(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 218518512 U
(45)授权公告日 2023.02.24

(21)申请号 202222992792.8

(22)申请日 2022.11.10

(73)专利权人 佛山市南海区淼盈机械设备有限公司

地址 528000 广东省佛山市南海区狮山镇横岗“长蛇岭”“状元岭”地段谢志坤厂房自编A8号(住所申报)

(72)发明人 王淼清

(74)专利代理机构 东莞市卓易专利代理事务所(普通合伙) 44777

专利代理师 陈海祥

(51)Int.Cl.

B25B 11/00(2006.01)

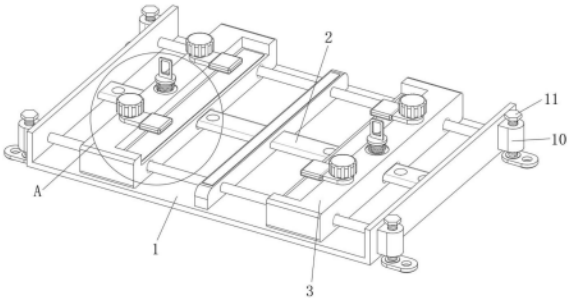
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种能够固定不同尺寸的夹持工装

(57)摘要

本实用新型提供一种能够固定不同尺寸的夹持工装,涉及夹持工装技术领域,包括框体,所述框体的内侧安装有直杆,所述直杆的表面滑动连接有连接块,所述连接块的表面开设有容纳槽,所述直杆的表面开设有定位孔,所述连接块的表面滑动连接有定位销,所述定位销插设于定位孔的内部。本实用新型,通过设置该连接块,需要固定不同尺寸的板件时,工作人员可以将定位销从定位孔内拉出,并移动连接块,将连接块移动至合适位置后,松开定位销,弹力带能够拉动定位销,将定位销插入定位孔内,即可对连接块进行固定,以便可以在容纳槽内放置不同尺寸的板件进行夹持固定,整个过程操作简单快捷,无需额外工具,方便工作人员进行使用。



CN 218518512 U

1.一种能够固定不同尺寸的夹持工装,包括框体(1),其特征在于:所述框体(1)的内侧安装有直杆(2),所述直杆(2)的表面滑动连接有连接块(3),所述连接块(3)的表面开设有容纳槽(4),所述直杆(2)的表面开设有定位孔(5),所述连接块(3)的表面滑动连接有定位销(6),所述定位销(6)插设于定位孔(5)的内部,所述定位销(6)与连接块(3)之间固装有拉簧,所述连接块(3)的表面开设有螺纹孔,所述螺纹孔的内部套设有手拧螺栓(7),所述手拧螺栓(7)的表面套设有压板(8)。

2.根据权利要求1所述的能够固定不同尺寸的夹持工装,其特征在于:所述框体(1)的内部固装有滑杆,所述连接块(3)与滑杆滑动连接。

3.根据权利要求1所述的能够固定不同尺寸的夹持工装,其特征在于:所述容纳槽(4)的内部固装有橡胶垫,所述压板(8)的一端固装有橡胶块。

4.根据权利要求1所述的能够固定不同尺寸的夹持工装,其特征在于:所述定位销(6)的顶端固定安装有软胶拉环(9)。

5.根据权利要求1所述的能够固定不同尺寸的夹持工装,其特征在于:所述框体(1)的外侧设置有固定结构,所述固定结构包括螺纹筒(10),所述螺纹筒(10)与框体(1)固定连接,所述螺纹筒(10)的内部套设有调节螺栓(11),所述调节螺栓(11)的底端转动连接有底板(12),所述底板(12)的表面开设有安装孔(13)。

6.根据权利要求5所述的能够固定不同尺寸的夹持工装,其特征在于:所述底板(12)的底部位于安装孔(13)的外侧固定安装有橡胶圈(14)。

一种能够固定不同尺寸的夹持工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及夹持工装技术领域，尤其涉及一种能够固定不同尺寸的夹持工装。

背景技术

[0002] 在板件的加工过程中，往往需要使用夹持工装，对工件进行检查固定，而现有的夹持工装在使用时，往往只能对一种尺寸的板件进行夹持固定，需要夹持不同尺寸的板件时，需要拆装更换夹持工装的夹持部件，而这一过程操作较为麻烦，不便于工作人员进行使用。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点，而提出的一种能够固定不同尺寸的夹持工装。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型采用了如下技术方案：一种能够固定不同尺寸的夹持工装，包括框体，所述框体的内侧安装有直杆，所述直杆的表面滑动连接有连接块，所述连接块的表面开设有容纳槽，所述直杆的表面开设有定位孔，所述连接块的表面滑动连接有定位销，所述定位销插设于定位孔的内部，所述定位销与连接块之间固装有拉簧，所述连接块的表面开设有螺纹孔，所述螺纹孔的内部套设有手拧螺栓，所述手拧螺栓的表面套设有压板。

[0005] 为了使连接块移动稳定，本实用新型的改进有，所述框体的内部固装有滑杆，所述连接块与滑杆滑动连接。

[0006] 为了使板件固定稳定，本实用新型的改进有，所述容纳槽的内部固装有橡胶垫，所述压板的一端固装有橡胶块。

[0007] 为了方便拉动定位销，本实用新型的改进有，所述定位销的顶端固定安装有软胶拉环。

[0008] 为了使框体安放平稳，本实用新型的改进有，所述框体的外侧设置有固定结构，所述固定结构包括螺纹筒，所述螺纹筒与框体固定连接，所述螺纹筒的内部套设有调节螺栓，所述调节螺栓的底端转动连接有底板，所述底板的表面开设有安装孔。

[0009] 为了使底板固定稳定，本实用新型的改进有，所述底板的底部位于安装孔的外侧固定安装有橡胶圈。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的优点和积极效果在于：

[0011] 1、本实用新型中，通过设置该连接块，需要固定不同尺寸的板件时，工作人员可以将定位销从定位孔内拉出，并移动连接块，将连接块移动至合适位置后，松开定位销，弹力带能够拉动定位销，将定位销插入定位孔内，即可对连接块进行固定，以便可以在容纳槽内放置不同尺寸的板件进行夹持固定，整个过程操作简单快捷，无需额外工具，方便工作人员进行使用。

[0012] 2、本实用新型中，通过设置该固定结构，工作人员可以将底板固定在合适位置处，

即可使调节螺栓对框体进行支撑，而当安装部位表面不平整时，工作人员可以拧动调节螺栓，使调节螺栓沿着螺纹筒移动，使框体各个脚能够得到不同高度的支撑，以便框体安放平稳，从而达到更好的使用效果。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型提出一种能够固定不同尺寸的夹持工装的整体结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型提出一种能够固定不同尺寸的夹持工装的图1中A处的结构示意图；

[0015] 图3为本实用新型提出一种能够固定不同尺寸的夹持工装的仰视的结构示意图；

[0016] 图4为本实用新型提出一种能够固定不同尺寸的夹持工装的图3中B处的结构示意图。

[0017] 图例说明：

[0018] 1、框体；2、直杆；3、连接块；4、容纳槽；5、定位孔；6、定位销；7、手拧螺栓；8、压板；9、软胶拉环；10、螺纹筒；11、调节螺栓；12、底板；13、安装孔；14、橡胶圈。

具体实施方式

[0019] 为了能够更清楚地理解本实用新型的上述目的、特征和优点，下面结合附图和实施例对本实用新型做进一步说明。需要说明的是，在不冲突的情况下，本申请的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0020] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“长度”、“宽度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。此外，在本实用新型的描述中，“多个”的含义是两个或两个以上，除非另有明确具体的限定。

[0021] 实施例一

[0022] 如图1-4所示，本实用新型提供一种技术方案：一种能够固定不同尺寸的夹持工装，包括框体1，框体1的内侧安装有直杆2，直杆2的表面滑动连接有连接块3，连接块3的表面开设有容纳槽4，直杆2的表面开设有定位孔5，连接块3的表面滑动连接有定位销6，定位销6插设于定位孔5的内部，定位销6与连接块3之间固装有拉簧，连接块3的表面开设有螺纹孔，螺纹孔的内部套设有手拧螺栓7，手拧螺栓7的表面套设有压板8，需要固定不同尺寸的板件时，工作人员可以将定位销6从定位孔5内拉出，并移动连接块3，将连接块3移动至合适位置后，松开定位销6，弹力带能够拉动定位销6，将定位销6插入定位孔5内，即可对连接块3进行固定，以便可以在容纳槽4内放置不同尺寸的板件进行夹持固定，整个过程操作简单快捷，无需额外工具，方便工作人员进行使用。

[0023] 如图1-4所示，框体1的内部固装有滑杆，连接块3与滑杆滑动连接，滑杆能够限制连接块3的移动，使连接块3能够移动稳定，容纳槽4的内部固装有橡胶垫，压板8的一端固装有橡胶块，橡胶垫与橡胶块能够增大板件受到的摩擦力，以便板件能够被固定稳定，定位销6的顶端固定安装有软胶拉环9，以便工作人员拉动软胶拉环9带动定位销6进行移动。

[0024] 实施例二

[0025] 如图3-4所示，框体1的外侧设置有固定结构，固定结构包括螺纹筒10，螺纹筒10与框体1固定连接，螺纹筒10的内部套设有调节螺栓11，调节螺栓11的底端转动连接有底板12，底板12的表面开设有安装孔13，工作人员可以将底板12固定在合适位置处，即可使调节螺栓11对框体1进行支撑，而当安装部位表面不平整时，工作人员可以拧动调节螺栓11，使调节螺栓11沿着螺纹筒10移动，使框体1各个脚能够得到不同高度的支撑，以便框体1安放平稳，从而达到更好的使用效果。

[0026] 如图3-4所示，底板12的底部位于安装孔13的外侧固定安装有橡胶圈14，橡胶圈14能够填充底板12与安装部位之间的空隙，以便底板12安装稳定。

[0027] 工作原理：需要对板件进行固定时，工作人员可以拧松手拧螺栓7，然后转动压板8，将压板8转动至容纳槽4的外侧，然后即可将板件放置在容纳槽4内，并转动压板8，使压板8处于板件上方，即可拧紧手拧螺栓7，使压板8压住板件，即可对板件进行固定，且橡胶垫与橡胶块能够增大板件受到的摩擦力，以便板件能够被固定稳定，而需要固定不同尺寸的板件时，工作人员可以向外拉动软胶拉环9，将定位销6从定位孔5内拉出，即可移动连接块3，对连接板块的位置进行调节，而滑杆能够限制连接块3的移动，使连接块3能够移动稳定，将连接块3移动至合适位置后，松开定位销6，弹力带能够拉动定位销6，将定位销6插入定位孔5内，即可对连接块3进行固定，以便可以在容纳槽4内放置不同尺寸的板件进行夹持固定，以便工作人员进行使用，而需要安放框体1时，工作人员可以使用合适尺寸的螺栓组穿过安装孔13，将底板12固定在合适位置处，即可使调节螺栓11对框体1进行支撑，而当安装部位表面不平整时，工作人员可以拧动调节螺栓11，使调节螺栓11沿着螺纹筒10移动，使框体1各个脚能够得到不同高度的支撑，以便框体1安放平稳，从而达到更好的使用效果。

[0028] 以上，仅是本实用新型的较佳实施例而已，并非是对本实用新型作其它形式的限制，任何熟悉本专业的技术人员可能利用上述揭示的技术内容加以变更或改型为等同变化的等效实施例应用于其它领域，但是凡是未脱离本实用新型技术方案内容，依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与改型，仍属于本实用新型技术方案的保护范围。

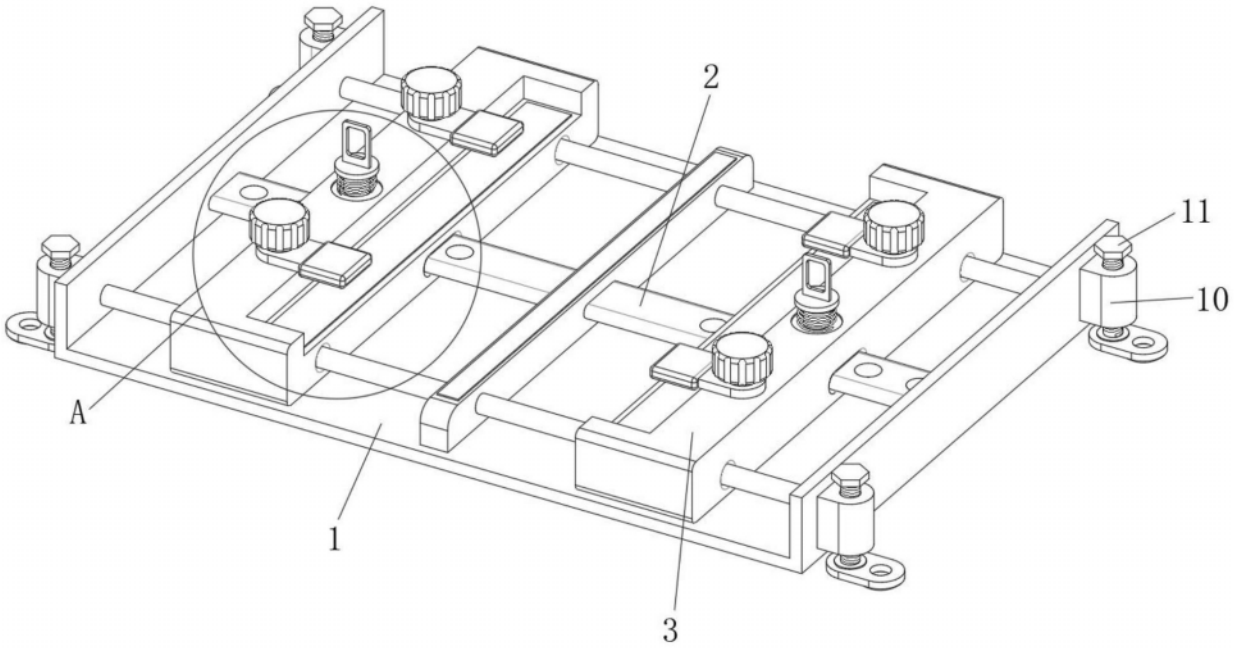


图1

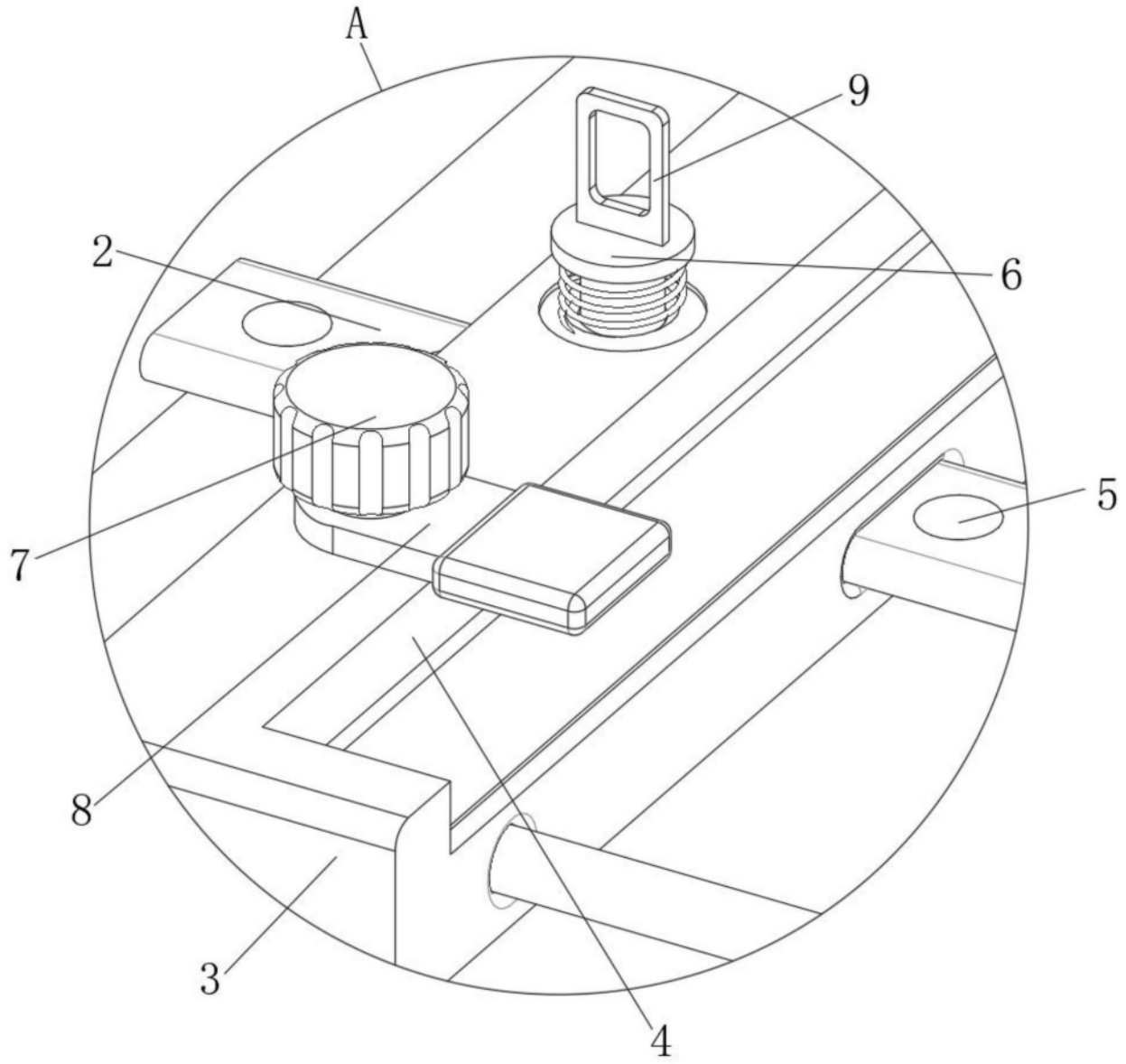


图2

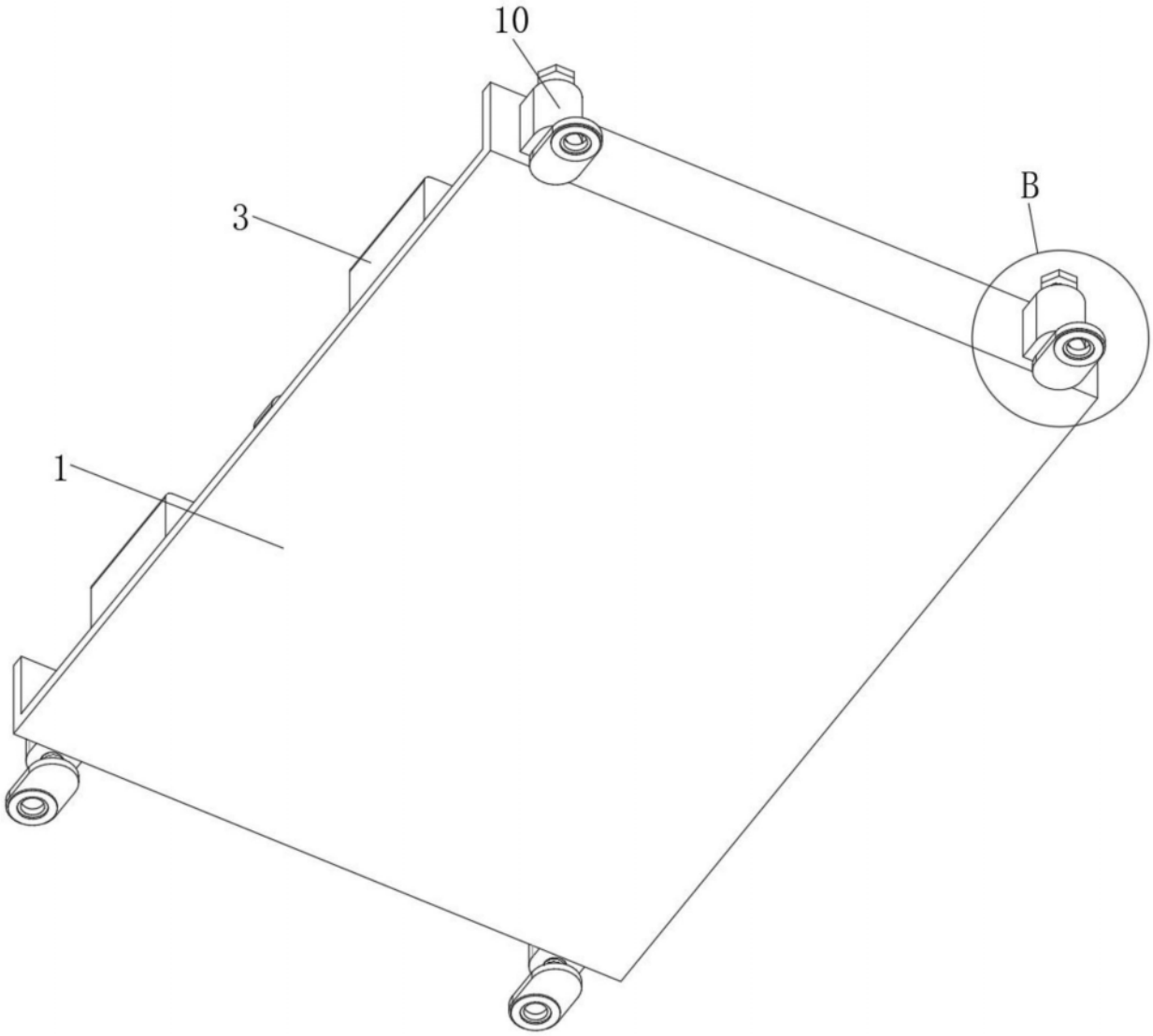


图3

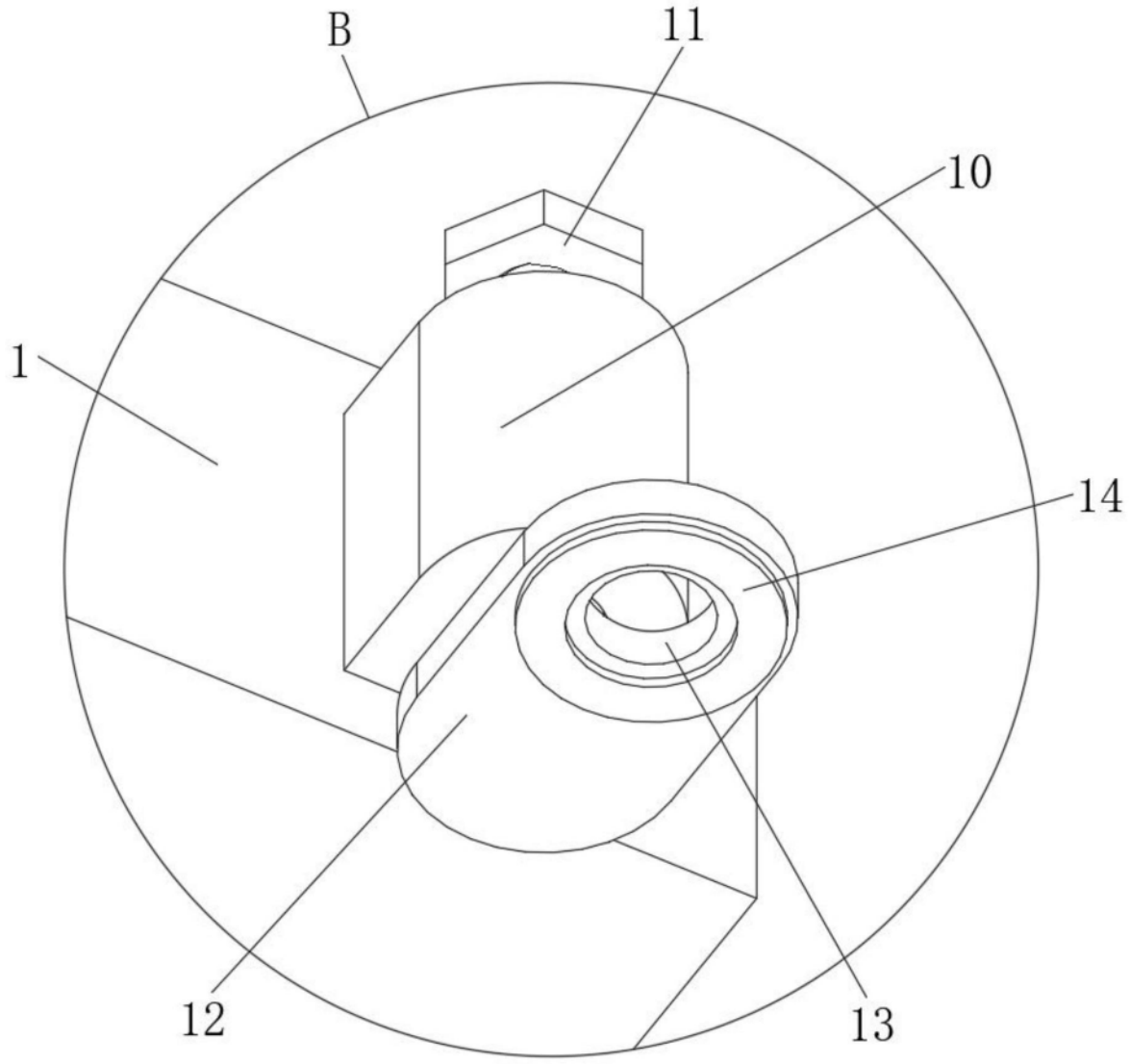


图4