



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ(21), (22) Заявка: **2008128831/04, 04.12.2006**(30) Конвенционный приоритет:
15.12.2005 US 11/300,807(43) Дата публикации заявки: **20.01.2010 Бюл. № 2**(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную
фазу: **15.07.2008**(86) Заявка РСТ:
US 2006/046517 (04.12.2006)(87) Публикация РСТ:
WO 2007/075279 (05.07.2007)

Адрес для переписки:
**129090, Москва, ул.Б.Спасская, 25, стр.3,
ООО "Юридическая фирма Городисский и
Партнеры", пат.пов. А.В.Мицу, рег.№ 364**

(71) Заявитель(и):
ДАУ ГЛОБАЛ ТЕКНОЛОДЖИЗ ИНК. (US)(72) Автор(ы):
**ВЕВЕРС Роналд (NL),
КЕННЕДИ Джеймс Г. (GB),
БУЙНОВСКИ Аарон М. (US),
МОНКЛА Брэд М. (US),
ЛЯН Вэньбинь (US)****(54) КОМПОЗИЦИИ И ВОДНЫЕ ДИСПЕРСИИ****(57) Формула изобретения**

1. Ковровое изделие, включающее подложку и водную дисперсию, содержащую
 - (А) по меньшей мере один основной полимер, выбранный из группы, состоящей из сополимера на основе этилена и сополимера на основе пропилена; и
 - (Б) по меньшей мере одно полимерное стабилизирующее вещество;
 по меньшей мере один наполнитель;

при этом полимерное стабилизирующее вещество отлично от по меньшей мере одного основного полимера и совместимо с по меньшей мере одним основным полимером и по меньшей мере одним наполнителем, и дисперсия содержит наполнитель в количестве от более чем 0 до примерно 600 частей на 100 частей общего количества по меньшей мере одного основного полимера и полимерного стабилизирующего вещества.
2. Ковровое изделие по п.1, в котором по меньшей мере один полимер составляет от примерно 35 до примерно 55% от объема водной дисперсии.
3. Ковровое изделие по п.1, в котором стабилизирующее вещество содержит по меньшей мере один нейтрализованный полярный полимер.
4. Ковровое изделие по п.3, в котором полярный полимер содержит по меньшей

мере полимер, выбранный из полиолефина, имеющего полярную группу как сомономер, и полиолефина, имеющего полярную группу как привитой мономер.

5. Ковровое изделие по п.4, в котором общее количество по меньшей мере одного основного полимера и полимерного стабилизирующего вещества составляет от примерно 1 до примерно 74 об.% от водной дисперсии.

6. Ковровое изделие по п.1, в котором состав имеет pH от примерно 6 до примерно 14.

7. Ковровое изделие по п.1, в котором водная дисперсия имеет средний размер частиц от примерно 0,3 до примерно 3,0 мкм.

8. Ковровое изделие по п.1 дополнительно включает по меньшей мере один компонент выбранный из увлажнителя, сурфактанта, антистатика, нейтрализатора, вспенивателя, загустителя, модификатора текучести, биоцида и фунгицида.

9. Способ получения коврового изделия, включающий стадии выбора подложки;

выбора водной дисперсии, содержащей

(А) по меньшей мере один основной полимер, выбранный из группы, состоящей из сополимера на основе этилена и сополимера на основе пропилена; и

(Б) по меньшей мере одно полимерное стабилизирующее вещество;

по меньшей мере один наполнитель, при этом полимерное стабилизирующее вещество отлично от по меньшей мере одного основного полимера и совместимо с по меньшей мере одним основным полимером и по меньшей мере одним наполнителем, и дисперсия содержит наполнитель в количестве от более чем 0 до примерно 600 частей на 100 частей общего количества по меньшей мере одного основного полимера и полимерного стабилизирующего вещества;

вспенивания дисперсии газом и

нанесения вспененной дисперсии на вышеупомянутую подложку.

10. Способ по п.9, дополнительно включающий удаление по меньшей мере части воды воздействием на подложку повышенной температуры.

11. Способ по п.9, дополнительно включающий удаление по меньшей мере части воды воздействием на подложку повышенной температуры, где температура составляет 65-125°C.

12. Способ по п.9, где подложка представляет собой плетеный или неплетеный текстильный материал.

13. Способ создания коврового изделия, включающий

нанесение состава в качестве клейкого слоя на ковровое изделие, включающего

(А) по меньшей мере один основной полимер, выбранный из группы, состоящей из сополимера на основе этилена и сополимера на основе пропилена; и

(Б) по меньшей мере одно полимерное стабилизирующее вещество и

(В) по меньшей мере один наполнитель;

при этом полимерное стабилизирующее вещество отлично от по меньшей мере одного основного полимера и совместимо с по меньшей мере одним основным полимером и по меньшей мере одним наполнителем, и дисперсия содержит наполнитель в количестве от более чем 0 до примерно 600 частей на 100 частей общего количества по меньшей мере одного основного полимера и полимерного стабилизирующего вещества.

14. Способ по п.13, где ковровое изделие является плетеным ковром.

15. Способ по п.13, где ковровое изделие является иглонабивным ковром.

16. Способ по п.13, где ковровое изделие является стеганным ковром.

17. Способ по п.13, где ковровое изделие является искусственным дерном.

18. Изделие, включающее первичную и вторичную подложки, где первичная и

вторичная подложки связаны вместе водной дисперсией, содержащей

(А) по меньшей мере один основной полимер, выбранный из группы, состоящей из сополимера на основе этилена и сополимера на основе пропилена; и

(Б) по меньшей мере одно полимерное стабилизирующее вещество;

по меньшей мере один наполнитель, при этом полимерное стабилизирующее вещество отлично от по меньшей мере одного основного полимера и совместимо с по меньшей мере одним основным полимером и по меньшей мере одним наполнителем, и дисперсия содержит наполнитель в количестве от более чем 0 до примерно 600 частей на 100 частей общего количества по меньшей мере одного основного полимера и полимерного стабилизирующего вещества.

19. Способ по п.9, где упомянутый способ дополнительно включает стадию повышения температуры упомянутого коврового изделия до температуры в диапазоне от температуры, равной температуре плавления, до температуры, большей температуры плавления вышеупомянутого полимера, выбранного из группы, состоящей из термопластичного полимера на основе этилена, термопластичного полимера на основе пропилена и их смеси.

20. Способ по п.9, где упомянутый способ дополнительно включает стадию повышения температуры упомянутого коврового изделия до температуры, менее температуры плавления вышеупомянутого полимера, выбранного из группы, состоящей из термопластичного полимера на основе этилена, термопластичного полимера на основе пропилена и их смеси.

21. Изделие, включающее

ковровое изделие и

пленку, содержащую

непрерывную фазу основного полимера, где упомянутый основной полимер является выбранным из группы, состоящей из термопластичного полимера на основе этилена, термопластичного полимера на основе пропилена и их смеси; и диспергированную фазу стабилизирующего вещества, диспергированную в вышеупомянутой диспергирующей фазе основного полимера.

22. Изделие, включающее

ковровое изделие и

пленку, содержащую

непрерывную фазу стабилизирующего вещества и

диспергированную фазу основного полимера, диспергированную в вышеупомянутой диспергирующей фазе стабилизирующего вещества, где упомянутый основной полимер выбран из группы, состоящей из термопластичного полимера на основе этилена, термопластичного полимера на основе пропилена и их смеси.