over the first section 144. The openings 152 of the second section 146 are arranged to receive the indentations 154 of the blister strip when the second section 146 is superimposed on the first section 144. The first section is adhered to the second section by heat-sealing techniques, thus attaching the blister strip 150 on the second stiff portion 143 and indirectly to the folded sheet 140.

The first stiff portion 148 is then folded over the first and second sections 144, 146, now together second stiff portion 143 as illustrated by arrow A in figure 17. The pair of fold lines 158, 160 provide a degree of spacing between the third section 148 and the first and second sections 144, 146 to form a spine 159, so that the third section 148 lies flat over the indentations 154 when folded. The spacing of the fold lines 158, 160 corresponds to the depth of the indentations 154 and allows for the thickness of the folded sheet.

Figure 18 shows the article of figures 15-17, but the stiff portion 148 and sections 144, 146 and 148 of the stiff portion 142 are arranged differently relative to one another. An article as shown in figure 18 can have

WO 02/04313

31

PCT/GB01/03097

manufacturing advantages over the article of figures 15-17, in that a narrower manufacturing conveyor can be used.

Figures 19 and 20 show an alternative embodiment of the invention, wherein the cover 170 comprises first, second and third foldably connected stiff portions 172, 173 and 175 respectively. Second stiff portion 173 is made up from first and second sections 174, 176. Third stiff portion 175 is made up from third and fourth sections 178, 180.

A folded sheet 182 is attached to the first stiff portion 172. The first 174 and third 178 sections are each suitable for receiving a respective blister strip 184 and 186 as shown in figure 20.

The second 176 and fourth 180 sections each comprise an opening 188 and 190 respectively for receiving the indentations 192 and 194 of the blister strips 174 and 178 respectively.

In use, the blister strips 184 and 186 are located on the first 174 and third 178 sections of the stiff portions 173, 175 respectively.

The stiff portion 170 is then folded about fold line 196 (indicated by broken line) to superimpose the second portion 176 onto the first portion 174. The first 176 and third 174 sections are then adhered to one another in order to attach the blister strip 184 to the stiff portion 173.

WO 02/04313

32

PCT/GB01/03097

The fourth section 180 is attached to the third section 178 in the same manner, by folding about fold line 198.

5 The first/second sections and the third/fourth sections may then be folded over the first stiff portion 172, by folding about parallel pairs of fold lines 200 and 202 respectively.

10 Although, figures 19 and 20 illustrate an article wherein the blister strips 184, 186 are located on the same side of the respective stiff portions 173, 175, the blister strips 184, 186 may be located on opposing surfaces of the stiff portions 173, 175. The first/second sections 174, 176 and the third/fourth sections 178, 180 may also be
15 folded over opposing surfaces of the first stiff portion 172.

Figures 21 to 24 show a folded sheet product 209 comprising a folded sheet 210 having a first stiff portion
20 212 attached to a segment thereof and a second stiff portion 214 attached to another segment thereof.

The second stiff portion 214 comprises a marginal flange 216 extending therefrom and separated therefrom by fold
25 line 218. An edge of a blister strip 220 is attached to an edge of the second stiff portion 214 by means of the marginal flange 216.

Figures 22 and 23 show a plan view of the article of
30 Figure 21 without the blister strip 220 attached thereto. The fold line 218 is designated by the broken line in Figure 22.

WO 02/04313

33

PCT/GB01/03097

Figure 25 shows an article having a folded sheet 230 with a first stiff portion 232 attached to a segment thereof. First stiff portion 232 is foldably connected to second stiff portion 236 separated from each other by a spine 238 formed by two folds 240, 242.

Opposing edges of a blister strip 244 comprising a substrate 246 and a cover 248 are attached to corresponding edges of the second stiff portion 236 by means of marginal flanges 250, 252. The marginal flanges 250, 252 are extensions of the substrate 246 of the blister strip 248 and are separated from the blister strip by fold lines 254, 256.

Figure 26 shows a plan view of the blister strip 244 of Figure 26 in an unfolded condition. Flange 250 comprises a tear line 258 illustrated by a dashed line, to provide a means of releasing one end of the blister strip 244 from the stiff portion 232, 236.

Figure 27 shows an article comprising a first stiff portion 260 attached to a segment of a folded sheet 262, a second stiff portion 264 attached to another segment of the folded sheet 262, a tab 266 and a blister strip 268.

The tab 266 is folded along fold line 270. A first section is attached to the second stiff portion 264 and a second section is attached to the blister strip. 268.

Figures 28A-28F show a folded sheet product 280 according to a further embodiment of the present invention. The product 280 comprises a first stiff portion 282 foldably connected to a second stiff portion 284, foldably

WO 02/04313

34

PCT/GB01/03097

connected to a third stiff portion 286. Fold lines separate the respective stiff portions, with spacing spines to provide for blister pack and folded sheet thickness.

5

First stiff portion 282 comprises a first tear off part 288 and a second tear off part 290 forming part of first stiff portion 282, but frangibly connected by perforations 292 to leave a tongue part 294 of first stiff portion,

10 having a tongue 296.

A double-concertina folded sheet 298 is attached to second stiff portion 284.

15 A blister pack 300 is attached to third stiff portion 286, which is made up from two foldably connected sections as described with reference to Figures 15-18 above. Third stiff portion 286 also includes a slot or slit 302 for receiving tongue 296.

20

In use, the perforated parts 288, 290 can be torn off to reveal a tongue 296 that can be used to re-seal the package in slot 302. The product can then be opened as shown.

25

Alternatively, perforated parts 288, 290 can be affixed (eg adhered) to third stiff portion 286 so that tongue part 294 must be separated therefrom to open the product and access the blister pack 300. This has the additional advantages of providing a tamper evident seal over the blister pack 300 and also protecting it from premature rupture.

30

WO 02/04313

35

PCT/GB01/03097

The reader's attention is directed to all papers and documents which are filed concurrently with or previous to this specification in connection with this application and which are open to public inspection with this specification, and the contents of all such papers and documents are incorporated herein by reference.

All of the features disclosed in this specification (including any accompanying claims, abstract and drawings), and/or all of the steps of any method or process so disclosed, may be combined in any combination, except combinations where at least some of such features and/or steps are mutually exclusive.

Each feature disclosed in this specification (including any accompanying claims, abstract and drawings), may be replaced by alternative features serving the same, equivalent or similar purpose, unless expressly stated otherwise. Thus, unless expressly stated otherwise, each feature disclosed is one example only of a generic series of equivalent or similar features.

The invention is not restricted to the details of the foregoing embodiment(s). The invention extend to any novel one, or any novel combination, of the features disclosed in this specification (including any accompanying claims, abstract and drawings), or to any novel one, or any novel combination, of the steps of any method or process so disclosed.

30

Claims

1. A folded sheet product comprising a folded sheet
having a first set of folds and a blister strip
5 attached to a segment of said sheet.
2. A folded sheet product according to claim 1, in which
the blister strip is located at or near a corner
segment of the sheet.
- 10 3. A folded sheet product according to claim 1 or claim
2, in which the blister strip is attached to a segment
of the sheet.
- 15 4. A folded sheet product according to claim 3, in which
the blister strip is attached to a segment by an
adhesive.
5. A folded sheet product according to claim 3 or claim
20 4, in which the blister strip comprises a cover sheet
and a substrate, and the substrate of the blister
strip is attached to the folded sheet.
6. A folded sheet product according to claim 3 or claim
25 4, in which the substrate of the blister strip is
provided by a segment of the sheet.
7. A folded sheet product according to any one of claims
3 to 6, in which the segment of the sheet to which the
30 blister strip is attached comprises perforations.
8. A folded sheet product according to any one of claims
3 to 9, in which the perforations correspond in

WO 02/04313

37

PCT/GB01/03097

location with the opening(s) of the indentation(s) of the cover sheet of the blister strip.

- 5 9. A folded sheet product according to claim 8 or claim 9, in which the perforations may be substantially X shaped.
- 10 10. A folded sheet product according to any one of claims 3 to 9, in which the segment of the sheet to which the blister strip is attached comprises one or more cut out sections.
- 15 11. A folded sheet product according to claim 10, in which one or more cut out sections correspond in location with the opening(s) of the indentation(s) of the cover sheet of the blister strip.
- 20 12. A folded sheet product according to any one of claims 7 to 11, in which one or more opening defined by the one or more perforations and/or cut out sections has or have dimensions which correspond substantially with the dimensions of the one or more openings of the indentations of the blister strip.
- 25 13. A folded sheet product according to any one of claims 7 to 12, in which a single cut out section and/or perforated region is provided for the or each indentation of the blister strip.
- 30 14. A folded sheet product according to any one of claims 7 to 12, in which a single cut out section and/or perforated region is provided for a plurality of indentations of the blister strip.

15. A folded sheet product according to any preceding claim, in which a folded sheet product in accordance with the present invention further comprises a stiff portion.
16. A folded sheet product according to claim 15, in which the stiff portion is attached to a segment of the folded sheet.
17. A folded sheet product according to claim 15 or claim 16, in which the stiff portion is provided by the blister strip.
18. A folded sheet product according to any one of claims 15 to 17, in which the blister strip comprises a cover sheet and a substrate, and the substrate of the blister strip is attached to the stiff portion.
19. A folded sheet product according to any one of claims 15 to 19, in which an edge of the stiff portion is attached to an edge of the blister strip.
20. A folded sheet product according to any one of claims 15 to 19, in which the stiff portion is substantially the same size and/or shape as the blister strip.
21. A folded sheet product according to any one of claims 15 to 20, in which the stiff portion and/or the blister strip have a marginal flange extending along a portion of the edge for attachment therebetween.

WO 02/04313

19

PCT/GB01/03097

22. A folded sheet product according to claim 21, in which the marginal flange extends from the stiff portion and is attached directly to the blister strip.
- 5 23. A folded sheet product according to claim 21, in which the marginal flange extends from the stiff portion and the marginal flange of the stiff portion is attached indirectly to the blister strip.
- 10 24. A folded sheet product according to claim 21, in which the marginal flange extends from the blister strip and is attached directly to the stiff portion.
- 15 25. A folded sheet product according to claim 21, in which the marginal flange extends from the blister strip and the marginal flange of the blister strip is attached indirectly to the stiff portion.
- 20 26. A folded sheet product according to any one of claims 21 to 25, in which the marginal flange comprises a line of weakness extending along the length thereof to facilitate removal of the blister strip from the stiff portion.
- 25 27. A folded sheet product according to any one of claims 21 to 27, in which a fold line is provided between the marginal flange and the edge of the stiff portion and/or the edge of the blister strip from which it extends.
- 30 28. A folded sheet product according to any one of claims 21 to 27, in which the marginal flange is an extension of the stiff portion and/or the blister strip.

29. A folded sheet product according to claim 28, in which the marginal flange forms another stiff portion.
- 5 30. A folded sheet product according to any one of claims 21 to 27, in which the marginal flange is provided by a tab which is attached to the edge of the stiff portion and/or the blister strip.
- 10 31. A folded sheet product according to any one of claims 15 to 30, in which the blister strip is arranged to lie flat against the stiff portion.
- 15 32. A folded sheet product according to claim 31, in which an edge of the blister strip is attached to an edge of the stiff portion, and one or more of the free edges of the blister strip is fastened to a corresponding edge of the stiff portion by fastening means in order to maintain the blister strip folded against the stiff portion.
- 20 33. A folded sheet product according to claim 32, in which the fastening means temporarily fasten the one or more free edges of the blister strip against the stiff portion.
- 25 34. A folded sheet product according to claim 33, in which the fastening means is re-usable, so that the blister strip may be unfastened and then refastened in its folded condition against the stiff portion.
- 30 35. A folded sheet product according to claim 15, in which the marginal flange comprises a line of weakness to

WO 02/04313

41

PCT/GB01/03097

facilitate separation of an edge of the blister strip from the corresponding edge of the stiff portion.

36. A folded sheet product according to any one of claims
5 15 to 35, in which the blister strip is arranged relative to the stiff portion such that the cover sheet is adjacent the stiff portion or such that the substrate is adjacent the stiff portion.
- 10 37. A folded sheet product according to any one of claims 15 to 36, in which the stiff portion is located at or near a corner segment of the sheet.
38. A folded sheet product according to any one of claims
15 15 to 37, in which a stiff portion and a separate blister strip are located at substantially diagonally opposite corners of the sheet.
39. A folded sheet product according to any one of claims
20 15 to 38, in which the stiff portion comprises one or more folds dividing the stiff portion into separate stiff portion segments.
40. A folded sheet product according to claim 39, in which
25 the one or more folds is or are parallel to an edge of the stiff portion.
41. A folded sheet product according to claim 39 or claim
30 40, in which the stiff portion comprises a plurality of folds, and the plurality are parallel to one another.

WO 02/04313

42

PCT/GB01/03097

42. A folded sheet product according to claim 41, in which the plurality of folds form a spine when folded.
43. A folded sheet product according to any one of claims 5 15 to 42, in which comprises a second stiff portion.
44. A folded sheet product according to claim 43, in which the second stiff portion is located at or near a corner segment of the sheet.
- 10 45. A folded sheet product according to claim 44, in which the second stiff portion is located at a segment of the sheet, which is diagonally opposite the segment at which the first stiff portion is located.
- 15 46. A folded sheet product according to any one of claims 43 to 45, in which the second stiff portion is provided by a second blister strip.
- 20 47. A folded sheet product according to any one of claims 15 to 46, in which a stiff portion is provided by a segment of the sheet that has been treated to make it stiffer than the rest of the sheet.
- 25 48. A folded sheet product according to any preceding claim, in which the blister strip provides an outside cover of the sheet when the sheet is in a folded condition.
- 30 49. A folded sheet product according to claim 46 or claim 47, or claim 48 when dependent on claim 46 or claim 47, in which comprises two stiff portions, both of the

WO 02/04313

43

PCT/GB01/03097

stiff portions provide a cover of the sheet when the sheet is in a folded condition.

50. A folded sheet product according to claim 15, in which
5 a stiff portion may comprise a fold such that a flap-over cover is provided for the folded sheet when in a folded condition.

51. A folded sheet product according to claim 50, in which
10 the cover comprises closure means to maintain the sheet folded.

52. A folded sheet product according to any preceding
15 claim, in which the first set of folds is a set of concertina folds.

53. A folded sheet product according to claim 52, in which
the first set of folds form the folded sheet into a
single row of segments.

20 54. A folded sheet product according to claim 52 or claim 53, in which the folded sheet material further comprises a second set of folds, which second set of folds are transverse to said first set of folds when
25 said sheet is in a folded condition.

55. A folded sheet product according to claim 54, in which
said second set of folds comprises a set of concertina
folds.

30 56. A folded sheet product according to claim 54 or claim 55, in which the second set of folds comprises an even number of folds.

57. A folded sheet product according to any preceding claim, in which the first set of folds comprises an odd number of folds.
- 5
58. A folded sheet product according to any preceding claim, in which the folded sheet comprises a row of segments and the stiff portion is located at an end segment of the folded sheet.
- 10
59. A folded sheet product according to claim 54, in which the stiff portion is suitably located at a corner segment of the folded sheet.
- 15
60. A folded sheet product according to claim 15, in which the stiff portion is located at the outside of the sheet when it has been folded.
- 20
61. A folded sheet product according to claim 15, in which a stiff portion comprises a first section and a second section for at least partly sandwiching the blister strip between the first section and the second section.
- 25
62. A folded sheet product according to claim 61, in which the sections of the stiff portion are of substantially the same size.
- 30
63. A folded sheet product according to claim 61 or claim 62, in which the first section of the stiff portion is at least as large as the segment of the sheet to which it is attached.

WO 02/04313

45

PCT/GB01/03097

64. A folded sheet product according to any one of claims
61 to 63, in which the second section of the stiff
portion attaches the blister strip to the first
section of the stiff portion.
- 5
65. A folded sheet product according to any one of claims
61 to 64, in which the first and second sections are
provided by a single element and are separated from
one another by means of a fold line.
- 10
66. A folded sheet product according to claim 15, in which
the folded sheet is attached to one surface of the
stiff portion and the blister strip is connected to
another surface of the stiff portion.
- 15
67. A folded sheet product according to any one of claims
61 to 66, in which the first and second section
comprise a first stiff portion, and the product
comprises a second stiff portion to which the folded
sheet is attached.
- 20
68. A folded sheet product according to claim 67, in which
the second stiff portion is attached to the first
section of the first stiff portion.
- 25
69. A folded sheet product according to claim 67, in which
the second stiff portion is attached to the second
section of the first stiff portion.
- 30
70. A folded sheet product according to any one of claims
67 to 69, in which the second stiff portion is
separated from the first stiff portion by a further
fold line.

71. A folded sheet product according to any preceding claim, in which a cover portion is provided to cover the blister pack.
- 5
72. A folded sheet product according to claim 71, in which the cover portion comprises a stiff portion.
73. A folded sheet product according to claim 71 or claim 72, in which the folded sheet is provided at a first stiff portion, the blister pack is provided at a second stiff portion and the cover portion is a third stiff portion.
- 10
74. A folded sheet product according to claim 73, in which the stiff portions are foldably connected.
- 15
75. A folded sheet product according to claim 74, in which the first stiff portion is between the second and third stiff portions whereby the second stiff portion can fold over the folded sheet and the third stiff portion can cover at least partly, the second stiff portion.
- 20
76. A folded sheet product according to any one of claims 73 to 75, in which part of the third stiff portion is attached to the second portion.
- 25
77. A folded sheet product according to claim 76, in which the part of the third portion attached to the second portion is releasably connected to another part of the third portion, whereby the blister pack can be accessed by separating the attached part of the third
- 30

WO 02/04313

47

PCT/GB01/03097

stiff portion from the rest of the third stiff portion.

78. A folded sheet product according to any one of claims
5 73 to 77, in which a fastening means may be provided
by a tongue and slot arrangement of the second and
third stiff portions.
79. A folded sheet product according to claim 78, in which
10 the tongue is on the third stiff portion and the slot
is on the second stiff portion.
80. A folded sheet product according to claim 78 or claim
79, when dependent on claim 77, in which the tongue is
15 provided by removing the attached parts of third stiff
portion from the rest.
81. A folded sheet product according to claim 61, in which
the second section of the stiff portion suitably
20 comprises one or more openings therein.
82. A folded sheet product according to claim 81, in which
the opening in the second section of the stiff portion
is configured to receive indentations of a blister
25 strip, when a blister strip is attached to the stiff
portion.
83. A folded sheet product according to claim 61, in which
the second section may comprise a plurality of
30 openings each of a size suitable to receive one
indentation of a blister strip.

WO 02/04313

48

PCT/GB01/03097

84. A folded sheet product according to claim 61, in which the second section may comprise one or more openings of a size suitable to receive a plurality of indentations of a blister strip.
- 5
85. A folded sheet product according to claim 83 or claim 84, in which the openings in the second section of the stiff portion have a shape that corresponds to the shape of the indentations of a blister strip.
- 10
86. A folded sheet product according to claim 81, in which the second section may provide one or more separators between the indentations of a blister strip.
- 15
87. A folded sheet product according to claim 86, in which the or each separator is configured to separate rows and/or columns of indentations of the blister strip.
- 20
88. A folded sheet product according to claim 71, in which the first section comprises one or more cut out sections, which sections correspond in location with the openings of the indentations of the cover sheet of the blister strip when attached thereto.
- 25
89. A folded sheet product according to claim 88, in which the first section provides one or more separators between openings of the indentations of the blister strip.
- 30
90. A folded sheet product according to claim 88 or claim 89, in which the or each separator separates rows and/or columns of openings of the indentations of the blister strip.

WO 02/04313

49

PCT/GB01/03097

91. A folded sheet product according to claim 71, in which a stiff portion comprises perforations.
- 5 92. A folded sheet product according to claim 91, in which the perforations correspond in location with the opening of the indentations of the cover sheet of the blister strip when attached thereto.
- 10 93. A folded sheet product according to claim 67, in which the stiff portion is provided with closure means, arranged to fasten the second stiff portion in a position wherein it is folded over the first stiff portion.
- 15 94. A folded sheet product comprising a folded sheet having at least a first set of folds, and a stiff portion at a segment of said sheet, in which the stiff portion comprises a tongue portion formable by removing at least one part of the stiff portion which
- 20 part is separated from the tongue portion by a frangible region.
95. A folded sheet product according to claim 94, in which the frangible region is formed by a weakening of the
- 25 stiff portion.
96. A folded sheet product according to claim 95, in which weakening is formed by perforations.
- 30 97. A folded sheet product comprising a folded sheet having a first set of folds and a stiff portion

WO 02/04313

50

PCT/GB01/03097

forming a sealable cover about the folded sheet, which product further comprises a tamper evident feature.

98. A folded sheet product according to claim 97, in which
5 the tamper evident feature comprises the cover being sealable whereby breaking the seal is visible.

99. A folded sheet product according to claim 97 or claim
10 98, in which part of the cover is separable from another part of the cover to open the product.

100. A folded sheet product according to any one of claims
15 97 to 99, in which a cover portion is provided to cover the blister pack.

101. A folded sheet product according to claim 100, in
which the cover portion comprises a further stiff
portion.

20 102. A folded sheet product according to any one of claims 97 to 101, in which the folded sheet is provided at a first stiff portion, the blister pack is provided at a second stiff portion and the cover portion is a third stiff portion.

25 103. A folded sheet product according to claim 102, in which the stiff portions are foldably connected.

30 104. A folded sheet product according to claim 103, in which the first stiff portion is between the second and third stiff portions whereby the second stiff portion can fold over the folded sheet and the third

WO 02/04313

51

PCT/GB01/03097

stiff portion can cover at least partly, the second stiff portion.

105. A folded sheet product according to any one of claims
5 102 to 104, in which part of the third portion is
attached to the second portion.

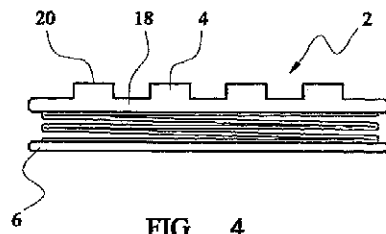
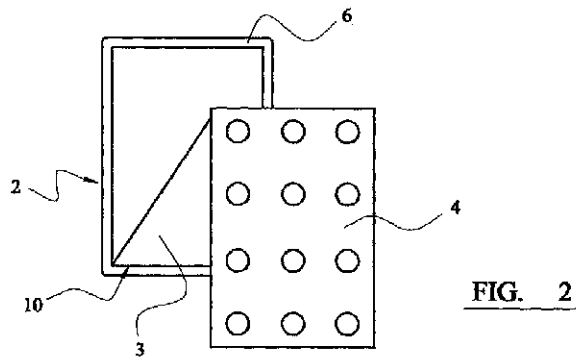
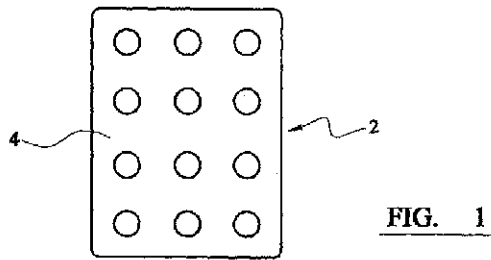
106. A folded sheet product according to claim 105, in
which the part of the third portion attached to the
10 second portion is releasably connected to another part
of the third portion.

107. A folded sheet product according to claim 106, in
which by a perforation, whereby the blister pack can
15 be accessed by separating the attached part of the
third stiff portion from the rest of the third stiff
portion.

WO 02/04313

PCT/GB01/03097

-1/16-

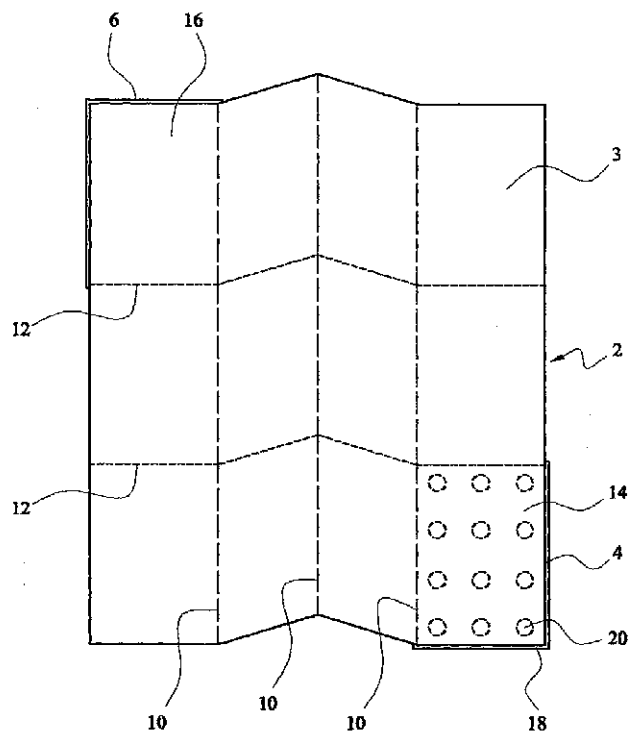


SUBSTITUTE SHEET (RULE 26)

WO 02/04313

PCT/GB01/03097

-2/16-

**FIG. 4**

SUBSTITUTE SHEET (RULE 26)

WO 02/04313

PCT/GB01/03097

-3/16-

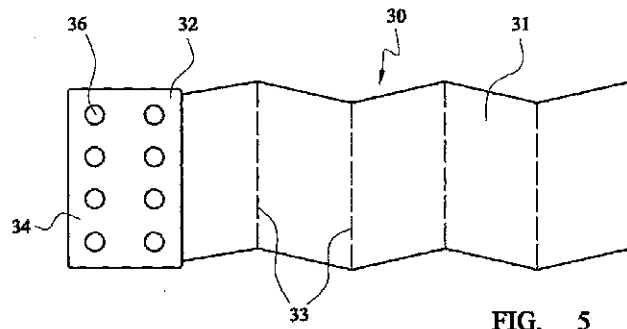


FIG. 5

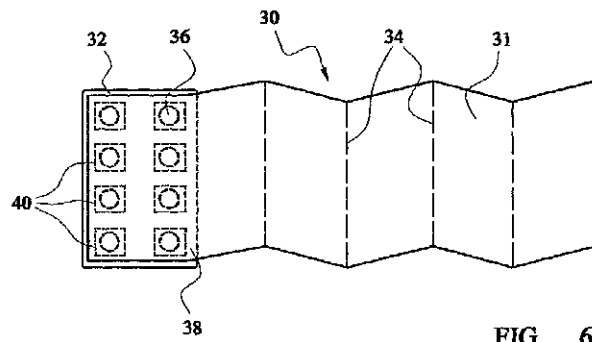


FIG. 6

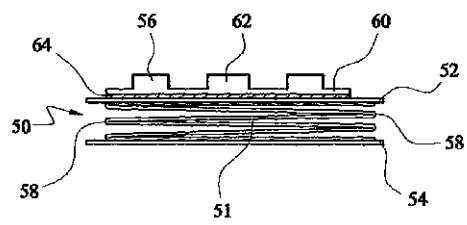


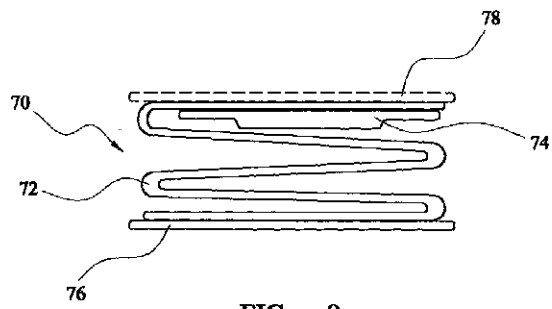
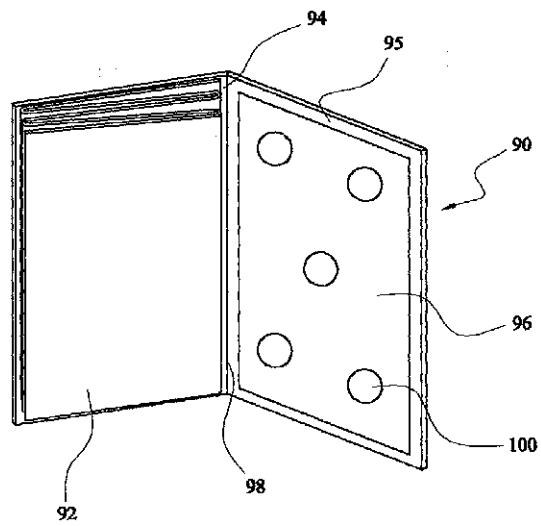
FIG. 7

SUBSTITUTE SHEET (RULE 26)

WO 02/04313

PCT/GB01/03097

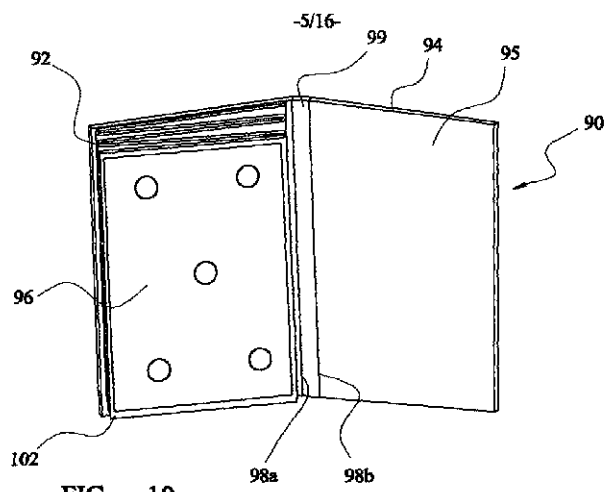
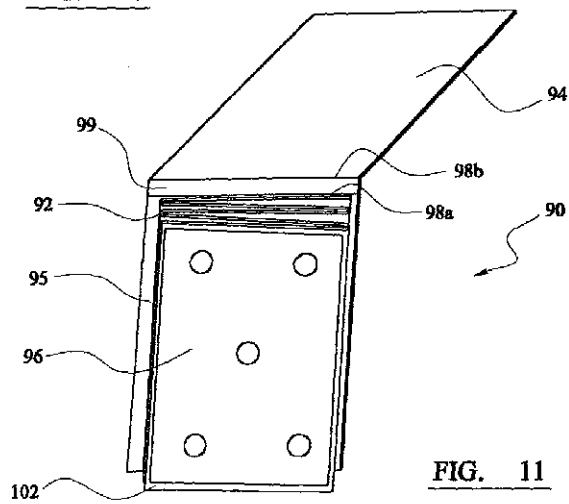
-4/16-

FIG. 8FIG. 9

SUBSTITUTE SHEET (RULE 26)

WO 02/04313

PCT/GB01/03097

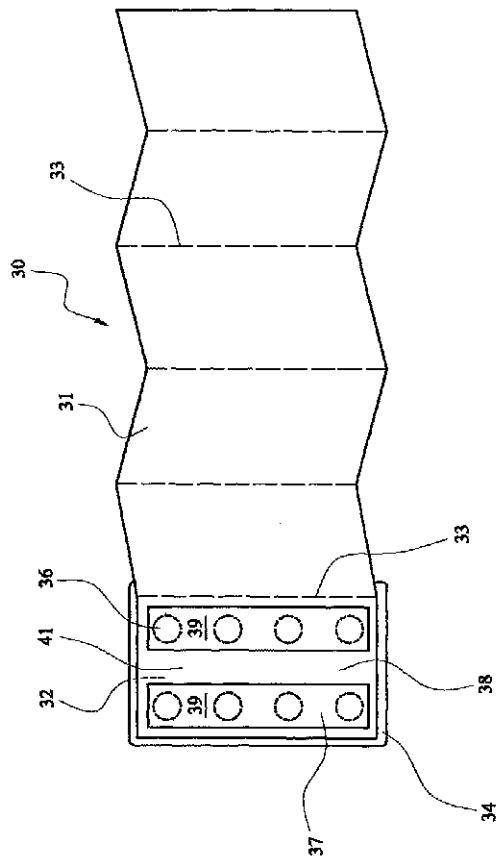
FIG. 10FIG. 11

SUBSTITUTE SHEET (RULE 26)

WO 02/04313

PCT/GB01/03097

-6/16-

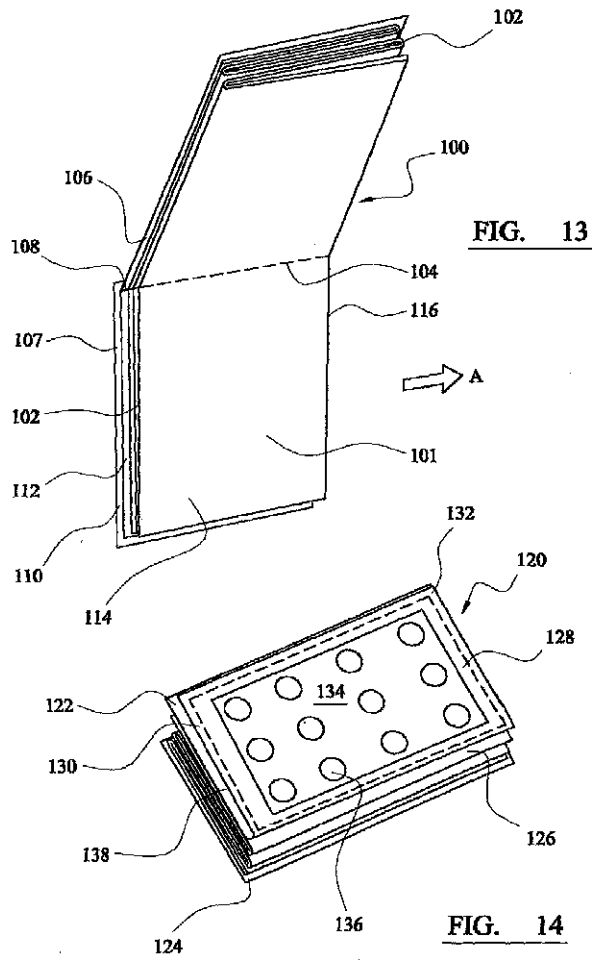


SUBSTITUTE SHEET (RULE 26)

WO 02/04313

PCT/GB01/03097

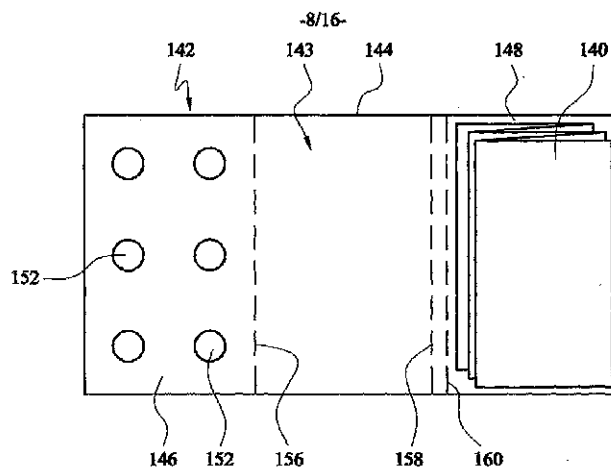
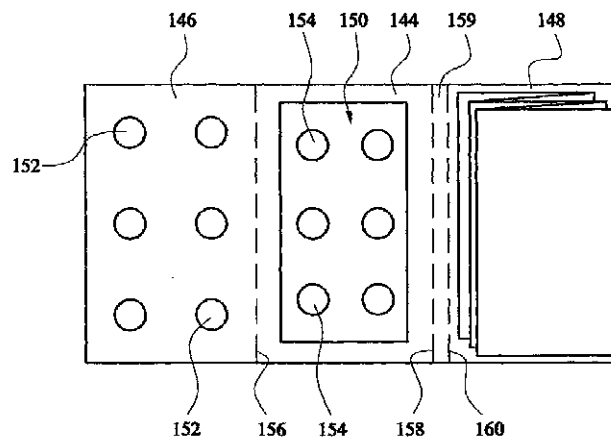
-7/16-



SUBSTITUTE SHEET (RULE 26)

WO 02/04313

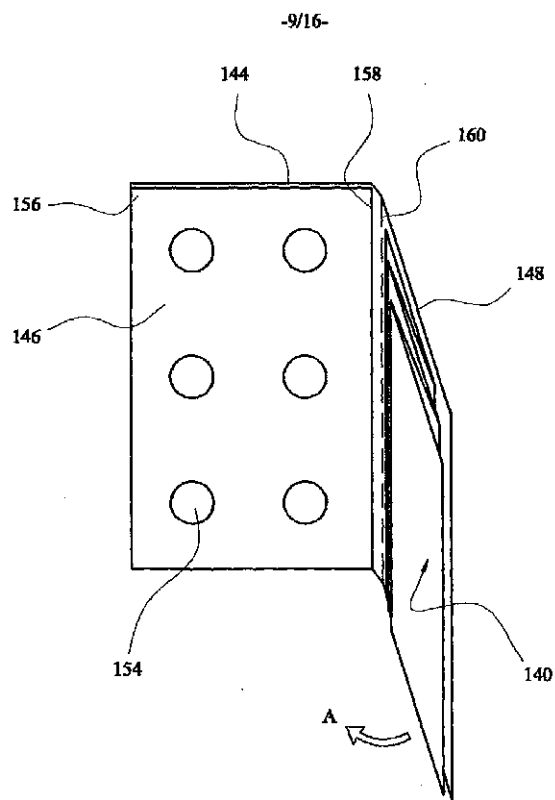
PCT/GB01/03097

**FIG. 15****FIG. 16**

SUBSTITUTE SHEET (RULE 26)

WO 02/04313

PCT/GB01/03097

**FIG. 17**

SUBSTITUTE SHEET (RULE 26)

FIG. 18

SUBSTITUTE SHEET (RULE 26)

WO 02/04313

PCT/GB01/03097

-11/16-

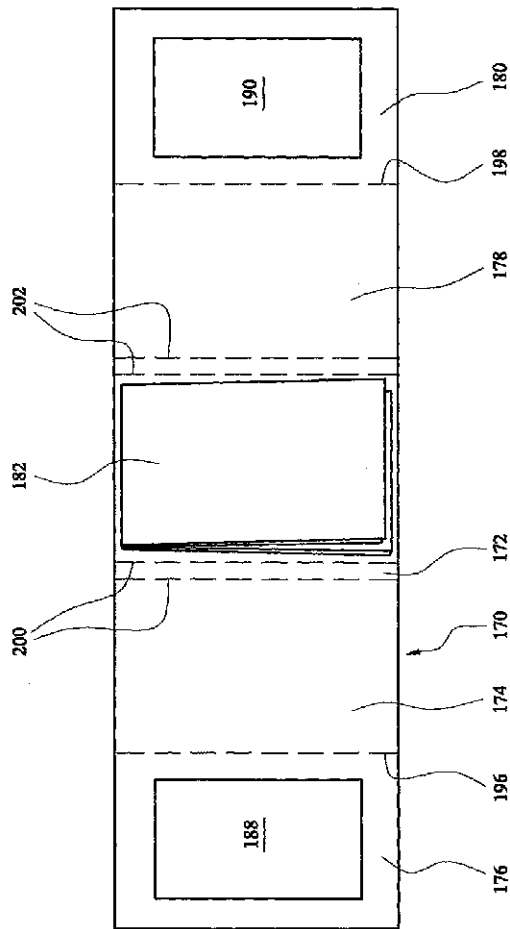


FIG. 19

SUBSTITUTE SHEET (RULE 26)

WO 02/04313

PCT/GB01/03097

-12/16-

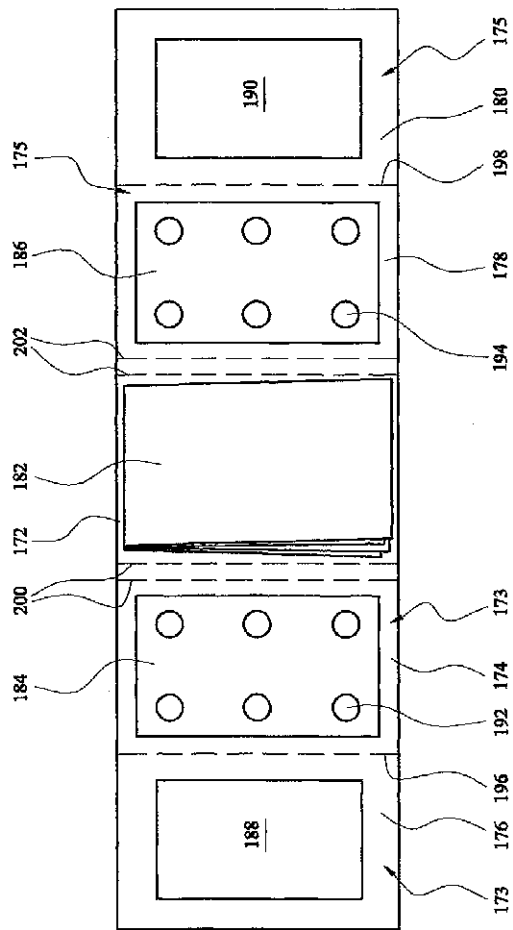


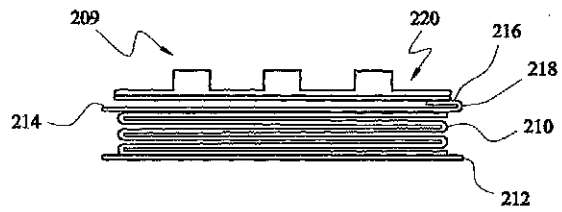
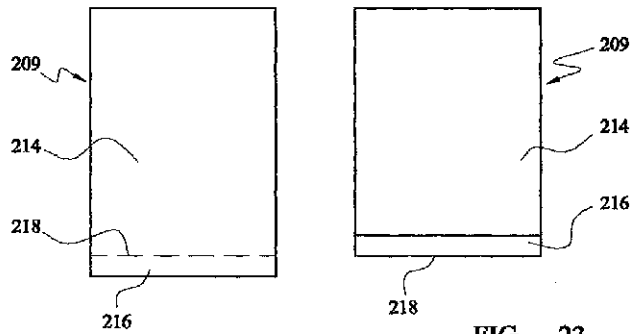
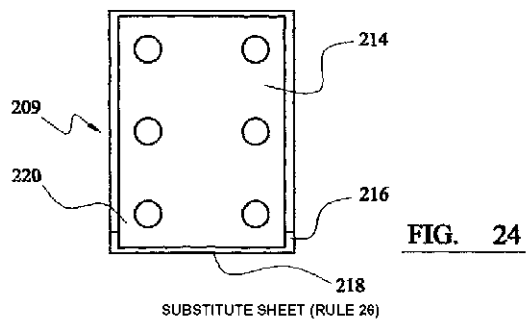
FIG. 20

SUBSTITUTE SHEET (RULE 26)

WO 02/04313

PCT/GB01/03097

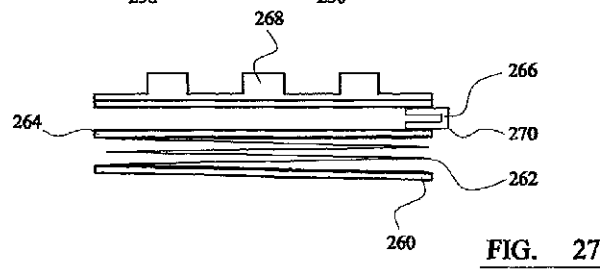
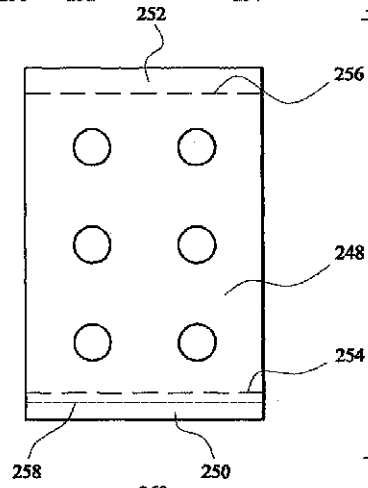
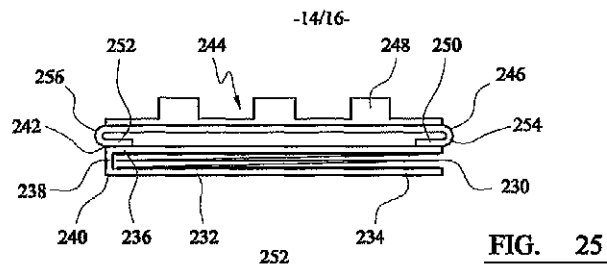
-13/16-

FIG. 21FIG. 22FIG. 23FIG. 24

SUBSTITUTE SHEET (RULE 26)

WO 02/04313

PCT/GB01/03097



SUBSTITUTE SHEET (RULE 26)

WO 02/04313

PCT/GB01/03097

-15/16-

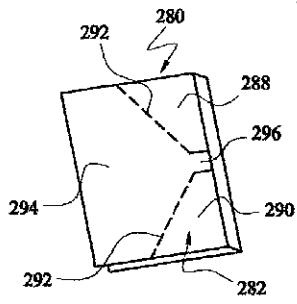


FIG. 28A

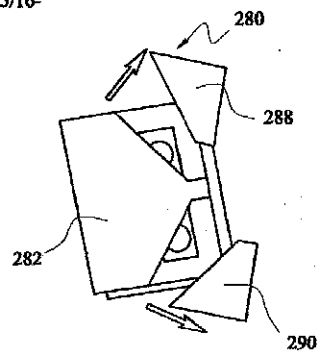


FIG. 28B

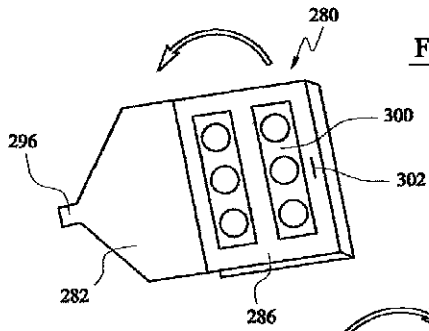


FIG. 28C

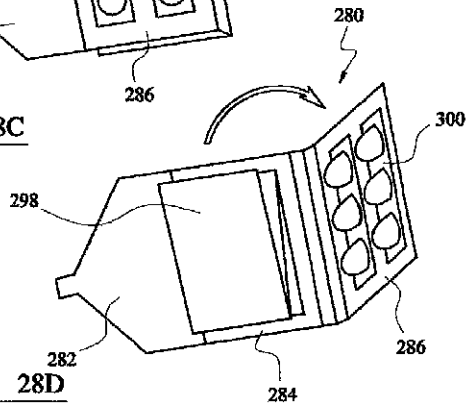


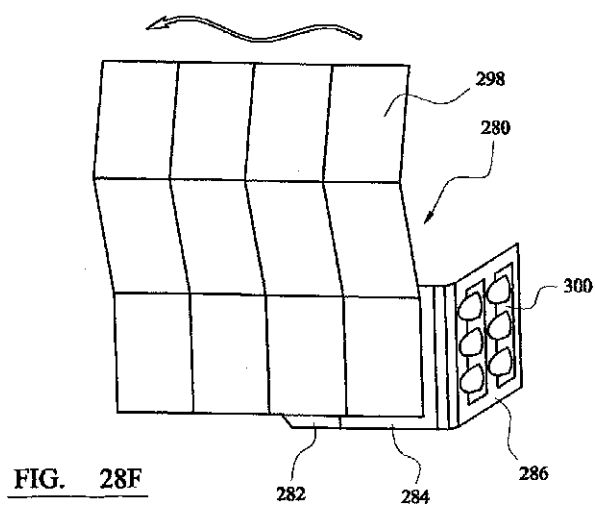
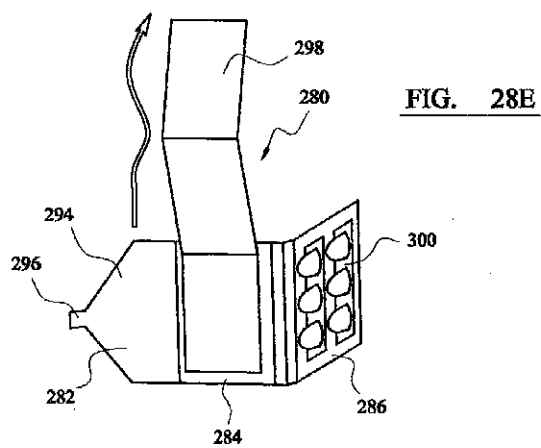
FIG. 28D

SUBSTITUTE SHEET (RULE 26)

WO 02/04313

PCT/GB01/03097

-16/16-



SUBSTITUTE SHEET (RULE 26)

【国際公開パンフレット（コレクトバージョン）】

(12) INTERNATIONAL APPLICATION PUBLISHED UNDER THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)

(19) World Intellectual Property Organization
International Bureau(43) International Publication Date
17 January 2002 (17.01.2002)

PCT

(10) International Publication Number
WO 02/004313 A3

(51) International Patent Classification: B65D 75/34

(21) International Application Number: PCT/GB01/04997

(22) International Filing Date: 6 July 2001 (06.07.2001)

(25) Filing Language: English

(26) Publication Language: English

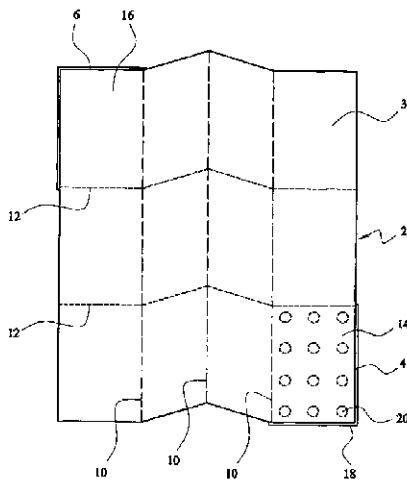
(30) Priority Data:
00:6598.5 6 July 2000 (06.07.2000) GB
00:6763.5 8 July 2000 (08.07.2000) GB

(71) Applicant and

(72) Inventor: McDONALD, George, Wallace [(GB)GB],
Mini Cachet, Rue de la Courbe, Castel, Guernsey (GB).(74) Agent: BRANDON, Paul, Laurence, Appoyard Lees, 15
Clare Road, Halifax, West Yorkshire HX1 2HY (GB).(81) Designated States (anatomically): AE, AG, AI, AM, AT, AU,
AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CL, CN, CO, CR, CU,
CZ, DE, DK, DM, DZ, EE, ES, FI, GB, GD, GH, GM,
HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LT, LK,
LR, LS, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX,
MZ, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL,
TL, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW.(84) Designated States (regionally): ARIPO patent (GH, GM,
KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW); Eurasian
patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM); European
patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE,
IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR); OAPI patent (BF, BJ, CI,
CG, CL, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).Published:
with international search report(88) Date of publication of the international search report:
8 August 2002

[Continued on next page]

(54) Title: FOLDED SHEET PRODUCT



(57) Abstract: The present invention discloses a folded sheet product (1) comprising a folded sheet (3) having a first set of folds (10, 12) and a blister strip (14) attached to a segment of said sheet. A stiff portion (16, 18) may be provided at a corner segment of the sheet.

WO 02/004313 A3

WO 02/004313 A3

For two-letter codes and other abbreviations, refer to the "Guidance Note: on Codes and Abbreviations" appearing at the beginning of each regular issue of the PCT Gazette.

【国際調査報告】

INTERNATIONAL SEARCH REPORT		Inventor: Application No. PCT/GB 01/03697
A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 7 B65D75/34		
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC		
B. FIELDS SEARCHED Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC 7 B65D A61J		
Derivation from search other than minimum documentation to the extent that each document is included in the fields searched		
Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)		
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	GB 1 086 553 A (SEARLE & CO.) 11 October 1967 (1967-10-11) the whole document	1,3-8, 10-13
X	DE 44 29 593 A (KREFT) 22 February 1996 (1996-02-22) the whole document	1,3-5
☐ Further documents are listed in the continuation of this C. ☒ Patent family members are listed in annex.		
* Special categories of cited documents: "A" document establishing the general state of the art which is not considered to have particular relevance "E" earlier document but published on or after the international filing date "L" document which may have double or priority claims or which is cited to establish the publication date of another claim or other special reason (see specification) "O" document relating to use, construction, use, utilization or other means "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed "I" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance: the claimed invention consists of its subject matter or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance: the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is considered with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art "Z" document (member of the same patent family)		
Date of the actual completion of the international search		Date of mailing of the international search report
4 December 2001		22.03.2002
Name and mailing address of the ISA European Patent Office, P.O. Box 80, Patentstrasse 1 CH-8001 Zurich, Switzerland Tel. (+41-70) 340-2340, Telex 651 651 651 651 Fax: (+41-70) 340-2340		Authorized officer GIRO C.P.G.

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (July 1999)

INTERNATIONAL SEARCH REPORT	International application No. PCT/GB 01/03097
Box I Observations where certain claims were found unsearchable (Continuation of item 1 of first sheet)	
This International Search Report has not been established in respect of certain claims under Article 17(2)(a) for the following reasons:	
1. ☐ Claims Nos.: because they relate to subject-matter not required to be searched by this authority, namely:	
2. ☒ Claims Nos.: 15-93 because they relate to parts of the International Application that do not comply with the prescribed requirements to such an extent that no meaningful International Search can be carried out, specifically: see FURTHER INFORMATION sheet PCT/ISA/210	
3. ☐ Claims Nos.: because they are dependent claims and are not drafted in accordance with the second and third sentences of Rule 6.4(a).	
Box II Observations where unity of invention is lacking (Continuation of item 2 of first sheet)	
This International Searching Authority found multiple inventions in this International application as follows:	
see additional sheet	
1. ☐ As all required additional search fees were timely paid by the applicant, this International Search Report covers all searchable claims.	
2. ☐ As all searchable claims could be searched without effort justifying an additional fee, this Authority did not invite payment of any additional fee.	
3. ☐ As only some of the required additional search fees were timely paid by the applicant, this International Search Report covers only those claims for which fees were paid, specifically claims Nos.:	
4. ☒ No required additional search fees were timely paid by the applicant. Consequently, this International Search Report is restricted to the invention first mentioned in the claims. It is covered by claims Nos.: 1-14	
Remark on Protest	
☐ The additional search fees were accompanied by the applicant's protest. ☐ No protest accompanied the payment of additional search fees.	

International Application No. PCT/GB 01/03097

FURTHER INFORMATION CONTINUED FROM PCT/ISA/ 210

This International Searching Authority found multiple (groups of) inventions in this international application, as follows:

1. Claims: 1-14

A folded sheet product having a blister strip attached to a segment of said sheet

2. Claims: 94-96

A folded sheet product with a stiff portion, and having a tongue portion formable by removing one part of the said stiff portion.

3. Claims: 97-107

A folded sheet product with a stiff portion forming a sealable cover, which product further comprising a tamper evident feature

International Application No. PCT/GB 01/03097

FURTHER INFORMATION CONTINUED FROM PCT/ISA/ 210

Continuation of Box I.2

Claims Nos.: 15-93

Multiple dependant claim 15 serves as a basis for multiple dependant claims 16-93. The formulation of these claims results in such a large number of possible embodiments that the subject-matter for which protection is sought and the boundaries between the different inventions identified cannot be defined (Rule 6.4(a) PCT). A meaningful complete search is therefore impossible.

The applicant's attention is drawn to the fact that claims, or parts of claims, relating to inventions in respect of which no international search report has been established need not be the subject of an international preliminary examination (Rule 66.1(e) PCT). The applicant is advised that the EPO policy when acting as an International Preliminary Examining Authority is normally not to carry out a preliminary examination on matter which has not been searched. This is the case irrespective of whether or not the claims are amended following receipt of the search report or during any Chapter II procedure.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

Inventor: at Application No.
PCT/GB 01/03097

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
GB 1086653	A	11-10-1967	NONE
DE 4429503	A	22-02-1996	NONE

Form PCT/ISRP/10 (patent family member(s) only) 1999

フロントページの続き

(81)指定国 AP(GH,GM,KE,LS,MW,MZ,SD,SL,SZ,TZ,UG,ZW),EA(AM,AZ,BY,KG,KZ,MD,RU,TJ,TM),EP(AT,BE,CH,CY,DE,DK,ES,FI,FR,GB,GR,IE,IT,LU,MC,NL,PT,SE,TR),OA(BF,BJ,CF,CG,CI,CM,GA,GN,GW,ML,MR,NE,SN,TD,TG),AE,AG,AL,AM,AT,AU,AZ,BA,BB,BG,BR,BY,BZ,CA,CH,CN,CO,CR,CU,CZ,DE,DK,DM,DZ,EE,ES,FI,GB,GD,GE,GH,GM,HR,HU,ID,IL,IN,IS,JP,KE,KG,KP,KR,KZ,LC,LK,LR,LS,LT,LU,LV,MA,MD,MG,MK,MN,MW,MX,MZ,NO,NZ,PL,PT,RO,RU,SD,SE,SG,SI,SK,SL,TJ,TM,TR,TT,TZ,UA,UG,US,UZ,VN,YU,ZA,ZW

(72)発明者 ジョージ ワラス マクドナルド

英国領 チャンネル諸島 ガンジー カステル リュ ド ラ カシェ モン カシェ

Fターム(参考) 3E067 AA11 AB81 BA33A BB01A BB14A BB26A EA04 EA29 EA34 EB03
EB22 EC08 EE22 EE31 FA01 FB02 FC01 GD09 GD10